

建设项目环境影响报告表

(送审版)

项目名称： 年产 15180KKLED 照明芯片项目
建设单位（盖章）： 安徽芯芯半导体科技有限公司
编制日期： 2023 年 1 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 15180KKLED 照明芯片项目		
项目代码	2203-341763-04-05-487886		
建设单位联系人	李飞	联系方式	
建设地点	皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房		
地理坐标	(东经 117°38'22.851", 北纬 30°45'37.879")		
国民经济行业类别	C3975 半导体照明器件制造	建设项目行业类别	三十六, 计算机、通信和其他电子设备制造业 (39) 80 电子器件制造 (397)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	皖江江南新兴产业集中区产业发展部	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	江南管产[2022]34 号
总投资 (万元)	60000	环保投资 (万元)	111
环保投资占比 (%)	0.19	施工工期	3
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地 (用海) 面积 (m ²)	6278.5
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称: 《安徽省江南产业集中区总体规划》 ((注: 现更名为皖江江南新兴产业集中区)) 审查机关: 安徽省人民政府 审批文件: 《安徽省人民政府关于安徽省江南产业集中区总体规划的批复》 审查文号: 皖政秘[2016]138 号		
规划环境影响评价情况	《安徽省江南产业集中区总体规划环境影响报告书》、《安徽省环保厅关于安徽省江南产业集中区总体规划环境影响报告书审查意见的函》 (皖环函[2018]374 号); 《安徽省江南产业集中区产业发展规划 (2019-2030) 环境影响报告书》, 《安徽省环保厅关于安徽省江南产业集中区产业发展规划 (2019-2030) 环境影响报告书总体规划审查意见的函》 (皖环函[2020]107 号)。		
规划及规划环境影响评价符合性分析	根据《安徽省江南产业集中区产业发展规划 (2019-2030) 环境影响报告书》及《安徽省环保厅关于安徽省江南产业集中区产业发		

	<p>展规划（2019-2030）环境影响报告书总体规划审查意见的函》（皖环函[2020]107号）：规划目标：重点培育机械电子、新型材料和大健康三大主导产业，全力打造承接新兴产业布局转移优选区、创优四最营商环境样板区、产城融合绿色发展新城区，形成产业特色鲜明、增长动力强劲、生态空间优美、政务服务高效、引领效应明显的高质量发展新格局。产业规划：以机械电子产业、新型材料产业和大健康产业为三大主导产业。实现机械电子产业多元化发展、实现新型材料业绿色高质量发展、实现大健康产业稳步发展，整合江南产业集中区辅助企业资源，延伸产业链，围绕提高新型材料、机械电子本地化辅助率，不断提升汽车零部件的生产和辅助能力，形成了绿色建材、新型包装材料、电子和电工机械专用设备制造、食品加工、饲料加工、农副产品加工和塑料制品加工等二十多个辅助产业。产业布局：本次规划产业布局在集中区“一主、两副、两组团”的规划空间结构的基础上，依托三大主导产业的发展，集中区划分出三大产业片区，各片区集中力量，大力推动主导产业的发展，充分发挥主导产业的扩散效应，带动辅助产业及整个集中区的发展，形成“两核、三片、多区”的产业布局。</p> <p>本项目位于皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房，主要从事半导体照明器件的生产，属于园区三大主导产业中的机械电子产业。因此，本项目建设符合《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》要求。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目为半导体照明器件制造，属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中鼓励类（二十八、信息产业 21 新型电子元器件制造），根据《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）环境影响报告书》，本项目属于三大主导产业中的机械电子行业，且不属于集中区主导产业准入负面清单中企业，因此项目的建设符合安徽省江南产业集中区的总体规划。</p>

	<p>2、“三线一单”符合性分析</p> <p>根据《安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）》（皖环发〔2022〕5号）要求，在建设项目环评中，做好与“三线一单”生态环境分区管控相符性分析，充分论证是否符合生态环境准入清单要求，对不符合的依法不予审批。对照池州市“三线一单”，项目符合性分析如下：</p> <p>1、与池州市生态保护红线相符性分析</p> <p>根据“池州市生态保护红线区域分布图”，项目用地不在池州市一级和二级生态保护红线范围内，因此本项目选址符合池州市生态保护红线规划，具体位置见附图 5。</p> <p>2、环境质量底线</p> <p>（1）水环境质量底线及分区管控</p> <p>根据对比《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》中“池州市水环境分区管控图”可知，本项目所在区域为水环境工业污染重点管控区。具体见附图 10。</p> <p>水环境工业污染重点管控区要求：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及池州市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据池州市相关开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p> <p>根据皖江江南新兴产业集中区环境影响区域评估报告（2022 版），附近地表水（长江及九华河）水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质要求。</p> <p>本项目生活污水经化粪池处理后达标后外排至江南产业集中区第一污水处理厂进一步处理，对周边地表水环境基本不会产生影响，满足水环境质量底线及分区管控要求。</p> <p>（2）大气环境质量底线及分区管控</p>
--	---

	<p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》中“池州市大气环境分区管控图”可知，本项目所在区域为大气环境重点管控区中的受体敏感重点管控区。具体见附图 11。</p> <p>大气环境重点管控区要求：落实《安徽省大气污染防治条例》《池州市“十三五”环境保护规划》《池州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。</p> <p>①固晶及烘烤工序：固晶及烘烤工序废气经收集后采用“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过 18 米高排气筒排放；排放浓度可以达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中的限值要求。满足大气环境重点管控区要求。</p> <p>②封胶及烘烤工序及胶盘清洗废气：封胶及烘烤工序及胶盘清洗废气经收集后采用“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过 18 米高排气筒排放；排放浓度可以达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中的限值要求。满足大气环境重点管控区要求。</p> <p>（3）土壤环境质量底线及分区管控</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》，到 2030 年，池州土壤环境质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险得到全面管控，受污染耕地安全利用率达到 96% 以上，污染地块安全利用率达到 95% 以上。经与《池州市土壤污染风险分区防控图》对照分析可知，本项目所在区域为建设用地污染风险重点管控区。具体见附图 12。</p> <p>建设用地污染风险重点管控区要求：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》（中华人民共和国主席令第 9 号）、《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕31 号）、《安徽省土壤污染防治工作方案》（皖政〔2016〕116 号）、《安徽省“十三五”危险废物污染防治规划》（皖环函〔2017〕877 号）、《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕31 号）、《安徽省土壤污染防治工作方案》（皖政</p>
--	--

	<p>〔2016〕116 号)、《工矿用地土壤环境管理办法(试行)》(生态环境部 部令 第 3 号), 2018.5.3) 等要求严格执行。</p> <p>根据皖江江南新兴产业集中区环境影响区域评估报告(2022 版), 项目范围土壤及周边土壤均满足《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中筛选值标准。本次项目对土壤环境的主要影响为物料泄露, 项目在严格落实防渗措施的情况下, 对厂区及周边土壤环境影响较小, 能够满足土壤环境风险防控底线及分区管控要求。</p> <p>3、资源利用上线</p> <p>(1) 水资源利用上线及分区管控</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》, 到 2025 年池州市多年平均配置水量分别为 9.11 亿 m³, 2030 年池州市多年平均配置水量分别为 9.20 亿 m³。池州市将已公布的限采区作为 2020 年水资源重点管控区域。其余区域作为水资源一般管控区。池州市行政区划内无地下水限采区, 因此池州市水资源管控分区皆为一般管控区, 故本项目所在区域为一般管控区。具体见附图 13。</p> <p>水资源分区管控要求: 落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》等要求。</p> <p>本次项目为新建项目, 主要用水为生活用水, 项目总体用水量较小, 远低于项目所在区域的水资源利用上限, 满足水资源利用上线及分区管控要求。</p> <p>(2) 土地资源利用上线及分区管控</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》, 重点管控区是指具有一定经济基础、资源环境承载力较强、发展潜力较大、集聚人口和经济条件较好, 可重点进行大规模工业化城镇化开发的区域, 与《池州市主体功能区规划》中的国家重点开发区</p>
--	--

	<p>域相符；本项目所在区域为土地资源重点管控区。具体见附图 14。</p> <p>土地资源分区管控要求：落实《池州市土地利用总体规划（2006-2020 年）》调整方案、《安徽省土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》、《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》、《国土资源“十三五”规划纲要》、《安徽省国土资源“十三五”规划》等要求。</p> <p>本次项目用地为皖江江南新兴产业集中区内工业用地，不涉及土地利用上线；项目建设满足土地资源利用上线及分区管控要求。</p> <p>4、生态环境准入清单符合性判定</p> <p>本项目位于皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房，符合安徽省池州市江南产业集中区产业发展规划要求；根据《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030）环境影响报告书》及其审查意见，园区规划要求引入项目需符合国家和地方的产业政策，项目严格按照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》、《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》、《产业转移指导目录（2012 年本）》、《市场准入负面清单（2019 年版）》等产业指导目录进行控制。</p> <p>且安徽省江南产业集中区实行“负面清单”准入制度，入园项目清洁生产水平至少达到国内先进水平以上。根据安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书》中对集中区内限制引进项目进行了规定，具体如下：</p> <p>（1）除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全和公众利益建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，严禁长江干流岸线一公里范围内新建化工项目。</p> <p>（2）严格控制非主导产业类项目入区。</p> <p>（3）禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区内项目上下游配套、污染较轻的，以及单</p>
--	---

纯混合和分装的复配项目需经项目环评阶段充分论证后方可准入。

(4) 从严控制规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括钢铁、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属矿原矿加工等项目。

(5) 严格控制引入表面处理中心以外涉及电镀生产工艺的项目（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）。

(6) 禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序。

(7) 严格控制高污染高能耗、工艺技术门槛低、产品附加值低的项目引入。

(8) 为主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目的生产工艺、设备、污染治理技术等不符合环保相关要求的项目，禁止引入。

对照表 1-3 中园区负面清单，具体如下。

表 1-3 江南产业集中区项目负面清单

序号	产业类别	负面清单
1	机械电子	①禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ②禁止引入国家产业指导目录中非鼓励类铅酸电池项目。
2	新型材料	①禁止引入能耗物耗高、环境污染大、产出效益低的国家或省规定禁止的其他落后工艺； ②禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ③禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序； ④禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区内项目上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目需经项目环评阶段充分论证后方可准入； ⑤从严控制规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括钢铁、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属矿原矿加工等项目。
3	大健康	①禁止引入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》等产业政策中限制类和淘汰类设备和工艺； ②禁止引入涉及化学合成工序的制药类项目。

根据上述内容可知，本项目不在园区规划环评负面清单之内。此外，对照《产业结构调整指导目录(2019 年本)》，本项目属于鼓

励类。

综上所述，本项目建设符合“三线一单”控制条件要求。

3、其他规划符合性分析

3.1 与《长江保护法》的相符性

本次评价针对拟建项目建设项目与《长江保护法》的符合性分析见下表：

表 1-4 项目与《长江保护法》相符性分析

序号	长江保护法要求	本项目情况	相符性
第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。	本项目在安徽省	符合
第二十一条	国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。	本项目生活污水经化粪池处理后，通过园区污水管网排入江南产业集中区第一污水处理厂处理，达到一级 A 标准后经九华河排入长江，拟建项目运行期对区域地表水体的影响较小。	符合
第二十二条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目不属于重污染项目。	符合
第二十六条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为 1.05km，距离长江支流九华河 0.26km，但本项目为半导体照明器件制造项目，	符合

			不属于尾矿库项目。	
第六十一条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护区核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。		本项目不在生态保护红线内。	符合
<p>3.2 与《长江经济带生态环境保护规划》相符性</p> <p>2017 年 7 月 13 日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88 号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：“长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入的清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线 1 公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。”</p> <p>本项目距离长江岸线 1.05km，不在岸线 1 公里范围内，且本项目符合国家产业政策，不在相关负面清单范围内，本项目的建设符合《长江经济带生态环境保护规划》要求。</p> <p>3.3 与《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性</p> <p>2021 年 8 月 9 日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）。《意见》（升级版）指出了打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带的思路目标。“水更清”，就是长江干流水质稳优向好、湿地保护率显著提高、“十年禁渔”全面落实，生物多样性得到改善；“岸更绿”，就是长江干流两岸绿化全面完成、长江岸线整治、生态修复全面完成、土壤清洁率持续提升；“天更蓝”，就是城市</p>				

	<p>空气质量持续改善、重污染天气基本消除；“产业更优”，就是坚决拿下不符合要求的两高项目、打造“两型”园区。</p> <p>《意见》（升级版）提升“禁新建”行动指出：“（一）严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。（二）严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线工能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。（三）严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。”</p> <p>《意见》（升级版）要求开展“进园区”行动，新建项目进园区。长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内的在建项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新建工业项目原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。</p> <p>（1）本项目距离长江约 1.05km，距长江干流距离大于 1 公里，且本项目不属于化工项目，符合《意见》（升级版）中严禁 1 公里范围内新建化工项目相关要求；</p> <p>（2）本项目为半导体照明器件制造项目，不属于石油化工、煤化工等重化工、重污染项目，符合《意见》（升级版）中严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目相关要求；</p>
--	--

