

# 建设项目环境影响报告表

( 污染影响类 )

( 送审稿 )

项目名称： 年产 13200 吨成型颗粒燃料产品项目

建设单位（盖章）： 安徽慧碳新能源科技有限公司

编制日期： 2023 年 03 月

中华人民共和国生态环境部制

# 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	14
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	23
四、主要环境影响和保护措施 .....	29
五、环境保护措施监督检查清单 .....	53
六、结论 .....	56
七、排污许可申请与填报信息表 .....	57
建设项目污染物排放量汇总表 .....	65
附件：	
附件 1 环评委托书	
附件 2 项目备案表	
附件 3 厂房租赁合同	
附件 4 项目环境监测报告	
附图：	
附图 1 项目地理位置图	
附图 2 项目周边环境示意图	
附图 3 项目平面布置图	
附图 4 项目雨污管网图	
附图 5 项目分区防渗图	
附图 6 项目防护距离包络图	
附图 7 池州市生态红线图	

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 13200 吨成型颗粒燃料产品项目		
项目代码	2301-341763-04-01-940037		
建设单位 联系人	董利	联系方式	135****5083
建设地点	安徽省池州皖江江南新兴产业集中区		
地理坐标	(117 度 38 分 1.725 秒; 30 度 44 分 2.228 秒)		
国民经济 行业类别	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目 行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 4285、金属废料和碎屑加工处理 421; 非金属废料和碎屑加工处理 422 (421 和 422 均不含原料为危险废物的, 均不含仅分拣、破碎的)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准)/ (备案)部门(选填)	皖江江南新兴产业集中区产业 发展部	项目审批(核准)/ (备案)文号(选填)	江南管产(2023)6 号
总投资 (万元)	5000	环保投资(万元)	94
环保投资占 比(%)	1.88	施工工期	6 个月
是否开工建 设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地(用海) 面积(m <sup>2</sup> )	3738.47
专项评价 设置情况	无		
规划情况	<p>文件名称:《安徽省江南产业集中区总体规划》(为进一步总结发展经验,理清技术创新、成果转化及产业化发展思路,明确高新技术产业发展方向,江南产业集中区管委会依据《安徽省人民政府办公厅关于促进全省开发区规范管理的通知》(皖政办秘[2019]30 号)等文件的要求,于 2019 年 5 月委托合肥工业大学编制《安徽省江南产业集中区产业发展规划(2019-2030 年)》,《安徽省江南产业集中区总体规划》中主导产业进行调整变更,《安徽省江南产业集中区总体规划》中其余内容不进行变动。)</p> <p style="text-align: center;">审批机关:安徽省人民政府</p>		

	<p>审批文件名称：安徽省人民政府关于安徽省江南产业集中区总体规划的批复</p> <p>文号：皖政秘〔2016〕138 号</p>
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019—2030 年）环境影响报告书》</p> <p>规划环评审批机关：安徽省环保厅</p> <p>规划环评文件名称：《安徽省环保厅关于安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030）环境影响评价报告书审查意见的函》</p> <p>规划环评文号：皖环函〔2020〕107 号</p>
规划及规划环评影响评价符合性分析	<p>1、与《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019～2030 年）》及《皖江江南新兴产业集中区环境影响区域评估报告（2022 版）》相符性分析</p> <p>1.1 《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019～2030 年）》相关内容</p> <p>根据《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019—2030 年）》，规划四至范围为东至泰山路，南至九华路，西至昆仑山路，北至滨江大道，规划用地规模为 36.50 平方公里，规划以机械电子、新型材料、大健康产业为主导产业。</p> <p>2019 年 10 月，安徽省人民政府常务会审议通过了《进一步推动江北、江南产业集中区改革创新和高质量发展的意见》，其中提到“壮大主导产业，支持产业集中于以承接新兴产业布局和转移为抓手，大力发展先进制造业，着力提升产业基础能力和产业链水平，打造具有核心竞争力和重要影响力的主导产业集群。推动江南产业集中区重点承接布局机械电子、新型材料、大健康等产业”，进一步明确了江南产业集中区主导产业为“机械电子、新型材料、大健康产业”。</p> <p>1.2 《皖江江南新兴产业集中区环境影响区域评估报告（2022 版）》相关内容</p> <p>根据《安徽省生态环境厅关于推行“环境影响区域评估+环境标准”工作的通知》（皖环发〔2021〕23 号）中相关要求，加强规划环</p>

评的宏观管理，在规划环评基础上，在 2022 年编制了《皖江江南新兴产业集中区环境影响区域评估报告（2022 版）》。

### 1.3 相符性分析

根据规划环评和区域评估报告，园区的环境准入负面清单如下：

**表 1-1 项目与园区准入负面清单符合性**

管控要求类别	主导产业	行业类别	备注
正面清单 新型材料单	新型材料	30 非金属矿物制品业	3022 砼结构构件制造
			3024 轻质建筑材料制造
			3216 铝冶炼
			3252 铝压延加工
	机械电子	33 金属制品业	3351 建筑、家具金属配件制造
		35 专用设备制造业	356 电子和电工机械专用设备制造
		36 汽车制造业	3670 汽车零部件及配件制造
		37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业	374 航空、航天器及设备制造
		38 电气机械和器材制造业	381 电机制造
			3824 电力电子元器件制造
		39 计算机、通信和其他电子设备制造业	392 通信设备制造
			396 智能消费设备制造
			3985 电子专用材料制造
	大健康产业	14 食品制造业	1491 营养食品制造
		27 医药制造业	273 中药饮片加工
			274 中成药生产
			276 生物药品制品制造
			277 卫生材料及医药用品制造
			278 药用辅料及包装材料制造
负面清单	/	①禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区项目上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目除外。	
		②从严控制规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括钢铁、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属矿原矿加工等项目。	
		③严格控制高污染高能耗、工艺技术门槛低、产品附加值低的项目引入。	
		④禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺。	
		⑤禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序。	
		⑥为主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目的生产工艺、设备、污染治理技术等不符合环保相关要求的项目，进入引入。	
		禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措	

		施（负面清单）（2020 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022 年版）等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。
		禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。
		“两高”类项目入驻应符合《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45 号）、《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》等相关政策要求。“两高”项目目录见《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》（皖节能〔2022〕2 号）

对照上述负面清单，拟建项目位于乐山路以西、污水处理厂以南地块安徽天衢环保科技有限公司内 4#厂房，主要通过对污水处理厂污泥和纺织污泥进行处理，生产新型颗粒燃料，可以有效解决废弃资源浪费和固体废物处理问题。项目所在土地性质为工业用地，且项目属于废弃资源综合利用行业，不属于“两高”项目，不在园区主导产业和负面清单范围之内，项目属于为园区主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目，生产工艺、设备、污染治理技术等均符合环保相关要求，因此项目不在负面清单范围内。

综上所述，本项目与《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019—2030 年）》和《皖江江南新兴产业集中区环境影响区域评估报告（2022 版）》相符。

3、与《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030）环境影响报告书》及其审查意见相符性分析

2019 年 5 月，集中区管委会委托编制完成《安徽省产业集中区产业发展规划（2019-2030）环境影响报告书》；2020 年 3 月安徽省生态环境厅以皖环函〔2020〕107 号文出具了该规划环境影响评价报告书的审查意见。本项目与园区规划环评及其审查意见相符性情况如下：

**表 1-2 与园区规划环评及其审查意见相符性分析**

相关内容		项目情况	符合性
入区项目	针对新引进可能产生 VOCs 的项目，应提升企业装备水平，针对有 VOCs 挥发	拟建项目不产生 VOCs	符合

	环 保 控 制 要求	的原料、中间产品与成品应密封储存； 排放 VOCs 集中收集净化处理，在日常 运行过程中做好废气净化设施的维护 保养，确保净化效率达到环保要求		
		建议集中区严格控制引入构成重大危 险源、生产或使用剧毒化学品项目。区 内新增或改扩建存在环境风险项目，在 建设项目环评阶段须重点开展环境风 险评价，与项目周边环境敏感目标控制 合理的风险控制距离，提出并落实风险 防范措施及应急联动要求，编制应急预 案，并与集中区的应急预案联动，在集 中区进行环境风险源、应急设备、物资 等的备案	拟建项目不构成重大 危险源，不产生剧毒化 学品。	符合
	审 查 意 见 要求	严格监管江南产业集中区内各企业的 废水排放，加强地表水环境保护，确保 区域水环境安全。	厂区排水做到雨污分 流。车间清洗废水经一 体化污水处理设备处 理、喷淋塔排水调节至 中性后排入园区污水 管网。项目蒸汽冷凝水 和冷却水排水较为清 洁，可直接排放到管 网。	符合
		加强江南产业集中区内重要环境风险 源的管控，完善环境风险防范应急措 施。加强危险废物管理，完善危险废物 贮存、处置规划。	评价阶段已提出相应 的环境风险防范措施；	符合
	综上所述，项目建设符合规划及规划环评要求。			

其他符合性分析：

1、“三线一单”符合性分析

（1）生态保护红线

项目位于安徽省池州市皖江江南产业集中区，不处于饮用水源保护区及自然保护区、风景名胜区等环境敏感地区。本项目与周边生态红线位置关系相比较，项目的实施未涉及生态保护红线。

（2）环境质量底线符合性判定

根据现状调查，项目区域内环境空气达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；纳污水体可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求；声环境可达到《声环境质量标准》

(GB3096-2006)中3类区标准要求。

经过预测，本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。

(3) 资源利用上线符合性判定

项目水资源由园区供水管网供给、电资源由园区电网接入，消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。

(4) 环境准入负面清单符合性判定

本项目为废弃资源综合利用，经对照《市场准入负面清单（2022年版）》，本项目不属于禁止准入类项目。根据《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）以及《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》可知，本项目不属于负面清单行业范畴。根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改），本项目属于鼓励类中“四十三、环境保护与资源节约综合利用-20、城镇垃圾、农村生活垃圾、污泥及其他固体废弃物减量化、资源化、无害化处理和综合利用工程”，项目建设符合产业政策要求。

项目位于池州皖江江南新兴产业集中区，对照《池州市“三线一单”生态环境准入清单》，皖江江南新兴产业集中区生态环境准入清单如下：

表 1-3 皖江江南产业集中区生态环境准入清单

序号	相关内容
一、禁止类	
1	除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全和公众利益建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，严禁长江干流岸线一公里范围内新建工业企业。
2	禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等严重污染的化工项目，为集中区内项目上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目需经环评阶段充分论证后方可准入。
3	禁止引进多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序。
4	为主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目的生产工艺、设备、污染治理技术等不符合环保要求的项目，禁止引入。
5	机械电子禁止引入的项目：①禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）；②禁止引入国家产业指导目录中非鼓励类铅酸电池项目。
6	新型材料类禁止引入项目：①禁止引入能耗高、环境污染大、产出效益低的国家或



	省规定禁止的其他落后工艺；②禁止引入表面中心处理以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）；③禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序；④禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目需经项目环评阶段充分论证后方可准入；⑤从严控制规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括钢铁、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属矿原矿加工等项目。
7	大健康禁止引入项目：①禁止引入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》等产业政策中限制类和淘汰类设备和工艺；②禁止引入涉及化学合成工序的制药类项目。
二、限制类项目	
1	严格控制非主导产业类项目入区。
2	从严控制规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括钢铁、有色金属冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属原矿加工等项目。
3	严格控制引入表面中心处理以外涉及电镀生产工艺的项目（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）。
4	严格控制高污染高能耗、工艺技术门槛低、产品附加值低的项目引入。
<p>本项目位于皖江江南新兴产业集中区，租用安徽天衢环保科技有限公司 4 号厂房，距离长江岸线约 3.2 公里，项目对污水处理厂污泥和纺织污泥进行处理，属于为园区主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目，且项目已经在皖江江南新兴产业集中区产业发展部备案。项目符合皖江江南新兴产业集中区产业准入清单。</p> <p>综上分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。</p> <p><b>2、“三区三线”分区管控要求符合性判定</b></p> <p>本项目租用安徽天衢环保科技有限公司 4#厂房，依据《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函〔2022〕2072 号），该项目经对比池州皖江江南新兴产业集中区“三区三线”划定成果，不占用永久基本农田，不涉及生态保护红线，符合“三区三线”要求。</p> <p><b>①水环境分区管控要求</b></p> <p>根据《安徽省市级“三线一单”生态环境管控单元划定技术规程》，水环境重点管控区识别市级工作要点：原则上应将具备合法合规手续的县级及以上工业园区纳入水环境工业重点管控区，根据实际管控需要，有条件的地市可将</p>	

乡镇级工业园区纳入水环境工业污染重点管控区。城镇生活污染水环境重点管控区范围可依据城镇开发边界确定。不达标水体对应的控制单元按省级水环境管控分区划定原则进行识别，并纳入相应的水环境管控分区。

符合性分析：本项目位于池州皖江江南新兴产业集中区，根据对照，项目所在地为水环境工业污染重点管控区，建设项目运营期严格落实《安徽省“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》等文件的相关规定和要求，落实相关文件中规定的各项水污染防治措施。

## ②大气环境分区管控要求

大气环境重点管控区主要存在于环境空气二类功能区。根据二类功能区内人口、学校、医院、工业企业、气象扩散能力、地形地貌等因素的分布情况，识别高排放区、弱扩散区、布局敏感区和受体敏感区。

符合性分析：本项目位于池州皖江江南新兴产业集中区，根据对照，项目所在地属于大气环境受体敏感重点管控区，建设项目运营期严格落实《安徽省“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》等文件的相关规定和要求，落实相关文件中规定的各项污染防治措施。

