

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 汽车雨刷胶条技术升级
建设单位（盖章）： 安徽省优拓汽车配件制造有
限公司
编制日期： 2022 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	汽车雨刷胶条技术升级		
项目代码	2112-341761-04-02-322170		
建设单位联系人	殷小恒	联系方式	18929134888
建设地点	安徽省（自治区）池州市经济技术开发区梧桐路79号		
地理坐标	（117度32分6.450秒，30度42分10.681秒）		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 3671 汽车零部件及配件制造 367
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州经开区经发局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	池开管经[2021]185号
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	
环保投资占比（%）		施工工期	1个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	0（利用现有厂房，不新增用地）
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽池州经济开发区总体规划（2006～2020）》 审批机关：池州市人民政府 审批文件名称：《关于同意池州经济技术开发区三个园区规划的批复》 文号：池政秘[2003]65号		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽池州经济开发区规划环境影响报告书》 召集审查机关：安徽省环境保护局 审查文件名称：安徽省环境保护局关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见 文号：环评函[2008]785号		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《池州市市城市总体规划（2013-2030）》符合性分析 本项目位于安徽省池州市经济技术开发区。根据《池州市市城市总体规划（2013-2030）》中心城区土地利用规划图可知，本项目拟建地块用地性质为工业用地。因此，本项目建设与《池州市市城市总体规划（2013-2030）》用地布局相		

符。

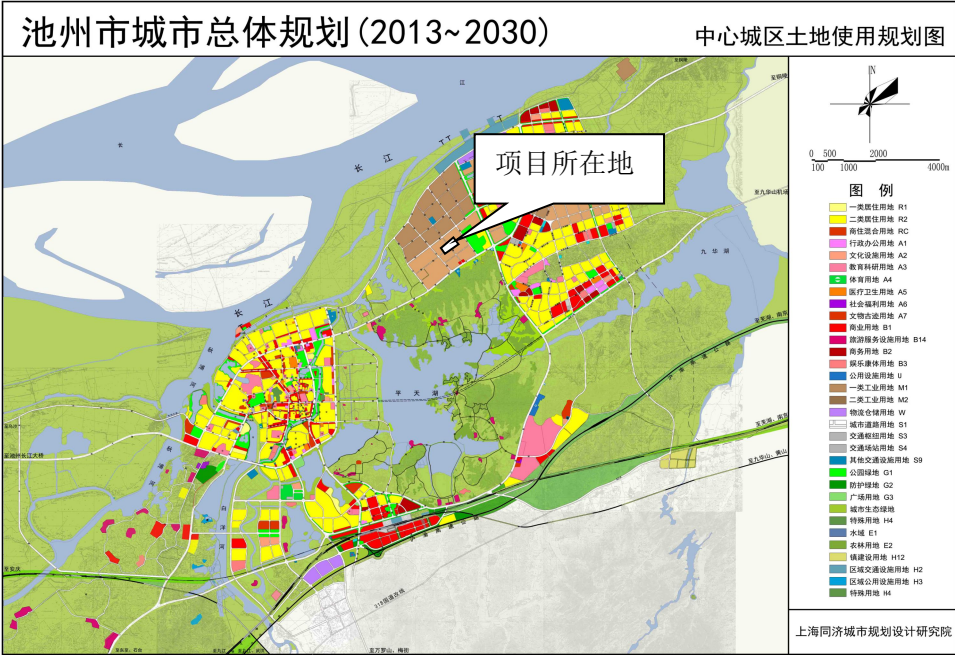


图 1-1 本项目与用地布局规划图位置关系

2、与《安徽池州经济技术开发区规划》（2006-2020）相符性

本项目位于池州市经济技术开发区梧桐路 79 号，根据《安徽池州经济技术开发区规划环境影响跟踪评价报告书》（征求意见稿）规划的主导产业为非金属材料业、有色金属冶炼及加工业、轻纺工业、农副产品深加工工业、家用和配套型机械产品制造业等，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，本项目属于汽车零部件制造，不符合经开区主导产业，环评函（2008）785 号文“关于安徽池州经济技术开发区总体规划环境影响报告书的审查意见”，具体如下。

表 1-1 本项目与园区规划环评审查意见相符性情况

序号	审查意见要求	项目情况	符合性
1	严格入园项目环境准入，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，在开发区污水处理厂建成投入运行前，严格限制污水排放量大的项目入区建设。	开发区产业为有色金属产品加工、纺织、机械等，禁止建设《产业结构调整指导目录》（2019 年本）中淘汰和禁止项目。本项目生产产品不属于《产业结构调整指导目录》（2019 年本）中鼓励类、限制类、淘汰类项目，为允许类项目。同时本项目不属于高能耗、高污染行业，且池州经开区经发局同意本项目准入（详见经开区经发局出具的本项目备案表）。	符合