	<p>(3) 本项目遵从总量控制相关要求，项目大气污染物主要为有机废气且排放量较小，项目区域空气质量达标，地表水状况良好，尚有足够环境容量能够满足本项目建设。</p> <p>(4) 本项目为新建项目，选址位于皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房，符合《中共安徽省委文件、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）中新建项目进园区的要求；</p> <p>(5) 本项目废水经处理后排入皖江江南新兴产业集中区污水处理厂进一步处理，并会按照环评及环评批复要求配套建设其他污染治理设施，污染物可稳定达标排放，固体废物得到妥善处理、处置，符合《中共安徽省委文件、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）中“纳统管”等相关要求。</p> <p>3.4 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》相符性分析</p> <p>(1) 严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区。未纳入《石化产业规划布局方案》的新建炼化项目一律不得建设。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代，并将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。</p> <p>符合性分析：本项目位于皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房；营运期固晶及烘烤工序废气经收集后采用“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过 18 米高排气筒排放；封胶及烘烤工序及胶盘清洗废气经收集后采用“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过 18 米高排气筒排放。</p> <p>分析结果：相符。</p>
--	---

(2) 全面实施石化行业达标排放。石油炼制、石油化工、合成树脂等行业应严格按照排放标准要求，全面加强精细化管理，确保稳定达标排放。

符合性分析：项目生产加工过程中排放的废气收集治理后排放，并执行特别排放限值。

分析结果：相符。

(3) 企业应规范内部环保管理制度，制定 VOCs 防治设施运行管理方案，相关台账记录至少保存 3 年以上。

符合性分析：公司将规范内部环保管理制度，制定 VOCs 防治设施运行管理方案，相关台账记录至少保存 3 年以上。

分析结果：相符。

综合分析，项目的建设符合《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》要求。

3.5 与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性

表 1-5 与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性

序号	攻坚行动方案要求	本项目情况	相符性
1	坚决遏制“两高”项目盲目发展：以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	本项目属于机械电子行业，不属于两高范围。	符合
2	深入开展燃煤锅炉和炉窑综合整治：在保证电力、热力供应前提下，尽快完成热电联产机组供热半径 15 公里范围内燃煤锅炉及落后燃煤小热电关停整合。12 月底前确保每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉、炉膛直径 3 米及以下的燃料类煤气发生炉及间歇式固定床煤气发生炉和燃煤热风炉	本项目不使用锅炉及炉窑。	符合

		全部淘汰完毕；以煤炭为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等改用工业余热或电能，加快推进铸造（10 吨/小时及以下）、岩棉等行业冲天炉改为电炉。		
	3	持续开展 VOCs 整治攻坚行动：持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治。	本项目涉及 VOCs 产生的工序均采取集有效的收集和处置措施。	符合
3.6 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）》相符性分析 表 1-6 与《长江经济带发展负面清单指南》相符性分析				
	序号	长江经济带发展负面清单指南要求	本项目情况	相符性
	1	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目在皖江江南新兴产业集中区内，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。	符合
	2	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不涉及饮用水水源保护区。	符合
	3	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内河重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为 1.05km，距离长江支流九华河 0.26km，但本项目为半导体照明器件制造项目，不属于尾矿库等项目。	符合
	4	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目；禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目位于合规园区，皖江江南新兴产业集中区内，且不属于落后产能及“两高”项目。	符合

	<p>3.7 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的相符性</p> <p>（一）全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，其中，重点区域超过 100ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</p> <p>提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</p> <p>符合性分析：项目 VOCs 废气采用有效的收集和处理措施。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>（二）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、</p>
--	--

	<p>光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>规范工程设计。采用吸附处理工艺的，应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p> <p>符合性分析：项目采用二级活性炭吸附工艺技术。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>综合分析，项目的建设符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》要求。</p> <p>3.8 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的相符性</p> <p>（5）VOCs 物料储存无组织排放控制要求</p> <p>5.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。</p> <p>5.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。</p> <p>符合性分析：项目 VOCs 物料使用密闭的包装桶等，且均放置在室内，在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。</p> <p>分析结果：相符。</p>
--	---

	<p>(6) VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求</p> <p>6.1.1 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。</p> <p>6.1.2 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。</p> <p>符合性分析：液态 VOCs 物料采用密闭管道或密闭桶输送。项目使用的有机物料采用密闭容器进行物料转移。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>(7) 工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求</p> <p>7.1.1 物料投加和卸放</p> <p>a) 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽(罐)、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。</p> <p>b) 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。</p> <p>c) VOCs 物料卸(出、放)料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。</p> <p>符合性分析：液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用桶泵等给料方式密闭投加；并在密闭空间内操作，废气排至废气处理系统。营运期固晶及烘烤工序废气经收集后采用“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过 18 米高排气筒排放；封胶及烘烤工序及胶盘清洗废气经收集后采用“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过 18 米高排气筒排放。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>综合分析，项目的建设符合《挥发性有机物无组织排放控制标</p>
--	--

准》（GB37822-2019）要求。

3.9 与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性

表 1-7 项目与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析

《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》要求	本项目相符性分析	相符性
严格各类产业园区设立和布局，各类产业园区必须履行规划环评，通过规划环评和项目环评联动，促进产业布局调整优化。将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。	皖江江南新兴产业集中区已履行规划环评手续。本项目已委托开展环境影响评价工作，本次评价将 VOCs 纳入环境影响评价内。	符合
新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。建立 VOCs 排放总量控制制度。	项目不属于重点企业。项目加强废气收集，营运期固晶及烘烤工序废气经收集后采用“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过 18 米高排气筒排放；封胶及烘烤工序及胶盘清洗废气经收集后采用“二级活性炭吸附装置”处理达标后通过 18 米高排气筒排放。	符合

3.10 与《胶黏剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相符性分析

表 1-8 本项目与（GB33372-2020）相符性分析

序号	（GB33372-2020）要求	本项目情况	相符性
1	本体型胶黏剂 VOC 含量限量 应用领域：其他-聚氨酯类 类型：其他 限量值：50g/kg	本项目使用的环氧胶及导电胶均为本体型胶黏剂，导电胶 VOC 含量为 40g/kg；环氧胶 VOC 含量为 35g/kg。	符合

3.11 与《安徽省生态环境厅关于印发加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见的通知》的相符性

表 1-9 与“加强高耗能、高排放项目生态环境源头防控的实施意见”相符性分析

序号	相关要点摘要	本项目建设情况	符合性
1	严格环境准入。各地不得受理钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、铸造等产能严重过剩行业新增产能项目的环评文件；对国家明令淘汰、禁止建设、不符合国家产业政策的项目环评文件，一律不批；沿江各市应按国家推长办《长江经济带发展负面清单指南（试行）》及我省实施细则要求，对合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等“两高”项目的环评文件一律不批。新增主要污染物排放量的“两高”项目应按照生态环境部办公厅《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，相应的减排措施应在项目投产前完成。	本项目属于 C3975 半导体照明器件制造，不属“两高”行业。不属于钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、铸造等产能严重过剩行业，也不属于明令淘汰、禁止建设、不符合国家产业政策的项目。	符合
2	规范环评审批。需要编制环评报告书类“两高”项目环评文件应按审批权限原则上应由省级或市级生态环境部门负责审批（国家或省另有规定的除外）。淮河、巢湖流域新建大中型化工等项目应按照《安徽省环保厅关于进一步明确淮河巢湖流域重污染行业项目省级环保预审范围及内容的通知》（皖环发〔2013〕85号）有关规定，依法报我厅开展预审，未经预审的，各地不得受理。		符合
<p>3.12 与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021 年 11 月 2 日）相符性</p> <p>根据《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021 年 11 月 2 日），本项目建设符合文件相关要求，见下表。</p> <p>表 1-10 与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析</p>			
序号	文件要求	本项目情况	相符性
1	坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染	本项目属于半	相符

		物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	制造项目，不属于“高耗能高排放项目”。	
	2	着力打好臭氧污染防治攻坚战。聚焦夏秋季臭氧污染，大力推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头替代工程。完善挥发性有机物产品标准体系，建立低挥发性有机物含量产品标识制度。完善挥发性有机物监测技术和排放量计算方法，在相关条件成熟后，研究适时将挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。推进钢铁、水泥、焦化行业企业超低排放改造，重点区域钢铁、燃煤机组、燃煤锅炉实现超低排放。开展涉气产业集群排查及分类治理，推进企业升级改造和区域环境综合整治。到 2025 年，挥发性有机物、氮氧化物排放总量比 2020 年分别下降 10% 以上，臭氧浓度增长趋势得到有效遏制，实现细颗粒物和臭氧协同控制。	本企业不属于石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等重点行业；本项目产生的有机废气采取有效的处理措施处理后达标排放，从源头替代、过程控制、末端治理等方面降低挥发性有机废气的产生及排放。	相符

3.13 与中共安徽省委 安徽省人民政府关于印发《深入打好污染防治攻坚战行动方案》的通知（皖发[2021]13 号）相符性

根据中共安徽省委 安徽省人民政府关于印发《深入打好污染防治攻坚战行动方案》的通知（皖发[2021]13 号），本项目建设符合文件相关要求，见下表。

表 1-11 与皖发[2021]13 号文相符性分析

序号	文件要求	本项目情况	相符性
1	扎实推进碳达峰。研究制定安徽省碳达峰实施方案。落实二氧化碳排放总量控制制度，构建甲烷等温室气体排放管控和环评管理。推进低碳和适应气候变化试点。严把“两高”项目审批，严格落实区域削减措施，对不符合规定的坚决停批停建。	本项目属于半导体照明器件制造项目，不属于“两高”项目。	相符
2	打好臭氧污染防治攻坚战。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头替代工程。落实低挥发性有机物含量产品标识制度。推动焦化、水泥、玻璃等行业超低排放改造，实现钢铁、燃煤机组、燃煤	本企业不属于石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等重点行业；本项目产生的有机废气采	相符

		<p>锅炉超低排放。开展家具制造、木材加工等涉气产业集群排查治理。到 2025 年，氮氧化物、挥发性有机物重点工程减排量分别达到 8.3 万吨、3.07 万吨。</p>	<p>取有效的处理措施处理后达标排放，从源头替代、过程控制、末端治理等方面降低挥发性有机废气的产生及排放。</p>	
--	--	--	---	--

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽芯芯半导体科技有限公司成立于 2021 年 11 月 10 日,经营范围包括半导体器件专用设备制造;电力电子元器件制造;显示器件制造;半导体照明器件制造;电子元器件零售;其他电子器件制造等。高端的半导体封装是国家优先发展的高技术产品,已列入国家发展计划委员会和科学技术部发布的《当前优先发展的高技术产业化重点领域指南》文件中,符合我国光学产品行业提出的战略规划和战略目标。电子信息产业目前仍是全球竞争的战略重点、融合创新推动产业格局发生重大变革、工业转型升级催生新的产业增长点、国内外市场环境机遇与挑战并存。在此背景下,安徽芯芯半导体科技有限公司拟在皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房建设年产 15180KKLED 照明芯片项目,该项目已与 2022 年 3 月 10 日经皖江江南新兴产业集中区产业发展部以江南管产[2022]34 号文件批准备案。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》[国务院 682 号令]的有关规定和要求,该项目需要进行环境影响评价。同时根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 版)相关规定,本项目环评类别判定如下表:

表 2-1 本项目环评类别判定情况一览表				
项目类别	环评类别			本项目判定结果
	报告书	报告表	登记表	
三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39—80、电子器件制造 397	/	显示器件制造;集成电路制造;使用有机溶剂的;有酸洗的以上均不含仅分割、焊接、组装的	/	本项目属于该类别中的“显示器件制造”,应编制报告表

为此,应编制环境影响报告表。受建设单位委托,安庆合巨生态环境工程有限公司承担该项目环境影响评价工作。接受委托后,我单位立即组织工程技术人员对本项目进行了实地考察,对建设地周围环境状况进行了调查,收集了当地的环保、水文、气象、地质等有关资料,按有关技术要求编写了本环境影响报告表,呈报生态环境主管部门审批。

2、项目建设内容和工程规模

安徽芯芯半导体科技有限公司拟投资 60000 万元,项目租用皖江江南新兴产

业集中区皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房，建筑面积 18835.52 平方米，购置固晶机、焊线机、编带机、分光机等设备，配套建设供电、供水、环保和安全设施等，建设 LED 照明芯片分光编带生产线 300 条，形成年产 15180KKLED 照明芯片的生产规模。

