

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(送审稿)

项目名称：____年产 100 万套电子元器密封件项目____

建设单位（盖章）：____安徽泰柯密封件科技有限公司____

编制日期：____2023 年 7 月____

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	15
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	23
四、主要环境影响和保护措施	28
五、环境保护措施监督检查清单	47
六、结论	50
七、排污许可申请与填报信息表	51
建设项目污染物排放量汇总表	52

附件：

- 附件 1 环评委托书
- 附件 2 项目备案表
- 附件 3 厂房租赁协议
- 附件 4 经开区环境质量监测报告
- 附件 5 脱模剂 MSDS

附图：

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 周边环境示意图
- 附图 3 项目厂区总平面布置图
- 附图 4 项目车间废气收集管线图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 100 万套电子元器件密封件项目		
项目代码	2306-341761-04-01-603165		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼		
地理坐标	(117 度 32 分 31.595 秒, 30 度 42 分 14.216 秒)		
国民经济行业类别	C2913 橡胶零件制造	建设项目行业类别	52、橡胶制品业 291
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州经开区经发局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	池开管经[2023]72 号
总投资（万元）	4500	环保投资（万元）	68
环保投资占比（%）	1.51	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	1427.3
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽池州经济开发区总体规划（2006-2020 年）》 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：/ 审批文号：皖政秘[2013]198 号		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》 召集审查机关：池州市生态环境局 审查文件名称：池州市生态环境局关于池州经济技术开发区环境影响区域评估报告审查意见的函 审查文件文号：池环函[2021]306号		
规划及规划环境影响评价符合性分析	（1）与《安徽池州经济开发区总体规划（2006-2020 年）》相符性 池州经开区前身是 1992 年 6 月经池州行署批准设立的贵池市江口经济技术开发区，1995 年 12 月省政府批准为省级开发区，2000		

年 11 月池州撤地改市后收归市直接管理,2011 年 6 月经国务院批准升级为国家级经济技术开发区。安徽池州经济开发区位于池州市区东北部,规划控制范围:北至江口长江岸线,南至贵铜公路,东至规划铁路专用线东侧,西至清溪塔西侧河道,规划面积 24.55km²,其中工业用地 10.13km²,居住用地 1.66km²,水域及其他用地 12.76km²。规划的主导产业为:有色金属产品加工、纺织、机械等。严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设,严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设。

本项目属于橡胶零件制造项目,对照《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录(试行)的通知》(皖节能〔2022〕2 号)文,本项目不属于“两高”项目,因此项目不属于开发区禁止入园项目,经对照《产业结构调整指导目录》(2019 年本),本项目不属于其中鼓励类、限制类及淘汰类,因此,项目属于允许类建设项目,符合产业政策,且本项目已经在经开区经发局备案。综上分析,本项目符合入园要求。

(2) 与规划环评符合性分析

本项目位于池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼,根据《池州市生态环境局关于池州经济技术开发区环境影响区域评估报告审查意见的函》(池环函〔2021〕306 号),园区制定了空间准入、环境质量管控、污染物排放总量管控限制、环境准入“四个清单”。项目与园区环境影响区域评估报告相符性分析具体如下。

表 1-1 本项目与园区环境影响区域评估报告相符性情况

类别	区域评估报告要求	项目情况	符合性
空间准入清单	生态空间分为禁止开发区、限制开发区两类。其中依法划定的生态保护红线是生态空间核心区,为禁止开发区;生态用地中对于维持生态系统结构和功能、生活空间环境安全具有重要意义的其他区域以及生态保护红线外一定范围的缓冲区,为限制开发区。	本项目为橡胶零件制造项目,项目建设不涉及占用永久基本农田和生态保护红线,不处于饮用水水源保护区及自然保护区、风景名胜区等环境敏感地区。	符合
环境质	环境质量底线是国家和地方设置	根据池州市 2022	符合

	量管控清单	的区域大气、水和土壤等环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。根据城市总体规划中环境保护规划相关内容以及《安徽省“十三五”环境保护规划》，结合开发区的产业定位、总体布局等，建议明确开发区环境质量底线。	年环境质量公报，2022年池州市环境质量达标区，项目施工期将按照环评要求做好污染防治措施。	
	污染物排放总量管控限值清单	根据国家、地方环境质量改善目标及相关行业污染控制要求，结合现状环境污染特征和突出环境问题，确定纳入排放总量管控的主要污染物。	本项目营运期废气、废水污染物做到达标排放，并按照核定总量控制指标进行排污。	符合
	环境准入清单	限制类项目、工艺、产品：1.与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目； 与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。 禁止类项目、工艺、产品：1.国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》、《市场准入负面清单草案（试点版）》要求的建设项目不得进入开发区。 2.规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入	本项目属于橡胶零件制造项目，属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）中允许类项目。同时本项目不属于高能耗、高污染行业；且项目已经在经开区经发局备案，故应属于园区同意入园项目。	符合
综合分析，项目建设符合规划及规划环评要求。				
<p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”》，建设项目与池州市“三线一单”符合性分析如下。</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>项目位于安徽省池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼，不处于饮用水水源保护区及自然保护区、风景名胜区等环境敏感地区。本项目与周边生态红线位置关系相比较，项目的实施未涉及生态保护红线。</p> <p>（2）环境质量底线符合性判定</p> <p>根据现状调查结果可知，项目区为环境空气达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；纳污水体长江可达到《地表水环境质量标准》</p>				

(GB3838-2002) III类标准要求; 声环境可达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)的中3类区标准要求。

经过预测, 本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内, 不会降低现有环境功能。

(3) 资源利用上线符合性判定

项目水资源由园区供水管网供给、电资源由园区供电电网接入, 消耗量相对区域资源利用总量较少, 符合资源利用上线要求。

(4) 环境准入负面清单符合性判定

本项目为橡胶零件制造, 属于园区允许入园项目。经对照《市场准入负面清单(2022年版)》, 本项目不属于禁止准入类项目。根据《长江经济带发展负面清单指南》(试行, 2022年版)以及《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行, 2022年版)》可知, 本项目不属于负面清单行业范畴。根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》(2021年修改), 本项目属于允许类项目, 项目建设符合产业政策要求。

(5) 分区管控符合性判定

经对照, 项目与池州市“三线一单”分区管控相符性如下:

①水环境分区管控要求

根据《安徽省市级“三线一单”生态环境管控单元划定技术规程》, 水环境重点管控区识别市级工作要点: 原则上应将具备合法合规手续的县级及以上工业园区纳入水环境工业重点管控区, 根据实际管控需要, 有条件的地市可将乡镇级工业园区纳入水环境工业污染重点管控区。城镇生活污染水环境重点管控区范围可依据城镇开发边界确定。不达标水体对应的控制单元按省级水环境管控分区划定原则进行识别, 并纳入相应的水环境管控分区。

符合性分析: 根据对照, 项目所在地为水环境重点管控区, 建设项目运营期将严格落实《安徽省“十四五”生态环境保护规划》、《安徽省“十四五”节能减排实施方案》等文件的相关规定和要求, 落实相关文件中规定的各项污水污染防治措施。因此, 项目建设符合水环境分区管控的要求。

②大气环境分区管控要求

大气环境重点管控区主要存在于环境空气二类功能区。根据二类功能区内人口、学校、医院、工业企业、气象扩散能力、地形地貌等因素的分布情况, 识别出高排放

区、弱扩散区、布局敏感区和受体敏感区。

符合性分析：根据对照，项目所在地属于大气环境重点管控区，建设项目运营期将严格落实《安徽省“十四五”生态环境保护规划》、《安徽省“十四五”节能减排实施方案》等文件中各项规定及要求。因此，项目建设符合大气环境分区管控的要求。

③土壤环境分区管控要求

土壤环境风险重点防控区包括重金属污染风险重点防控区、农用地污染风险重点防控区和建设用地污染风险重点防控区。

符合性分析：根据对照，项目所在地不属于重金属污染风险重点防控区、农用地污染风险重点防控区和建设用地污染风险重点防控区。项目建成运行后，在落实评价提出的地下水和土壤防治措施的前提下，对区域地下水和土壤环境的影响较小，不会降低区域环境质量的原有功能级别，满足环境质量底线控制要求。因此，项目建设符合土壤环境分区管控的要求。

④生态环境准入清单要求

根据池州市“三线一单-开发区生态环境准入清单”中“池州经济开发区”的产业准入要求，相关分析如下：

表 1-2 池州经济开发区产业准入清单

类别	控制要求
禁止类项目、工艺、产品：	1.国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》、《市场准入负面清单草案（试点版）》要求的建设项目不得进入开发区。 2.规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入
限制类项目、工艺、产品：	1.与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目； 2.与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目
鼓励类项目、工艺、产品：	1. 电子信息产业：重点发展以半导体为核心产业，加快建设电子信息产业园，承接集聚电子长三角电子信息大企业、大项目，重点发展电子基础材料、核心电子器件、集成电路、高阶封装测试、应用电子产品、物联网等产业。 2. 高端装备制造业：重点发展汽车零部件、专业设备制造、智能装备制造、健康设备制造 3. 新能源新材料产业：有色金属材料——重点发展铅锌铜有色金属材料和钨钼稀贵金属材料，积极推进有色金属回收加工基地建设，扶持发展铜、铅、锌、钨、钼等新材料加工业，着力打造世界级有色金属产业基地； 非金属材料——白云石基耐火材料、非金属粉体功能材料、复合新材料及环保涂料骨干企业， 其他新材料——不锈钢板、钢金属制品、彩钢夹芯板等特种钢材料加工业，引进仿生与生物医用材料、生态环境材料、磁性及微电子等新材料加工项目，不断拓展新材料发展领域。