## ③土壤环境分区管控要求

土壤环境风险重点防控区包括重金属污染风险重点防控区、农用地污染风险重点防控区和建设用地污染风险重点防控区。

符合性分析：本项目位于池州市皖江江南新兴产业集中区，根据对照，项目所在地属于建设用地污染风险重点防控区。建设项目运营期严格落实《安徽省“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》等文件的相关规定和要求，落实相关文件中规定的各项污染防治措施。

综上所述，项目与“三区三线”分区管控要求相符。

## 3、其他政策符合性分析

### 3.1 与《长江经济带生态环境保护规划》相符性

2017年7月13日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：

**表 1-4 与《长江经济带生态保护规划》相符性分析**

文件内容	本项目情况	相符性
长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线 1 公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。	本项目距离长江岸线 3.2 公里，距离九华河 177 米，本项目不属于新建石油化工和煤化工项目。	符合

综上所述，拟建项目与《长江经济带生态保护规划》相符合。

### 3.2 与《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发〔2021〕19 号）相符性

2021 年 8 月 9 日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》。

**表 1-5 与皖发〔2021〕19 号文相符性分析**

序号	文件内容	本项目情况	相符性
1	严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工项目。已批未开工项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	拟建项目为废弃资源综合利用项目，距离长江约 3.2 公里，距离九华河 177 米。	符合
2	严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。和规划园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	拟建项目为废弃资源综合利用项目，不属于石油化工、煤化工等重化工、重污染项目。生产过程的废气、废水均能做到有效处理达标排放。	符合
3	严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。	建设单位将按要求向生态环境部门申请排放总量，并按核定的总量进行排污。	符合

综上所述，项目与《水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见

（升级版）》（皖发〔2021〕19号）相符。

### 3.3 与《中华人民共和国长江保护法》相符性分析

**表 1-6 与《中华人民共和国长江保护法》相符性分析**

序号	文件内容	本项目情况	相符性
1	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目规划厂界距离长江（池州段）3.2公里，距离九华河177米，项目不属于化工园区和化工项目。	符合
2	禁止在长江干支流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目为废弃资源综合利用项目。	符合
3	长江水域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。	建设项目污水污染物排放总量指标，纳入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂总量指标，不单独进行申请。	符合
4	禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目符合国家产业政策，项目选址位于池州皖江江南新兴产业集中区，不位于自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区。	符合
5	禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。	本项目产生的固体废物均能做到妥善处置，固体废弃物经过处理和处置后不会对环境产生不利影响。	符合
6	禁止在长江流域水土流失严重、生态脆弱区域开展可能造成水土流失的生产建设活动。确因国家发展战略和国民生计需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续。	拟建项目不属于长江流域水土流失严重、生态脆弱区域。	符合

综上所述，项目与《中华人民共和国长江保护法》相符合。

### 3.4 与《与长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办〔2022〕7号）相符性分析

**表 1-7 与长江办〔2022〕7号文相符性分析**

序号	文件内容	本项目情况	相符性
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的长江通道项目。	拟建项目为废弃资源综合利用项目。	符合
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止	拟建项目位于皖江江南新兴产业集中区，项目规划厂界距	符合

	在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	离长江（池州段）约 3.2 公里，项目周边不涉及自然保护区、风景名胜区等。	
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，一级网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	拟建项目不在饮用水水源一级或二级保护区岸线和河段范围内。	符合
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	拟建项目为废弃资源综合利用项目，周边不涉及国家湿地公园。	符合
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	拟建项目不涉及长江流域河湖岸线、周边不涉及湖泊保护区。	符合
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	拟建项目不在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	符合
7	禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	拟建项目不涉及捕捞。	符合
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼矿渣和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	拟建项目位于皖江江南新兴产业集中区，为废弃资源综合利用项目，规划厂界距离长江（池州段）约 3.2 公里。	符合
9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	拟建项目为废弃资源综合利用项目，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	拟建项目为废弃资源综合利用项目，不属于石化、现代煤化工等产业。	符合
11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁	对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，拟建项目属于国家政策中鼓励类，本项	符合

	止新建、扩建不符合要求的高耗能项目。	目符合国家相关产业政策。	
<p>综上所述，项目与《长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022年版）》（长江办〔2022〕7号）相符。</p>			
<p><b>3.5 与《深入打好污染防治攻坚战的意见》的相符性</b></p>			
<p><b>表 1-8 与《深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析</b></p>			
序号	文件内容	本项目情况	相符性
1	坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目目录（试行）的通知》（皖节能〔2022〕2号）文，本项目不属于“两高”项目。	符合
2	加强生态环境分区管控。衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。	根据前文分析，本项目建设符合“三线一单”的要求	符合
<p>综上所述，本项目与《深入打好污染防治攻坚战的意见》相符。</p>			
<p><b>3.6 与《安徽省“十四五”危险废物 工业固体废物污染环境防治规划》的相符性</b></p>			
<p>根据《关于印发〈安徽省“十四五”危险废物工业固体废物污染环境防治规划〉的通知》（皖环发〔2021〕40号）的相关要求：</p>			
<p>（三）推动源头减量与资源化利用</p>			
<p>大力推动源头减量，引导企业树立工业产品生态设计理念，优选工艺、优化流程，从源头减少有毒有害物质使用量。促进清洁生产，鼓励企业自行开展清洁生产审核、技术改造和资源化利用，对纳入重点监管单位清单的危险废物、工业固体废物产生、利用、处置企业实施强制清洁生产审核，减少固体废物产生的种类、数量和危害性。支持矿山开采企业采取科学的开采方法和选矿工艺，</p>			

从源头减少尾矿产生。

严格产生、贮存、利用、处置危险废物、工业固体废物建设项目环评审批。工业固体废物特别是危险废物利用、处置项目设置，应当坚持就近、集中利用处置原则。产生危险废物、工业固体废物建设项目环境影响评价文件要结合项目建设内容，全面分析各类废物产生环节、种类、危害特性、产生量、利用或处置方式，科学评价其环境影响，合理选择减量化、资源化和无害化措施。对固体废物产生量大、危害性大及难以利用处置的项目，严格项目准入。对已经批复的重点行业危险废物建设项目环境影响评价文件开展复核。依法落实工业固体废物、工业危险废物排污许可制度。

符合性分析：本项目属于废弃资源综合利用项目，项目的建设符合固废处理减量化、资源化和无害化的原则；项目建成后将按照相关要求落实固体废物污染防治措施并申领排污许可证。

分析结果：符合。

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1、项目由来</b></p> <p>安徽慧碳新能源科技有限公司成立于 2022 年 11 月 16 日，企业地址位于安徽省池州皖江江南新兴产业集中区乐山路以西、污水处理厂以南地块安徽天衢环保科技有限公司 4#厂房，项目主要是响应国家“双碳”政策，加快碳减排步伐，积极开展科技创新、产业转型和升级，开展能源转型和固碳作用，控制二氧化碳的排放。以城市污泥制造成型颗粒燃料直接替代燃煤，用于发电厂和使用锅炉企业，废物利用，减少二氧化碳排放。投资池州示范样板工程生产线，以技术研发、销售设备、制造、组装、安装一条龙服务推向全国交钥匙工程为目标。为国家减排做贡献。</p> <p>为拓展污泥处置市场、探索污泥资源化利用技术，企业拟投资成型颗粒燃料产品项目，项目计划租用安徽天衢环保科技有限公司 4#厂房，购置配套设备，形成年产 13200 吨成型颗粒燃料能力。</p> <p>本项目已于 2023 年 1 月 5 日取得皖江江南新兴产业集中区产业发展部下发的项目备案表（项目代码 2301-341763-04-01-940037）。</p> <p>本项目对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部令第 16 号），与本项目有关的条款主要为：</p>				
	<p><b>表 2-1 建设项目分类管理名录（2021 年版）相关条款一览表</b></p>				
	项目类别	报告书	报告表	登记表	备注
	二十二、石油、煤炭及其他燃料加工业 25				
	43 生物质燃料加工 254	生物质液体燃料生产	生物质致密成型燃料加工	/	/
	三十九、废弃资源综合利用业 42				
	85 金属废料和碎屑加工处理 421；非金属废料和碎屑加工处理 422（421 和 422 均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、筛分打散的）	废电池、废油加工处理	废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜筛分打散和清洗工艺的除外）	/	
	四十七、生态保护和环境治理业				
	103 一般工业固体废物（含污水处理污	一般工业固体废物（含废水处	其他	/	/



	泥)、建筑施工废弃物处置及综合利用	理污泥)采取填埋、焚烧(水泥窑协同处置的改造项目除外)方式的																																																					
<p>项目为废弃资源综合利用项目，对照上述条款，本项目应编制环境影响报告表。受建设单位委托，我单位承担项目环境影响评价工作。接受委托后，我公司组织人员对建设项目现场进行调研踏勘，收集了有关资料，在进行现场踏勘、工程分析和污染分析的基础上，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编写了该项目环境影响报告表，报请相关主管部门审查、审批。</p> <p><b>2、项目工程建设内容</b></p> <p>项目租用皖江江南新兴产业集中区乐山路以西、污水处理厂以南地块安徽天衢环保科技有限公司厂内 4#厂房，建筑面积约 3738.47 平方米。购置烘干机、混合机、造粒机等加工设备，主要加工“成型碳燃料煤”产品。建设项目主要建设内容详见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-2 建设项目组成一览表</b></p> <table><tr><th>工程类别</th><th colspan="2">工程名称</th><th>建设内容</th><th>备注</th></tr><tr><td rowspan="2">主体工程</td><td rowspan="2">4#厂房</td><td>卸料间</td><td>位于钢结构厂房南部，卸料间内设置下料坑和螺旋输送机将纺织污泥送往车间内污泥料仓。</td><td rowspan="2">租用改造</td></tr><tr><td>生产区</td><td>位于钢结构厂房东部，面积约 900m<sup>2</sup>，设置有烘干机、混合机、造粒机等设备。</td></tr><tr><td>依托工程</td><td colspan="2">办公楼</td><td>位于安徽天衢环保科技有限公司厂区东侧，距离 4#厂房约 60m，面积为 524m<sup>2</sup>。</td><td></td></tr><tr><td rowspan="5">储运工程</td><td colspan="2">原料库</td><td>位于厂房南部，由块状污泥缓存池（面积约 200m<sup>2</sup>）和两个污泥料仓（容积分别为 294m<sup>3</sup>和 93m<sup>3</sup>）组成。</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">辅料库</td><td>位于厂房西部，面积约 222.24m<sup>2</sup>，分为助剂拆包储藏室和辅料储藏室。</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">成品堆场</td><td>位于厂房北部，面积约 126m<sup>2</sup>，用于成品暂存。</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">一般固废库</td><td>位于厂房南部，面积约 20m<sup>2</sup>。</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">危废库</td><td>位于厂房西南部，面积约 10m<sup>2</sup>。</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">公用工程</td><td colspan="2">供水系统</td><td>由园区供水管网提供。</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">排水系统</td><td>①采用“雨污分流”“污污分流”。雨水收集后排入园区雨水管网； ②车间冲洗废水经一体化污水处理设备（物化+MBR）处理后排入园区污水管网，送往第一污水处理厂处理。</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">供电系统</td><td>由园区供电电网提供。</td><td></td></tr></table>					工程类别	工程名称		建设内容	备注	主体工程	4#厂房	卸料间	位于钢结构厂房南部，卸料间内设置下料坑和螺旋输送机将纺织污泥送往车间内污泥料仓。	租用改造	生产区	位于钢结构厂房东部，面积约 900m <sup>2</sup> ，设置有烘干机、混合机、造粒机等设备。	依托工程	办公楼		位于安徽天衢环保科技有限公司厂区东侧，距离 4#厂房约 60m，面积为 524m <sup>2</sup> 。		储运工程	原料库		位于厂房南部，由块状污泥缓存池（面积约 200m <sup>2</sup> ）和两个污泥料仓（容积分别为 294m <sup>3</sup> 和 93m <sup>3</sup> ）组成。		辅料库		位于厂房西部，面积约 222.24m <sup>2</sup> ，分为助剂拆包储藏室和辅料储藏室。		成品堆场		位于厂房北部，面积约 126m <sup>2</sup> ，用于成品暂存。		一般固废库		位于厂房南部，面积约 20m <sup>2</sup> 。		危废库		位于厂房西南部，面积约 10m <sup>2</sup> 。		公用工程	供水系统		由园区供水管网提供。		排水系统		①采用“雨污分流”“污污分流”。雨水收集后排入园区雨水管网； ②车间冲洗废水经一体化污水处理设备（物化+MBR）处理后排入园区污水管网，送往第一污水处理厂处理。		供电系统		由园区供电电网提供。	
工程类别	工程名称		建设内容	备注																																																			
主体工程	4#厂房	卸料间	位于钢结构厂房南部，卸料间内设置下料坑和螺旋输送机将纺织污泥送往车间内污泥料仓。	租用改造																																																			
		生产区	位于钢结构厂房东部，面积约 900m <sup>2</sup> ，设置有烘干机、混合机、造粒机等设备。																																																				
依托工程	办公楼		位于安徽天衢环保科技有限公司厂区东侧，距离 4#厂房约 60m，面积为 524m <sup>2</sup> 。																																																				
储运工程	原料库		位于厂房南部，由块状污泥缓存池（面积约 200m <sup>2</sup> ）和两个污泥料仓（容积分别为 294m <sup>3</sup> 和 93m <sup>3</sup> ）组成。																																																				
	辅料库		位于厂房西部，面积约 222.24m <sup>2</sup> ，分为助剂拆包储藏室和辅料储藏室。																																																				
	成品堆场		位于厂房北部，面积约 126m <sup>2</sup> ，用于成品暂存。																																																				
	一般固废库		位于厂房南部，面积约 20m <sup>2</sup> 。																																																				
	危废库		位于厂房西南部，面积约 10m <sup>2</sup> 。																																																				
公用工程	供水系统		由园区供水管网提供。																																																				
	排水系统		①采用“雨污分流”“污污分流”。雨水收集后排入园区雨水管网； ②车间冲洗废水经一体化污水处理设备（物化+MBR）处理后排入园区污水管网，送往第一污水处理厂处理。																																																				
	供电系统		由园区供电电网提供。																																																				