建设项目主要建设内容详见表 2-2。

表 2-2 建设项目组成一览表

工程类别	项目内容	建设内容	备注
主体工程	1#生产车间	为厂房一层，建筑面积 6278.5 平方米，为项目研发及办公区，布置测量显微镜、体式显微镜等设备。	新建
	2#生产车间	为厂房二层，建筑面积 6278.5 平方米，为固晶车间，设置固晶区、焊线区、封胶区等；布置固晶机、扩晶机、焊线机、全自动高速点胶机、烤箱等设备。	新建
	3#生产车间	为厂房三层，建筑面积 6278.5 平方米，为分光编带车间，设置脱料区、分光编带区、包装区等；布置编带机、分光机、脱料机等设备。	新建
辅助工程	办公区	建筑面积约为 500 平方米，位于厂房 1 层内中部，用于厂内员工日常办公。	新建
	配电房	建筑面积 50 平方米，位于办公区北侧，内置 1250KVA 变压器 1 台。	新建
储运工程	原料仓库	位于厂房内 2 层内西部（1#原料库，200m ² ），主要放置不需要控温控湿原材料、包装材料等；厂房内 2 层内东部（2#原料库，200m ² ），放置控温控湿（温度 0~25℃，湿度≤70%）原材料。	新建
	成品仓库	位于厂房 3 层内西部，面积为 500m ² ，主要放置成品 LED 照明芯片。	新建
公用工程	供水系统	用水由江南集中区给水管网供给，用水量共约为 1620t/a。	
	排水系统	雨污分流，雨水经厂区雨水管网排至园区雨水管网。生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，送江南产业集中区第一污水处理厂处理。	
	供配电系统	由江南集中区 10kv 高压电网引入，经厂内配套变压器变压后向厂内各用电单元供电，厂区内设置 1250KVA 变压器 1 台。	
环保工程	废水	本项目生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，送江南产业集中区第一污水处理厂处理。	
	废气	本项目固晶区拟设置 10 台烘箱，拟在烘箱出气口处设置密闭集气管道，有机废气经负压收集后接入一根主管道，再接入一套“二级活性炭吸附装置”装置进行处理，处理后经 1 根 18m 高排气筒 P ₁ 排放；本项目封胶区拟设置 10 台烘箱，拟在烘箱出气口处设置密闭集气管道，项目胶盘清洗工序在专门的清洗工作台进行，在清洗工作台上，设置集气罩，废气经负压收集后，有机废气经负压收集后接入一根主管道，再接入一套“二级活性炭吸附装置”装置（G ₂ 、G ₃ 废气共用）进行处理，处理后经 1 根 18m 高排气筒 P ₂ 排放。	
	噪声	减震安装，厂房隔声，隔声，消声等措施。	

	固废	设危废暂存库一座，位于 1#生产车间内南侧，面积约 50m ² ；设一般固废暂存间一座，位于 1#生产车间内北侧，面积为 20 m ² ；厂内职工生活垃圾分类收集后由环卫部门统一处理。					
3、产品方案及规模							
本项目生产产品主要为 LED 照明芯片，项目产品方案详见下表 2-2。							
表 2-2 产品方案							
序号	产品名称	规格	单位	产量	备注		
1	LED 照明芯片	15mm*15mm	KK/a	10000	主要用于显示屏等		
2	LED 照明芯片	21mm*21mm	KK/a	5180			
合计			KK/a	15180	/		
4、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况							
4.1 原料消耗量							
项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表：							
表 2-3 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表							
序号	名称	规格	年用量	最大暂存量	包装方式	储存位置	备注
1	芯片		15230kk/a	1500kk	袋装	1#原料库	外购
2	引线框架		15230kk/a	1500kk	箱装	1#原料库	外购
3	环氧胶	瓶装； 1.5kg/瓶	20t/a	2t	瓶装	2#原料库	外购
4	去胶剂（乙醇）	桶装； 20kg/桶	0.2t/a	0.02t	桶装	2#原料库	外购
5	金线/铜线		4000 万米/a	400 万米	袋装	1#原料库	外购
6	导电胶	管装； 30g/管	1t/a	0.1t	管装	2#原料库	外购
7	劈刀		5 万只/a	0.5 万只	箱装	1#原料库	外购
8	晶环		500 个/a	50 个	箱装	1#原料库	外购
9	顶针		10000 个/a	1000 个	袋装	1#原料库	外购
10	吸嘴		20000 个/a	2000 个	袋装	1#原料库	外购
11	点胶针		5000 个/a	500 个	袋装	1#原料库	外购
12	包装材料	纸箱、电子彩袋、	/	/	/	1#原料库	外购

		铝箔袋等					
13	水	t	1620	/	/	/	自来水厂
14	电力	万 Kwh	50	/	/	/	电力系统

4.2 主要原辅材料理化性质说明：

(1) 导电胶

导电胶是一种固化或干燥后具有一定导电性的胶粘剂，银灰色胶状物，根据其 MSDS 报告，主要成分是环氧树脂、邻苯二甲酸酯、乙二醇、银粉，因涉及商业秘密，厂商说明银粉占比约 96%，环氧树脂及固化剂（邻苯二甲酸酯、乙二醇）占比约 4%，则 VOC 含量占 4%，得出 VOC 含量为 40g/kg。

表 2-4 导电胶主要成分一览表

序号	组分名称	CAS	占比
1	银	7440-22-4	96%
2	环氧树脂	/	1-4%
3	固化剂	/	1-4%

(2) 环氧胶

外观为白色胶装液体；无刺激性气味制品，熔点 1710℃，沸点 2230℃，自燃温度约 600℃，分解温度约 300℃。根据其 MSDS 报告，其主要成分为脂环环氧树脂、环氧树脂、金属氢氧化物、二氧化硅等。涉及含 VOC 物质（包括环氧树脂及酚醛树脂）占比约 2-3.5%，本项目取最大值，则 VOC 含量占 3.5%，得出 VOC 含量为 35g/kg。

表 2-5 环氧胶主要成分一览表

序号	组分名称	CAS	占比
1	脂环环氧树脂	2386-87-0	1-1.5%
2	环氧树脂	/	0.5-1%
3	金属氢氧化物	/	1-10%
4	二氧化硅	112945-52-5	65-95%

(3) 乙醇

乙醇是一种有机化合物，结构简式为 $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$ 或 $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ ，分子式为 $\text{C}_2\text{H}_6\text{O}$ ，俗称酒精。乙醇在常温常压下是一种易挥发的无色透明液体，低毒性，纯液体不可直接饮用。乙醇的水溶液具有酒香的气味，并略带刺激性，味甘。乙醇易燃，其蒸气能与空气形成爆炸性混合物。乙醇能与水以任意比互溶，能与氯

仿、乙醚、甲醇、丙酮和其他多数有机溶剂混溶。本项目使用乙醇为 95%乙醇，沸点为 78.3℃，熔点为-114.1℃，闪点为 14℃。

本项目使用环氧胶及导电胶不添加有机溶剂及水，为本体型胶粘剂，项目胶粘剂产品 VOC 与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中本体型胶粘剂 VOC 含量限量对比分析详见下表。

表 2-6 项目产品 VOC 含量对比一览表

序号	胶粘剂	VOC 含量	表 3 本体型胶粘剂 VOC 含量限量			相符性
1	环氧胶	35g/kg	应用领域	其他-聚氨酯类	≤50g/kg	相符
2	导电胶	40g/kg	应用领域	其他-聚氨酯类	≤50g/kg	相符

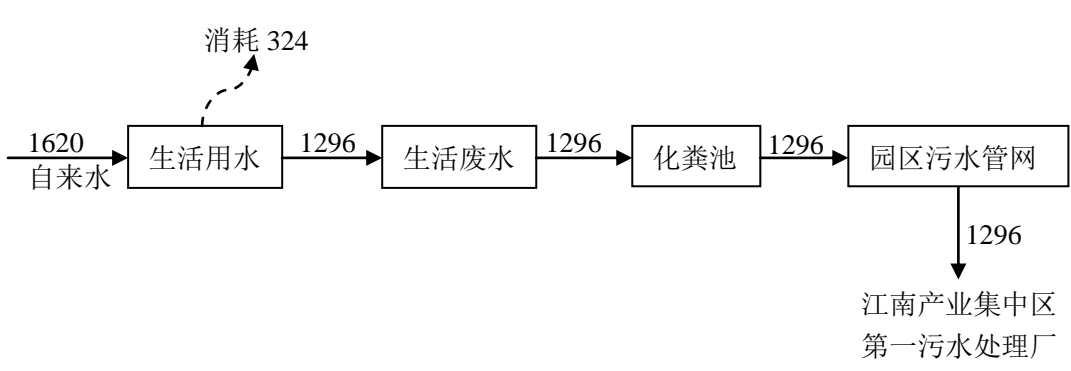
由上表可知，项目产品 VOCs 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中表 3 本体型胶粘剂 VOC 含量限量要求，因此，本项目与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）是相符。

5、主要设备

项目主要生产设备见下表。

表 2-7 主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	单位	数量	备注
1	固晶机	KS-iStack	台	129	生产设备
2	焊线机	/	台	100	
3	扩晶机	/	台	1	
4	烤箱	PL202	台	20	
5	全自动高速点胶机	WH-8800DX	台	50	
6	分光机	/	台	300	
7	编带机	/	台	300	
8	推拉力测试机	/	台	1	
9	落料机	/	台	2	
10	超声波清洗机	/	台	1	
11	高温高湿试验箱	YH-KC-80L	台	1	试验设备
12	冷热冲击试验箱	YH-CJ-80L	台	1	
13	氮气干燥柜	BLAN-N1500G	台	20	
14	体式显微镜	LIOO 10X-80X	台	200	
15	数码正置金相显微镜	MM-8C	台	1	
16	测量显微镜	YH-2010	台	1	
17	空压机	螺杆式	台	2	公用设备
18	风机	/	台	2	

19	储气罐	1m ³	台	2	
<p>该项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。</p> <p>6、水平衡</p>  <p style="text-align: center;">图 2-1 本项目水平衡图（t/a）</p> <p>7、工作制度及劳动定员</p> <p>本项目劳动定员 60 人，年有效生产 300 天，生产工序均采用三班制生产，每班 8 小时，全年生产共计 7200 小时。</p> <p>8、厂区平面布置</p> <p>总平面布置原则：结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅通；符合防火、安全、卫生等，有关规范的要求，为工厂安全生产创造有利条件。</p> <p>本项目租用皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房，其中厂房一层为 1#生产车间，由西到东，布置研发区、办公区；厂房 2 层为 2#生产车间，北侧为 1#原料库及 2#原料库，南侧为固晶区、焊线区及封胶区；厂房 3 层为 3#生产车间，北侧布置成品仓库、脱料区，南侧布置包装区、分光编带区等。并根据本产品的工艺、运输、消防、安全的要求，结合地形等因素，按国家有关标准和要求，对建筑物、运输、绿化进行布置。厂区道路对外交通便利，主要道路设置合理，能够满足正常运输要求和事故状态下的紧急疏散（见附图四 项目平面布置图）。</p>					