	<p>4. 节能环保产业：</p> <p>节能装备——重点发展变频电动机、永磁同步电机、电动机拖动用节能调速装置等电机及拖动设备；低温低压余热发电、低温余热能量转换器等技术和装备；低热值高炉煤气燃气—蒸汽联合循环发电装置；超大容量、低耗、低噪音、低局放的节能变压器；高压、中低压变频器。</p> <p>环保装备——重点发展新型高效膜分离、微滤净化处理设备，高浓度有机废水处理设备，污水处理厂脱氮除磷设备等水污染防治与再生利用装备；烟气脱硫脱硝、高效除尘、工业有机废气治理等各类气体净化装置；固体废物处置与综合利用装备；环境监测仪器和自动监控设备。</p> <p>资源循环利用装备——重点支持废旧汽车、工程机械、机床等产品零部件再制造关键设备的研发；研发和推广废旧沥青混合料、水泥混凝土就地再生利用技术装备。</p> <p>绿色再制造——培育具有成套处理装备研发、设计、制造能力并具有一定规模的装备制造企业，打造汽车零部件、工程机械及机电产品再制造产业基地</p>
	<p>根据对照，本项目属于橡胶零件制造，属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）中允许类项目。同时本项目不属于高能耗、高污染行业；且项目已经在经开区经发局备案，故应属于园区同意入园项目。</p> <p>综上所述，拟建项目建设符合生态保护红线要求；符合环境质量底线要求；符合资源利用上线要求；同时本项目符合经开区产业准入要求，本项目建设符合“三线一单”的要求。</p> <p>2、其他规划符合性分析</p> <p>2.1 与《长江经济带生态环境保护规划》相符性</p> <p>2017年7月13日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：“长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入的清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线1公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。”</p> <p>符合性分析：本项目位于池州市经济技术开发区金安产业园2#楼，距离长江岸线约2.06km，项目已经在经开区经发局备案，本项目不在园区禁止入园清单内；且本项目为橡胶零件制造，不属于石油化工和煤化工项目，不属于高污染和高排放企业。</p> <p>分析结果：符合。</p>

2.2 与《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）相符性

2021年8月9日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》。

根据皖环发[2021]19号文：

①“严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、技改化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。”

②“严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的技改项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和技改化工项目。”

③“严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。”

（1）本项目规划厂界距离长江2.06km，项目为橡胶零件制造，不属于化工项目；

（2）本项目为橡胶零件制造项目，不属于石油化工、煤化工等重化工、重污染项目。废水和废气均配套有效的处理措施达标排放，园区配套供水、供电、污水处理站、供汽设施，环境基础设施较完善；

（3）本项目废气主要为非甲烷总烃，企业严格落实有机废气防治措施，确保非甲烷总烃污染物达标排放。

综上，项目符合《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）要求。

2.3 与《中华人民共和国长江保护法》 相符性分析

相关要求：

(1) 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。

符合性分析：本项目不属于化工项目。

分析结果：符合。

(2) 禁止在长江干支流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。

符合性分析：本项目为橡胶零件制造业，符合要求。

分析结果：符合。

(3) 长江水域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。

符合性分析：本项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网送城东污水处理厂处理；根据池州市 2022 年环境质量公报数据可知，长江池州市段水质满足相关标准要求。

分析结果：符合。

(3) 禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。

符合性分析：本项目符合国家产业政策，项目选址位于池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼，不位于城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区。

分析结果：符合。

(4) 禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。

符合性分析：本项目产生的固体废物均能做到妥善处置，固体废弃物经过处理和处置后不会对环境产生不利影响。

分析结果：符合。

(5) 禁止在长江流域水土流失严重、生态脆弱区域开展可能造成水土流失的生产建设活动。确因国家发展战略和国民生计需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续。

符合性分析：本项目位于安徽省池州市经济技术开发区金安产业园，不属于长江

流域水土流失严重、生态脆弱区域，符合要求。

分析结果：符合。

综上，项目符合《中华人民共和国长江保护法》要求。

2.4 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）相符性分析

（1）禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。

符合性分析：本项目为橡胶零件制造业，符合要求。

分析结果：符合。

（2）禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。

符合性分析：本项目位于池州市经济技术开发区金安产业园，项目规划厂界距离长江池州段约 2.06km，项目周边不涉及自然保护区、风景名胜区等。

分析结果：符合。

（3）禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。

符合性分析：本项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网送城东污水处理厂处理。

分析结果：符合。

（4）禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。

符合性分析：本项目位于池州市经济技术开发区金安产业园，项目规划厂界距离长江池州段约 2.06km，项目周边不涉及国家湿地公园等。

分析结果：符合。

（5）禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用

总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。

符合性分析：本项目不涉及长江流域河湖岸线、周边不涉及河段及湖泊保护区。

分析结果：符合。

（6）禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。

符合性分析：本项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网送城东污水处理厂处理。

分析结果：符合。

（7）禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。

符合性分析：本项目不涉及捕捞。

分析结果：符合。

（8）禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。

符合性分析：本项目位于池州市经济技术开发区金安产业园，项目为橡胶零件制造业，不属于化工项目、不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库等。

分析结果：符合。

（9）禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。

符合性分析：本项目位于池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼，属于合规园区。

分析结果：符合。

（10）禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。

符合性分析：本项目为橡胶零件制造业，不属于石化、现代煤化工等产业。

分析结果：符合。

（11）禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要

求的高耗能高排放项目。

符合性分析：对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目属于国家产业政策中允许类项目，本项目符合国家相关产业政策。

分析结果：符合。

综上，项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）要求。

2.5 与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）的通知》

与本项目相关的要求：

（1）禁止建设不符合全国和省港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。码头建设项目需要使用港口岸线的，项目单位应当按照国家和省港口岸线使用管理相关规定，办理港口岸线使用手续。未取得港口岸线使用许可的，不得开工建设。

符合性分析：本项目为橡胶零件制造业，符合要求。

分析结果：符合。

（2）禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区的岸线和河段范围内设立各类开发区，在核心景区的岸线和河段范围内建设与风景名胜资源保护无关的项目。

符合性分析：拟建项目位于池州市经济技术开发区金安产业园，项目规划厂界距离长江池州段约 2.06km，项目周边不涉及自然保护区、风景名胜区等。

分析结果：符合。

（3）禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、施用化肥农药的种植以及旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目，禁止设立工业废渣、生活垃圾和其他废弃物堆场，禁止设置排污。

禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的项目，禁止设置排污口。

符合性分析：本项目为橡胶零件制造业，项目规划厂界距离长江池州段约 2.06km，项目周边不涉及饮用水水源保护区。

分析结果：符合。

(4) 禁止未经许可在长江（安徽段）干支流、湖泊新设、改设或扩大排污口。

符合性分析：本项目不涉及在长江（安徽段）干支流、湖泊新设、改设或扩大排污口。

分析结果：符合。

(5) 禁止在长江（安徽段）干支流、巢湖岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。

符合性分析：本项目为橡胶零件制造业，不属于化工项目。

分析结果：符合。

(6) 禁止在长江（安徽段）干支流、巢湖岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。

禁止在长江干流岸线三公里范围内和主要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。

符合性分析：拟建项目为橡胶零件制造，属于金属制造业，不属于化工项目。

分析结果：符合。

(7) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。

符合性分析：本项目为橡胶零件制造业，不属于化工项目。

分析结果：符合。

(8) 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。

符合性分析：本项目为橡胶零件制造业，不属于化工项目。

分析结果：符合。

(9) 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。

严格执行国家《产业结构调整指导目录》淘汰类和限制类有关规定，禁止投资建设属于淘汰类的项目，禁止投资新建属于限制类的项目。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。

禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。

符合性分析：拟建项目为《产业结构调整指导目录》中允许类项目；对照《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》，项目不属于“两高”项目。

分析结果：符合。

综上，项目符合《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）的通知》（皖长江办〔2022〕10号）要求。

2.6 与《深入打好污染防治攻坚战的意见》的相符性

根据中共中央 国务院《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021年11月2日）的相关要求：

（七）坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。

符合性分析：根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》（皖节能〔2022〕2号）文，本项目不属于“两高”项目。

分析结果：符合。

（九）加强生态环境分区管控。衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。

符合性分析：根据前文分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。

分析结果：符合。

综上，本项目符合《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》的相关要求。

2.7 与《中共安徽省委 安徽省人民政府关于印发深入打好污染防治攻坚战行动方案的通知》的相符性

方案要求：

（4）坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。严格执行国家产业政策，提高“亩均效益”，依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能，

符合性分析：根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》（皖节能〔2022〕2号）文，本项目不属于“两高”项目。

分析结果：符合。

（6）加强生态环境分区管控。衔接国土空间规划分区和用途管制要求，建立差别化的生态环境准入清单。加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入管理