环保工程	供热系统	项目蒸汽为园区集中供热。	
	废气处理	项目烘干粉尘、破碎、筛分、造粒粉尘以及污泥储存过程中产生的臭气（氨气和硫化氢）收集后经“袋式除尘器+喷流塔（碱液）+水雾分离器+UV 光解”处理后通过一根不低于 15m 高排气筒（DA001 共用）排放。	
	废水处理	①雨污分流。雨水收集后排入园区雨水管网； ②车间冲洗废水经一体化污水处理设备（物化+MBR）处理后排入园区污水管网； ③喷淋塔排水调节至中性后排入园区污水管网； ③蒸汽冷凝水、冷却水排水较为清洁，收集后排入园区污水管网。	
	噪声治理	采取低噪声设备、车间内布置隔声、减振等措施。	
	固废处理	①生产过程中产生的不合格品、布袋收集的粉尘、废水污泥等收集后回用于生产；废包装物外售综合利用； ②废气处理过程中产生的废 UV 灯管、机器维修过程中产生的含油抹布等妥善收集后暂存于危废贮存库，定期交由有资质的单位处理；	

### 3、产品方案及规模

项目产品为成型颗粒燃料产品，具体产品方案详见下表：

**表 2-3 产品方案一览表**

产品名称	规格（mm）	产量（t/a）	备注
成型颗粒燃料产品	φ10×30	13200	含水率约为 12~18%

### 4、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况

#### 4.1 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况

**表 2-4 项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表**

序号	名称	单位	年用量	最大贮存量	状态	储存位置	备注
1	污水厂污泥	t	9900	210	固态	缓存池	块状，含水率约 60%；
2	纺织污泥	t	6600	140	固态	料仓	粒状，含水率约 63%
3	木屑	t	2650	50	固态	辅料库	散装；含水率 10%以下
4	秸秆	t	1500	30	固态	辅料库	散装；颗粒状；含水率 6%以下
5	裂解生物碳	t	990	10	固态	助剂库	吨袋装；高效增热剂
6	腐殖酸钠	t	33	1	固态	助剂库	袋装；助剂
7	用水	t	1445.4	/			
8	用电	万 kwh	143	/			
9	蒸汽	t	6036	/			园区集中供热

本项目所用污泥必须为未列为《国家危险废物名录》（2021 年版），且产生单位环评及其批复中均明确为一般工业固废，或根据《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）及 GB/T15555 鉴别方法判定不具有危险特

性的工业固体废物。

#### 4.2 主要原辅材料理化性质

污泥：是指用物理法、化学法、物理化学法和生物法等处理废水时产生的沉淀物、颗粒物和漂浮物，由有机残片、无机颗粒、胶体等组成的极其复杂的非均质体。是介于液体和固体之间的浓稠物，含水率高、有机物含量高、容易腐化发臭、颗粒细、比重小。

高效增热剂：项目使用的高效增热剂是裂解生物碳，是生物质在缺氧或者无氧的条件下发生热转化，产生丰富固体物质。是一种具有高度芳香化、富含碳素的多孔固体颗粒物质。它含有大量的碳和植物营养物质、具有丰富的孔隙结构、较大的比表面积且表面含有较多的含氧活性基团，是一种多功能材料。

助剂：项目使用的助剂是腐殖酸钠，CAS 号为 68131-04-4，乌黑色无定性颗粒，无毒无臭无腐蚀、极易溶于水。是以风化煤、泥炭和褐煤为原料经特殊工艺加工制成的一种具有多种功能的大分子有机弱酸钠盐，含有羟基、羧基等较多活性基团，具有很大的内表面积，有较强的吸附、交换、络合、螯合能力。

### 5、污泥来源、属性及成分说明

#### 5.1 污泥来源

建设单位原料主要来自池州市清溪污水处理厂污泥和安徽天衢环保科技有限公司收集的纺织污泥。

#### 5.2 污泥成分控制

对照《国家危险废物名录》（2021 年版）城镇污水处理厂污泥和纺织污泥不在该名录的危险废物类别。

原料性质的确定：（一）根据《池州市清溪污水处理厂升级改造工程环评报告表》及其批复，以及《关于池州市排水有限公司清溪污水处理厂升级改造工程竣工固废污染防治设施专项验收意见的函》，已明确清溪污水处理厂废水处理过程中的污泥为一般固废；

（二）根据《安徽天衢环保科技有限公司年 10 万吨工业固废、年 2 万吨危废资源综合利用项目环境影响评价报告书》及其批复，已明确安徽天衢

环保科技有限公司年收集的 1.5 万吨纺织厂污泥为一般工业固废。

天衢环保在收购污泥前，需要污泥提供方出具有效的污泥鉴定报告或证明文件，在有必要时对所收购污泥进行检验，确定收集的污泥必须为未列入《国家危险废物名录》（2021 年版）或根据《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）及 GB/T15555 鉴别方法判定不具有危险特性的一般工业固体废物。

### 5.3 原料进厂控制要求

本项目采用的污泥主要来源于清溪污水处理厂污泥和纺织厂污水处理生化处理过程后产生的纺织污泥，不得混合未经生化处理等环节产生的物化污泥。

转移双方需在安徽省固体废物管理信息系统完成一般工业固体废物转移备案和申报登记。

根据含水率不同状态下的污泥形态①含水率在 85%以上时，污泥呈流态；②65%~85%时呈塑态；③低于 65%时则呈固态。

根据企业现场调研和相关资料，池州市清溪污水处理厂污泥含水率约在 60%左右，安徽天衢环保科技有限公司提供纺织污泥含水率约在 63%左右。当污泥的形态主要为固态（含水率低于 65%）时，自然形态下污泥无法形成滴水。项目纺织污泥在料仓较长时间储存的过程会产生少量的污泥渗滤液，该部分渗滤液夹杂在原料污泥中，随着污泥在与木屑、秸秆混合、烘干的过程中被吸收蒸发，不进行单独处理和排放，因此不进行定量分析。块状污泥缓存池需按照固废存放要求进行建设存放。

## 6、主要设备

项目主要设备详见下表：

表 2-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	产品规格或技术参数	数量	备注
1	烘干一体机	电控、50t/d	2 台	空心浆叶式；一用一备
2	破碎机	/	1 台	
3	筛分机	SFJZ125	1 台	
4	混合机	10t/次（30 分钟）	2 台	螺带式和犁刀式
5	环模造粒机	1.5~2.0t/h（90kw）	3 台	
6	自动包装机	/	1 台	吨袋包装
7	螺旋输送机	/	12 套	

8	电气控制	/	1 套	含 PLC 控制、触摸屏等
9	一体化污水处理设备	/	1 套	
10	污泥料仓	294m <sup>3</sup> 和 93m <sup>3</sup>	2 个	
11	高位料仓	8.8m <sup>3</sup>	1 个	
12	混合粉料仓	37m <sup>3</sup>	1 个	

项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。

## 7、水平衡及物料平衡

项目水平衡图：

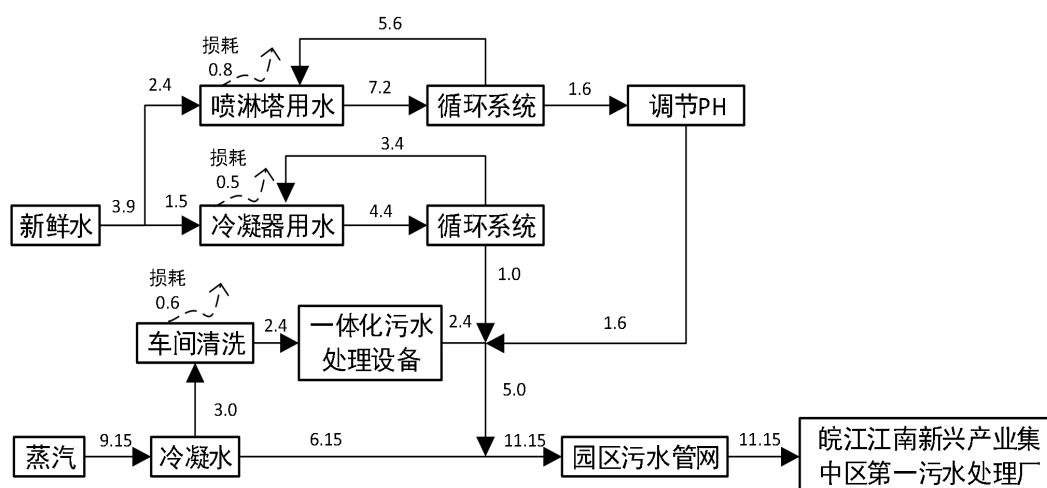


图 2-2 项目生产生活水平衡图（单位：m<sup>3</sup>/d）

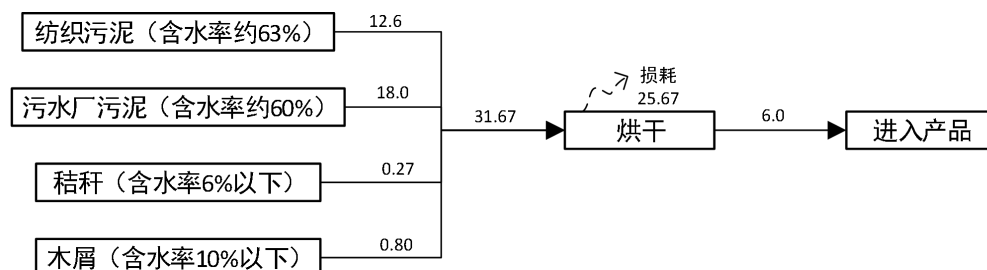


图 2-3 项目物料水平衡图（单位：m<sup>3</sup>/d）

项目物料走向图：

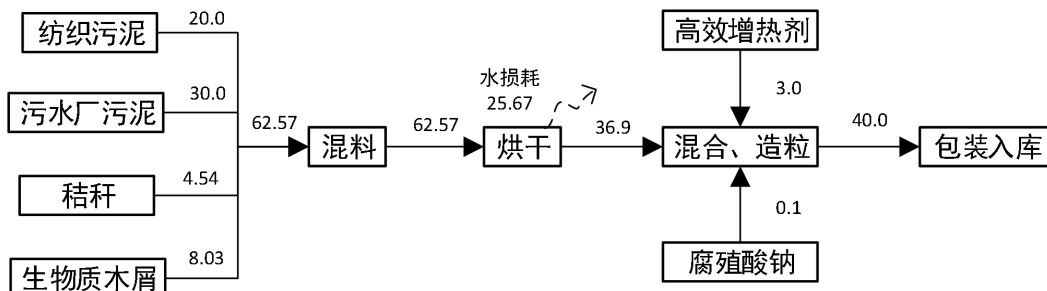


图 2-3 项目物料走向图（单位：t/d）

#### 8、工作制度及劳动定员

本项目建成后劳动定员 73 人，项目年工作时间 330 天，四班三运转，每天工作时间 24h。项目生活系统依托安徽天衢环保科技有限公司辅助办公设施，因此不考虑生活污水和生活垃圾的产生情况。

#### 9、厂区平面布置

总平面布置原则：结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅通；符合防火、安全、卫生等有关规范要求，为工厂安全生产创造有利条件。

项目建设地点位于安徽省池州市皖江江南新兴产业集中区，项目利用安徽天衢环保科技有限公司 4#钢结构厂房，车间内北侧中部为产品生产区，南部为污泥区；项目北面为皖江江南产业集中区污水处理厂，东面为乐山路，南面和西面为空地，厂区道路对外交通便利，主要道路设置合理，能够满足正常运输要求和事故状态下的紧急疏散。厂区平面布置具体详见附图。

<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>1、本项目运营期生产工艺流程</p> <p>本项目运营期主要进行成型颗粒燃料产品的生产，相关工艺流程和产污节点如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>图 2-4 项目生产工艺流程及产污节点图</b></p> <p>工艺流程简述：</p> <p>投料：项目原材料主要为污泥和填充剂（生物质）。项目污泥主要来源分别为污水处理厂污泥（含水率约 60%）和纺织污泥（含水率约为 63%）；项目生物质材料主要为家具厂、园林枝叶粉碎物料等木屑，其初始含水率约为 10%以下；项目使用的秸秆为已破碎加工后的颗粒状，含水率为 6%以下。项目污泥采用铲车投料（污泥缓存池）和螺旋输送机输送（料仓），秸秆及木屑在辅料库内通过螺旋输送机输送。投料比约为污泥：木屑：秸秆=80：13：7。</p> <p>混合：对污泥、木屑和秸秆进行初步的混合，项目采用螺带混合机进行混合，混合后的物料暂存于料坑。</p> <p>烘干：从料坑中利用螺旋输送机将物料送往烘干机，对混合后的物料进行烘干使混合料含水率下降到 20%以下（在后续加入高效增热剂及腐殖酸钠后使产品含水率为 12~18%），项目采用空心桨叶式干燥机，单台处理能力为 2100kg/h，烘干热源是从皖江江南新兴产业集中区集中供热提供的低压饱和蒸汽。</p> <p>筛分、破碎：项目烘干时污泥可能会出现泥块和泥团，通过筛分出的大颗粒的泥块和泥团经破碎机破碎处理后返回到筛分机，筛分后符合粒径要求（≤4 目，约 4.75mm）的物料暂存于高位料仓。</p> <p>搅拌：利用高度差将高位料仓内的污泥和生物质的混合物送入混合机，并向混合料中加入高效增热剂和腐殖酸钠，提高产品的热值并使其更易粘</p>
-------------------	--