1、本项目生产工艺流程

本项目生产工艺流程如下：

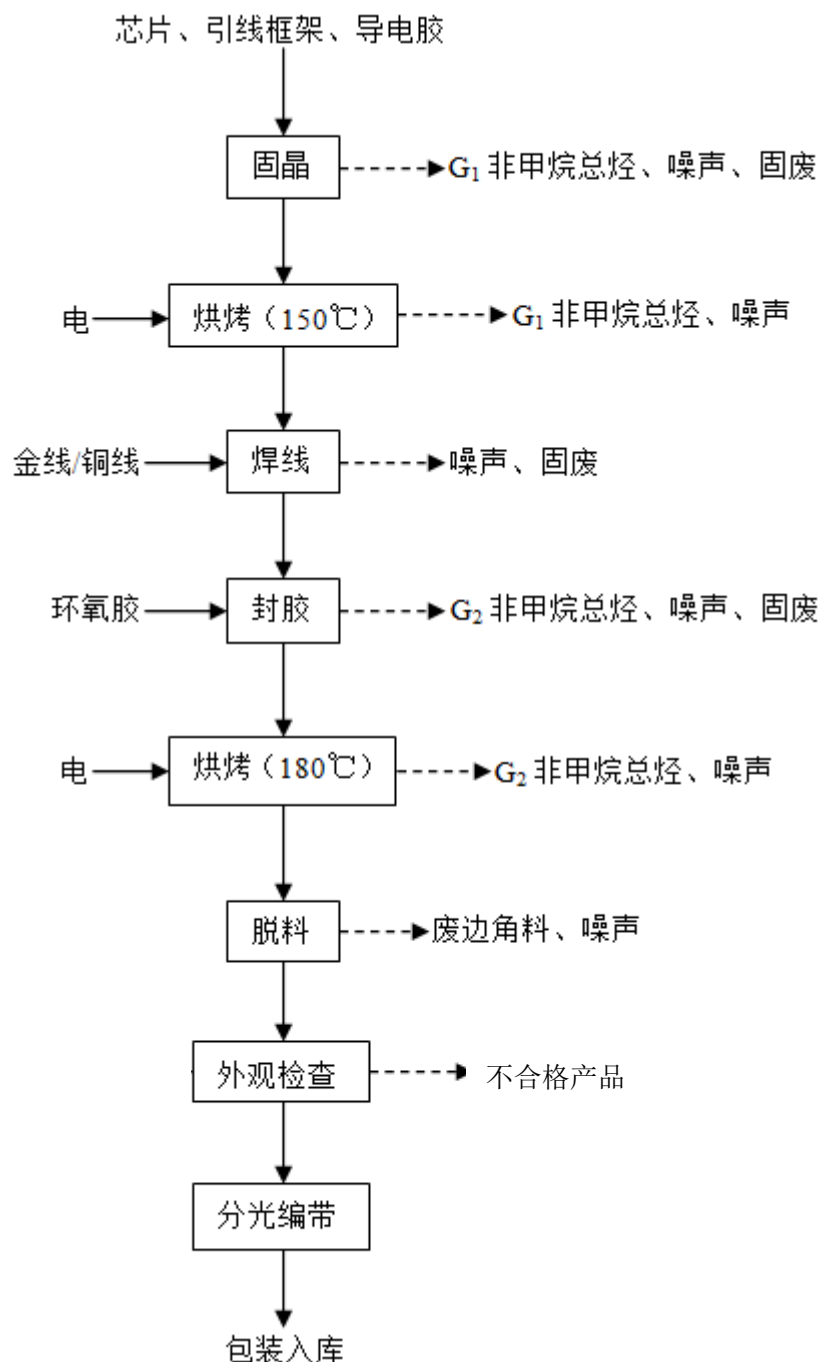


图 2-2 项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

（1）固晶

该工序通过全自动固晶设备，将芯片固定在引线框架上。盘装的芯片通过机器自动识别，连续不断的点胶（导电胶）将芯片吸附并准确的粘贴在指

	<p>定位置。此段工序会产生 G₁ 非甲烷总烃、噪声、固废。</p> <p>(2) 烘烤</p> <p>该工序通过恒温烤箱，将固晶工序使用的导电胶固化，烘烤温度控制在 150℃ 左右，烘烤时间为 120 分钟，此工序会产生 G₁ 非甲烷总烃、噪声。</p> <p>(3) 焊线</p> <p>该工序是将芯片和框架以脉冲加热的方式使相对应的 PIN 脚用金线/铜线链接，高度智能化的机器通过自动识别、传送和定位，将金线/铜线按指定位置和角度焊接在芯片和框架对应的引脚之间。</p> <p>(4) 封胶</p> <p>该封胶工序是将已邦好金线/铜线的产品，使用全自动高速点胶机将环氧胶均匀的涂布，再将端盖于其上进行密封的过程。此段工序会产生 G₂ 非甲烷总烃、噪声、固废。</p> <p>(5) 烘烤</p> <p>该工序通过恒温烤箱，将封装工序使用的环氧胶固化，烘烤温度控制在 180℃，烘烤时间为 120 分钟，此工序会产生 G₂ 非甲烷总烃、噪声。</p> <p>(6) 脱料</p> <p>利用落料机将烘烤后的产品上多余的铜支架切除，此过程中，会产生废边角料及噪声。</p> <p>(7) 外观检查</p> <p>外观检查是在高倍显微镜下，对成品 LED 照明芯片表面光洁度、颜色、异物、毛刺等进行检测的一个过程，此段工序必须在无尘洁净房内进行，保证产品外观一致性，此工序会产生固废不合格产品。</p> <p>(8) 分光编带</p> <p>该工序是把散料 LED 芯片，通过检测、换向、测试等工序后进行打包。</p> <p>(9) 包装入库</p> <p>包装入库是通过真空包装机将检测合格的 LED 照明芯片产品按照客户的要求，装入特定的托盘内，进行真空封装打包，并贴上合格标签后，装入特定的外箱入库待售。</p>
--	---

2、辅助生产工艺流程

(1) 胶盘清洗：项目固晶机工作时，胶盘每天清洗一次，清洗使用乙醇作为清洗剂，胶盘清洗工序在专门的清洗工作台进行，使用超声波清洗机进行清洗，清洗剂为乙醇。此过程中会产生有机废气 G_3 （以非甲烷总烃计）、废原料桶。

(2) 设备维护：在设备维护过程中会产生废机油、废抹布。

3、主要污染工序

本项目运营期主要污染分析详见下表：

表 2-8 主要污染分析一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	生产过程废气	固晶、烘烤废气 G_1	非甲烷总烃
		封胶、烘烤废气 G_2	非甲烷总烃
		胶盘清洗 G_3	非甲烷总烃
废水	生活污水 W_1	职工生活	COD、 NH_3-N 、 BOD_5 、SS
噪声	生产设备运行噪声	工作过程	机械噪声 N
固废	一般固废	生产过程	废包装材料 S_1 、废边角料 S_2
	危险废物	生产过程	不合格产品 S_3 、废包装桶 S_4
		废气处理	废活性炭 S_5
		机械维护	废机油 S_6 、废抹布 S_7
	生活固废	职工生活	生活垃圾 S_8

与项目有关的原有环境污染问题	<p>安徽芯芯半导体科技有限公司拟投资 60000 万元,皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房。本项目为新建项目,无与本项目有关的原有污染情况。</p>
----------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

1.1 环境质量公报数据

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。6.2.1.3 评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可选择符合 HJ664 规定，并且与评价范围地理位置邻近，地形、气候条件相近的环境空气质量城市点或区域点监测数据。”本项目位于安徽省池州市贵池区，因此采用 2021 年池州市环境质量状况公报中的结论。



图 3-1 2021 年池州市环境质量状况公报

根据池州市 2021 年环境质量公报，按照《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ 633-2012）进行评价，2021 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 315 天，优良率 86.3%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫(SO₂)、二氧化氮(NO₂)、可吸入颗粒物(PM₁₀)、细颗粒物(PM_{2.5})、臭氧(O₃)

日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 7、25、52、31、152 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.1 毫克/立方米，与 2020 年相比 SO₂、NO₂、PM_{2.5} 浓度分别下降了 12.5%、3.8%、8.8%，臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数和 PM₁₀ 浓度分别上升了 8.6% 和 2.0%，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度与去年持平。城区降水 pH 值年均值为 6.76，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 2.4 吨/平方千米·月。

表 3-1 项目区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	占标 率(%)	达标 情况
SO ₂	年均浓度	7	60	12	达标
NO ₂	年均浓度	25	40	63	达标
PM ₁₀	年均浓度	52	70	74	达标
PM _{2.5}	年均浓度	31	35	89	达标
CO	95%24 小时平均浓度	1100	4000	28	达标
O ₃	90%最大 8h 平均浓度	152	160	95	达标

根据 2021 年池州市环境质量公报数据，项目所在区域为达标区。

1.2 特征污染因子监测

①监测点位

本项目特征污染物主要包括：非甲烷总烃。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。非甲烷总烃监测数据引自《皖江江南新兴产业集中区环境影响区域评估报告（2022 年版）》。

（1）监测点位

上述监测点位与本项目的相对位置关系见下表及附图。

表 3-2 监测点位基本信息一览表

序号	监测点位 名称	引用监测点位坐标		与本项 目相对 距离 m	监测因子	备注
		X	Y			
HG ₁	集中区下 风向西侧 外 50m	/	/	200	非甲烷总 烃	引用《皖江江南 新兴产业集中区 环境影响区域评 估报告（2022 年

						版)》
(2) 监测时间及频次						
1、引用监测数据 (HG ₁) 监测时间: 2021 年 6 月 6 日~2021 年 6 月 8 日。						
2、监测频次: 各监测因子监测时间和频次见表 3-3。						
表 3-3 环境空气监测时间及频次						
监测因子		监测项目		监测时间及频次		
非甲烷总烃		小时值或一次值		连续监测 3 天		
(3) 执行标准						
表 3-4 大气环境质量标准						
污染物	标准限值 (ug/m ³)		标准来源			
	1 小时平均					
非甲烷总烃	2000		《大气污染物综合排放标准详解》			
(4) 监测结果						
表 3-5 大气环境质量监测结果 单位: mg/m ³						
监测 点位	监测项目	最小值 (mg/m ³)	最大值 (mg/m ³)	最小占标率 (%)	最大占标 率 (%)	超标率 (%)
HG ₁	非甲烷总烃	0.38	0.89	0.19	0.45	0
根据监测结果, 评价区域内监测点的非甲烷总烃质量浓度满足《大气污 染物综合排放标准详解》中的限值要求。						
2、水环境质量现状						
根据 2021 年池州市环境质量公报,按照《地表水环境质量标准》(GB 3838—2002)和《地表水环境质量评价办法(试行)》(2011 年 3 月)进行评价, 2021 年全市长江(池州段)、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流共计 25 个监测断面, 其中达到 I 类水的断面有 6 个, 占 24%; 达到 II 类水的断面有 19 个, 占 76%。湖库类共有 1 个国控断面, 该断面水质达到III类。						
平天湖水质为III类, 影响水质类别主要因子总磷浓度与去年持平; 清溪河城区 4 个监控断面的水质为 II 类-IV 类, 水质与去年相比有所好转。						
综上所述, 安徽省江南产业集中区第一污水处理厂纳污水体九华河、长江(池州段)水环境质量较好, 可以达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准要求。						
3、声环境质量现状						

3、声环境质量现状

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，根据《关于印发<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南的通知》（环办环评[2020]33 号）中要求，可不进行声环境现状检测。

4、土壤、地下水环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）规定：地下水和土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。

5、生态环境

本项目位于皖江江南新兴产业集中区，不进行生态环境现状调查。

6、大气环境质量标准

项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，非甲烷总烃 1 小时平均浓度参照《大气污染物综合排放标准详解》确定值，详见表 3-6。

表 3-6 环境空气质量标准一览表 单位：ug/m³

污染物名称	平均时间	浓度限值	单位	标准来源
SO ₂	年平均	60	μg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	24 小时平均	150		
	1 小时平均	500		
NO ₂	年平均	40		
	24 小时平均	80		
	1 小时平均	200		
NO _x	年平均	50		
	24 小时平均	100		
	1 小时平均	250		
PM ₁₀	年平均	70		
	24 小时平均	150		
PM _{2.5}	年平均	35		
	24 小时平均	75		
O ₃	日最大 8 小时平均	160		
	1 小时平均	200		
CO	24 小时平均	4.0	mg/m ³	参照《大气污染物综合排放标准详解》确定值
	1 小时平均	10.0		
非甲烷总烃	1 小时平均	2.0		

	<div>7、水环境质量标准</div> <div>项目所在区域地表水为长江、九华河，都执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，详见表 3-7。</div> <div>表 3-7 地表水环境质量标准一览表</div> <table><tr><th>序号</th><th>污染因子</th><th>标准值（mg/L）</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>1</td><td>pH</td><td>6~9（无量纲）</td><td rowspan="6">《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）Ⅲ类</td></tr><tr><td>2</td><td>COD</td><td>≤20</td></tr><tr><td>3</td><td>BOD₅</td><td>≤4</td></tr><tr><td>4</td><td>氨氮</td><td>≤1.0</td></tr><tr><td>5</td><td>总磷</td><td>≤0.2（湖、库 0.05）</td></tr><tr><td>6</td><td>石油类</td><td>≤0.05</td></tr></table> <div>8、声环境质量标准</div> <div>项目区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准，详见表 3-8。</div> <div>表 3-8 声环境质量标准限值一览表 单位：dB(A)</div> <table><tr><th rowspan="2">标准类别</th><th colspan="2">标准限值（dB(A)）</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td><td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）</td></tr></table>	序号	污染因子	标准值（mg/L）	标准来源	1	pH	6~9（无量纲）	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）Ⅲ类	2	COD	≤20	3	BOD ₅	≤4	4	氨氮	≤1.0	5	总磷	≤0.2（湖、库 0.05）	6	石油类	≤0.05	标准类别	标准限值（dB(A)）		标准来源	昼间	夜间	3 类	65	55	《声环境质量标准》（GB3096-2008）																			
序号	污染因子	标准值（mg/L）	标准来源																																																		
1	pH	6~9（无量纲）	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）Ⅲ类																																																		
2	COD	≤20																																																			
3	BOD ₅	≤4																																																			
4	氨氮	≤1.0																																																			
5	总磷	≤0.2（湖、库 0.05）																																																			
6	石油类	≤0.05																																																			
标准类别	标准限值（dB(A)）		标准来源																																																		
	昼间	夜间																																																			
3 类	65	55	《声环境质量标准》（GB3096-2008）																																																		
环境 保护 目标	<div>大气环境：根据对建设项目所在厂址周边环境现状的踏勘，本项目选址在皖江江南新兴产业集中区皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3# 厂房，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。需要保护的环境保护目标总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，本项目具体环境保护目标见表 3-9 和附图三环境保护目标分布图：</div> <div>表 3-9 项目周边大气环境保护目标一览表</div> <table><tr><th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>1</td><td>园区公租房</td><td>117.638099</td><td>30.760571</td><td>居民区</td><td>约 50 户</td><td rowspan="5">二类环境空气质量功能区</td><td>W</td><td>90</td></tr><tr><td>2</td><td>江南集中区管委会</td><td>117.640856</td><td>30.762421</td><td>办公区</td><td>约 500 人</td><td>N</td><td>215</td></tr><tr><td>3</td><td>闸口</td><td>117.641038</td><td>30.763891</td><td>居民区</td><td>约 50 户</td><td>N</td><td>378</td></tr><tr><td>4</td><td>梅龙街道</td><td>117.637632</td><td>30.764583</td><td>居民区</td><td>约 10 户</td><td>NW</td><td>480</td></tr><tr><td>5</td><td>凤凰国际</td><td>117.634</td><td>30.7611</td><td>居民区</td><td>约 10 户</td><td>W</td><td>485</td></tr></table>	序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	X	Y	1	园区公租房	117.638099	30.760571	居民区	约 50 户	二类环境空气质量功能区	W	90	2	江南集中区管委会	117.640856	30.762421	办公区	约 500 人	N	215	3	闸口	117.641038	30.763891	居民区	约 50 户	N	378	4	梅龙街道	117.637632	30.764583	居民区	约 10 户	NW	480	5	凤凰国际	117.634	30.7611	居民区	约 10 户	W	485
序号	名称			坐标							保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m																																						
		X	Y																																																		
1	园区公租房	117.638099	30.760571	居民区	约 50 户	二类环境空气质量功能区	W	90																																													
2	江南集中区管委会	117.640856	30.762421	办公区	约 500 人		N	215																																													
3	闸口	117.641038	30.763891	居民区	约 50 户		N	378																																													
4	梅龙街道	117.637632	30.764583	居民区	约 10 户		NW	480																																													
5	凤凰国际	117.634	30.7611	居民区	约 10 户		W	485																																													