符合性分析：根据前文分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。

分析结果：符合。

综上，本项目符合《中共安徽省委 安徽省人民政府关于印发深入打好污染防治攻坚战行动方案的通知》的相关要求。

2.8 与《关于开展深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动的通知》相符性

通知要求：

3.开展 VOCs 治理设施升级改造。全面梳理 VOCs 治理设施台账，分析治理技术、处理能力与 VOCs 废气排放特征、组分等匹配性，对采用单一低温等离子、光氧化、光催化以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术且无法稳定达标的，对照《安徽省重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范》要求，加快推进升级改造，严把工程质量，2023 年底前全面完成。属地生态环境部门要建立 VOCs 治理低效设施动态管理机制，加密抽查频次，确保企业达标排放。

符合性分析：本项目模压过程会产生有机废气，项目将强化有机废气的收集治理，模压废气采用集气罩+二级活性炭吸附装置处理后，由 15m 高排气筒排放。

分析结果：符合。

二、建设项目工程分析

建设
内容

1、项目由来

安徽泰柯密封件科技有限公司成立于 2023 年 3 月 7 日,注册资本为 500 万元人民币,企业经营范围包含:一般项目:密封用填料制造;密封件制造;密封用填料销售;密封件销售;高性能密封材料销售;模具制造;模具销售;橡胶制品销售;橡胶制品制造;汽车零部件及配件制造;汽车零配件零售;摩托车零配件制造;摩托车及零配件批发;汽车零配件批发;电器辅件制造;家用电器零配件销售;电器辅件销售。

安徽泰柯密封件科技有限公司计划在池州市经济技术开发区金安产业园投资建设年产 100 万套电子元器密封件项目,本项目已于 2023 年 6 月 19 日取得池州市经开区经发局下发的项目备案表(项目代码 2306-341761-04-01-603165)。

本项目属于橡胶零件制造项目,对照《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》(生态环境部令第 16 号),与本项目有关的条款主要为:

表 2-1 建设项目分类管理名录(2021 年版)相关条款一览表

项目类别		报告书	报告表	登记表	备注
二十六、橡胶和塑料制品业 29					
52	橡胶制品业 291	轮胎制造;再生橡胶制造(常压连续脱硫工艺除外)	其他	/	

对照上述条款,本项目主要利用硅胶及橡胶进行密封件生产,不涉及轮胎及再生橡胶制造,故应编制环境影响报告表。受建设单位委托,我单位承担项目环境影响评价工作。接受委托后,我公司组织人员对建设项目现场进行调研踏勘,收集了有关资料,在进行现场踏勘、工程分析和污染分析的基础上,依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》的要求,编写了该项目环境影响报告表,报请相关主管部门审查、审批。

2、项目工程建设内容

项目租赁厂房面积 1427.3 平方米,购置模具加工设备、混炼机、热压式一体机等生产加工设备,建设电子元器密封件生产线 2 条,采用混炼、热轧、修边等工艺进行密封件的生产。配套建设完善供电系统、环保及安全系统等工程,项目建成后形成年产 100 万套电子元器密封件的生产能力。建设项目主要建设内容详见下表。

表 2-2 建设项目组成一览表			
类别	工程内容	工程规模	备注
主体工程	生产车间	租赁 2#楼 1F 西侧厂房，占地面积 1427.2m ² ；车间内西北侧主要布置热轧设备作为密封垫主加工区；东北侧为成品暂存区；车间内西南侧布置 CNC 精雕机及台钻设备作为模具加工区；车间内东南侧为布置混炼机，作为混炼加工区；厂房南侧为办公生活区	租赁园区现有厂房
辅助工程	办公生活区	位于车间内东南角，占地面积约 400m ²	
储运工程	原料暂存间	位于车间内东南角，占地面积约为 15m ²	18℃恒温
	成品暂存区	位于车间内东北侧区域，紧邻原料暂存区布置，占地面积约为 200m ²	
	一般固废库	位于厂房外北侧，占地面积 10m ²	
	危废贮存库	位于厂房外北侧，紧邻一般固废库，占地面积 10m ²	
公用工程	供水系统	由园区供水管网供给	
	排水系统	①厂区设置雨水管网，雨水排入园区雨水管网。②生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网	
	供电系统	由园区供电电网供应	
环保工程	废气	模压废气采用集气罩+二级活性炭吸附装置处理后，由一根 15 m 高排气筒（DA001）排放	
	废水	本项目无生产废水排放；生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，送城东污水处理厂处理	
	噪声	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施	
	固废	设置生活垃圾桶若干，并委托园区环卫部门集中处置；边角料、不合格品、废包装材料及金属废料等一般固废进行收集外售综合利用；废切削液、废包装桶、废活性炭、废机油及含油抹布等收集后贮存危废贮存库，定期交由资质单位处置	
3、产品方案及规模 本项目产品主要为电子元器用密封件，具体产品方案详见下表。			
表 2-3 项目产品方案一览表			
产品名称	产品数量（万套/a）	规格（g/套）	备注
电子元器密封件	20	5~15	
	80	2~20	
合计	100	/	
本项目产品质量标准参照根据产品订单要求厂家制定，相关原料特性（硬度、导电性）同时根据质量要求进行调整。			
4、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况 4.1 项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表：			

表 2-4 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表

序号	名称	单位	年消耗量	最大储存量	包装及储存方式	备注
1	硅橡胶	t	10	0.5	盒装, 20kg/盒	
2	三元乙丙橡胶	t	5	0.2	盒装, 20kg/盒	
3	丁腈橡胶	t	5	0.2	盒装, 20kg/盒	
4	色母	t	0.2	0.05	袋装, 1kg/袋	
5	脱模剂	t	0.02	0.001	瓶装, 0.5kg/瓶	
6	水	m ³	904.32	/	/	
7	电	万 kWh	65	/	/	

4.2 主要原辅材料理化性质

①硅橡胶：硅橡胶是指将配合剂混合于块状、粒状和粉末状生胶中的未交联状态，且具有流动性的胶料。生胶或塑炼胶按配方与配合剂经炼胶机混炼的胶料叫做硅橡胶。本项目所用模型硫化硅橡胶是一种成型与交联同时在模具中进行的硅橡胶，它们适用作模压成型、传递模压成型及注射硅胶成型制备密封、垫片、O 型圈、火花塞及胎垫等。电子电器用按键以及高压锅垫圈等产品。这类硅橡胶系由甲基乙烯基硅生胶、补强填料（气相法白炭黑，沉淀法白炭黑）、半补强填料（硅藻土）、增量填料（石英粉）、结构控制剂、改性添加剂以及硫化剂等经混炼配合而得。

②三元乙丙橡胶：是乙烯、丙烯和少量的非共轭二烯烃的共聚物，是乙丙橡胶的一种，以 EPDM（Ethylene Propylene Diene Monomer）表示，因其主链是由化学稳定的饱和烃组成，只在侧链中含有不饱和双键，故其耐臭氧、耐热、耐候等耐老化性能优异，可广泛用于建筑用防水材料、电线电缆护套、耐热胶管、胶带、密封件等领域。

③丁腈橡胶（NBR）：是由丙烯腈与丁二烯单体聚合而成的共聚物，主要采用低温乳液聚合法生产，耐油性极好，耐磨性较高，耐热性较好，粘接力强。其缺点是耐低温性差、耐臭氧性差，绝缘性能低劣，弹性稍低。

主要用于制造耐油橡胶制品，丁腈橡胶中丙烯腈含量（%）有 42~46、36~41、31~35、25~30、18~24 等五种。丙烯腈含量越多，耐油性越好，但耐寒性则相应下降。它可以在 120℃的空气中或在 150℃的油中长期使用。此外，它还具有良好的耐水性、气密性及优良的粘结性能。广泛用于制各种耐油橡胶制品、多种耐油垫圈、垫片、套管、软包装、软胶管、印染胶辊、电缆胶材料等，在汽车、航空、石油、复印等行业中成为必不可少的弹性材料。

④色母：全称叫色母粒，也叫色种，是一种新型高分子材料专用着色剂，亦称颜料制备物。色母主要用在塑料上。色母由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，可称颜料浓缩物，所以它的着色力高于颜料本身。加工时用少量色母料和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品。

⑤脱模剂：脱模剂是用在两个彼此易于粘着的物体表面的一个界面涂层，它可使物体表面易于脱离、光滑及洁净。脱模剂广泛应用于金属压铸、聚氨酯泡沫和弹性体、玻璃纤维增强塑料、注塑热塑性塑料、真空发泡片材和挤压型材等各种模压操作中。本项目所使用的脱模剂主要成分为有机氟、水和醇类物质，脱模剂中挥发份占比为 30-50%。

5、主要设备

项目主要设备详见下表。

表 2-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	产品规格或技术参数	数量（台）	备注
密封件生产设备				
1	热压式一体机	P30VCF-4RT	20	
2	混炼机	35L	1	配 1m ³ 循环冷却水桶
3	修边机	120L	1	
4	切胶机	1000 型	2	
模具再生设备				
5	CNC 精雕机	H-850B	4	
6	台钻	ZQS4116	2	
7	砂轮机	S3S-SL2-12	2	
其他				
8	空压机	/	1	