	<p>结成型。项目采用犁刀式混料机，能处理固体粉、粒料的混合。利用皮带输送机将混合均匀的物料送往料仓。</p> <p>造粒：将料仓中物料送往造粒机进行造粒，项目采用环模造粒机，单台产量约为 1.5～2t/h。物料在造粒机内被挤压进入模孔成型。由于在造粒机内压力增大，粒子本身发生变形和塑性流动，并在摩擦作用下粘合力增加，使生物质逐渐成型后挤出，经出料口送出。</p> <p>检测：对造粒后的物料进行检测，不合格品返回破碎机重新破碎，作为原料使用。</p> <p>包装入库：造粒后的成型燃料通过输送带，用吨袋机装机分包。</p> <p>2、主要污染工序</p> <p>本项目运营期主要污染分析详见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-6 主要污染物分析一览表</b></p> <table><tr><th>类别</th><th colspan="2">编号</th><th>污染源名称</th><th>产生工序</th><th>主要污染因子</th></tr><tr><td rowspan="5">废气</td><td colspan="2">G1</td><td>烘干粉尘</td><td>物料烘干</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td rowspan="3">G2</td><td>G2.1</td><td>筛分粉尘</td><td>物料筛分</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>G2.2</td><td>破碎粉尘</td><td>物料破碎</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>G2.3</td><td>造粒粉尘</td><td>造粒工序</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td colspan="2">G3</td><td>污泥臭气</td><td>污泥储存</td><td>氨气、硫化氢、臭气浓度</td></tr><tr><td rowspan="4">废水</td><td colspan="2">W1</td><td>车间冲洗废水</td><td>车间冲洗</td><td>SS、COD 等</td></tr><tr><td colspan="2">W2</td><td>蒸汽冷凝水</td><td>蒸汽冷凝</td><td>SS</td></tr><tr><td colspan="2">W3</td><td>冷却水排水</td><td>冷却</td><td>SS</td></tr><tr><td colspan="2">W4</td><td>喷淋塔排水</td><td>废气处理</td><td>SS</td></tr><tr><td>噪声</td><td colspan="2">/</td><td>机械噪声</td><td>生产设备</td><td>L<sub>Aeq</sub></td></tr><tr><td rowspan="6">固废</td><td colspan="2">S1</td><td>不合格品</td><td>包装入库</td><td>一般工业固废</td></tr><tr><td colspan="2">S2</td><td>废包装物</td><td>拆包</td><td>一般工业固废</td></tr><tr><td colspan="2">S3</td><td>布袋收集的粉尘</td><td>废气处理</td><td>一般工业固废</td></tr><tr><td colspan="2">S4</td><td>废水污泥</td><td>废水处理</td><td>一般工业固废</td></tr><tr><td colspan="2">S5</td><td>废 UV 灯管</td><td>废气处理</td><td>危险废物</td></tr><tr><td colspan="2">S6</td><td>含油抹布</td><td>机械维修</td><td>危险废物</td></tr></table>					类别	编号		污染源名称	产生工序	主要污染因子	废气	G1		烘干粉尘	物料烘干	颗粒物	G2	G2.1	筛分粉尘	物料筛分	颗粒物	G2.2	破碎粉尘	物料破碎	颗粒物	G2.3	造粒粉尘	造粒工序	颗粒物	G3		污泥臭气	污泥储存	氨气、硫化氢、臭气浓度	废水	W1		车间冲洗废水	车间冲洗	SS、COD 等	W2		蒸汽冷凝水	蒸汽冷凝	SS	W3		冷却水排水	冷却	SS	W4		喷淋塔排水	废气处理	SS	噪声	/		机械噪声	生产设备	L <sub>Aeq</sub>	固废	S1		不合格品	包装入库	一般工业固废	S2		废包装物	拆包	一般工业固废	S3		布袋收集的粉尘	废气处理	一般工业固废	S4		废水污泥	废水处理	一般工业固废	S5		废 UV 灯管	废气处理	危险废物	S6		含油抹布	机械维修	危险废物
类别	编号		污染源名称	产生工序	主要污染因子																																																																																								
废气	G1		烘干粉尘	物料烘干	颗粒物																																																																																								
	G2	G2.1	筛分粉尘	物料筛分	颗粒物																																																																																								
		G2.2	破碎粉尘	物料破碎	颗粒物																																																																																								
		G2.3	造粒粉尘	造粒工序	颗粒物																																																																																								
	G3		污泥臭气	污泥储存	氨气、硫化氢、臭气浓度																																																																																								
废水	W1		车间冲洗废水	车间冲洗	SS、COD 等																																																																																								
	W2		蒸汽冷凝水	蒸汽冷凝	SS																																																																																								
	W3		冷却水排水	冷却	SS																																																																																								
	W4		喷淋塔排水	废气处理	SS																																																																																								
噪声	/		机械噪声	生产设备	L <sub>Aeq</sub>																																																																																								
固废	S1		不合格品	包装入库	一般工业固废																																																																																								
	S2		废包装物	拆包	一般工业固废																																																																																								
	S3		布袋收集的粉尘	废气处理	一般工业固废																																																																																								
	S4		废水污泥	废水处理	一般工业固废																																																																																								
	S5		废 UV 灯管	废气处理	危险废物																																																																																								
	S6		含油抹布	机械维修	危险废物																																																																																								
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，租用安徽天衢环保科技有限公司 4#厂房，建成后厂房尚未使用，目前为闲置状态。</p> <p>因此无与项目有关的原有环境问题。</p>																																																																																												



三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<div>1、环境空气质量现状</div> <div>1.1 环境空气质量公报数据</div> <div>根据《环境影响评价技术导则—大气导则》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或者地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。6.2.1.3 评价范围内没有环境空气质量监测数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可选择符合 HJ664 规定，并且与评价范围地理位置临近，地形气候条件相近的环境空气质量点或区域点监测数据。” 本项目位于安徽省池州皖江江南新兴产业集中区，因此采用 2021 年池州市环境质量公报中的结论。</div> <div></div> <div>根据池州市 2021 年环境质量公报，按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ633-2012）进行评价，2021 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 315 天，优良率 86.3%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）臭氧（O<sub>3</sub>）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 7、25、52、</div>
----------	--

31、152 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.1 毫克/立方米，与 2020 年相比 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>2.5</sub> 浓度分别下降了 12.5%、3.8%、8.8%，臭氧（O<sub>3</sub>）日最大八小时平均第 90 百分位数和 PM<sub>10</sub> 浓度分别上升了 8.6%和 2.0%，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度与去年相持平。城区降水 pH 值年均值 6.76，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 2.4 吨/平方千米/月。

**表 3-1 区域空气质量现状评价表**

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m <sup>3</sup> )	标准值 (ug/m <sup>3</sup> )	占标率 (%)	达标 情况
SO <sub>2</sub>	年均质量浓度	7	60	12	达标
NO <sub>2</sub>	年均质量浓度	25	40	63	达标
PM <sub>10</sub>	年均质量浓度	52	70	74	达标
PM <sub>2.5</sub>	年均质量浓度	31	35	89	达标
CO	95%24 小时平均浓度	1100	4000	28	达标
O <sub>3</sub>	90%最大 8h 平均浓度	152	160	95	达标

根据 2021 年池州市环境质量公报数据，项目所在区为达标区。

## 1.2 特征因子补充调查和补充监测

本项目废气排放的特征污染物为氨气、硫化氢和 TSP。

### （1）特征因子补充调查

为进一步了解项目排放的特征污染物，特征污染物氨气和硫化氢监测数据引用《皖江江南新兴产业集中区环境影响区域评估报告》（2022 年版）得奇环保监测点数据。

本项目距离得奇环保约 1.45km，监测时间为 2022 年 5 月 23 日~5 月 29 日，满足引用数据要求。具体监测结果及统计结果见下表：

**表 3-2 得奇环保大气环境监测数据**

监测 点位	监测 项目	最小值 (mg/m <sup>3</sup> )	最大值 (mg/m <sup>3</sup> )	最小占标率 (%)	最大占标率 (%)	超标率 (%)
得奇 环保	氨	0.05	0.07	0.25	0.35	0
	硫化氢	0.002	0.003	0.20	0.30	0

根据监测结果，项目所在地氨气和硫化氢满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 其他污染空气质量浓度参考限值要求。

(2) 特征因子补充监测

监测项目：TSP；

监测时间和频次：2023 年 3 月 31 日~4 月 2 日连续监测三天  
每天测 4 次；

监测方法：按《环境空气质量标准》中的规范进行采样，同步观测气象资料；

监测点位：根据环评要求及本区域特点，本项目大气监测在安徽天衢环保科技有限公司西南侧。

表 3-3 大气环境质量现状评价结果一览表

监测 点位	污染 物	监测 时间	平均 时间	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	监测浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	最大浓度 占标率(%)	超标率 (%)	达标 情况
安徽天衢环 保科技有限 公司西南侧	TSP	3 月 31 日	日均值	300	129	43.0	0	达标
		4 月 1 日	日均值		114	38.0	0	达标
		4 月 2 日	日均值		123	41%	0	达标

根据监测结果，项目所在地的 TSP 满足《环境空气质量标准》  
(GB3095-2012) 限值要求。

综上，项目评价区域内的氨气、硫化氢和 TSP 的环境空气质量良好。

2、水环境质量现状

根据 2021 年池州市环境质量公报，按照《地表水环境质量标准》  
(GB3838-2002) 和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）  
进行评价，2021 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓  
河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、  
青弋江 14 条河流共计 25 个监测断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 6 个，占 24%；  
达到Ⅱ类水的断面有 19 个，占 76%。湖库类共有 1 个国控断面，该断面水  
质达到Ⅲ类；

综上，项目所在区域属于水环境质量达标区域，表明该评价区域内水环  
境质量良好。

3、声环境质量现状

项目声环境质量现状引用安徽天衢环保科技有限公司 2021 年 11 月 17  
日~11 月 18 日委托合肥森立检测技术服务有限公司对厂界噪声的监测结果，  
具体情况如下所示：

	表 3-4 厂界噪声监测结果 单位：dB（A）							
	监测点位	监测日期	监测结果		标准限值	达标情况		
			昼间	夜间				
	厂界东侧外 1m	2021/11/17	49.6	44.1	昼间：65 夜间：55	达标		
		2021/11/18	51.9	43.9				
	厂界西侧外 1m	2021/11/17	53.1	43.1				
		2021/11/18	51.1	41.9				
	厂界南侧外 1m	2021/11/17	52.1	41.9				
		2021/11/18	54.7	43.7				
	厂界北侧外 1m	2021/11/17	53.2	45.4				
		2021/11/18	53.8	45.1				
	根据上述监测结果，项目所在区域厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。							
	4、其他说明							
	根据《建设项目环境影响报告表编制指南（污染影响类）》（试行）规定：地下水和土壤原则上不开展环境质量现状调查。本项目生产过程中生产废水不排放；同时加强固废管理工作，一般不会对土壤和地下水产生影响。本次评价不进行地下水和土壤环境现状调查。							
环境保护目标	大气环境：厂界外 500 米内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区，保护项目主要周边的人群较集中的区域。							
	声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护敏感目标。							
	地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
	生态环境：项目用地范围内无生态环境保护目标。							
	具体环境保护目标见下表：							
	表 3-5 项目主要环境保护目标一览表（以厂区中心为原点）							
	环境因素	名称	类型	保护对象	保护内容	环境功能区	方位	距离（m）
	水环境	九华河	小型河流	水环境、水生物	GB3838-2002 III类	W N	177 3200	
		长江	大型河流	水环境、水生物等				
污染物排放控制	1、废气排放标准							
	本项目在烘干、破碎、筛分、搅拌、造粒等过程中排放的颗粒物参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及表 3 标准。项目污泥贮存过程中产生的排放的恶臭参照执行《恶臭污染物排放标准》							

制  
标  
准

(GB14554-93) 表 1 及表 2 标准。具体标准限值详见下表：

**表 3-6 颗粒物和恶臭物质排放标准**

污染物	最高允许 排放浓度	最高允许 排放速率	无组织排放监控浓度限值		标准来源
			监控点	浓度限值	
颗粒物	30mg/m³	1.5kg/h	周界外浓度最高点	0.5mg/m³	DB31/933-2015
氨	/	4.9kg/h	周界外浓度最高点	1.5mg/m³	GB14554-93
硫化氢	/	0.33kg/h	周界外浓度最高点	0.06mg/m³	GB14554-93
臭气浓度	/	/	周界外浓度最高点	20（无量纲）	GB14554-93

2、废水排放标准

本项目车间清洗废水经一体化污水处理设备预处理、喷淋塔废水调节至中性、蒸汽冷凝水和冷却水排水收集后达到污水厂接管标准后排入园区污水管网，最后经皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理后达标排放。污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准，具体标准值见下表。

**表 3-7 项目废水排放标准**

污染物名称	pH	COD	SS
污水厂接管标准	6~9	≤500mg/L	≤400mg/L
GB18918-2002 中一级 A 标准	6~9	≤50mg/L	≤10mg/L