	花园	070	82					
地表水环境：								
表 3-10 本项目地表水保护目标								
要素	敏感目标名称	方位	距离厂界（m）	规模	环境功能			
地表水环境	长江	N	1050	大型河流	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类水体功能			
	九华河	W	260	小型河流				
声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。								
地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。								
生态环境：项目位于产业园区内，项目用地范围内无生态环境保护目标。								
污 染 物 排 放 控 制 标 准	1、废气排放标准							
	项目厂内无组织非甲烷总烃执行挥发性有机物无组织控制排放标准（GB37822-2019）中相关要求；项目产生的非甲烷总烃废气排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中有组织排放限值及表 3 中无组织排放限值；具体标准限值详见下表：							
	表 3-11 大气污染物排放限值							
	序号	污染物项目	排放限值			执行标准		
			排放限值（mg/m ³ ）	最高排放速率（kg/h）	企业边界大气污染物浓度限值（mg/m ³ ）			
	1	非甲烷总烃	70	3.0	4.0	(DB31/933-2015)		
	表 3-12 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）							
	污染物项目	排放限值	限值含义			无组织排放监控位置		
	非甲烷总烃	6	监控点处1h平均浓度值			在厂房外设置监控点		
		20	监控点处任意一次浓度值					
2、废水排放标准								
废水排入入江南产业集中区第一污水处理厂执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和江南产业集中区第一污水处理厂接管标准，污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，详见表 3-13。								
表 3-13 水污染物入网及排放标准								
污染物（mg/L）	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	标准来源		

	本项目排放标准	6~9	400	150	200	20	GB8978-1996 表 4 三级标准及 污水处理厂接管 标准	
	污水处理厂 出水标准	6~9	50	10	10	5（8）	GB18918-2002 一级 A 标准	
	3、噪声执行标准							
	项目施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的有关规定，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见下表。							
	表 3-14 建筑施工场界环境噪声排放标准限值							
	昼间				夜间			
	70 dB(A)				55dB(A)			
	表 3-15 工业企业厂界环境噪声排放标准							
	标准类别		标准限值 [dB（A）]		标准来源			
昼间			夜间					
3 类		65	55	GB12348-2008				
	4、固体废弃物执行标准							
	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。							
	总量 控制 指标	根据生态环境部办公厅《关于做好“十四五”主要污染物总量减排工作的通知》（环办综合函〔2021〕323 号），目前国家对氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮等 4 种主要污染物纳入排放总量控制计划管理。						
		根据工程分析，项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是挥发性有机物，具体数值详见下表：						
		表 3-16 总量控制建议表						
		总量控制因子			挥发性有机物（以非甲烷总烃计）			
		排放量 t/a	有组织		0.081			
			无组织		0.126			

		合计	0.207
	<p>根据分析，项目新增的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方可实施项目，并按核定的总量进行排污。</p>		

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房共 18630 平方米，施工期影响主要为厂房内设备安装调试产生的影响，运输设备、安装调试设备时重型机械运转产生的震动。</p> <p>1、施工废水</p> <p>本项目施工过程中废水主要为施工人员的生活废水，将生活污水集中收集，依托厂区现有化粪池处理后接管至污水处理厂。</p> <p>2、施工噪声</p> <p>本项目施工期噪声主要是设备安装调试产生的噪声。建设方施工安排在白间，夜间严禁施工，由于工期较短，工程量较小，预计噪声对外界环境影响较小。</p> <p>3、施工固废</p> <p>施工期产生的固体废物主要来自：施工人员生活垃圾，由环卫部门定期清运，对周边环境无明显污染影响。</p>
---------------------------	--

运营期

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

项目废气污染物排放源详见下表。

表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况

序号	污染源	编号	污染物名称	产生情况			排放情况			治理措施			是否可行性技术	判断依据	排放方式	排气筒编号
				浓度(mg/m³)	速率(kg/h)	产生量(t/a)	浓度(mg/m³)	速率(kg/h)	排放量(t/a)	措施类别	处理效率	处理能力(m³/h)				
1	固晶及烘烤工序废气	G ₁	非甲烷总烃	3	0.015	0.034	0.3	0.002	0.003	二级活性炭吸附装置	90%	5000	是	排污许可证申请与核发技术规范-电子工业	稳定连续	D A0 01
2	封胶及烘烤工序废气、胶盘清洗废气	G ₂ 、G ₃	非甲烷总烃	110	0.55	0.78	11	0.06	0.078	二级活性炭吸附装置	90%	5000	是		稳定连续	D A0 02
合计			非甲烷总烃			0.814			0.081							

表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求

排气筒		坐标	参数			污染因子	执行标准		监测频次	备注
编号	名称	经度	高度(m)	直径(m)	温度(℃)		标准名称	限值要求		

DA001	固晶及烘烤废气排气筒	117.640148/30.760636	18.0	0.3	60.0	非甲烷总烃	DB31/933-2015	70mg/m ³	1次/年	排污许可证申请与核发技术规范-电子工业
DA002	封胶及烘烤、胶盘清洗废气排气筒	117.639461/30.760724	18.0	0.3	60.0	非甲烷总烃	DB31/933-2015	70mg/m ³	1次/年	

表 4-3 建设项目无组织废气污染源强

污染物产生单元或装置	污染因子	产生量		排放量		面积	高度	执行标准		监测要求		备注
		kg/h	t/a	kg/h	t/a	m ²	m	标准名称	限值要求	地点	频次	
未被收集的固晶及烘烤废气 G ₁	非甲烷总烃	0.003	0.006	0.003	0.006							
未被收集的封胶及烘烤废气 G ₂	非甲烷总烃	0.04	0.1	0.04	0.1							
未被收集的胶盘清洗废气 G ₃	非甲烷总烃	0.03	0.02	0.03	0.02							
生产区（合计）	非甲烷总烃	0.073	0.126	0.073	0.126	135×46	8	DB31/933-2015	4.0(mg/m ³)	企业边界	1次/年	排污许可证申请与核发技术规范-电子工业

表 4-4 建设项目废气污染产排情况一览表

序号	污染物名称	单位	产生量	削减量	排放量	备注
1	非甲烷总烃	t/a	0.814	0.733	0.081	有组织
			0.126	0	0.126	无组织
			0.94	0.733	0.207	合计

1.2 废气污染源强核算

本项目运营期产生的废气主要为固晶及烘烤工序废气 G_1 、封胶及烘烤工序废气 G_2 、胶盘清洗废气 G_3 。

1.2.1 固晶及烘烤废气 G_1

本项目固晶工序使用的是导电胶，根据本项目使用导电胶 MSDS 报告（见附件），本项目使用的导电胶主要成分为银粉、环氧树脂及固化剂（邻苯二甲酸酯、乙二醇），其中，银粉约占 96%，挥发性有机物（环氧树脂、邻苯二甲酸酯、乙二醇）约占 4%，本环评从不利角度，按 4% 计算，且在固晶及烘烤工序中全部挥发，本项目导电胶使用量为 1t/a，则固晶及烘烤过程中有机废气（污染因子以非甲烷总烃来表征）挥发量为 1 吨 \times 4%=0.04t/a。根据技术指南，固晶工序有机废气产生量占比约为 10%，即 0.004t/a，烘烤工序有机废气产生量占比约 90%，即 0.036t/a。

本项目固晶区拟设置 10 台烘箱，拟在烘箱出气口处设置集气管道，由于本项目烘箱为密闭式，仅留下一个出气口，废气收集效率可达 95%，烘烤废气收集后共同经一套二级活性炭吸附装置处理，处理后经 1 根 18m 高排气筒 P_1 排放，处理效率按 90% 计，风机总风量设置为 5000m³/h，烘箱工作时间为每天 8h，每年 300 天，则有组织有机废气排放量为 0.003t/a，排放速率为 0.002kg/h，排放浓度为 0.3mg/m³。

无组织有机废气为固晶工序及未收集的烘烤废气，排放量为 0.006t/a，排放速率为 0.003kg/h。根据企业厂房设计方案，生产厂房为全密闭无尘洁净车间，车间配备通风换气系统（空调通风系统），有机废气通过车间换风系统无组织排放至外环境。则项目固晶及烘烤工序废气产生和排放情况详见下表。

表 4-5 固晶及烘干废气 G_1 产生和排放情况

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	t/a	
G_1 固晶及烘烤	非甲烷总烃	有组织	3	0.015	0.034	0.3	0.002	0.003	90%
		无组织	/	0.003	0.006	/	0.003	0.006	

废气		合计	/	0.018	0.04	/	0.005	0.009	
----	--	----	---	-------	------	---	-------	-------	--

1.2.2 密封胶及烘烤工序废气 G₂

本项目密封胶工序使用环氧胶约 20t/a，根据企业提供环氧树脂 MSDS 成分分析，项目使用环氧树脂主要成分为环氧树脂、酚醛树脂、金属氢氧化物以及二氧化硅，其中主要有机挥发成分为环氧树脂及酚醛树脂，约占 3.5%，本次环评考虑最不利情况，即挥发分含量按 3.5%计，约 0.7t/a，且在密封胶及烘烤工序中全部挥发。根据技术指南，密封胶工序有机废气产生量占比约为 10%，即 0.07t/a，烘烤工序有机废气产生量占比约 90%，即 0.63t/a。

本项目密封胶区拟设置 10 台烘箱，拟在烘箱出气口处设置集气管道，由于本项目烘箱为密闭式，仅留下一个出气口，废气收集效率可达 95%，烘烤废气收集后共同经一套二级活性炭吸附装置处理，处理后经 1 根 18m 高排气筒 P₂ 排放，处理效率按 90%计，风机总风量设置为 5000m³/h，烘箱工作时间为每天 8h，每年 300 天，则有组织有机废气排放量为 0.06t/a，排放速率为 0.03kg/h，排放浓度为 6mg/m³。

无组织有机废气为密封胶工序及未收集的烘烤废气，排放量为 0.1t/a，排放速率为 0.04kg/h。根据企业厂房设计方案，生产厂房为全密闭无尘洁净车间，车间配备通风换气系统（空调通风系统），有机废气通过车间换风系统无组织排放至外环境。则项目密封胶及烘烤工序废气产生和排放情况详见下表。

表 4-6 密封胶及烘干废气 G₂ 产生和排放情况

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	t/a	
G ₂ 密封胶及烘烤 废气	非甲烷 总烃	有组织	50	0.25	0.6	5	0.03	0.06	90%
		无组织	/	0.04	0.1	/	0.04	0.1	
		合计	/	0.29	0.7	/	0.07	0.16	

1.2.3 胶盘清洗废气 G₃

项目固晶机工作时，胶盘每天清洗一次，胶盘清洗工序在专门的清洗工作台进行，使用超声波清洗机进行清洗，清洗

剂为乙醇，在清洗过程中会有有机废气挥发，乙醇全部挥发，清洗工序乙醇使用量较小，约为 0.2t/a，擦拭工序时间为 600h/a，则胶盘清洗废气产生量为 0.2t/a（0.33kg/h）。

本项目胶盘清洗工序在专门的清洗工作台进行，在清洗工作台上方，设置集气罩，废气经负压收集后，共同经一套二级活性炭吸附装置处理（与 G₂ 废气共用），处理后经 1 根 18m 高排气筒 P₂ 排放，捕集率 90%，10% 有机废气无组织排放，有机废气净化效率为 90%，装置的风量为 5000m³/h，具体排放情况如下：

表 4-7 胶盘清洗废气 G₃ 产生和排放情况

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	t/a	
G ₃ 胶盘清洗废气	非甲烷总烃	有组织	60	0.3	0.18	6	0.03	0.018	90%
		无组织	/	0.03	0.02	/	0.03	0.02	
		合计	/	0.33	0.2	/	0.06	0.038	