项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。

6、项目水平衡

项目水平衡见下图。

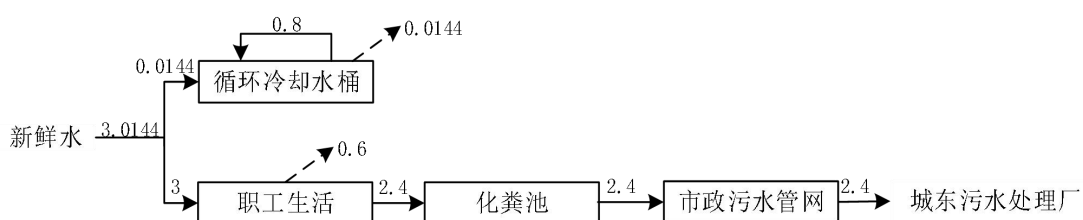


图 2-1 项目水平衡图 单位 m³/d

7、工作制度及劳动定员

现有项目劳动定员 20 人，年工作日 300 天，白班工作制，8 小时作业。

8、厂区平面布置

项目建设地点位于安徽省池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼，项目场地北侧为安徽耀庭木业制造有限公司，东侧为池州市安华门窗有限公司、西侧为未利用土地；本项目租赁 2#楼 1 楼南侧厂房，该厂房目前为空置状态，厂房外东西侧均设置园区道路。拟建项目废气排气筒尽量布置于办公生活区下风向或远离办公生活区布置。厂区道路对外交通便利，主要道路设置合理，能够满足正常运输要求和事故状态下的紧急疏散，符合环保、防火、安全、卫生等，有关规范的要求。厂区平面布置具体详见附图 3。

1、本项目生产工艺流程

营运期本项目生产电子元器用密封件，其生产工艺完全相同相关工艺流程及产污节点如下：

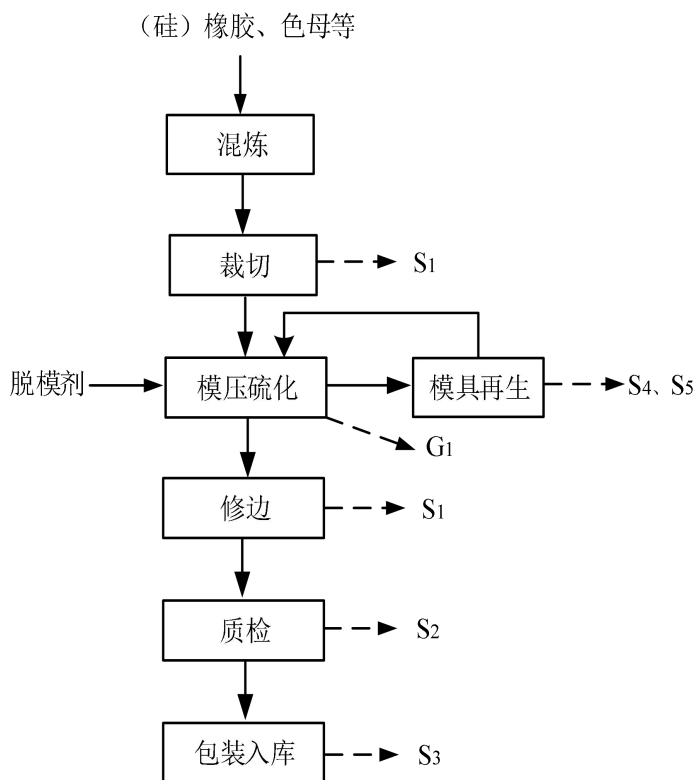


图 2-2 项目生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

①混炼：项目将外购的（硅）橡胶及色母等送入混炼机中两辊筒中间进行挤压出片。两辊筒大小一般相同，各以不同速度相对回转，胶料随着辊筒的转动被卷入两辊间隙，受强烈剪切作用形成一定厚度和宽度的片状胶料。通过混炼机再次对胶料进行塑炼、返炼，使胶料成分进一步均匀。最后把胶料压成一定宽度和厚度，便于后续加工。混炼机使用电能，工作过程不需要加热，但挤压过程物质摩擦会产生热，混炼机设备中配套的套管由冷却水进行间接冷却（配套 1m³ 循环冷却水桶），使内部温度维持在 30℃~40℃，混炼时间为 30min，温度过高会影响胶料质量。混炼机为敞开式作业，胶料加入混炼机混炼后，由于设备对其不断的挤压、混合生热，但由于内部温度较低，故不考虑胶料加热产生的废气影响。

	<p>②裁切：混炼完成后的胶具有良好的延展性，利用辊筒边转动，边将胶压成一定厚度的片状物。移至裁切机，摊开胶，根据客户订单需要和加工要求，将混炼后的大块（硅）橡胶片切成各种规格的片状或条状。该环节会产生少量的边角料。</p> <p>③模压硫化：片条状原料放置在相应模具内，通过高温模压硫化成型，使得胶料由线型结构的大分子交联成为立体网状结构的大分子，并使胶料的物理机械性能及其它性能随之发生根本变化。模具在使用前需要在内面刷上一层脱模剂，该过程中采用人工开合的方式进行模压，模压温度控制在 180℃左右，模压时间根据尺寸的不同控制在 5s~2min，模压完成后需要人工将成品的边料剪去，该过程会产生模压废气及噪声。</p> <p>④模具再生：项目模压硫化过程中使用设备配套的模具，多次重复使用后模具会产生瑕疵，通过人工钻、磨及 CNC 雕刻等加工工艺进行模具再生，得到符合条件的模具用于后续生产，该过程会产生金属废料、废切削液及噪声。</p> <p>⑤修边：主要为经挤压硫化后胶料富余，成为飞边溢出到模具外，开模时不易断开，与橡胶、硅胶件相连，需去除，是橡塑行业必备的后道工序之一。根据橡胶零部件的不同规格，采用设备或人工进行修边。该环节会产生少量的边角料。</p> <p>⑥质检：修边过程中，带有检验工序，检验主要采用人工肉眼检查，该环节会产生少量的不合格品。</p> <p>⑦包装入库：经检验合格的产品包装入库存放，该环节会产生少量的废包装材料。</p>
--	---

	2、主要污染工序 本项目运营期主要污染分析详见下表：			
	表 2-6 主要污染物分析一览表			
	类别	编号	污染源名称	产生工序
	废气	G1	模压废气	模压硫化、脱模
	噪声	/	机械噪声	生产设备
	废水	W1	生活污水	职工生活
	固废	S1	边角料	裁切、修边
		S2	不合格品	质检
		S3	废包装材料	包装入库
		S4	金属废料	模具再生
		S5	废切削液	模具再生
		S6	废包装桶	混炼
		S7	废活性炭	废气处理
		S8	废机油	设备维护
		S9	含油抹布	设备保养
		S10	生活垃圾	职工生活
与项目有关的原有环境污染问题				
	本项目为新建项目，池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼 1 楼部分厂房进行生产，租赁前厂房处于空置状态，不存在原有项目污染问题。			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状																																													
	1.1 环境质量公报数据																																													
	<p>根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。6.2.1.3 评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可选择符合 HJ664 规定，并且与评价范围地理位置邻近，地形、气候条件相近的环境空气质量城市点或区域点监测数据。”本项目位于安徽省池州市经开区，因此采用 2022 年池州市生态环境状况公报中的结论。</p> <p>根据 2022 年池州市生态环境状况公报，按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ633-2012）进行评价，2022 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 300 天，优良率 82.2%。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 7、22、51、33、161 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.0 毫克/立方米，与 2021 年相比 NO₂、PM₁₀、一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度分别下降了 12.0%、1.9%、9.1%，臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数和 PM_{2.5} 浓度分别上升了 5.9%和 6.4%，SO₂ 年均浓度与去年持平。城区降水 pH 值年均值为 6.72，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 2.6 吨/平方千米·月。具体详见下表。</p>																																													
	<p style="text-align: center;">表 3-1 项目区域空气质量现状评价表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度 (ug/m³)</th><th>标准值 (ug/m³)</th><th>占标率(%)</th><th>达标情况</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO₂</td><td>年均质量浓度</td><td>7</td><td>60</td><td>11.7</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>NO₂</td><td>年均质量浓度</td><td>22</td><td>40</td><td>55</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>PM₁₀</td><td>年均质量浓度</td><td>51</td><td>70</td><td>72.8</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>PM_{2.5}</td><td>年均质量浓度</td><td>33</td><td>35</td><td>94.3</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>CO</td><td>95%24 小时平均浓度</td><td>1000</td><td>4000</td><td>25</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>O₃</td><td>90%最大 8h 平均浓度</td><td>161</td><td>160</td><td>100.6</td><td>超标</td></tr> </tbody> </table>					污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	占标率(%)	达标情况	SO ₂	年均质量浓度	7	60	11.7	达标	NO ₂	年均质量浓度	22	40	55	达标	PM ₁₀	年均质量浓度	51	70	72.8	达标	PM _{2.5}	年均质量浓度	33	35	94.3	达标	CO	95%24 小时平均浓度	1000	4000	25	达标	O ₃	90%最大 8h 平均浓度	161	160	100.6
污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	占标率(%)	达标情况																																									
SO ₂	年均质量浓度	7	60	11.7	达标																																									
NO ₂	年均质量浓度	22	40	55	达标																																									
PM ₁₀	年均质量浓度	51	70	72.8	达标																																									
PM _{2.5}	年均质量浓度	33	35	94.3	达标																																									
CO	95%24 小时平均浓度	1000	4000	25	达标																																									
O ₃	90%最大 8h 平均浓度	161	160	100.6	超标																																									