3、噪声执行标准

本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见下表。

**表 3-8 运营期噪声排放标准**

标准类别	标准限值[dB（A）]		标准来源
	昼间	夜间	
3 类	65	55	GB12348-2008

4、固体废弃物执行标准

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总  
量  
控  
制  
指  
标

根据《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（国发〔2021〕33 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号）及相关文件要求，目前项目地区对化学需氧量(COD)、氨氮(NH<sub>3</sub>-N)、二氧化硫(SO<sub>2</sub>)、氮氧化物(NO<sub>x</sub>)、粉烟尘、有机废气(TVOC)等主

要污染物实行排放总量控制计划管理。

根据工程分析，该项目排放的污染因子中，废水污染物纳入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂总量控制指标，纳入总量控制要求的主要污染物是废气中的颗粒物。

本项目总量控制指标见下表。

**表 3-9 总量控制建议表**

污染物		总量控制指标（t/a）
颗粒物	有组织	0.976
	无组织	0.812
	合计	1.788

根据分析，项目新增排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方可实施项目，并按核定的总量进行排污。

#### 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目租用安徽天衢环保科技有限公司4#厂房进行生产,无土方开挖、结构等施工期作业,施工期污染物主要为设备安装及室内布置时期施工人员产生的少量生活污水和生活垃圾等,故本次评价对施工期环境影响不做分析。</p>
---	--

运营期环境影响和保护措施:

1、废气

1.1 废气源强核算

表 4-1 建设项目有组织废气源强及产排放情况一览表

序号	污染源	编号	污染因子	产生情况			排放情况			处理能力 m³/h	治理措施			排放方式	排气筒编号
				浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a		措施类别	处理效率	是否为可行技术		
1	烘干粉尘	G1	颗粒物	/	6.782	48.830	/	0.102	0.732	/	/	/	/	/	DA001
2	破碎、筛分和造粒粉尘	G2	颗粒物	/	2.257	16.249	/	0.034	0.244	/	/	/	/	/	DA001
3	污泥臭气	G3	氨气	/	0.009	0.066	/	0.003	0.023	/	/	/	/	/	DA001
			硫化氢	/	0.003	0.020	/	0.001	0.007	/	/	/	/	/	DA001
排气筒（DA001）合计			颗粒物	903.9	9.039	65.079	13.6	0.136	0.976	10000	袋式除尘+ 碱液喷淋+ UV光解	98.5%	是	连续稳定	DA001
			氨气	0.9	0.009	0.066	0.3	0.003	0.023			65.0%	是	连续稳定	
			硫化氢	0.3	0.003	0.020	0.1	0.001	0.007			65.0%	是	连续稳定	

表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求

排气筒		坐标	参数			污染因子	执行标准		监测频次
编号	名称	经纬度	高度 (m)	直径 (m)	温度 (°C)		标准名称	限值要求	
DA001	废气排气筒	117.634015°/30.732597°	15.0	0.6	30.0	颗粒物	DB31/933-2015	30mg/m <sup>3</sup>	1 次/年
						氨气	GB14554-93	4.9kg/h	1 次/年
						硫化氢	GB14554-93	0.33kg/h	1 次/年



表 4-3 建设项目无组织废气污染源强

污染物产生 单元或装置	污染因子	产生量		排放量		面积	高度	执行标准		监测要求		备注
		kg/h	t/a	kg/h	t/a	m <sup>2</sup>	m	标准名称	限值要求	地点	频次	
生产车间	颗粒物	0.564	4.062	0.113	0.812	3662	9	DB31/933-2015	0.5mg/m <sup>3</sup>	企业边界	1 次/年	

表 4-4 本项目实施后废气排放汇总

序号	污染物名称	单位	产生量	削减量	排放量	备注
1	颗粒物	t/a	65.079	64.103	0.976	有组织
		t/a	4.062	3.250	0.812	无组织
		t/a	69.141	67.353	1.788	合计
2	氨气	t/a	0.066	0.043	0.023	有组织
3	硫化氢	t/a	0.020	0.013	0.007	有组织

## 1.2 废气污染源强核算

本项目废气主要为烘干粉尘、破碎、筛分和造粒粉尘以及污泥臭气。

### 1.2.1 烘干粉尘 G1

本项目主要使用原料为污水处理厂污泥（含水率 60%）和纺织污泥（含水率 63%），此时污泥中大部分为饱和水，进一步脱水难度较大。通过将木屑（含水率 10%以下）、秸秆（含水率约 6%）与污泥混合，利用干燥木屑、秸秆吸收污泥中的饱和水，使污泥的饱和水转换为木屑的表面水，降低水和泥的结合能。对充分混合后的物料进行烘干去除木屑吸收转换的表面水。随着原料中水分不断烘干汽化，在烘干时不断搅拌的过程中，粉尘会随着水汽产生。本项目采用蒸汽作为烘干热源，因此主要污染物为颗粒物及污泥在烘干过程中挥发的少量恶臭气体，其中烘干过程中的颗粒物参照《2542 生物质致密成型燃料加工行业系数手册》中“2542 生物质致密成型燃料加工行业系数表”中烘干过程中废气产生源强，相关产污系数如下表所示。

表 4-5 生物质致密成型燃料加工行业系数表（烘干）

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标		系数单位	产污系数
烘干	生物质致密成型燃料	林木、秸秆、花生、稻壳、玉米芯、锯末、废物燃料等所有生物质原料	挤压成型	所有规模	废气	颗粒物	吨/吨-产品	$4.01 \times 10^{-3}$

根据前文物料衡算部分，项目烘干后物料为 12177t/a，则烘干过程产生粉尘量为 48.830t/a。

本项目采用空心桨叶氏干燥机，是间接式烘干，主结构由 W 型槽和槽中空轴组成，烘干过程中蒸汽通过热载体入口进入空心轴，与物料不接触；物料从进料口连续输入，经过空心桨叶轴的旋转与物料充分换热后，满足要求的物料从出料口连续排出。烘干时烘干槽上方加盖上箱体，除物料进出口外全为封闭状态，含有粉尘的尾气在风机的作用下从干燥机的排气口排出，与其他废气一起经“袋式除尘器处理+喷淋塔（碱液）+水雾分离器+UV 光解”处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）排放。

项目生产废气经收集后通过同一套系统进行处理后排放，则项目烘干粉尘排放情况详见后文汇总。

### 1.2.2 破碎、筛分、造粒粉尘 G2

项目污泥在烘干过程中为防止结块、成团影响烘干效果，所以需要通过破碎、筛分，使颗粒物污泥进入混料和干燥工序。破碎筛分和造粒等过程中产生的粉尘源强系数参照《2542 生物质致密成型燃料加工行业系数手册》中“2542 生物质致密成型燃料加工行业系数表”中剪切、破碎、筛分、造粒工段废气产生源强，相关产污系数如下表所示：

**表 4-6 生物质致密成型燃料加工行业系数表（破碎、筛分、造粒）**

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标		系数单位	产污系数
剪切、破碎、筛分、造粒	生物质致密成型燃料	林木、秸秆、花生、稻壳、玉米芯、锯末、废物燃料等所有生物质原料	挤压成型	所有规模	废气	颗粒物	吨/吨-产品	$6.69 \times 10^{-4}$

项目中有部分结块成团污泥和部分不合格品的需要进行破碎处理，取破碎总量为产品总量的 30%，项目年生产成型颗粒燃料 13200t，不单独进行计算。则破碎、筛分、造粒阶段粉尘产生情况如下所示：

**表 4-7 破碎、筛分、造粒粉尘产生情况一览表**

产品名称	工序	加工量（t/a）	污染因子	产污系数	产生量
成型颗粒燃料	破碎	3960	颗粒物	$6.69 \times 10^{-4}$ 吨/吨-产品	2.649
	筛分	13200	颗粒物	$6.69 \times 10^{-4}$ 吨/吨-产品	8.831
	造粒	13200	颗粒物	$6.69 \times 10^{-4}$ 吨/吨-产品	8.831
合计		/	/	/	20.311

建设单位拟采用密闭的破碎、筛分及造粒设备，并对破碎、筛分、造粒设备进出口料上方或侧方设置集气罩，破碎、筛分、造粒等过程产生的粉尘经收集装置收集后，与烘干尾气一起通过“袋式除尘器处理+喷淋塔（碱液）+水雾分离器+UV 光解”处理后由不低于 15m 高的排气筒（DA001 共用）排放。破碎、筛分、造粒产污环节集气量计算过程如下所示。

集气罩风量参照下列经验公式进行计算：

$$Q = kPHVr$$

式中：P——排气罩口敞开面周长，m；

H——罩口至污染源距离，m；

Vr——污染源边缘控制风速本次评价取 0.3~1.5m/s；

k——安全系数，本次取 k=1.2。

表 4-8 集气量计算过程

序号	设备名称	计算参数				Q (m³/h)	数量 (台)	总风量 (m³/h)
		P (m)	H (m)	Vr (m/s)	k			
1	破碎集气罩	1.6	0.2	0.3	1.2	552.96	2	1105.92
2	筛分集气罩	1.6	0.2	0.3	1.2	552.96	2	1105.92
3	造粒集气罩	1.0	0.15	0.4	1.2	259.2	6	1555.2
合计								3767.04

根据计算项目在破碎、筛分、造粒过程中集气罩风量为 3767.04m³/h，收集气罩的收集效率为 80%，考虑到部分粉尘会因重力因素沉降地面，本项目取 80% 的粉尘沉降，20% 的粉尘悬浮空中做无组织排放。

项目生产废气经收集后通过同一套系统进行处理后排放，则项目破碎、筛分、造粒粉尘生产排放情况详见后文汇总。

### 1.2.2 污泥臭气 G3

本项目主要原料是污水处理过程产生的污泥，在贮存和烘干过程中也会产生少量恶臭气味。项目污泥主要来源于清洗污水厂污泥和纺织污泥，其中污水厂污泥储存于块状污泥缓存池内，考虑到在污水厂压滤过程中已进行调制处理，基本无臭味产生，并且在生产过程中优先使用该部分污泥，在厂区内储存时间较短，因此不进行定量分析。

项目纺织污泥进场后储存于污泥料仓内，储存过程中会产生恶臭气体集聚，根据企业提供资料和行业相关经验，项目污泥在贮存阶段氨气的产生系数为 0.1 吨/万吨污泥，硫化氢的产生系数为 0.03 吨/万吨污泥，项目年使用纺织污泥 0.66 万吨，则氨气产生量为 0.066t/a，硫化氢产生量为 0.020t/a。

本项目拟通过对密闭料仓设置引风系统，则料仓放空口的集气量计算如下所示：

$$Q = V * n / N$$

式中：N—风机台数，台；n—换气次数，次/小时；V—引风区体积，m³；Q—风机风量，m³/h。

项目共设置有两个污泥料仓，容积分别为 294m³ 和 93m³，设计容积率为 70%。则计算结果如下：

表 4-9 集气量计算

工序名称	计算参数			Q (m³/h)
	N (台)	n (次/小时)	V (m³)	
污泥储存	1	20	88.2	1764
	1	20	27.9	558
合计				2322

则项目污泥料仓设计风量为 2322m³/h。污泥臭气经收集后，与其他废气一起通过“袋式除尘器处理+喷淋塔（碱液）+水雾分离器+UV 光解”处理后由不低于 15m 高的排气筒（DA001 共用）排放。

项目生产废气经收集后通过同一套系统进行处理后排放，则项目污泥臭气产排放情况详见后文汇总。

#### 1.2.4 生产废气汇总

项目生产废气经收集后，通过“袋式除尘器处理+喷淋塔（碱液）+水雾分离器+UV 光解”处理后通过同一根不低于 15 高排气筒（DA001 共用）排放。项目烘干机排空口风量约为 3000m³/h，项目风机总风量为 3000+3767.04+2322=9089.04m³/h，建设单位拟安装风机风量 10000m³/h，能满足需求。

项目年有效工作时间取 7200h。项目废气处理系统对不同因子的处理效率进行综合取值。取袋式除尘器对粉尘的处理效率为 95%，喷淋净化塔对粉尘的处理效率为 70%，则整套系统的综合除尘效率为 98.5%。取喷淋净化塔和 UV 光解对臭气的综合处理效率为 65%。则项目生产废气产排放情况如下所示：

表 4-10 项目生产废气产排放情况一览表

污染源 编号	排气筒 编号	风量 (m³/h)	污染因子		产生量			排放量			处理 效率
					mg/m³	kg/h	t/a	mg/m³	kg/h	t/a	
G1	/	/	颗粒物	有组织	/	6.782	48.830	/	0.102	0.732	98.5%
G2	/	/	颗粒物	有组织	/	2.257	16.249	/	0.034	0.244	98.5%
	/	/		无组织	/	0.564	4.062	/	0.113	0.812	/
G3	/	/	氨气	有组织	/	0.009	0.066	/	0.003	0.023	65%
	/	/	硫化氢	有组织	/	0.003	0.020	/	0.001	0.007	65%
合计	DA001	10000	颗粒物	有组织	903.9	9.039	65.079	13.6	0.136	0.976	98.5%
				无组织	/	0.564	4.062	/	0.113	0.812	/
			氨气	有组织	0.9	0.009	0.066	0.3	0.003	0.023	65%
			硫化氢	有组织	0.3	0.003	0.020	0.1	0.001	0.007	65%