1.3 废气污染防治措施及达标分析

本项目有组织废气主要为固晶及烘烤工序废气 G₁、封胶及烘烤工序废气 G₂、胶盘清洗废气 G₃。

本项目无组织排放的废气为未收集到的有机废气。

有组织废气处理措施及达标分析：

固晶及烘烤工序废气 G₁：本项目生产车间均分别设置为净化车间，车间整体换风，项目固晶区拟设置 10 台烘箱，拟在烘箱出气口处设置密闭集气管道，有机废气经负压收集后接入一根主管道，再接入一套“二级活性炭吸附装置”装置进行处理，处理后经 1 根 18m 高排气筒 P₁ 排放，根据工程分析，则项目排气筒 DA001 非甲烷总烃排放浓度为 0.3mg/m³、排放速率为 0.002kg/h，能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中的排放标准（即非甲烷总烃浓度≤70mg/m³；排放速率≤3.0kg/h）。

密封胶及烘烤工序废气 G_2 、胶盘清洗废气 G_3 ：本项目生产车间均分别设置为净化车间，车间整体换风，项目密封胶区拟设置 10 台烘箱，拟在烘箱出气口处设置密闭集气管道，项目胶盘清洗工序在专门的清洗工作台进行，在清洗工作台上方，设置集气罩，废气经负压收集后，有机废气经负压收集后接入一根主管道，再接入一套“二级活性炭吸附装置”装置（ G_2 、 G_3 废气共用）进行处理，处理后经 1 根 18m 高排气筒 P_2 排放，根据工程分析，则项目排气筒 DA002 非甲烷总烃排放浓度为 11mg/m^3 、排放速率为 0.06kg/h ，能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中的排放标准（即非甲烷总烃浓度 $\leq 70\text{mg/m}^3$ ；排放速率 $\leq 3.0\text{kg/h}$ ）。

无组织废气处理措施：根据工程分析，本项目无组织有机废气排放量为 0.126t/a ，最大排放速率为 0.073kg/h 。

为降低项目的无组织废气对周边大气环境影响，本项目拟采取以防为主、防治结合的方针，根据企业建设情况，要求采取下列污染防治措施：

（1）本项目生产车间设置为洁净车间，车间内未收集到的废气通过洁净厂房回风管道上的排风机，排出厂房外无组织排放。

（2）导电胶、环氧胶及乙醇原料必须储存于密闭的物料桶中，且物料桶在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭，导电胶、环氧胶及乙醇均暂存于 2#原料库内，2#原料库采用重点防渗。

（3） VOC_s 物料转移和输送采用密闭容器。

（4）盛装过导电胶、环氧胶及乙醇等原料的物料桶必须加盖密闭。

通过采取以上措施，同时在企业生产过程中加强管理，并对职工进行环境保护的教育，可使运营期间无组织废气排放对大气环境影响降到最低程度，对周边环境影响较小，环评认为措施可行。

根据上述分析，本项目排放的各废气污染物均可达到相应标准限值的要求，因此对周围环境影响较小。

1.4 废气处理措施可行性分析

本项目废气治理流程图如下：

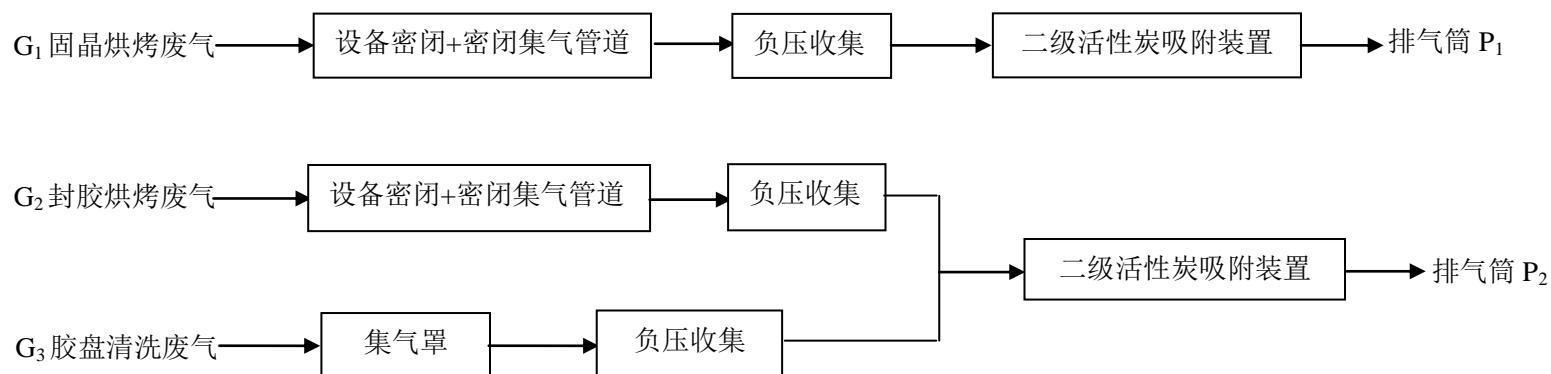


图 4-1 废气治理流程图

技术可行性分析：

根据文献资料《有机废气治理技术的研究进展》（易灵，四川环境，2011.10，第 30 卷第 5 期），目前国内外治理有机废气比较普遍的方法有吸附、燃烧（高温焚烧和催化燃烧）、吸收、冷凝、生物处理及其组合技术等，以上方法的使用范围比较如下：

活性炭吸附技术效率高、无二次污染、投资成本较低，一般适合于污染物浓度低于 $2000\text{mg}/\text{m}^3$ 以下的有机废气处理，在酸性环境下的吸附效果优于碱性环境，且其他温度最好为常温，若废气温度过高，可选配气体冷却装置来降低废气温度，使之达到活性炭最佳吸附状态；溶剂吸收法脱臭效率低、无二次污染、投资和运行成本较低，主要适用于高浓度有机废气或者大风量低浓度的有机废气处理。

催化燃烧技术脱臭效率高、会产生二次污染、投资和运行成本较高，一般适合污染物浓度在 $2000\sim 6000\text{mg}/\text{m}^3$ 之间的有机废气处理，若废气温度大于 180°C ，废气浓度可低于 $2000\text{mg}/\text{m}^3$ 也可，但废气中如含有硫等有害于催化剂中毒的成分不

适合该技术。

生物处理技术脱臭效率一般、无二次污染、投资成本较低，适宜于处理净化气量较小、污染物浓度较大、易溶于生物代谢速率较低的废气处理，通常废气中的 TOC（总有机碳）应在 $1000\text{mg}/\text{m}^3$ 以下，废气流量小于 $50000\text{m}^3/\text{h}$ ，废气温度小于 40°C 。

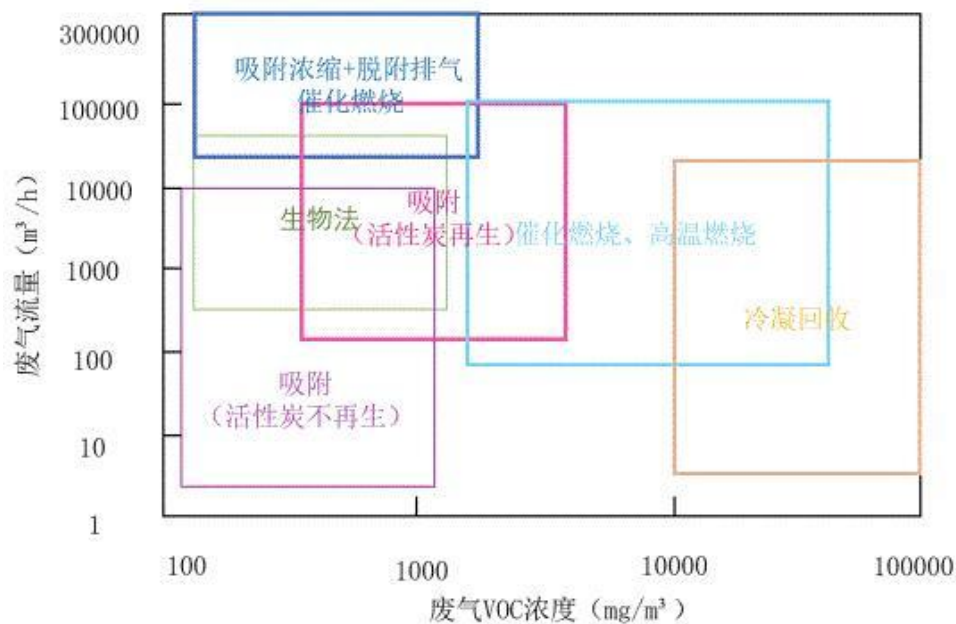


图 4-2 VOC_s 治理技术适用范围（浓度、风量）

从上述分析可见，同其几种治理有机废气的方法比较，活性炭（更换活性炭）吸附法适用于低风量、低浓度 VOC_s 废气的治理，同时具有处理效率高，投资费用较低的特性。

就本项目而言，本项目废气具有低风量、低浓度的特点，因此对于有机废气采取活性炭吸附的污染防治措施可在取得

较好的环境效益的前提下，资金保证设施的持续运行。

本项目采用二级活性炭过滤净化装置处理固晶及烘烤工序、封胶及烘烤工序、胶盘清洗中产生的有机废气，工艺技术较为成熟，运行维护较为简单，净化效果较为稳定可靠，能够确保尾气达标排放，具有技术可行性。活性炭吸附箱规格参数和设计参数详见下表：

表 4-8 本项目有机废气处理设备参数表

名称	活性炭吸附箱 A1	活性炭吸附箱 B1
风量	5000m ³ /h	5000m ³ /h
吸附剂	蜂窝状活性炭	蜂窝状活性炭
规格尺寸	1500×1000×1000mm	1500×1000×1000mm
活性炭含量	0.4t~0.5t	0.4t~0.5t
材质	碳钢	碳钢

根据以上表格中参数可计算出，活性炭吸附箱面积为 1.5 m²，废气风量为 5000m³/h，则计算出气体流速为 0.92m/s，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中“对于采用蜂窝状吸附剂的移动式吸附装置，气体流速宜低于 1.20m/s”的要求。

同时，本项目固晶烘烤、封胶烘烤等工序废气处理措施与《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）附录 A 中可行技术对比如下：

表 4-9 与《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）附录 A 中可行技术对比一览表

主要工艺	污染物种类	可行技术	本项目处理措施	符合性
封装等	挥发性有机物	活性炭吸附法，燃烧法，浓缩+燃烧法	采用“二级活性炭吸附装置”处理	符合

本项目固晶烘烤工序产生的有机废气经“二级活性炭吸附装置”处理后，经 18 米高排气筒（DA001）排放，其非甲烷总烃排放浓度为 0.3mg/m³，排放速率为 0.002kg/h；封胶烘烤及托盘清洗工序产生的有机废气经“二级活性炭吸附装置”处

理后，经 18 米高排气筒（DA002）排放，其非甲烷总烃排放浓度为 $11\text{mg}/\text{m}^3$ ；排放速率为 $0.06\text{kg}/\text{h}$ ，均满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31933-2015）标准限值的要求（即非甲烷总烃排放浓度 $\leq 70\text{mg}/\text{m}^3$ ；排放速率 $\leq 3.0\text{kg}/\text{h}$ ）。且根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中封装等工艺的可行技术为“活性炭吸附法，燃烧法，浓缩+燃烧法”，因此，本项目固晶烘烤、封胶烘烤等工序有机废气采用“二级活性炭吸附装置”装置处理是可行的。

1.5 环境保护距离设置

①大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）8.7.5 大气环境保护距离中：8.7.5.1 对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境保护区域，以确保大气环境保护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。

由于本项目厂界外大气污染物短期贡献浓度均可达到环境质量浓度限值要求，因此可不设大气环境保护距离。

②卫生防护距离

工业企业卫生防护距离标准是一项涉及建设规划、工业建设总平面布置、环境卫生、卫生工程的综合性标准，其目的是保证国家重点工业企业项目投产后产生的污染物不影响居住区人群身体健康。卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离。

对于无组织排放的非甲烷总烃，需设置卫生防护距离，卫生防护距离 L 按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (B \bullet L^c + 0.25r^2)^{0.05} \bullet L^D$$

式中：C_m—标准浓度限值；L—工业企业所需卫生防护距离，m；

R—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S（m²）计算， $r = (S/\pi)^{1/2}$ ；

Qc—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；

A、B、C、D 为计算系数，根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取，见下表。

表 4-10 卫生防护距离的计算系数

计算 参数	5 年平均 风速(m/s)	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

*：本项目的计算系数。

表 4-11 卫生防护距离的计算结果

面源 名称	污染物	面源参数 (m)		排放速率 (kg/h)	标准限值 (mg/m ³)	卫生防护距离(m)	
		面源宽度	面源长度			计算值	取值
厂界	非甲烷总烃	135	46	0.073	2.0	20.93	50

据以上计算结果，以及卫生防护距离的取值和提级等规定，建设项目完成后卫生防护距离是项目厂界外 50m 的范围内。

③环境防护距离的确定

根据大气环境防护距离、卫生防护距离的计算结果，最终确定本项目环境防护距离为厂界外 50m 范围内。经调查，项

目环境保护距离范围内为园区厂房及园区其他用房，环境保护距离范围内没有学校、医院和居民区等环境保护目标，因此，项目的环境防护距离能够得到满足。环评建议严禁在环境保护距离范围区域内新建学校、医院和居民区等环境保护目标。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-12 项目废水产生和排放情况