	<p>根据 2022 年池州市生态环境状况公报数据，项目所在区域为非达标区。</p> <h3>1.2 大气环境质量限期达标规划</h3> <p>为加快改善空气质量，2023 年 4 月 3 日，安徽省生态环境厅等部门联合发布了《关于开展深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动的通知》（皖环发[2023]18 号），该行动主要内容为：</p> <p>攻坚目标：到 2025 年，全省空气质量优良天数比率达到 83.3%，臭氧浓度上升趋势得到有效遏制，挥发性有机物（VOCs）、氮氧化物重点工程减排量完成国家下达目标，VOCs、氮氧化物排放总量比 2020 年分别下降 10%以上。</p> <p>攻坚思路：聚焦每年 4 月至 9 月重点时段，推进 VOCs 和氮氧化物协同减排，强化 PM_{2.5} 和臭氧协同控制。突出问题导向，坚持提升能力、补齐短板，有效解决低 VOCs 含量原辅材料替代不足、VOCs 排放不达标、氮氧化物去除效率低、污染源监管执法能力薄弱等突出问题。突出目标导向，坚持措施精准、分类施策，围绕重点领域、重点企业、重点工业园区，实行重点减排工程清单化管理、项目化推进、节点化调度。突出结果导向，坚持方向不变、力度不减，加快推进石化、化工、工业涂装、医药、包装印刷和油品储运销等重点行业 VOCs 深度治理，加大钢铁、水泥、焦化、玻璃等行业以及锅炉、炉窑、移动源氮氧化物减排力度。</p> <p>其主要措施为：(一)含 VOCs 原辅材料源头替代行动：加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代；开展含 VOCs 原辅材料达标情况联合检查。(二)VOCs 污染治理达标行动：开展 VOCs 治理设施升级改造；强化 VOCs 无组织排放整治；加强非正常工况废气排放管控；推进涉 VOCs 产业集群整治提升；.强化油品 VOCs 综合管控。</p> <h3>1.3 特征污染因子补充调查</h3> <p>本次评价特征污染物为非甲烷总烃，非甲烷总烃数据引用池州经济技术开发区 2020 年环境质量现状监测报告中的监测数据（引用点位位于九华冶炼厂，位于本项目西方向 2080m，监测时间为 2020 年 11 月 16 日~22 日），具体监测结果见如下。</p>
--	---

表 3-2 大气环境质量现状评价结果一览表								
监测 点位	污染物	样本 数量	平均时间	评价标准 mg/m ³	监测浓度范围 mg/m ³	最大浓度 占标率%	超标率 %	达标 情况
九华冶 炼厂	非甲烷总烃	28	小时值	2.0	0.56~0.90	45	0	达标

根据监测结果，项目所在地的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中的数据要求，表明评价区域内的 TSP 的空气环境现状良好。

2、水环境质量现状

按照《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2022 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流共计 24 个国省监测断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 6 个，占 25%；达到Ⅱ类水的断面有 18 个，占 75%。湖库类共有 5 个国省控点位，其中 1 个点位水质达到Ⅱ类，4 个点位水质达到Ⅲ类。

平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷浓度较去年有所下降；清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅲ类-Ⅳ类，水质与去年基本持平。

本项目周边水体为长江，故本项目所在地地表水质量良好。

3、声环境质量现状

根据“建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）”，项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此无需进行声环境质量现状监测。

4、其它说明

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）规定：地下水和土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。本项目一般情况下废水经处理后达标排放；同时加强固废管理工作，一般不会对土壤和地下水产生影响。本次评价不进行地下水和土壤环境现状调查。

环境保护目标	大气环境：项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区等人群较集中的区域。							
	声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。							
	地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
	生态环境：项目用地范围内无生态环境保护目标。							
	具体环境保护目标见下表：							
表 3-3 项目主要环境保护目标一览表								
环境因素	名称	坐标		保护对象/人	保护内容	环境功能区	方位	距离/m
		X	Y					
水环境	长江	大型河流		水环境、水生物等		GB3838-2002III 类	W	2061
污染物排放控制标准	1、废气排放标准							
	本项目废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中新建企业大气污染物排放限值及表 6 中现有和新建企业厂界无组织排放限值；生产过程中产生的二硫化碳、臭气浓度排放参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的表 1 中厂界标准值-新改扩建二级和表 2 中排放标准值。具体标准限值详见下表：							
	表 3-4 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）							
	污染物	生产工艺和设施	最高允许排放浓度	无组织排放监控浓度限值				
				监控点		浓度限值		
	非甲烷总烃	轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置	10mg/m³	厂界		4.0mg/m³		
	表 3-5 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）							
	污染物	最高允许排放速率	无组织排放监控浓度限值					
			监控点		浓度限值			
	二硫化碳	1.5kg/h	厂界		3.0mg/m³			
臭气浓度	2000	20						
2、废水排放标准								
本项目外排废水执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中新建企业水污染物排放限值和城东污水处理厂接管标准，污水厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A								

总量 控制 指标	标准，具体标准值见下表。						
	表 3-6 项目废水接管与排放标准（单位：mg/L）						
	类型	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	石油类
	（GB27632-2011）表 2 标准	6-9	300	80	30	150	10
	污水处理厂接管标准	6~9	300	150	25	200	-
	（GB18918-2002）一级 A 标准	6~9	50	10	5	10	0.5
	3、噪声执行标准						
	项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见下表。						
	表 3-7 运营期噪声排放标准						
	标准类别	标准限值 [dB（A）]		标准来源			
		昼间	夜间				
	3 类	65	55	GB12348-2008			
	4、固体废物执行标准						
	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。						
根据《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（国发[2021]33 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号）、《关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》(皖环发〔2017〕19 号)等文件的要求，目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH ₃ -N）、二氧化硫（SO ₂ ）、氮氧化物（NO _x ）、烟粉尘、挥发性有机物（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。							
根据工程分析，本项目实施后，厂区污染物排放量核实情况如下表所示：							
表 3-8 总量控制核定表							
污染物		单位	厂区排放核对总量				
挥发性有机物	有组织	t/a	0.007				
	无组织	t/a	0.016				
	合计	t/a	0.023				
本项目的总量变更情况必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方能实施该项目，并按核定的总量进行排污。							

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目拟租赁池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼 1 楼已建厂房 1427.3 平方米，对厂房进行改造后用于生产，本次主要进行室内装修及设备安装，施工期较短，环境影响较小，故本次评价不对施工期进行环境影响评价。</p>
---------------------------	---

运营期环境影响和保护措施:

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

本项目为密封件制造,参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ 1122-2020)等技术规范,项目废气污染物排放源详见下表。

表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况

序号	污染源	编号	污染物名称	产生情况			排放情况			治理措施				排放方式	排气筒编号
				浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	产生量(t/a)	浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	排放量(t/a)	处理能力(m ³ /h)	措施类别	处理效率	是否可行技术		
1	模压废气	G1	非甲烷总烃	1.1	0.027	0.065	0.1	0.003	0.007	25000	二级活性炭	90%	是	稳定连续	DA001

表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求

排气筒		坐标	参数			污染因子	执行标准		监测频次
编号	名称	经纬度	高度(m)	直径(m)	温度(°C)		标准名称	限值要求	
DA001	模压废气排气筒	117.542137/30.704118	15.0	0.8	25.0	非甲烷总烃	GB27632-2011	10mg/m ³	1次/年

表 4-3 建设项目无组织废气污染源强

污染物产生单元或装置		污染因子	产生量		排放量		面积	高度	执行标准		监测要求		备注
			kg/h	t/a	kg/h	t/a	m ²	m	标准名称	限值要求	地点	频次	
生产厂房	G1 未收集	非甲烷总烃	0.007	0.016	0.007	0.016	1427.3	6	GB27632-2011	4.0mg/m ³	企业边界	1次/年	

表 4-4 项目实施后废气排放汇总

序号	污染物名称	单位	产生量	削减量	排放量	备注
1	非甲烷总烃	t/a	0.065	0.059	0.007	有组织
		t/a	0.016	0	0.016	无组织
		t/a	0.081	0.059	0.023	合计

1.2 废气污染源强核算

项目废气主要为模压废气。

1.2.1 G1 模压废气

(1) 混炼部分

项目（硅）橡胶原料需加入混炼机进行混炼，项目混炼工序在常温下进行，混炼过程中辊筒摩擦产生热量，由循环冷却水冷却辊筒（辊筒温度为 40~50℃），未达到（硅）橡胶分解温度（一般在 300℃左右），因此本项目混炼工序产生的混炼废气极少，本报告不考虑混炼过程中废气产生情况。模压硫化反应过程温度为 180℃，该过程会产生一定的废气，主要为有机废气（以非甲烷总烃表征）以及少量恶臭气体，主要为二硫化碳。

(2) 模压硫化部分

本项目硅橡胶模压硫化过程中废气的源强系数按照《291 橡胶制品业行业系数手册》中“2913 橡胶零件制造行业系数表”，相关系数如下表所示：

表4-5 橡胶零件制造行业系数表

工段	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标		单位	产污系数
/	橡胶零件	天然橡胶、合成橡胶、再生橡胶	混炼、硫化	所有规模	废气	挥发性有机物	千克/吨三胶-原料	3.27