### 1.2.5 无组织废气

#### (1) 无组织粉尘

项目无组织粉尘主要来源于搅拌和破碎、筛分、造粒过程。

项目在两次搅拌过程中采用的搅拌机分别为螺带式搅拌机和犁刀式搅拌机，搅拌过程中在密闭搅拌仓内进行，在出料时会产生少量粉尘逸散。

项目在破碎筛分、搅拌和造粒的过程中采用集气罩对粉尘进行收集，部分粉尘在收集过程中逸散。

项目拟通过洒水、通风等方式减少无组织粉尘聚集。

#### (3) 污泥贮存过程中产生的臭气

项目通过定期对车间内进行**灭菌和除臭处理，喷洒除臭剂；加强车间内通风**，避免臭气聚集，减少污泥臭气对工作环境影响。

### 1.3 废气污染防治措施及达标分析

**烘干粉尘 G1:** 对照《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工业》（HJ 1034-2019），项目采用袋式除尘器为可行工艺。建设单位拟将烘干粉尘经设备箱体上方排风口收集后，经的袋式除尘器+喷淋净化塔处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）排放，根据分析烘干粉尘经上述措施处理后，可达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）标准限值要求。

**破碎、筛分、造粒粉尘 G2:** 对照《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工业》（HJ 1034-2019），项目采用袋式除尘器为可行工艺。建设单位拟在破碎、筛分设备及造粒设备进出料口上方或侧方设置集气罩，粉尘经集气罩收集后，通过袋式除尘器+喷淋净化塔处理后由不低于 15m 高的排气筒（DA001 共用）排放，根据分析破碎、筛分、造粒粉尘经上述措施处理后可达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/993-2015）标准限值要求。

**污泥臭气 G3:** 对照《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工业》（HJ 1034-2019），项目采用碱液喷淋为可行性技术。建设单位拟对密闭的污泥料仓内臭气进行引风收集，通过喷淋塔+UV 光解除臭处理后，通过不低于 15m 高排气筒（DA001 共用）排放，根据分析，污泥臭气经上述措施处理后可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值要求。

#### 1.4 无组织排放措施

项目无组织废气主要为生产过程中未收集到的粉尘、物料输送过程中产生的逸散粉尘以及污泥贮存过程中产生的臭气，为减少无组织粉尘及臭气，本工程采用以防为主、防治结合方针，主要措施为：

- (1) 生产区域全部硬化；
- (2) 工艺设计上尽量减少生产中粉尘产生环节，选择本行业中目前较为先进的生产设备，可减少粉尘跑、冒现象；
- (3) 尽量优先选用密闭式设备和采取设备密闭措施；
- (4) 加强车间通风，减少粉尘、臭气聚集；
- (5) 对生产车间、运输路面等采取洒水增湿等措施可有效降低场地扬尘和因运输引起的粉尘和飘尘污染问题；
- (6) 车间设置灭菌和除臭雾嘴，定期给车间进行灭菌除臭。

项目废气收集处理路线示意图如下：

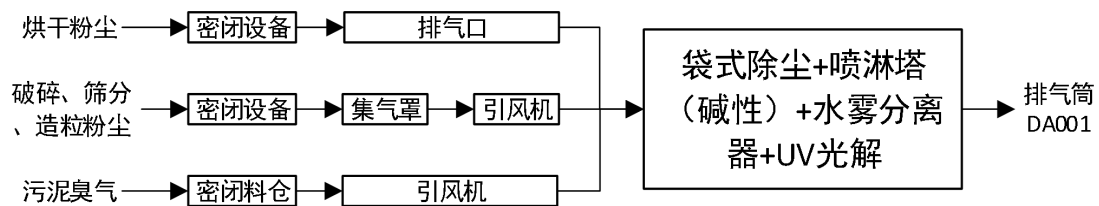


图 4-1 项目废气收集处理路线图

#### 1.5 防护距离设置

##### ①大气环境防护距离

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）8.7.5 大气环境防护距离：8.7.5.1 对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。

由于本项目厂界外大气污染物短期贡献浓度均可达到环境质量浓度限值要求，因此可不设大气环境防护距离。

##### ②卫生防护距离

工业企业卫生防护距离标准是一项涉及建设规划、工业建设总平面布置、环

境卫生、卫生工程的综合性标准，其目的是保证国家重点工业企业项目投产后产生的污染物不影响居住区人群身体健康。卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离。

本项目需设置卫生防护距离，卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (B \bullet L^c + 0.25r^2)^{0.05} \bullet L^D$$

式中：C<sub>m</sub>——标准浓度限值；

L——工业企业所需卫生防护距离，m；

R——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S（m<sup>2</sup>）计算， $r = (S/\pi)^{1/2}$ ；

Q<sub>c</sub>——工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；

A、B、C、D 为计算系数，根据所在地近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取，见下表。

**表 4-11 卫生防护距离计算系数**

计算 参数	5 年平均风速 （m/s）	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

\*：本项目计算系数。

**表 4-12 卫生防护距离的计算结果**

面源名称	污染物	面源面积 (m <sup>2</sup> )	排放速率 (kg/h)	标准限制 (mg/m <sup>3</sup> )	卫生防护距离 (m)	
					计算值	取值
厂区	颗粒物	3738.47	0.113	0.9	4.332	50

根据以上计算结果以及卫生防护距离的取值规定，建设项目完成后卫生防护



距离是生产区域外 50m 的范围内。

### ③环境防护距离的确定

根据大气环境防护距离、卫生防护距离的计算结果，最终确定本项目环境防护距离为生产区外 50m 范围内。经调查，项目环境防护距离范围内为工业用地，环境防护距离范围内没有学校、医院等环境保护目标，因此，项目 50m 的环境防护距离能够得到满足。环评建议严禁在环境防护距离范围区域内新建学校、医院和居民区等环境保护目标。

## 2、废水

项目废水污染源详见下表：

**表 4-13 项目废水排放情况一览表**

编号	废水来源	废水量(m <sup>3</sup> /a)	污染因子	产生情况		处理措施	排放量(m <sup>3</sup> /a)	排放情况		排放去向	备注
				浓度(mg/L)	产生量(t/a)			浓度(mg/L)	排放量(t/a)		
W1	车间冲洗废水	792	COD	1200	0.950	一体化污水处理设备	792	500	0.396	皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂	
			SS	800	0.634			220	0.174		
W2	冷凝废水	2028	SS	60	0.122	/	2028	60	0.122		
W3	冷却水排水	330	SS	100	0.033	/	330	100	0.033		
W4	喷淋塔排水	528	SS	320	0.168	调节 PH	528	320	0.168		
合计		3678	COD	/	0.950	/	3678	/	0.396		
			SS	/	0.957	/		/	0.497		

**表 4-14 项目废水排放口信息**

排放口信息			废水量(m <sup>3</sup> /a)	污染因子	排放标准		监测要求	备注
编号	类别	排放去向			标准名称	限值(mg/L)		
DW001	企业总排口	皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂	3678	COD	GB8978-1996	≤500	1 次/年	
				SS		≤400	1 次/年	

## 2.2 项目废水产生和排放情况

本项目主要用水是车间清洗用水、蒸汽冷凝水、冷凝器用水和喷淋塔用水。

### (1) 车间清洗用水

项目的生产车间需要定期冲洗，冲洗周期污泥水为每天一次，需要冲洗的总面积约为 1500m<sup>2</sup>，参照《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）中“续表 3.2.2 停车库地面冲洗用水”为 2~3L/m<sup>2</sup>·次，本项目取 2L/m<sup>2</sup>·次，则地面和车

间冲洗用水量为  $3\text{m}^3/\text{d}$  ( $990\text{t/a}$ )。

#### (2) 蒸汽冷凝水

项目在烘干过程中采用外购蒸汽作为热源，过程中会产生蒸汽冷凝水，因为冷凝水水质较好，因此可以作为车间清洗用水。根据建设单位提供资料，项目使用蒸汽量为  $6036\text{t/a}$ ，取可回用的蒸汽冷凝水为使用蒸汽的 50%，则可回用的蒸汽冷凝水量为  $3018\text{t/a}$ 。

#### (3) 冷凝器用水

项目的烘干过程中配备有冷凝设备，根据建设单位提供资料，项目冷凝过程中用水量约为  $5\text{t/d}$  ( $1650\text{t/a}$ )，取循环过程中 10% 的水被蒸发损耗以及 20% 的循环废水需排放，则冷凝器补水量为  $1.5\text{t/d}$  ( $495\text{t/a}$ )。

#### (4) 喷淋塔用水

项目的废气处理系统中配备有喷淋塔，根据建设单位提供资料，项目喷淋塔用水量为  $8\text{t/d}$  ( $2640\text{t/a}$ )，取循环过程中 10% 的水分被蒸发损耗以及 20% 的循环废水需排放，则喷淋塔用水为  $2.4\text{t/d}$  ( $792\text{t/a}$ )。

**本项目主要废水是车间冲洗废水、冷凝废水、冷却水排水和喷淋塔排水。**

#### (1) 车间冲洗废水 W1

项目在车间冲洗过程中会产生废水，其产生系数按照 0.8 计，则车间冲洗废水量为  $792\text{t/a}$ 。项目车间冲洗废水经厂区内污水处理设备处理后排入园区污水管网进入皖江江南新兴产业集中区污水处理厂处理。

#### (2) 冷凝废水 W2

项目在蒸汽使用过程中会产生蒸汽冷凝水，除去用于冲洗车间用水，剩余污水量为  $2028\text{t/a}$ 。项目冷凝废水排入园区污水管网进入皖江江南新兴产业集中区污水处理厂处理。

#### (3) 冷却水排水 W3

项目冷却循环水在循环过程中会产生部分废水需定期进行排放，取冷却循环废水为循环用水总量的 20%，则在循环过程中产生的冷却循环废水总量为  $1.0\text{t/d}$  ( $330\text{t/a}$ )。其中冷凝器产生的循环废水较清洁，收集后排入园区污水管网进入皖江江南新兴产业集中区污水处理厂处理。

#### (4) 喷淋塔排水 W4

项目喷淋塔用水在循环过程中会产生部分废水需定期进行排放，取喷淋循环废水为循环用水总量的 20%，则在循环过程中产生的喷淋循环废水总量为 1.6t/a（528t/a）。喷淋塔循环废水在排放前需检测其 PH 值，调节至中性后方可排入园区雨水管网，进入皖江江南新兴产业集中区污水处理厂处理。

### 本项目烘干过程中损耗水量。

#### （1）烘干损耗水量

根据企业提供资料项目成品含水量约为 12~18%，本次按 15%进行计算，项目产品 13200t/a，则烘干后水量为 1980t/a；固体份中有 990t/a 的高效增热剂和 33t/a 的腐殖酸钠在烘干后的混合阶段加入，则烘干后物料量为 12177t/a。

项目烘干前各物料的量：纺织污泥 6600t/a、污水厂污泥 9900t/a，生物质木屑 2650t/a，秸秆 1500t/a。则项目烘干过程中水量损耗具体情况详见下表：

**表 4-15 项目烘干损耗水量**

序号	烘干前				烘干后			烘干 损耗水量
	物料名称	物料量	含水率	水量	物料量	含水率	水量	
1	纺织污泥	6600t/a	63%	4158t/a	/	/	/	/
2	污水厂污泥	9900t/a	60%	5940t/a				
3	木屑	2650t/a	10%	265t/a				
4	秸秆	1500t/a	6%	90t/a				
合计		20650t/a	/	10453t/a	12177t/a	16.26%	1980t/a	8473t/a

### 2.3 废水污染防治措施

项目废水实行雨污分流、清污分流的排水体制。雨水经厂区雨水管网排至园区管网。车间冲洗废水经一体式污水处理设备处理后排放至园区污水管网；蒸汽冷凝水、冷却水排水经收集后排放至园区污水管网；喷淋塔排水调节至中性后排入园区污水管网。

车间清洗废水和喷淋塔排水经预处理后可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；蒸汽冷凝水和冷却水排水较为清洁，其污染物浓度较低，本身可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准。

### 2.4 废水处理可行性分析

项目拟采用一体化污水处理设备对项目清洗车间废水进行处理，主要通过物理过滤、生物降解以及截留的工艺去除车间清洗废水中的 COD 和 SS。

设备内设置有生物接触氧化池，装有弹性立体填料、比表面积大，微生物易挂膜，脱模。具体工艺流程如下：

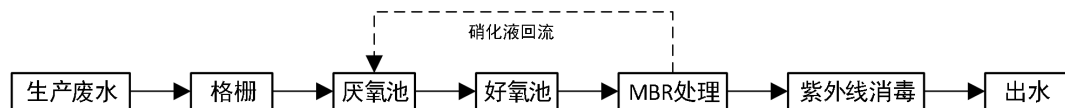


图 4-2 一体化污水处理设备工艺流程图

工艺流程简述：

①格栅：项目初始废水通过格栅去除废水中较大的不溶性污染悬浮物。

②厌氧池：需要处理的废水与区域内污泥中的厌氧微生物混合接触，通过厌氧微生物的生化作用将水中难溶解的有机物转化为可溶解的有机物，将大分子有机物水解成小分子有机物，同时通过回流的确态氮在硝化菌的作用下可进行部分硝化和反硝化，去除氨氮。

③好氧处理：通过不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用，去除污水中的各种有机物质，使污水中的有机物含量大幅度降低；处理池后段在有机负荷较低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氨氮，同时也使污水中的 COD 值降低达到更低的水平，使污水得到净化。

④MBR 处理：通过活性污泥法与膜分离技术相结合的技术对污水进行处理，根据不同的膜的功能，膜分离使污水中的大分子难降解的成分，在体积有限的生物反应器内有足够的停留时间，从而提高了难降解有机物的降解效率。