编号	废水来源	废水量 (m³/a)	污染因子	产生情况		处理措施	消减量 (t/a)	排放情况		排放去向	排放口信息		排放标准		监测要求	备注
				浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		编号	类别	标准名称	限值 (mg/L)		
W ₁	生活污水	1296	COD	400	0.518	化粪池	0.064	350	0.454	集中区污水厂						
			BOD ₅	250	0.324		0.091	180	0.233							
			SS	220	0.285		0.026	200	0.259							
			NH ₃ -N	30	0.039		0.007	25	0.032							
合计		1296	COD	/	0.528	/	0.064	/	0.454	集中区污水厂	DW001	企业总排口	GB8978-1996 及接管标准	≤400	1次/年	
			BOD ₅	/	0.324		0.091	/	0.233					≤150	1次/年	
			SS	/	0.285		0.026	/	0.259					≤200	1次/年	
			NH ₃ -N	/	0.039		0.007	/	0.032					≤20	1次/年	

2.2 项目用水情况

本项目用水主要为员工生活用水。

该项目废水主要为职工生活污水，本项目职工人数共 90 人，人均用水量按 60L/d 计，则用水量为 5.4m³/d，1620m³/a。排水系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 4.32m³/d，1296m³/a。

2.3 项目废水产生和排放情况

项目废水主要为生活污水 W₁。

本项目生活废水产生量为 4.32m³/d，1296m³/a，该项目生活废水经化粪池预处理后，排入园区管网，进皖江江南产业集中区第一污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。本项目废水主要污染物为 COD、NH₃-N、BOD₅、SS，项目生活废水中主要污染物浓度及产生量见下表。

表 4-13 生活废水污染物浓度以及污染物产生情况 单位：mg/L

类型		COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
员工生活污水（t/a）		1296			
预处理前	浓度（mg/L）	400	250	220	30
	产生量（t/a）	0.518	0.324	0.285	0.039
经化粪池处理后	浓度（mg/L）	350	180	200	25
	产生量（t/a）	0.454	0.233	0.259	0.032

2.4 废水污染防治措施

项目排水实行雨污分流的、清污分流排水体制。雨水经厂区雨水管网排至园区雨水管网。生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，送皖江江南产业集中区第一污水处理厂处理。

生活污水：项目生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网进入皖江江南产业集中区第一污水处理厂处理，经预处理后的生活污水可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及集中区污水厂接管标准后的要求。

2.5 废水纳管可行性分析

本项目生活废水经处理后废水中污染物浓度均可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及集中

区污水厂接管标准，送集中区污水处理厂处理达标后，最终排入长江。江南产业集中区第一污水处理厂位于集中区西部，近期处理规模为 5 万吨/日的一期工程已投入运行。

本项目位于皖江江南新兴产业集中区（原江南产业集中区），其处于江南产业集中区第一污水处理厂管网覆盖地区，厂区污水接入市政污水管网，因此本项目污水可以接管。

本项目废水排放量约 4.32m³/d，江南产业集中区第一污水处理厂日处理能力为 5 万吨，本项目废水量占其处理能力的 0.0086%，且本项目废水量在其处理余量范围内，且本项目生活废水经处理后废水中污染物浓度均可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及污水处理厂接管标准后排入江南产业集中区第一污水处理厂，因此江南产业集中区第一污水处理厂完全有能力接纳本项目产生的污水，因此，本项目污水接管可行。

2.6 废水对水环境影响分析

该项目废水通过污水管网排入江南产业集中区第一污水处理厂，不对周边水体排放，因此不会对周边水体环境产生影响，且项目废水经江南产业集中区第一污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，最终排入长江，因此对水环境影响较小。

3、噪声

3.1 项目噪声源强

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 65~90dB(A)。具体详见下表。

表 4-14 项目主要噪声源强、防治措施及效果

序号	放置地点	设备名称	数量（台）	噪声值 dB(A)	拟采取的措施	降噪效果 dB(A)	备注
1	厂房 2 层（2#生产车间）	固晶机	129	65~75	车间内布置、隔声、减振、进气口安装消声装等	20	
2		焊线机	100	65~75		20	
3		扩晶机	1	65~75		20	

4		全自动高速点胶机	50	65~75			
5		烤箱	20	65~75		20	
6		空压机	1	85~90		20	
7		风机	1	85~90		20	
8	厂房 3 层 (3#生产车间)	分光机	300	65~75	车间内布置、隔声、减振、进气口安装消声装等	20	
9		编带机	300	65~75		20	
10		推拉测试机	1	70~75		20	
11		落料机	2	70~75		20	
12		空压机	1	85~90		20	
13		风机	1	85~90		20	

3.2 项目噪声影响分析预测

①声级计算

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(L_{eqg})计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T —预测计算的时间段, s;

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

②预测点的预测等效声级(L_{eq})计算公式

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} — 预测点的背景值，dB(A)

③户外声传播衰减

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。

④无指向点声源几何发散衰减基本模式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ 、 $L(r_0)$ —分别为测点 r 和 r_0 的噪声声级，dB(A)；

r 、 r_0 —分别为测点 1 和 2 对噪声源的距离，m， ($r > r_0$) 。

3.3 预测结果

详见表 4-15。

表 4-15 项目运营期边界噪声贡献值预测

单位：dB(A)

序号	预测点	贡献值
1	东边界	43.9
2	南边界	42.1
3	西厂界	27.5
4	北厂界	39.3

由预测结果可知，本扩建项目营运后，各厂界昼间和夜间噪声排放值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。为确保整个企业在日常生产过程中设备噪声不对周边环境产生不良影响，同时给车间操作人员创造良好的工作环境，要求建设单位做好以下工作，具体如下：

- ①从声源上降低噪声是最积极的措施，高噪声设备采用基础减振措施等。
- ②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。
- ③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。
- ④生产车间封闭，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。
- ⑤空压机、风机均设置基础减振，选用箱式离心空压机、进气口装消声装置、风机安装消声装置等。

根据分析，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下项目厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准限值要求，因此，项目噪声对周围环境影响不大。

表 4-16 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率	备注
噪声	项目四周边界	等效 A 声级	1 次/季	

4、固废

本项目固体废物和危险废物产生及排放情况详见下表。

表 4-17 固体废物源强及排放情况

序号	固废名称	是否危废	危废编号	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或处置方式	排放量 (t/a)	备注
S1	废包装材料	否	/	固态	原料储存	1	暂存于一般固废暂存间，外售、综合利用	0	
S2	废边角料	否	/	固态	落料工序	1.5		0	
S3	不合格产品	否	HW49	固态	外观检查工序	0.1	暂存于危废暂存间，委托有资质回收处置	0	
S4	废包装桶	否	HW49	固态	原料储存	0.1		0	
S5	废活性炭	否	HW49	固态	废气处理	3.524		0	
S6	废机油	是	HW08	固态	机械维护	0.5		0	

S7	废抹布	是	HW49	固态	设备维护	0.1	环卫部门清运	0	
S8	生活垃圾	否	/	固态	职工生活	13.5		0	

表 4-18 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
S3	不合格产品	HW49	900-045-49	0.1	外观检查工序	固态	有机物	有机物	每月	T 毒性	危废库暂存，委托资质单位处理
S4	废包装桶	HW49	900-41-49	0.1	原料储存	固态	塑料桶、有机树脂	有机物	每月	T 毒性	
S5	废活性炭	HW49	900-039-49	3.524	废气处理	固态	活性炭	有机物	每季	T 毒性	
S6	废机油	HW08	900-218-08	0.5	设备维修	液态	矿物油	矿物油	每季	T, I	
S7	含油废抹布	HW49	900-041-49	0.1	设备维修	固态	抹布	矿物油	每月	T 毒性	混入生活垃圾
	合计			4.324							

本项目固废废物主要有废包装材料 S₁、废边角料 S₂、不合格产品 S₃、废包装桶 S₄、废活性炭 S₅、废机油 S₆、废抹布 S₇、生活垃圾 S₈。

(1) 废包装材料 S₁

本项目废包装材料主要来源于芯片、引线框架等包装材料，产生量约为 1t/a，收集后暂存固废暂存间，外售综合利用。

(2) 废边角料 S₂

本项目落料过程中边角料产生量约为 1.5t/a，该部分废物经收集后，暂存于一般固废暂存间，外售，综合利用。

(3) 不合格产品 S₃

根据建设单位提供资料，项目外观检查过程中会产生不合格品（废电子元器件），不合格品年产生量约为 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），不合格品（废电子元器件）属于危险废物，废物类别为 HW49，危废代码 900-045-49，经专用容器收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处置。

(4) 废包装桶 S₄

本项目环氧胶、导电胶及乙醇均采用桶装/瓶装，预计产生量为 0.5t/a，根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017) 中“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质均是不作为固体废物管理的物质”，本项目包装桶由厂家回收，因此，不属于固废，仅有少量破损的废原料添加剂包装桶（约 0.1t/a）属于危险废物，废物类别为 HW49 其他废物“非特定行业 900-41-49 含有或沾染毒性、感染性废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。企业收集后在危废仓库内暂存，定期委托有资质单位处置。

(5) 废活性炭 S₅

根据工程分析，本项目固晶烘烤、封胶烘烤及胶盘清洗工序等有机废气采用“二级活性炭吸附装置”处理，项目二级活性炭吸附的有机废气量为 0.814t/a，根据实际经验，废活性炭产生量=活性炭吸附的量/0.3+活性炭吸附的量，经计算，此部分废活性炭产生量为 2.71t/a，则本项目废活性炭产生量为 3.524t/a。据查《国家危险废物名录》（2021 年），废物类别：HW49 其他废物，废物代码：900-039-49，暂存于危废暂存间，委托有资质回收处置。

(6) 废机油 S₆

本扩建项目设备在维修过程中，会有废机油产生。根据类比调查，废机油产生量约 0.5t/a，据查《国家危险废物名录（2021 年）》，废机油为危险废物，编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码 900-218-08。要求企业妥善收集后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒。

(7) 废抹布 S₇

项目机械在维修过程中会产生少量的含油抹布。根据类比调查，含油抹布产生量约 0.1t/a。据查《国家危险废物名录（2021 年）》，含油抹布属于危险固废，危废编号为 HW49 其他废物，危废代码 900-041-49。根据《国家危险废物名录（2021

年)》的附录 危险废物豁免管理清单, 含油抹布在未分类收集时, 可全过程不按危险废物管理。因此, 本项目混入生活垃圾的含油抹布与生活垃圾委托环卫部门清运。

(8) 生活垃圾 S₈

本项目营运期职工定员 90 人, 年工作 300 天, 生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·天, 则生活垃圾产生量为 13.5t/a。生活垃圾委托园区环卫部门及时清运, 送市垃圾填埋场填埋或垃圾焚烧发电厂焚烧处置。

一般固废库建设内容及管理要求:

根据业主提供的资料及现场踏勘, 本项目一般固废暂存间位于 1#生产车间内南侧, 面积为 50 m², 用于暂存废包装材料及废边角料等。

本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定, 不会对周围环境造成不利影响。

危废库建设内容及管理要求:

废机油通过专用塑料桶收集后、废活性炭、不合格品用三防功能密闭塑料桶收集后与废包装桶一起, 暂存于危废暂存间。本项目危废暂存间位于 1#生产车间内南侧, 危废暂存间的面积约为 20 m²。

本环评对危险固废暂存间提出如下要求:

1) 在项目危险固废临时贮存方面, 本环评要求危废贮存池必须依照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的要求进行建设, 采用玻璃钢防渗处理, 四周封闭处理。

2) 基础必须防渗, 防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯, 或至少 2mm 厚的其他人工材料, 渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s;

3) 危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统, 定期对暂存间进行检查, 发现破损, 应及时进行修理;

4) 必须做好危险废物情况的纪录, 记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、

堆放库位、废物出库日期及接收单位名称；记录需在危险废物外销日期后保留 3 年；

5) 危废暂存间按照《环境保护图形标志 (GB15562-1995)》的规定设置警示标志, 并且表明废物的特性, 装载危险废物的容器内应留有足够空间。

5、土壤和地下水

本项目涉及导电胶、乙醇等液态原料的贮存和使用, 各生产设施均位于地面硬化后的室内, 主要污染因子为非甲烷总烃等, 土壤和地下水的污染途径主要为大气沉降、地面漫流等, 根据污染物泄漏的途径和位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及非污染防治区三类地下水和土壤污染防治区域。

重点防渗区为: 危废暂存间、2#原料仓库、生产车间。

一般防渗区为: 其他生产、储存区域、一般固废暂存间。

非污染防治区: 生活办公区和绿化区域等。

本项目防渗分区设施见下表。

表 4-19 本项目地下水防渗分区表

序号	类别	区域
1	重点防渗区	危废暂存间、2#原料仓库、生产车间
2	一般防渗区	其他生产、储存区域、一般固废暂存间
3	非污染防治区	生活办公区和绿化区域

重点污染区防渗措施:

采用刚性防渗结构, 即抗渗混凝土 (厚度不小于 250mm) + 水泥基渗透结晶型防渗涂层 (厚度不小于 1.0mm) 结构型式, 防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