	2	开发区实行雨污分流，加快清溪污水处理厂、开发区污水处理厂及污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施，在污水处理厂建成投运前，入区项目产生的污废水必须达标排放。	本项目采用雨污分流。项目生活污水化粪池预处理后纳入污水管网在排入城东污水处理厂处理；生产废水经原污水处理厂处理后排放至城东污水处理厂。	符合
	3	开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，集中收集，安全处置生活垃圾，声环境执行相应功能区标准，施工期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》中有关规定。	危险废物委托有资质单位处理；不合格品外售；生活垃圾由环卫部门统一收运处理。固废均能得到合理处置。	符合
	4	加强环境监督管理，区内所有建设项目要认真履行有关环保法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	本项目严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》规定，依法履行环评审批手续。	符合
	5	规划实施中新增污染物排放总量按有关污染物排放总量控制的要求，在池州市污染物排放总量削减计划中予以落实。	本项目新增污染物总量排放按照有关污染物排放总量控制的要求，报地方环保主管部门认可并行文批复后，方可作为本项目污染物排放总量的控制指标。	符合
	综合分析，项目建设符合规划及规划环评要求。			
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>（1）生态保护红线符合性判定</p> <p>项目位于安徽池州经济技术开发区，不处于饮用水水源保护区及自然保护区、风景名胜生区等环境敏感地区。对照生态保护红线图（见附图4），本项目不在生态保护红线范围内，因此本项目建设符合生态保护红线要求。</p> <p>（2）环境质量底线符合性判定</p> <p>根据现状调查，项目区环境空气满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；纳污水体长江可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求；声环境可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）的中3类区标准要求。</p> <p>根据工程分析，营运期产生的各类污染物通过采取有效的污染防治措施后，均能实现达标排放，不降低现有环境功能级别，因此符合环境质量底线。</p> <p>（3）资源利用上线符合性判定</p> <p>项目水、电资源由园区市政给水和供电电网接入，消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。</p> <p>（4）环境准入负面清单符合性判定</p>			

开发区产业导向为鼓励发展有色金属产品加工、纺织、机械、电子信息等产业，禁止建设《产业结构调整指导目录》中淘汰和禁止的项目。

开发区优先进入的行业有“纺织服装、农产品加工、工艺品精加工等企业”，控制的行业有“非金属材料业、有色金属冶炼及加工、文教体育用品制造业、交通运输设备制造业、工艺品及其他制造业等”，严禁的行业有“医药制造业、黑色金属冶炼及压延加工业、橡胶制品业、化学原料及化学制品制造业、皮革、毛皮、羽绒及其制造业、造纸及纸制品业、火力发电业、有异味废气排放企业等”。本项目属于非金属材料业，产品主要为镀镍金刚砂，不属于开发区淘汰与禁止项目，符合产业政策，本项目不属于严禁的行业，也不属于高能耗、高污染行业项目，本项目已经在池州经济技术开发区管委会经贸发展局备案，开发区管委会同意本项目进入，详见池开管经[2021]55号文件。综上分析，本项目符合入园要求，不属于禁止入园的企业，不在环境准入负面清单中，符合要求。

综上分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。

根据“安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知”中相关要求，本项目位于重点管控单元，与文件的相符性如下：

重点管控单元包含城镇规划边界、省级及以上开发区等开发强度高、污染物排放强度大的区域，以及环境问题相对集中的区域，主要分布在沿江、沿淮等重点发展区域。该区域突出污染物排放控制和环境风险防控，以守住环境质量底线、积极发展社会经济为导向，强化环境质量改善目标约束。

本项目位于池州市经济技术开发区梧桐路79号，属于重点管控单元，各项污染物均能做到达标排放，环境风险可控。

厂区生活污水经化粪池处理后排入园区污水管网；生产废水经厂内原污水处理系统处理达标后排入园区污水处理厂。开发区境内城东、清溪污水处理厂设计总规模为日处理污水16万吨。本项目为汽车零部件制造项目，在极性处理过程会产生HCl，喷漆烘干过程会产生VOCs和颗粒物，污染物所采取的污染防治措施可行，能够满足标准要求，考虑削减源影响后，不会降低现有环境质量。

本项目与“安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知”是相符的。

2、其他规划符合性分析

2.1 与《长江经济带生态环境保护规划》相符性

2017年7月13日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：“长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入的清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相