通过一体化处理设备装填的物料拦截清洗废水中的悬浮物，并且通过微生物对有机物的水解、酸化和甲烷化去除废水中的污染物。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 水处理通用工序》（HJ1120-2020）中附录 A.1 污水可行技术参照表，生产类排污单位中过滤、沉淀、生物接触氧化均为可行性技术。

综上所述，项目废水经一体化污水处理设备处理后，COD 和 SS 等就能做到有效去除。

## 2.5 废水对水环境影响分析

车间冲洗废水经一体化污水处理设备处理、喷淋塔排水调节至中性后通过污水管网排入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理，不对周边水体排放，因此不会对周边水体产生影响。项目蒸汽冷凝水、冷却水排水较为清洁可直接排放入园区污水管网。且项目废水经皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，因

此对水环境影响较小。

### 3、噪声

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 65~85dB（A），具体情况详见下表：

**表 4-16 项目主要噪声源强、防治措施及效果**

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 (声功率级)/dB (A)	声源控制措施	空间相对位置			距室内 边界距离	室内边 界声级 /dB (A)	运行 时段	建筑物插 入损失/dB (A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级 /dB (A)	建筑物 外距离
1	生产车间	烘干机	80~85	减振隔 声	7.5	35.0	3.0	1.5	84.5	连续	20	64.5	1
2		混合机	80~85		7.5	49.0	3.0	1.5	81.5	连续	20	61.5	1
3		破碎机	80~85		7.5	50.0	3.0	1.5	81.5	连续	20	61.5	1
4		筛分机	80~85		7.5	50.0	3.0	1.5	84.5	连续	20	64.5	1
5		造粒机	80~85		7.5	51.0	3.0	1.5	86.2	连续	20	66.2	1
6		包装机	75~80		7.5	63.0	3.0	1.5	76.5	连续	20	56.5	1
7		螺旋输送机	75~80		17.0	35.0	3.0	1.5	87.3	连续	20	67.3	1
8		电气控制	65~70		3.5	24.5	3.0	1.5	66.5	连续	20	46.5	1
9		污水处理设备	75~80		36.0	15.0	3.0	1.5	76.5	连续	20	56.5	1

注：1、项目以 4#厂房西南角为坐标原点。

2、多套相同相近声源等效成同一个声源后计算。

为尽可能降低噪声对周围环境的影响，要求企业采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②合理布局。在厂区布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间密闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

噪声预测：

根据《环境影响评价技术导则一声环境》（HJ2.4-2021），采用工业噪声预测计算模型，由于本项目声源均设置在室内，具体步骤如下：

①首先计算出某个室内靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

$L_{DA001}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_w$ ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

$Q$ ——指向性因数，半自由状态点声源  $Q=2$ ；

$R$ ——房间常数， $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， $S$ ：房间内表面面积， $\alpha$ ：平均吸声系数；

$r$ ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plj}} \right)$$

式中：

$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  被倍频带叠加声压级，dB；

$L_{plij}$ ——室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级，dB；

$N$ ——室内声源总数。

③计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{DA001i}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$TL_i$ ——围护机构  $i$  倍频带的隔声量，本次建筑隔声量取 20dB。

④将室外声级  $L_{p2i}(T)$  和透声面积换算成等效室外声源，计算出中心位置位于透声面积  $S$  处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：

$L_w$ ——中心位置位于透声面积（ $S$ ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

$S$ ——透声面积， $m^2$ ；

⑤按室外声源预测方法计算预测点处的倍频带声压级：

$$L_p(r) = Lw + Dc - A$$

式中：

$L_p(r)$ ——预测点位置的倍频带声压级，dB；

$Lw$ ——倍频带声压级，dB；

$Dc$ ——指向性修正，dB；

$A$ ——倍频带衰减，dB；

根据上述公式以及项目的平面布置进行预测计算，本项目对厂界噪声（以安徽天衢环保科技有限公司厂界噪声为背景值）及周边环境的预测结果如下：

**表 4-17 厂界噪声预测结果一览表 单位:dB (A)**

序号	预测点位	贡献值		背景值		预测值		标准限值		评价结果
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
1	东厂界	36.7	36.7	51.9	44.1	52.0	44.8	≤65	≤55	符合
2	南厂界	44.1	44.1	53.1	43.1	53.6	46.6			符合
3	西厂界	48.8	48.8	54.7	43.7	55.7	49.9			符合
4	北厂界	44.1	44.1	53.8	45.4	54.2	47.8			符合

根据分析，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下项目东、南、西、北厂界噪声均达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求，因此项目噪声对周围环境的影响不大。

**表 4-18 噪声监测计划表**

类别	监测点位	监测项目	监测频率
噪声	项目四周边界	等效 A 声级	1 次/季

#### 4、固废

项目固废主要为生产过程中的不合格品、废包装物、布袋收集的粉尘、废水污泥、废 UV 灯管和含油抹布等。

**表 4-19 固体废物源强产排情况一览表**

序号	固废名称	是否危废	编号	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或处置方式	排放量 (t/a)	备注
S1	不合格品	否	SW99	固态	包装入库	12.87	回用于生产	0	
S2	废包装物	否	SW07	固态	拆包	1.0	外售综合利用	0	
S3	布袋收集的粉尘	否	SW99	固态	废气处理	61.825	回用于生产	0	
S4	废水污泥	否	SW99	液态	废水处理	2.376	回用于生产	0	
S5	废 UV 灯管	是	HW29	固态	废气处理	0.001	委托有资质单位处理	0	
S6	含油抹布	是	HW08	固态	机械维修	0.01		0	

表 4-20 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
S5	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	0.001	废气处理	固态	废汞	汞	每年	T 毒性	危废贮存库暂存，委托有资质的单位处置
S6	含油抹布	HW08	900-041-49	0.01	机械维修	固态	矿物油	矿物油	半年	T 毒性	
合计				0.011							

#### 4.1 固废产生情况

该项目固废主要为生产加工工程中产生的不合格品、废包装物、布袋收集的粉尘、废水污泥、废 UV 灯管和含油抹布等。

##### (1) 不合格品 S1

项目产品在生产过程中可能会产生不合格产品，根据建设单位提供资料，不合格产品产生率约为产品总量的 0.1%，产生量为 12.87t/a，收集后回用于生产。

##### (2) 废包装物 S2

项目在原料拆包过程中会产生废包装物，根据建设单位提供资料，废包装物的产生量约为 1.0t/a，收集后外售综合利用。

##### (3) 布袋收集的粉尘 S3

项目在废气处理过程中布袋会收集粉尘，根据源强核算部分，项目布袋收集的粉尘产生量为 61.825t/a，定期清理后回用于生产。

##### (4) 废水污泥 S4

项目在使用一体化污水处理设备时会产生污泥，根据行业经验污泥的产生量一般为废水处理量的 3%左右，则湿污泥量为 2.376t/a。该部分污泥定期清理，该部分污泥回用于生产。

##### (5) 废 UV 灯管 S5

项目使用的烘干一体机中配备有 UV 除臭装置，在使用过程中可能会产生废 UV 灯管，根据建设单位提供资料，废 UV 灯管产生量约为 0.001t/a。据查《国家危险废物名录（2021 年）》，废 UV 灯管属于危险废物，危废编号为 HW29，代码为 900-023-29，要求企业妥善收集后暂存于危废贮存库，定期委托有处理资质的单位进行处置，不得随意丢弃倾倒。

##### (6) 含油抹布 S6

项目在对机器进行维修的过程中可能会产生含油抹布，根据建设单位提供资



料含油抹布的产生量约为 0.01t/a。据查《国家危险废物名录（2021 年）》，含油抹布属于危险废物，编号为 HW49 其他废物，危废代码 900-041-49。要求企业妥善收集后暂存于危废贮存库，定期委托有处理资质的单位进行处置，不得随意丢弃倾倒。

4.2 一般工业固废影响分析

本项目一般工业固废为不合格产品、布袋收集的粉尘和废水污泥收集后回用于生产，废包装物外售综合利用。

4.3 危险废物影响分析

(1) 危险废物处置情况

该项目在生产过程中会有废 UV 灯管和含油抹布产生，属于危险固废，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置。

(2) 危险废物贮存设施环境影响分析

废 UV 灯管和含油抹布属于危险废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置或由供应商回收处置，在公司内贮存必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规定，项目拟建一座危废贮存库（10m<sup>2</sup>），所有危废要进行分类收集存放，危废堆场要有标识牌，危废堆场地面做特殊防腐、防渗处理，日常管理要求必须履行申报的登记制度、建立台账管理制度；危险废物必须向当地环保部门申报固体废物的类型、处理处置方法，如果外售或转移给其他企业，应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定，填写危险废物转移单，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意买卖。

表 4-21 本项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危险废物代码	拟建位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
S4	危废库	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	库房	10m <sup>2</sup>	桶装、袋装	≤一年
S5		含油抹布	HW08	900-041-49			桶装、袋装	≤一年

根据项目的危废产生和贮存周期，项目危废库可以满足危险废物的暂存要求。危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及其修改单的规定设置，具体要求如下：

①所有产生的危险废物均应当使用符合标准的容器盛装，其中液体危废全部

桶装，固体全部密闭塑料袋装后放于桶内密闭，原则上固废暂存库不排放废气，存放地面必须硬化且可收集地面冲洗水。

②在常温、常压、易燃、易爆及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存。

③应建在易燃易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。

④采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

⑤应设计减噪径流疏导系统，保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。危险废物贮存库要防风、防雨、防晒。

⑥不相容的危险废物不能堆放在一起；

⑦危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须做好危险废物情况的记录，记录上必须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

⑧危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设围墙或其他防护栅栏。危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护装及工具，并设有应急防护设施。危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

⑨危险废物和一般工业固废必须分类堆放，危险废物堆场应有建筑资质的单位进行建设，要求防雨、防渗和防漏，以免因地面沉降对地下水造成污染，堆场内要求设置相应废水收集、排水管道，收集的废水排入厂区污水处理站进行处理。

对照上述要求，项目危废库设置于车间内，并按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及其修改单的要求做好防雨、防风、防晒、防腐、防渗等处理，因此该选址可行。

采取上述措施后，危险废物暂存过程对周边环境不产生影响。

### （3）运输过程的环境影响分析

本项目危废从产生场所转移运输到暂存场所过程中，固废危废采用防渗漏的袋装或桶装，通过规范管理，可以保证转移过程中桶、袋不破裂，不撒漏，避免危废泄露或撒漏对周边环境造成影响。

危险物外运时严格按照《危险废物转移管理办法》（部令 第 23 号）危险废物移出人在危险废物转移过程中应当采取防扬撒、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃遗撒危险废物，并对所造成的环境污染及生态破坏依法承担责任；依法制定突发环境事件的防范措施和应急预案，并报有关部门；发生危险废物突发环境事件时，应当立即采取有效措施消除或者减轻对环境污染危害，并按相关规定向事故发生地有关部门报告，接受调查处理。同时移出人应履行以下义务：

（1）对承运人或者接受人的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，并在合同中约定运输、贮存、利用、处置危险废物的污染防治要求及相关责任；

（2）制定危险废物管理计划，明确拟转移的危险废物种类、重量（数量）和流向等信息；

（3）建立危险废物管理台账，对转移的危险废物进行计量称重，如实记录、妥善保管转移危险废物种类、重量（数量）和接受人等相关信息；

（4）填写、运行危险废物转移联单，在危险废物转移联单中如实填写移出人、承运人、接受人信息，转移危险废物种类、重量（数量）、危险特性等信息，以及突发环境事件防范措施等。

（5）及时核实接受人贮存、利用和处置相关危险废物情况；

综上所述，项目运输过程中做好相关工作对外环境的影响是可以控制的。

#### （4）委托处置的环境影响分析

本项目危险废物的处置委托资质处理，本项目的危废类别为 HW08、HW29，根据调查，项目场地的安徽天衢环保科技有限公司具有收集、贮存、转运危废类别为 HW08 和 HW29 的危险废物，其相关信息如下：

**表 4-22 安徽天衢环保科技有限公司危废处理能力信息（单位：t/a）**

序号	区域	公司名称	处置和利用类别	处置能力
1	池州市江南产业集中区	安徽天衢环保科技有限公司	收集、贮存、转运	20000

综上所述，拟建项目建成运行后，本项目危险废物可得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

## 5、土壤和地下水

废 UV 灯管及含油抹布等危险废物在物料转运时可能发生倾倒泄露进入土

壤，从而对土壤和地下水造成影响。

地下水及土壤保护与污染防治按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。本项目运行过程中要建立健全地下水土壤保护与污染防治的措施与方法；必须采用必要的监测制度，一旦发现地下水及土壤遭受污染，就应及时采取措施，防微杜渐；尽量减少污染物进入土壤及地下含水层的机会和数量。

### 1、源头控制

项目选择先进、成熟、可靠的工艺技术，并对产生的各类废物进行合理的回用和治理，尽可能从源头上减少污染物的产生和排放。严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、仓库、污水储存和处理构筑物采取相应措施，防治和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄露的环境风险降到最低程度。堆放各种原辅料的仓库，危险废物临时存放场所要按照国家相关规范要求，采取严格的防渗漏、防溢流、防腐蚀等措施，严格危险化学品的危险废物管理。对尽可能泄漏的有害介质和污染物的设备和管道铺设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上铺设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水及土壤污染。

### 2、污染防治分区原则

按照各生产、贮运装置及污染处理设施（包括生产设备、管廊或管线，贮存与运输设施，污染处理与贮存设施，事故应急设施等）通过各种途径可能进入地下水环境的各种有毒有害物料及其他各类污染物性质、产生和排放量，厂区分为非污染防治区和污染防治区，非污染防治区主要指没有物料或污染泄漏，不会对地下水环境造成污染的区域或部分，如办公区域等。污染防治区根据工程特点又分为一般污染防治区、重点污染防治区。