本项目（硅）橡胶的使用量为 20t/a，其中橡胶使用量为 10t/a、硅胶使用量为 10t/a，则项目硫化过程中有机废气产生量为 0.065t/a。

此外，根据《橡胶制品工业工艺废气排放因子探索》（四川环境，2013 年第 6 期）一文中关于“确定橡胶制品工业项目是否有 H₂S 废气排放”得出，橡胶工业生产过程中 H₂S 产生量极小，基本可忽略，应选取 CS₂ 作为含硫化合物的排放因子。另查阅《橡胶制品工业含硫恶臭气体分析与评价》（丁学锋等，《环境科学导刊》2014 年 03 期），美国国家环保总局《空气污染物排放系数汇编》（AP-42）橡胶行业各个工序排放的污染因子无硫化氢，含硫化合物主要为二硫化碳。实验表明，生产工序中硫化氢的产生量极少，二硫化碳是制胶源的标识组分，橡胶制品企业含硫恶臭气体主要为二硫化碳。故本环评选取二硫化碳作为恶臭气体的评价因子。

根据《橡胶制品生产过程中有机废气的排放系数》（橡胶工业，2006 年第 53 卷）中美国橡胶制造者协会（RMA）对各类橡胶原料生产过程中所排放有机

废气的测试结果，结果显示**橡胶在模压硫化过程二硫化碳的排放系数为25.6mg/kg-原料**。根据《橡胶制品生产过程中废气污染物的排放系数》（橡胶工业，2016年第63卷）中美国橡胶制造者协会（RMA）对各类橡胶原料生产过程中所排放废气的测试结果显示，**硅胶在模压硫化过程无二硫化碳产生**，故本项目仅考虑橡胶在模压硫化过程中产生的二硫化碳。

综上，经计算本项目模压硫化过程中二硫化碳的产生总量为0.000256t/a，由于本项目二硫化碳的产生量极小，模压工序的年运行时间为2400h，根据折算恶臭气体的排放速率约为0.0001kg/h，远低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2中排放标准值要求（1.5kg/h），故本报告不考虑二硫化碳的环境影响；建设单位应通过加强通风等措施进行二硫化碳（恶臭气体）的污染防治。

（3）脱模过程

项目模压前需要在模具表面刷脱模剂，根据建设单位提供的脱模剂MSDS，本项目所使用的脱模剂中挥发份占比为70-85%，本环评以最不利影响考虑，按80%挥发份考虑，项目脱模剂的使用量为0.02t/a，考虑脱模过程在挥发份全部挥发，则脱模过程中挥发性有机物产生量为0.016t/a。

综上，本项目模压废气（包含模压硫化及脱模过程）产生总量为0.081t/a，项目拟在每台热压式一体机的加热模压位置安装集气罩，废气经收集装置收集后送二级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过15m高排气筒（DA001）排放。

单个集气罩风量参照下列经验公式进行计算：

$$Q = kPHVr$$

其中：P-排气罩口敞开面的周长，m；

H-罩口至污染源距离，m；

Vr-污染源边缘控制风速（取0.5m/s）；

k-安全系数，本次取k=1.2。

表 4-6 集气量计算过程

设施名称	计算参数				Q（m³/h）
	P（m）	H（m）	Vr(m/s)	k	
模压硫化废气集气罩	2.7	0.2	0.5	1.2	1166

根据计算，本项目模压硫化工序单个集气罩风量为1166m³/h，则项目20台

热压式一体机的总装机风量为 23320m³/h，建设单位拟按风量 25000m³/h 进行风机安装，可满足风量要求。

本项目集气罩的收集效率计 80%，二级活性炭对有机废气的处理效率为 90%，项目模压工序的年运行时间为 2400h。则拟建项目模压废气产生及排放情况详见下表。

表 4-7 模压废气 G₁ 产生及排放情况

污染源 编号	排气筒 编号	风量 (m³/h)	污染 因子		产生量			排放量			处理 效率
					mg/m³	kg/h	t/a	mg/m³	kg/h	t/a	
G1	DA001	25000	非甲 烷总 烃	有组织	1.1	0.027	0.065	0.1	0.003	0.007	90%
				无组织	/	0.007	0.016	/	0.007	0.016	
				合计	/	0.034	0.081	/	0.009	0.023	

恶臭气体

本项目硅胶、橡胶原料在混炼、硫化工序产生废气因含有非甲烷总烃、二硫化碳等，具有一定程度的异味，综合感官表征为恶臭气体。通过废气收集系统引至废气处理设施集中处理，臭气浓度将明显消减，通过 15m 高的排气筒高空排放，根据前文分析结果显示，排放废气中二硫化碳等恶臭污染物量极小，浓度可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中 15m 排气筒排放速率限值要求，且项目生产规模不大，经加强车间通风后，项目厂界臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界无组织限值。因此，本项目恶臭气体对周边环境影响较小。

1.2.3 无组织废气

G1 未收集废气

项目模压（包含模压硫化及脱模）过程中会产生一定量的废气，废气利用集气罩收集后经二级活性炭吸附进行处理，处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。废气收集系统效率按 80%计，则模压过程无组织废气排放量为 0.015t/a（0.006kg/h）。

1.3 废气污染防治措施及达标分析

G1 模压废气：项目模压（包含模压硫化及脱模）过程中会产生一定量的废气，废气利用集气罩收集后经二级活性炭吸附进行处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）中相关规定，吸附为可行技术。废气经二级活性炭吸附进行处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA001）

排放，根据计算模压（包含模压硫化及脱模）废气经上述措施处理后，可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 5 中新建企业大气污染物排放限值。

1.4 挥发性有机物无组织防治措施

为减少项目挥发性有机物无组织排放量，项目无组织排放控制措施主要为：

（1）（硅）橡胶原料应在单独密闭的车间内避光储存；

（2）脱模剂物料桶必须存放在独立仓库中，且物料桶在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；

（3）脱模剂原料暂存间应为密闭空间，即所在区域利用完整的围护结构将污染物质、作业场所等与周围空间阻隔所形成的封闭区域或封闭式建筑物。该封闭区域或封闭式建筑物除人员、车辆、设备、物料进出时，以及依法设立的排气筒、通风口外，门窗及其他开口（孔）部位应随时保持关闭状态；

（4）液体原料应采用密闭的桶料存放和转移；

（5）盛装过液体原料的物料桶必须加盖密闭；

（6）项目模压硫化工序在进行正常生产时应保证废气收集处理系统正常工作；废气处理装置故障时，应立即停止模压硫化工序生产，故障解除后方可重新投入生产。

1.5 项目与《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 8 部分：橡胶制品业》（DB34/T4230.8-2022）完善项目符合性分析

本项目按照《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 8 部分：橡胶制品业》（DB34/T4230.8-2022）的相关要求从源头削减、过程控制、末端治理等方面进行污染控制。源头削减方面：主要是加强对液体原料的密闭储存、加强（硅）橡胶料的避光储存；过程控制方面：项目模压废气采用集气罩收集等相应的废气收集措施进行收集；末端治理方面：本项目有机废气收集后采用二级活性炭吸附处理。此外项目也将按照要求落实环境监测计划及台账记录等。

故本项目满足《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 8 部分：橡胶制品业》（DB34/T4230.8-2022）的相关要求。

根据上述预测结果分析，本项目废气对周围环境影响较小。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-8 项目废水产生和排放情况

编号	废水来源	废水量 (m³/a)	污染因子	产生情况		处理措施	排放量 (m³/a)	排放情况		排放去向	备注
				浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
W ₁	生活污水	720	COD	350	0.315	化粪池	720	300	0.216	城东污水处理厂	
			SS	200	0.180			100	0.072		
			NH ₃ -N	25	0.023			20	0.014		

表 4-9 项目废水排放口信息

排放口信息			废水量 (m³/a)	污染因子	排放标准		监测要求	备注
编号	类别	排放去向			标准名称	限值 (mg/L)		
DW001	废水总排口	城东污水处理厂	720	pH	HJ	6~9	1 次/年	
				COD	1122-2020 及城东污水处理厂	≤300	1 次/年	
				SS	接管限值	≤150	1 次/年	
				NH ₃ -N	接管限值	≤25	1 次/年	

2.2 项目用水情况

本项目用水主要为循环冷却用水及职工生活用水。

(1) 循环冷却用水

项目循环冷却水主要用于密炼机等设备，根据建设单位提供的资料，项目密炼设备配套一只 1m³ 循环冷却水桶，实际装水量约 0.8m³，循环冷却水系统在运行过程中，会因蒸发产生损耗，需定期对其进行补水。参照《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2003），循环冷却日均损耗量=循环水量×1.8%，则可估算得出设备冷却补充损耗水量为 0.0144m³/d（4.32m³/a），项目设备循环冷却水为间接冷却，不与物料相接触，循环使用，定期补充损耗量即可，不外排。

(2) 职工生活用水

该项目职工人数共 20 人，人均用水量按 150L/d 计，则生活用水量为 3m³/d（900m³/a）。

2.3 项目废水产生和排放情况

项目废水主要为职工生活污水。

(1) 生活污水 W₁

生活污水排水系数按 80%计，则生活污水产生量为 2.4m³/d（720m³/a）。其主要污染物浓度 COD：350mg/L、NH₃-N：25mg/L、SS：200mg/L。项目生活污水经化粪池处理后，排入集中区污水管网进入城东污水处理厂处理。

2.4 废水污染防治措施

项目排水实行雨污分流的排水体制。

生活污水 W1：项目生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网进入江南产业集中区第一污水处理厂处理，经预处理后的生活污水可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中新建企业水污染物排放限值和城东污水处理厂的接管要求。

2.5 废水对水环境影响分析

该项目废水通过污水管网排入城东污水处理厂，不对周边水体排放，因此不会对周边水体环境产生影响，且项目废水经城东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放，因此对水环境影响较小。