液体原料存放在容器内并地上放置, 四周应设置围堰, 发生泄漏时通过围堰收集泄漏液。

废水收集装置及运行管线尽量在地上铺设，加强检查、维护和管理，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。用于运送废水的碳钢污水管道设计壁厚应适当加厚，并采用最高级别的外防腐层。管道施工严格执行规范要求，接口严密、平顺，填料密实，避免发生破损污染地下水。

一般污染区防渗措施：

采用抗渗混凝土作面层，面层厚度不小于 100mm，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，其下以防渗性能较好的灰土压实后（压实系数 ≥ 0.95 ）进行防渗。

6、环境风险

环境风险评价目的是分析和预测项目存在的潜在危险、有害因素，项目运营期间可能产生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急减缓措施，以使建设项目的事故率、损失和环境影响降低到可接受水平。

6.1 评价依据

（1）风险源调查

根据本项目所用原料清单，本项目涉及到的危险物质主要为环氧胶、导电胶及乙醇。

（2）风险潜势初判

按照《建设项目环境风险评价导则》（HJ/T169-2018），定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M），按附录 C 对危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断。危险物质数量与临界量比值（Q）分为以下两种情况：

1) 当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

2) 当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中：q1,q2, …,qn——每种危险物质的最大存在量，t；

Q1,Q2, …,Qn——每种危险物质的临界量，t；

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I；

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

本项目涉及到的危险物质主要为环氧胶、导电胶及乙醇，本项目生产过程所涉及到的各类危险物质的最大数量（生产场所使用量和储存量之和）和临界量比值计算见下表。

表 4-19 危险物质数量与临界量的比值 Q 计算情况

危险源物质	储存量(t)	临界量（t）	Q
环氧胶	2	参照危害水环境物质（急性毒性类别 1）100t	0.002
导电胶	0.1	参照危害水环境物质（急性毒性类别 1）100t	0.0001
乙醇	0.02	10	0.002
危险废物	4.324	参照以健康危险急性毒性物质计 50t	0.086
合计	-	-	0.0901

由上表可知，本项目环境风险物质与临界量的比值 Q<1，当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

（3）评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）评价工作等级划分办法对本项目风险评价工作等级进行划分。

表 4-20 建设项目环境风险评价等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
--------	--------	-----	----	---

评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a
a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见附录 A。				
<p>本项目环境风险潜势为 I 级，可开展简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。</p> <p>6.2 环境敏感目标概况</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）有关规定，项目环境风险潜势为 I，无评价范围要求。</p> <p>6.3 环境风险识别</p> <p>项目不设储罐、天然气管道等，使用的原料均为非易燃物质。根据项目分析，潜在的风险可以分为三类，一为事故排放；二为火灾风险；三为危废泄露风险。以上风险均可能导致项目周边地表水、地下水和大气环境受到一定的影响。</p> <p>6.4 环境风险防范措施及应急措施</p> <p>①事故排放防范措施</p> <p>生产运行阶段，工厂设备应每个月全面检修一次，每天有专业人员检查生产设备等；废气密闭设施每天上下午各检查一次。如密闭设施发生损坏时，立即停止产生废气的生产环节，避免废气不经处理直接排到大气中，对员工和附近的敏感点产生不良影响，并立即请有关的技术人员进行维修。</p> <p>②火灾风险防范措施</p> <p>1) 按照各种物质消防应急措施要求，车间配置一定数量的消防器材、防毒护具，如沙土、推车式灭火器和防火防毒服等。</p> <p>2) 制定巡查制度，对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施。</p> <p>3) 加强火源管理，杜绝各种火种，严禁闲杂人员入内。</p> <p>4) 工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定。</p>				

③危废泄露风险防范措施

1) 危废库按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求规范化建设,并采取重点防渗措施,设置导流沟;

2) 禁止将性质不相容而未经安全性处置的危险废物混合收集、贮存、运输、处置,禁止将危险废物混入非危险废物中贮存、处置;

3) 必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换;

6.5 应急预案

按照《建设项目风险评价技术导则》(HJ169-2018)对于本项目可能造成环境风险的突发性事故制定应急预案。突发环境事件应急预案编制要求如下:

1) 按照国家、地方和相关部门要求,提出企业突发环境事件应急预案编制或完善的原则要求,包括预案适用范围、环境事件分类与分级、组织机构与职责、监控和预警、应急响应、应急保障、善后处理、预案管理与演练等内容。

2) 明确企业、皖江江南产业集中区管委会环境风险应急体系。企业突发环境事件应急预案应体现分级响应、区域联动的原则,与《池州市突发环境事件应急预案》相衔接,并明确分级响应程序。

通过以上分析,本项目存在潜在的泄露、事故排放、危废泄露等风险,项目如管理不当,将发生环境事故,从而对环境造成一定的影响。因此,建设单位应按照本评价,做好各项风险的预防和应急措施。项目在严格落实环评提出各项措施和要求的前提下,项目风险事故基本可在厂内解决,影响在可恢复范围内,影响不大。

6.6 环境风险分析小结与建议

通过风险防范措施的落实和应急预案的建立,可以较为有效的防治风险事故的发生和有效处置,并结合企业在下一步设计、运营过程中不断判定和完善的风险防范措施和应急预案。本项目所发生的环境风险可以控制在较低的水平,本项目

的事故风险属于可接受水平。项目运营期间为了防范事故和减少危害，需制定风险事故的应急预案。当出现事故时，要采取紧急的工程应急措施，必要时，要采取社会应急措施，以控制事故和减少对环境造成的危害。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），结合实际情况，判定本项目 $Q < 1$ ，风险潜势为 I，因此环境空气风险评价工作等级为简单分析。

本项目环境风险简单分析内容见表 4-21。

表 4-21 环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 15180KKLED 照明芯片项目
建设地点	皖江江南新兴产业集中区江之南科技孵化园 C3#厂房
地理坐标	东经 117°38'22.851"，北纬 30°45'37.879"
主要危险物质及分布	主要危险物质：环氧胶、导电胶、乙醇、危险废物；位于 1#原料库及危废暂存间
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	本项目危险物质对环境的影响途径主要为项目运营过程中，如管理、操作不当，就可能会发生液态原料泄漏和火灾；厂区危废暂存间、原料仓库做好防渗处理；正常工况下不会对地表水环境造成影响。
风险防范措施要求	根据拟建项目情况对厂区环境风险应急预案进行编制，并及时演练，具体措施如上所述。
评价结论	1、拟建项目 $Q < 1$ ，环境风险潜势为 I。 2、拟建项目环境风险评价为进行简单分析。

7、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

8、排污许可管理

根据《排污许可管理条例》（国务院令 第 736 号），排污单位应当按照条例规定申请取得排污许可证，未取得排污许可证的，不得排放污染物。通过对照现行《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业”中“其他”，属于排污许可登记管理类别。

本项目建成后，建设单位应在“全国排污许可证管理信息平台”进行固定污染源排污登记。相关排污许可管理要求内容如下：

表 4-22 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）对照表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39				
89	计算机制造 391，光电子器件制造 397，电子元件及电子专用材料制造 398，其他电子设备制造 399	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的	其他

9、建设项目环境影响评价与排污许可联动

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

本项目排污许可类别为登记管理，无需对环评与排污许可联动内容进一步分析。

11、环保投资

本项目计划总投资 60000 万元，其中：环保投资 111 万元，占项目建设总投资的 0.19%。具体环保投资项目详见表 4-23。

表 4-23 环保投资项目与投资概算一览表

项目	污染物		环保投资项目	投资估算（万元）
废气	固晶及烘烤工序废气 G ₁	有组织	密闭集气管道；“二级活性炭吸附装置”；18 米高排气筒一根	10
	密封胶及烘烤工序废气 G ₂ 、胶盘清洗废气 G ₃	有组织	密闭集气管道；集气罩；“二级活性炭吸附装置”；18 米高排气筒一根	12
	厂区无组织废气	无组	(1) 本项目生产车间设置为洁净车间，车间内未收集到的废气通	20

			织	过洁净厂房回风管道上的排风机，排出厂房外无组织排放。 (2) 导电胶、环氧胶及乙醇原料必须储存于密闭的物料桶中，且物料桶在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭，导电胶、环氧胶及乙醇均暂存于 2#原料库内，2#原料库采用重点防渗。 (3) VOC _s 物料转移和输送采用密闭容器。 (4) 盛装过导电胶、环氧胶及乙醇等原料的物料桶必须加盖密闭。	
废水	生活污水		化粪池一座		依托园区现有
	地下水		重点防渗区：危废暂存间、2#原料仓库、生产车间，防渗系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s； 一般防渗区：其他生产、储存区域、一般固废暂存间，防渗系数≤10 ⁻⁷ cm/s		30
固废	生活垃圾		垃圾桶		1
	一般固废		一般固废暂存间		3
	危险废物		危险废物暂存间		5
噪声	噪声		减震、隔声、消声		30
其他	/				/
合计					111

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物 项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	固晶及烘烤废气排气筒	非甲烷总烃	本项目生产车间均分别设置为净化车间，车间整体换风，项目固晶区拟设置10台烘箱，拟在烘箱出气口处设置密闭集气管道，有机废气经负压收集后接入一根主管道，再接入一套“二级活性炭吸附装置”装置进行处理，处理后经1根18m高排气筒P ₁ 排放	DB31/933-2015
	DA002	封胶及烘烤、胶盘清洗废气排气筒	非甲烷总烃	本项目生产车间均分别设置为净化车间，车间整体换风，项目封胶区拟设置10台烘箱，拟在烘箱出气口处设置密闭集气管道，项目胶盘清洗工序在专门的清洗工作台进行，在清洗工作台上方，设置集气罩，废气经负压收集后，有机废气经负压收集后接入一根主管道，再接入一套“二级活性炭吸附装置”装置（G ₂ 、G ₃ 废气共用）进行处理，处理后经1根18m高排气筒P ₂ 排放。	DB31/933-2015
	厂区无组织废气		非甲烷总烃	<p>（1）本项目生产车间设置为洁净车间，车间内未收集到的废气通过洁净厂房回风管道上的排风机，排出厂外无组织排放。</p> <p>（2）导电胶、环氧胶及乙醇原料必须储存于密闭的物料桶中，且物料桶在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭，导电胶、环氧胶及乙醇均暂存于2#原料库内，2#原料库采用重点防渗。</p> <p>（3）VOC_s物料转移和输送采用密闭容器。</p> <p>（4）盛装过导电胶、环氧胶及乙醇等原料的物料桶必须加盖密闭。</p>	挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的相关要求及GB14554-93、DB31/933-2015中无组织排放要求
地表水环境	DW001	生活废水	COD、氨氮、SS、BOD ₅	生活污水经化粪池预处理后一起排入园区污水管网进江南产业集中区第一污水处理厂进行处理	达GB8978-1996表4中三级标准及江南产业集中区第一污水处理厂接管标准

声环境	各产噪设备	L_{Aeq}	选用低噪声设备，合理布局，对高噪声设备安装减振基础，定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。	GB12348-2008 中 3 类
电磁辐射				
固体废物	设置一般固废库一个，一般工业固废收集为综合利用或委托有能力处置的单位处置，位于 1#生产车间内南侧，面积为 50 m ² ；设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置，位于 1#生产车间内北侧，危废暂存间面积为 20 m ² 。生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。			
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：危废暂存间、2#原料仓库、生产车间，防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；一般防渗区：其他生产、储存区域、一般固废暂存间，防渗系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	危废暂存间、液体原料区做好防渗，各原料区和成品区做好消防措施防止火灾，编制突发环境事件应急预案。			
其他环境管理要求	<p>1、环境管理机构</p> <p>项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。</p> <p>2、环境管理内容</p> <p>建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括下列内容：</p> <p>（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p> <p>（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p> <p>（3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。</p> <p>（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。</p> <p>（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。</p> <p>（7）调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事故分类分级档案和处理制度。</p> <p>（8）努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。</p>			

	<p>(9) 建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。</p> <p>3、环境保护管理制度的建立</p> <p>(1) 报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p> <p>(2) 污染治理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。</p> <p>(3) 奖惩制度</p> <p>企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以重罚。</p> <p>4、加强环境管理</p> <p>(1) 将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；</p> <p>(2) 加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；</p> <p>(3) 大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；</p> <p>(4) 推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。</p> <p>(5) 组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。</p> <p>5、项目“三同时”要求</p> <p>(1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p> <p>(2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。</p> <p>(3) 防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。</p>
--	--

六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程许 可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目排放量 (固体废物产生 量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃				0.207		0.207	+0.207
废水	废水量				1476		1476	+1476
	COD				0.463		0.463	+0.463
	氨氮				0.032		0.032	+0.032
	BOD ₅				0.233		0.233	+0.233
	SS				0.27		0.27	+0.27
一般工业固 体废物	废包装材料				1		1	+1
	废边角料				1.5		1.5	+1.5
危险废物	废包装桶				0.1		0.1	+0.1
	不合格产品				0.5		0.5	+0.5
	废机油				0.5		0.5	+0.5
	废活性炭				3.524		3.524	+3.524
	废抹布				0.1		0.1	+0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a