### 3、项目分区情况

重点防渗区：下料坑、污泥原料库、危废库；

一般防渗区：其他生产和储存区；

非污染防治区：生活办公和绿化区域等。

本项目分区防渗设施见下表。

#### 4-23 本项目地下水防渗分区

序号	类别	区域
1	重点防渗区	下料坑、污泥原料库、危废库
2	一般防渗区	其他生产和储存区
3	非污染防治区	生活办公绿化区

##### 重点污染区防渗措施：

对于下料坑、污泥缓存池危废库等区域采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。

##### 一般污染防渗区措施：

采用抗渗混凝土做面层，面层厚度不小于 100mm，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，其下以防渗性能较好的灰土压实后（压实系数 $\geq 0.95$ ）进行防渗。

#### 6、环境风险

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，项目危险物质数量与临界量的比值（Q）详见下表。

表 4-24 危险物质数量与临界量的比值 Q 计算表

序号	原材料名称	最大储存量（t）	临界量（t）	比值（Q）	备注
1	危险废物	0.011	50	0.00022	健康危险急性毒性物质
合计		/	/	0.00022	

\*经查阅《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中内容。

由于  $Q < 1$ ，风险潜势为 I，填写建设项目环境风险简单分析内容表。

表 4-25 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 13200 吨成型颗粒燃料产品项目			
建设地点	安徽省池州皖江江南新兴产业集中区			
地理坐标	经度	E117.633812°	纬度	N30.732974°
主要风险物质及分布	主要危险物质：危险废物； 危险物质分布：危废库；			
环境影响途径及危害后果	含风险物质泄漏导致周边大气、水体和土壤污染；废气处理措施故障污染物超标排放；污泥发生泄露导致周边水体、土壤污染。			
风险防范措施要求	对职工进行广泛系统的安全培训；合理进行车间布局；加强对设备维修保养；制定突发情况应急预案并备案。			

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：

本项目危险物质数量与临界量比值  $Q < 1$ ，风险潜势为 I，且本项目位于皖江江南新兴产业集中区，周边多为企业，敏感程度低，本项目环境风险在可接受范围内。

## 8、环保投资

结合前面分析描述情况，该项目的环保投资见下表。

**表 4-26 环保设施及其估算一览表**

污染类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资 (万元)
废气	有组织废气	管道、风机、袋式除尘器、排气筒、UV 光解设备、喷淋塔、水雾分离器	60
	无组织废气	车间通风、道路洒水、除臭剂	15
废水	生产废水	管道、一体化污水处理设备	15
噪声	噪声	选用低噪声设备，车间内布置、隔声、减振等	2
固废	固废清运	清运处置	1
	危废处理	危废库	1
合计			94

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、 名称）/污染源		污染物 项目	环境保护措施	执行标准
大气 环境	DA001	生产废气 排放筒	颗粒物	“袋式除尘器+喷流塔（碱性）+水雾分离+UV 光解” 处理后通过 15m 高排气筒排放。	DB31/933-2015
			氨气		GB14554-93
			硫化氢		GB14554-93
地表水环境	生产废水		COD、SS	地面冲洗废水经一体化污水处理设备处理后达标排放； 冷却水排水、蒸汽冷凝水经收集后达标排放； 喷流塔排水调节至中性后排放。	GB8978-1996
声环境	各产噪设备		LAeq	选用低噪声设备，合理布局，对高噪声设备安装减振基础，定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。	GB12348-2008 3 类
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	生产过程中产生的不合格品、布袋收集的粉尘、废水污泥等收集后回用于生产；废包装物外售综合利用。 生产过程中产生的废 UV 灯管、含油抹布等妥善收集后暂存于危废库，定期交由有资质的单位处理；				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：污泥下料坑、污泥原料库、危废贮存库； 一般防渗区为：其他生产和储存区域； 非污染防治区：生活办公区和绿化区域。				
生态保护措施	厂区四周采取种植花卉及草坪等绿化措施。				
环境风险防范措施	对职工进行广泛系统的安全培训；合理进行车间布局；加强对设备维修保养；制定突发情况应急预案并备案。				

其他环境管理要求：

### 1、环境管理机构

项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。

### 2、环境管理内容

建设项目生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容：

（1）组织贯彻落实国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。

（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。

（3）掌握公司内部污染物排放情况，编制公司内部环境状况报告。

（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。

（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。

（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测的信息向环保部门通报。

（7）调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。

（8）努力健全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。

（9）建立清洁审查计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。

### 3、环境保护管理制度的建立

#### （1）报告制度

按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或验收不合格的，不得



投入生产或使用。

项目建成后应严格执行月报制度。即每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。

企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。

#### （2）污染治理设施的管理制度

对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台账。

#### （3）奖惩制度

企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏，环境污染和资源、能源浪费者给予重罚。

### 4、加强环境管理

（1）将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；

（2）加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；

（3）大维修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管网畅通，需要更换的零部件应予更换；

（4）推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或者循环利用。

（5）组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人清洁生产

### 5、项目“三同时”要求

（1）污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

（2）完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。

（3）防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。

## 六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

## 七、排污许可申请与填报信息表

对照皖环发〔2021〕7号《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监督工作的通知》，项目排污许可申请与填报信息表详见下表。

**表1 纳入排污许可管理的行业和管理类别（生物质燃料加工）**

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	适用技术规范
44	生物质燃料加工 254	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	/	《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）

**表2 纳入排污许可管理的行业和管理类别（非金属废料和碎屑加工处理）**

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	适用技术规范
93	金属废料和碎屑加工处理 421， 非金属废料和碎屑加工处理 422	废电池、废油、废轮胎加工处理	废弃电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废塑料、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理	其他	《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034-2019）

**表3 纳入排污许可管理的行业和管理类别（环境治理业）**

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	适用技术规范
103	环境治理业 772	专门从事危险废物贮存、利用、处理、处置（含焚烧发电）的，专业从事一般工业固体废物贮存、处置（含焚烧发电）的	/	/	《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物和危险废物治理》（HJ 1033-2019）

项目主要从事一般工业固体废物（污泥）的处理，符合上述三个类别，因此本项目的排污许可类别应从严选择，具体情况见下表。

**表4 本项目排污许可申请与填报信息表**

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间（h）	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	成型颗粒燃料生产线	HT001	成型颗粒燃料	t/a	13200	7200	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	重点管理	《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物和危险废物治理》（HJ 1033-2019）	

表 5 建设项目主要原辅材料及燃料信息表

序号		种类	名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比	其他信息		
1		原料	污泥	16500	16500	t/a	/	/	/		
2			木屑	2650	2650	t/a	/	/	/		
3			秸秆	1500	1500	t/a	/	/	/		
4			高效增热剂	9900	9900	t/a	/	/	/		
5			助剂（腐殖酸钠）	33	33	t/a	/	/	/		
燃料											
序号	燃料名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	灰分（%）	硫分（%）	挥发分（%）	低位热值（MJ/m³）	有毒有害物质	有毒有害物质成分占比（%）	其他信息

表 6 建设项目主要生产设施一览表

序号	生产线名称	主要生产单元名称 (总平面图中标识)	主要工艺名称（工 艺流程图中标识）	生产设施名称	生产设施编号	设计参数				其他设施信息	备注
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	成型颗粒燃料生产线	4#厂房	混合	螺带式混合机	HT001	生产能力	t/a	20650	数量 1 台		
2	成型颗粒燃料生产线	4#厂房	烘干	空心桨叶式烘干机	HT002-003	生产能力	t/a	20650	数量 2 台		
3	成型颗粒燃料生产线	4#厂房	筛分	筛分机	HT004	生产能力	t/a	12177	数量 1 台		
4	成型颗粒燃料生产线	4#厂房	破碎	破碎机	HT005	生产能力	t/a	1500	数量 1 台		

5	成型颗粒燃料生产线	4#厂房	搅拌	犁刀式混合机	HT006	生产能力	t/a	13200	数量 1 台		
6	成型颗粒燃料生产线	4#厂房	造粒	造粒机	HT007-009	生产能力	t/a	13200	数量 3 台		

表 7 建设项目废气产排污节点及污染治理设施信息表

序号	主要生产单元（总平面图中标识）	生产设施编号	生产设施名称	对应污染环节名称（工艺流程图中标识）	污染物种类	排放形式	设施参数								有组织排放口编号	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	其他信息	
							污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术						污染治理设施其他信息
1	4#厂房	HT002-003	烘干机	烘干	粉尘	有组织	TA001	废气处理	袋式除尘+喷淋塔（碱液）+水雾分离器+UV光解	风量	10000	m³/h		是		DA001	废气排放口	是	一般排放口	
					氨气	有组织	TA001													
					硫化氢	有组织	TA001													
2	4#厂房	HT004	筛分机	筛分机	粉尘	有组织	TA001													
3	4#厂房	HT005	破碎机	破碎机	粉尘	有组织	TA001													
4	4#厂房	HT007-009	造粒机	造粒机	粉尘	有组织	TA001													

表 8 建设项目大气污染物有组织排放基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒参数				国家或地方污染物排放			年许可排放量 (t/a)	申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放限值	备注
				经度 (°)	纬度 (°)	高度 (m)	出口内径 (m)	排气温度 (°C)	排气量 (m³/h)	标准名称	浓度限值 (mg/m³)	速率 限值 (kg/h)				
1	DA001	废气排气筒	粉尘	117.634015	30.732597	15.0	0.6	30.0	5000	DB31/933-2015	30	1.5	1.788			
			氨气							GB14554-93	/	4.9	/			
			硫化氢							GB14554-93	/	0.33	/			

表 9 建设项目大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或者地方污染物排放标准		其他信息	备注
					标准名称	浓度限值 (mg/m³)		
1	G2	破碎筛分、搅拌、造粒	颗粒物	加强通风	DB31/933-2015	0.5		

表 10 建设项目废水类别

序号	废水类别	污染物种类	污染防治措施					排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	国家或地方污染排放标准		年排放许可量(t/a)	其他信息
			污染防治措施编号	污染防治措施名称	污染防治措施工艺	是否为可行技术	污染防治措施其他信息								标准名称	浓度限值(mg/L)		
1	生产废水	COD	TW001	一体化污水处理设施	物化+生化处理	是	/	第一污水处理厂	间接排放	连续排放	DW001	污水总排口	是	一般排放口	第一污水处理厂接收标准	500		
		SS					/									400		

表 11 建设项目废水类别、污染物及污染治理信息表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	

表 12 建设项目直接排放入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			水体名称	编号	批复文号	

表 13 建设项目雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	HT001	雨水排放口	117.634116°	30.732487°	第一污水处理厂	间歇排放	下雨时	长江	III类	117.538433°	30.730548°	

表 14 建设项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息				其他信息
			经度(°)	纬度(°)				污水处理厂名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值	
1	DW001	废水总排口	117.635398	30.732642	第一污水处理厂	连续不稳定	0: 00-24:00	第一污水处理厂	COD		≤500	
									SS		≤400	

表 15 建设项目噪声排放信息表

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间 dB (A)	夜间 dB (A)	
稳态噪声	6:00~22:00	22:00~6:00	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	65	55	
频发噪声						
偶发噪声						



表 16 建设项目固体废物（一般固体废物和危险固体废物）排放信息表

序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量（t/a）	处理方式	处理去向						其他信息
								自行贮存量（t/a）	自行利用量（t/a）	自行处置量（t/a）	转移量（t/a）		排放量（t/a）	
											委托利用量	委托处置量		
1	产品检验	不合格品	其他固体废物	一般固体废物	固态	12.87	回用于生产				12.87		0	
2	产品包装	废包装物	其他固体废物	一般固体废物	固态	1.0	外售综合利用				1.0		0	
3	废气处理	布袋收集的粉尘	其他固体废物	一般固体废物	固态	61.825	回用于生产				61.825		0	
4	废水处理	废水污泥	其他固体废物	一般固体废物	固态	2.376	回用于生产				2.376		0	
5	废气处理	废 UV 灯管	危险固体废物	危险固体废物	固态	0.001	委托有资质单位处理					0.001	0	
6	机械维修	含油抹布	危险固体废物	危险固体废物	固态	0.01						0.01	0	

表 17 建设项目自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	废气排气筒	烟气温度、烟气湿度、烟气流速、烟气压力、烟道截面积	颗粒物						非连续采样，3次	1次/半年	重量法	
				烟气温度、烟气湿度、烟气流速、烟气压力、烟道截面积	氨气						非连续采样，3次	1次/半年	分光光度法	
				烟气温度、烟气湿度、烟气流速、烟气压力、烟道截面积	硫化氢						非连续采样，3次	1次/半年	分光光度法	
2	废水	DW001	废水总排口	流量	COD						非连续采样，3次	1次/月	重铬酸盐法	
					SS						非连续采样，3次	1次/月	重量法	

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				1.788		1.788	+1.788
	氨气				0.023		0.023	+0.023
	硫化氢				0.007		0.007	+0.007
废水	废水量				3678		3678	+3678
	COD				0.396		0.396	+0.396
一般工业 固体废物	不合格品				12.87		12.87	+12.87
	废包装物				1.0		1.0	+1.0
	布袋收集的粉尘				61.825		61.825	+61.825
	废水污泥				2.376		2.376	+2.376
危险废物	废 UV 灯管				0.001		0.001	+0.001
	含油抹布				0.01		0.01	+0.01

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a