3、噪声

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 70~100dB(A)。为尽可能降低噪声对周围环境的影响，要求企业采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

项目主要噪声源强及防治措施具体详见下表。

表 4-10 项目主要噪声源强、防治措施及效果

序号	建筑物名称	声源名称	数量（台/套）	声源源强	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				（声功率级）/（dB(A)）		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	生产车间	热压式一体机	20	70	选用低噪声设备，基础减	35	30	1.5	1	63.0	连续	20	43.0	1
2		混炼	1	70		45	28	1	2	50.0		20	30.0	1

		机			振, 厂 房隔声									
3		修边 机	1	70		40	25	1	2	50.0		20	30.0	1
4		切胶 机	2	70		42	26	1	2	53.0		20	33.0	1
5		CNC 精雕 机	4	80		15	25	2.0	1	56.0		20	36.0	1
6		台钻	2	90		18	25	0.5	3	83.0		20	63.0	1
7		砂轮 机	2	90		12	25	0.2	3	73.0		20	53.0	1
8	外部 隔间	空压 机	1	90		40	47	1	0.5	70.0		20	50.0	1
9		风机	1	90		42	50	1	0.5	70.0		20	50.0	1

注：以厂房南侧顶角为原点坐标。

噪声预测：

根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021），采用工业噪声预测计算模型，由于本项目 声源均设置在室内，具体步骤如下：

①首先计算出某个室内靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：L_{p1}——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数，半自由状态点声源 Q=2；

R——房间常数， $R = S\alpha / (1-\alpha)$ ，S 为房间内表面面积，α 为平均吸声系数；

r——室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中：L_{pli}(T)——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{plij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

③计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L_{p2i}（T）——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护机构 i 倍频带的隔声量，本次建筑物隔声量取 20dB。

④将室外声级 $L_{p2i}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 S 处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S——透声面积， m^2 ；

⑤按室外声源预测方法计算预测点处的倍频带声压级：

$$L_p(r) = L_w + Dc - A$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点位置的倍频带声压级，dB；

L_w ——倍频带声压级，dB；

Dc——指向性校正，dB；

A——倍频带衰减，dB。

根据上述公式以及项目的平面布置进行预测计算，本项目对厂界噪声的预测结果如下：

表 4-11 厂界噪声预测值结果一览表

序号	预测点位	贡献值 dB(A)	标准限值 dB(A)	评价结果
			昼间	
1	东厂界	44.8	≤65	达标
2	南厂界	62.3		达标
3	西厂界	53.0		达标
4	北厂界	62.3		达标

根据分析，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下项目东、南、西及北厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值要求，因此，项目噪声对周围环境影响不大。

表 4-12 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率
噪声	项目四周边界	等效 A 声级	1 次/季

4、固废

本项目固体废物产生及排放情况详见下表。

表 4-13 固体废物源强及排放情况

序号	固废名称	是否危废	编号	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或处置方式	排放量 (t/a)	备注
S1	边角料	否	SW05	固态	裁切、修边	3	外售综合利用	0	
S2	不合格品	否	SW05	固态	质检	1		0	
S3	废包装材料	否	SW99	固态	包装入库	0.05		0	
S4	金属废料	否	SW99	固态	模具再生	0.01		0	
S5	废切削液	是	HW49	液态	模具再生	0.01	委托有资质单位处理	0	
S6	废包装桶	是	HW49	固态	混炼	0.01		0	
S7	废活性炭	是	HW08	固态	废气处理	4.554		0	
S8	废机油	是	HW08	液态	设备维护	0.02		0	
S9	含油抹布	是	HW08	液态	设备保养	0.01		0	
S10	生活垃圾	否	SW99	固态	职工生活	6	环卫部门清运	0	

表 4-14 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
S5	废切削液	HW09	900-006-09	0.01	模具再生	液态	切削液	有机物	月	T	危废贮存库暂存，委托有资质单位处置
S6	废包装桶	HW49	900-041-49	0.01	混炼	固态	包装桶	有机物	月	T	
S7	废活性炭	HW49	900-039-49	4.554	废气处理	固态	碳、有机物	有机物	季度	T	
S8	废机油	HW08	900-218-08	0.02	设备维护	液态	矿物油等	矿物油	月	T	
S9	含油抹布	HW49	900-041-49	0.01	设备保养	固态	抹布	矿物油	月	T	
合计				4.604							

4.1 固废产生情况

本项目固体废物主要为边角料、不合格品、废包装材料、金属废料、废切削液、废包装桶、废活性炭、废机油、含油抹布及生活垃圾。

(1) 边角料 S1

项目在裁切、修边工艺过程中会将加工件进行切断、去毛边处理，根据建设单位提供的资料，本项目边角料的产生量约为原料量的 15%，项目（硅）橡胶原料的使用量为 20t/a，则边角料的产生量为 3t/a。定期清理后，暂存于一般工业固

废暂存间，外售综合利用。

（2）不合格品 S2

本项目在产品质检过程中会产生一定量的不合格品，根据建设单位提供的资料，产品的良品率为 95%，则项目不合格品的产生量为 1t/a。定期清理后，暂存于一般工业固废暂存间，外售综合利用。

（3）废包装材料 S3

项目在包装工序会产生一定量的废包装材料，根据建设单位提供的资料，废包装材料的产生量为 0.05t/a。定期清理后，暂存于一般工业固废暂存间，外售综合利用。

（4）金属废料 S4

项目在磨具修正工序会产生一定量的金属废料，根据建设单位提供的资料，金属废料的产生量为 0.01t/a。定期清理后，暂存于一般工业固废暂存间，外售综合利用。

（5）废切削液 S5

项目在磨具修正工序 CNC 加工过程会产生一定量的废切削液，根据建设单位提供的资料，废切削液的产生量为 0.01t/a。据查《国家危险废物名录》（2021 年），废切削液属于危险废物，危废编号为 HW09 其他废物，危废代码 900-006-09，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置，不得随意丢弃、倾倒。

（6）废包装桶 S6

项目脱模剂等液态原料等使用包装桶储存和运输，在原料使用后会产生产空包装桶，各包装桶在使用后由供应商定期回收。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330—2017）中的“6.1 以下物质不作为固体废物管理：a）任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质；”回收的空包装桶不属于固体废物，也不属于危险废物。同时本环评要求，空包装桶在厂内的储存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求：存放空包装桶的区域必须防雨、防风、防晒要求，地面作特殊防腐、防渗处理。

但在实际使用过程中，部分包装桶会由于破损等无法再次利用形成废包装桶，而不能返回供应商直接利用。根据类比分析调查，废包装桶产生量约 0.01t/a，

据查《国家危险废物名录》（2021 年），废包装桶和瓶为危险废物，编号为 HW49 其他废物中 900-041-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），要求企业将该废物集中收集后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒。

（7）废活性炭 S7

项目有机废气配套二级活性炭吸附处理，废气处理系统中的活性炭吸附饱和后需要更换，根据《现代涂装手册》（化学工业出版社，陈治良主编），活性炭吸附容量一般为 25%，即 1t 活性炭可吸附有机废气 0.25t；根据前文废气源强分析可知，本项目二级活性炭吸附到的非甲烷总烃废气量约 0.059/a，所需活性炭量约为 0.236t。

根据工程设计单位提供数据，单级活性炭箱尺寸为 2000mm*2000mm*1500mm=6m³，活性炭装载率为 75%，则活性炭装载量为 4.5m³左右，活性炭密度为 0.5×10³kg/m³，则项目单级活性炭填装量为 2.25t，因此，二级活性炭箱活性炭单次总装载量为 4.5t。本报告要求项目活性炭每年更换一次，一年更换活性炭量为 4.5t≥0.236t，故满足吸附要求。项目废气吸附量为 0.059t/a，则一年产生的废活性炭量为 4.559t。

根据《国家危险废物名录》（2021 年），废活性炭属于危险废物，危废编号为 HW49 其他废物，危废代码 900-039-49，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置。

（8）废机油 S8

项目设备在维修保养过程中，会有废机油产生。根据企业提供的资料，项目技改后废机油产生量约 0.02t/a，据查《国家危险废物名录（2021 年）》，废油为危险废物，编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码 900-218-08。要求企业妥善收集后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒。

（9）含油抹布 S9

项目机械在维修过程中会产生少量的含油抹布、劳保用品。根据企业提供的资料，项目建成后含油抹布的产生量约 0.01t/a。据查《国家危险废物名录（2021 年）》，含油抹布、劳保用品属于危险固废，危废编号为 HW49 其他废物，危废代码 900-041-49。要求企业妥善收集后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒。

（10）生活垃圾 S10

项目全厂劳动定员为 20 人，生活垃圾产生系数按 1.0kg/人·天，年工作日以 300d 计算，则生活垃圾产生量为 6t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托园区环卫部门及时清运，送垃圾焚烧发电厂焚烧。

4.2 一般工业固废影响分析

本项目一般工业固废包括边角料、不合格品、废包装材料及金属废料等，全部收集后外售综合利用。

4.3 危险废物影响分析

（1）危险废物处置情况

该项目机械设备在生产过程中会有废切削液、废包装桶、废活性炭、废机油及含油抹布产生，属于危险固废，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置。

（2）危险废物贮存设施环境影响分析

废机油及含油抹布属于危险废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置或由供应商回收处置，在公司内的贮存必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）规定，项目拟新建危废贮存库（位于厂房外北侧，10m²），其中废切削液、废活性炭、废机油等危废等使用密闭容器存放，所有危废要进行分类收集存放，危废堆场要有标识牌，危废堆场地面做特殊防腐、防渗处理，日常管理要求必须履行申报的登记制度、建立台账管理制度；危险废物必须向当地环保部门申报固体废物的类型、处理处置方法，如果外售或转移给其他企业，应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定，填写危险废物转移单，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意买卖。

表 4-15 本项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危险废物代码	拟建位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
S5	危废贮存库	废切削液	HW09	900-006-09	库房	10m ²	桶装	≤一年
S6		废包装桶	HW49	900-041-49			散装	≤一年
S7		废活性炭	HW49	900-039-49			桶装	≤一年
S8		废机油	HW08	900-218-08			桶装	≤一年
S9		含油抹布	HW49	900-041-49			桶装	≤一年

根据项目的危废产生和存贮周期，项目危废贮存库可以满足危险废物的暂存

要求。危废贮存库所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定设置，具体要求如下：

一般规定：

①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。

⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

对照上述要求，项目危废贮存库设置于车间内，并按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求做好防雨、防风、防晒、防腐、防渗等处理，因此该选址可行。

采取上述措施后，危险废物暂存过程对周边环境不产生影响。

（3）运输过程的环境影响分析

本项目危废从产生场所转移运输到暂存场所过程中，固废危废采用防渗漏的袋装或桶装，由叉车运输至危废暂存场所，通过规范管理，可以保证转移过程桶、袋不破裂，不撒漏，避免危废泄漏或撒漏对周边环境造成影响。

危险废物外运时严格按照《危险废物转移管理办法》的相关规定报批危险废

物转移计划，转移危险废物时按照规定填报危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告。运输危险废物的人员接受专业培训经考核合格后从事运输危险废物的工作；运输危险废物的资质单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施方可运输；运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。运输过程中做到密闭，沿途不抛洒，应有明显的标志，并有防雨、防晒等设施。运输路线按照主管部门制定路线进行运输。

综上所述，项目运输过程做好相关工作对外环境的影响是可以控制的。

(4) 委托处置的环境影响分析

本项目危险废物的处置委托资质单位处置，本项目的危废类别为 HW08、HW49，根据调查，项目周边地市具有相关类别资质的危废处置和利用单位如下，建设单位可以根据情况选择有富余处理能力资质单位进行处置。

表 4-16 项目周边县区部分危废资质单位处置名单

序号	区域	公司名称	处置和利用类别	处置能力 (t/a)
1	池州市江南产业集中区	安徽天衢环保科技有限公司	收集、贮存、转运	20000
2	池州市贵池区	安徽远扬环保科技有限公司	收集、贮存、利用	51000
3	池州市经开区	安徽海源环保科技有限公司	收集、贮存	30000

综上所述，本项目建成运行后，本项目的危险废物可得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

5、土壤和地下水

地下水及土壤保护与污染防治按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。本项目运行过程中要建立健全地下水及土壤保护与污染防治的措施与方法；必须采取必要监测制度，一旦发现地下水及土壤遭受污染，就应及时采取措施，防微杜渐；尽量减少污染物进入土壤及地下含水层的机会和数量。

1、源头控制

项目选择先进、成熟、可靠的工艺技术，并对产生的各类废物进行合理的回用和治理，尽可能从源头上减少污染物的产生和排放。严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、仓库、污水储存和处理构筑物采取相应措施，防止和

降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险降到最低程度。堆放各种原辅料的仓库，危险废物临时存放场所要按照国家相关规范要求，采取严格的防泄漏、防溢流、防腐蚀等措施，严格危险化学品和危险废物的管理。对可能泄漏有害介质和污染物的设备和管道铺设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上铺设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水及土壤污染。

2、分区防控措施

（1）污染防治分区原则：

按照各生产、贮运装置及污染处理设施（包括生产设备、管廊或管线，贮存与运输设施，污染处理与贮存设施等）通过各种途径可能进入地下水环境的各种有毒有害物料及其他各类污染物的性质、产生和排放量，厂区分为非污染防治区和污染防治区，非污染防治区主要指没有物料或污染物泄漏，不会对地下水环境造成污染的区域或部位，如办公区域等。污染防治区根据工程特点又分为重点防渗区、一般污染防治区、非污染防治区。

（2）项目分区防控情况

重点防渗区：危废贮存库；

一般防渗区为：其他生产区；

非污染防治区：生活办公区域等。

本项目防渗分区设施见下表。

表 4-17 本项目地下水防渗分区表

序号	类别	区域
1	重点防渗区	危废贮存库
2	一般防渗区	其他生产区
3	非污染防治区	生活办公区域

重点污染区防渗措施：

对危废贮存库采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

一般污染区防渗措施：

采用抗渗混凝土作面层，面层厚度不小于 100mm，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，其下以防渗性能较好的灰土压实后（压实系数 ≥ 0.95 ）进行防渗。

6、环境风险

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，项目危险物质数量与临界量的比值（Q）详见下表。

表 4-18 危险物质数量与临界量的比值（Q）计算表

序号	原材料名称	最大储存量(t)	临界量 (t)	比值（Q）	备注
1	危险废物（废切削液、废包装桶、废活性炭、废机油及含油抹布）等	4.604	50	0.09202	以健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）计
2	油类物质（脱模剂等）	0.01	2500	0.000004	
合计				0.092024	

由于项目 $Q < 1$ ，风险潜势为 I，填写建设项目环境风险简单分析内容表。

表 4-19 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 100 万套电子元器件密封件项目			
建设地点	池州市经济技术开发区金安产业园 2#楼			
地理坐标	经度	117 度 32 分 31.595 秒	纬度	30 度 42 分 14.216 秒
主要风险物质及分布	主要风险物质：危险废物			
环境影响途径及危害后果	含风险物质的废切削液、废包装桶、废活性炭、废机油及含油抹布等危险废物泄露导致周边大气、水体和土壤污染；危废遗失；火灾爆炸及其次生灾害等			
风险防范措施要求	罐区设置围堰，对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；加强设备维护；修订突发环境事件应急预案并备案。			

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：

本项目危险物质数量与临界量比值 $Q < 1$ ，风险潜势为 I，本项目处于工业聚集区，环境风险在可接受范围内。

7、环保投资

结合前面分析描述情况，该项目的环保投资见下表。该项目总投资 4500 万元，其中环保投资为 68 万元，详见下表。

表 4-20 环保设施及其估算一览表

类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资 (万元)
废气	有组织废气	集气罩、管道、风机、废气处理系统	50
	无组织废气	设车间通风系统等	5
废水	生活污水	化粪池	2
固废	危险废物	危废库、委托处置	5
	生活垃圾	垃圾桶、分类收集，由环卫部门清运	1
噪声	噪声	选用低噪声设备，车间内布置、隔声、减振等	5
合计			68

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
DA001	DA001	模压废气排气筒	非甲烷总烃	项目拟在热压式一体机的加热模压位置安装集气罩，废气经收集装置收集后送二级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（DA001）排放。	GB27632-2011
地表水环境	DW001	生活污水	COD、SS、氨氮	本项目生活污水经化粪池预处理后通过污水管网排入城东污水处理厂处理	GB27632-2011 表 2 中新建企业水污染物排放限值及城东污水处理厂接管标准
声环境	各产噪设备		LAeq	选用低噪声设备，合理布局，对高噪声设备安装减振基础，定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。	GB12348-2008 中 3 类
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	边角料、不合格品、废包装材料及金属废料等一般固废进行收集外售综合利用；废切削液、废包装桶、废活性炭、废机油及含油抹布等收集后贮存危废贮存库，定期交由资质单位处置				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：危废贮存库 一般防渗区：其他生产区				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	落实分区防渗措施，修订突发环境事件应急预案。				

其他环境管理要求：

1、环境管理机构

项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。

2、环境管理内容

建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容：

（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。

（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。

（3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。

（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。

（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。

（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息向环保部门通报。

（7）调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。

（8）努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。

（9）建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。

3、环境保护管理制度的建立

（1）报告制度

按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使

用。

项目建成后应严格执行月报制度。即每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。

企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。

（2）污染治理设施的管理制度

对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台账。

（3）奖惩制度

企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予重罚。

4、加强环境管理

（1）将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；

（2）加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；

（3）大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；

（4）推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。

（5）组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。

5、项目“三同时”要求

（1）污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

（2）完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。

（3）防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。

六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

七、排污许可申请与填报信息表

对照皖环发〔2021〕7号《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》，项目排污许可申请与填报信息表详见下表。

表 1 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间 (h)	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	密封件生产线	SCX001	电子元器件密封件	万套/a	20	2400	C2913 橡胶零件制造	登记管理	《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）	
				万套/a	80	2400				

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃				0.007		0.007	0.007
废水	废水量				720		720	720
	COD				0.216		0.216	0.216
	SS				0.072		0.072	0.072
	NH ₃ -N				0.014		0.014	0.014
一般工业 固体废物	边角料				3		3	3
	不合格品				1		1	1
	废包装材料				0.05		0.05	0.05
	金属废料				0.01		0.01	0.01
危险废物	废切削液				0.01		0.01	0.01
	废包装桶				0.01		0.01	0.01
	废活性炭				4.559		4.559	4.559
	废机油				0.02		0.02	0.02
	含油抹布				0.01		0.01	0.01

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a