	<p>关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线1公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。”</p> <p>本项目距离长江约3km，不在长江岸线1公里范围内，且本项目符合国家产业政策，符合《安徽池州经济技术开发区总体规划》要求，不在相关负面清单范围内，本项目的建设符合《长江经济带生态环境保护规划》要求。</p> <p>2.2 与《关于打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）相符性</p> <p>2021年8月9日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）。《意见》指出了打造水更清、岸更绿、天更蓝、产业更优的美丽长江(安徽)经济带的主要目标。“水更清”，就是长江干流水质稳优向好；“岸更绿”，就是长江干流两岸绿化全面完成；“天更蓝”，就是城市空气质量持续改善；“产业更优”，就是坚决拿下不符合要求的高耗能、高排放项目。</p> <p>《意见》提出筑牢1公里、5公里、15公里“三道防线”：</p> <p>1、提升“禁新建”行动</p> <p>严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的。</p> <p>相符性分析：本项目距离长江约3km，距长江干流距离大于1公里小于5公里，本项目不在长江1公里内，也不属于化工项目，符合。</p> <p>严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p> <p>相符性分析：本项目距离长江约3km，在长江5公里范围内，本项目为汽车零部件制造，不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，符合。</p> <p>严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。</p> <p>相符性分析：企业按照要求实施备案、环评、安评、能评等并联审批，落实生态环保、安全生产、能源节约要求。并按照环保要求进行总量申请，相符。</p>
--	---

	<p>(2) 提升“减存量”行动</p> <p>深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025年年底前秸秆综合利用率达到95%以上。</p> <p>相符性分析：本项目产生的颗粒物、VOCs和HCl经过处理后通过排气筒达标排放，符合。</p> <p>(3) 提升“关污源”行动</p> <p>管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。</p> <p>相符性分析：本项目生活污水经化粪池预处理后纳网排入污水处理厂处理，生产废水经预处理后纳网排入污水处理厂处理。固体废物均资源化和无害化处理（危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理），符合。</p> <p>(4) 落实“进园区”行动</p> <p>长江干支流岸线1公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线5公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线15公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。</p> <p>相符性分析：本项目不属于化工项目，位于池州市经济开发区梧桐路79号，符合。</p> <p>(5) 提升“新建绿”行动</p> <p>大力推行生态复绿补绿增绿；深入推进长江岸线保护修复；强化重点河湖湿地保护修复。</p> <p>相符性分析：本项目位于池州市经济开发区梧桐路79号，在生态红线范围之外，周边无河湖湿地等保护区。</p> <p>(6) 提升“纳统管”行动</p> <p>园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。</p> <p>相符性分析：本项目建成投产后，生活污水经化粪池预处理后，纳管排入污</p>
--	--

水处理厂处理，生产废水经预处理后纳管排入污水处理厂处理，符合。

综上所述，本项目建设符合《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）要求。

2.3与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》环大气（2019）53号文相符性分析

表 1-3 本项目与（2019）53 号文相符性分析

序号	环大气（2019）53 号文要求	本项目情况	相符性
1、全面加强无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目含 VOCs 原辅材料及产品均贮存于密闭容器内；喷漆和烘干过程产生有机废气密闭负压收集后进入二级活性炭处理措施处理后由排气筒排放。	符合
	提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目喷漆、烘干过程产生的有机废气通过密闭负压收集后进入二级活性炭处理措施处理后达标经排气筒排放。	符合
2、推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目有机废气采用两级活性炭吸附组合工艺处理，提高 VOCs 的处理效率。	符合

2.4与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气（2017）121号）的相符性分析

表 1-4 本项目与环大气（2017）121 号文相符性分析

序号	环大气（2019）53 号文要求	本项目情况	相符性
三、治理重点	（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省（市）。	本项目位于安徽省，属于重点地区	符合
四、主要任务（一）	1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散乱污”企业排查工作，建立管理台账，实施分类处置。列	本项目承担企业不属于“散乱污”企业。	符合

	加大产业结构调整力度。	入淘汰类的，依法依规予以取缔，做到“两断三清”，即断水、断电，清除原料、清除产品、清除设备；列入搬迁改造、升级改造类的，按照发展规模化、现代化产业的原则，制定改造提升方案，落实时间表和责任人；对“散乱污”企业集群，要制定总体整改方案，统一标准要求，并向社会公开，同步推进区域环境综合整治和企业升级改造。		
		2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。	本项目不属于化工项目，且本项目位于池州市经济技术开发区。	符合
2.5与《安徽省2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性分析				
表 1-5 与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析				
	序号	安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案要求	本项目情况	相符性
	(一) 坚决遏制“两高”项目盲目发展	深入贯彻落实党中央、国务院关于坚决遏制“两高”项目盲目发展相关决策部署，按照生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》等文件要求，以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	本项目不属于石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业项目，且本项目位于池州市经济技术开发区。	符合
	(四) 持续开展 VOCs 整治攻坚行动	持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治，2021 年 10 月底前，结合本地特色产业，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及油品储运销为重点，组织企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各市生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021 年 12 月底前，各市对检查抽测中发现存在的突出问题，指导企业结合“一企一案”编制，制定整改方案加快按照治理	本项目喷漆、烘干过程产生的有机废气通过密闭负压收集后进入二级活性炭吸附装置处理后达标经排气筒排放。	符合

		要求开展整治。开展 VOCs 治理示范项目推选，引导推动低 VOCs 替代、无组织排放管控、末端治理升级改造、运维能力提升等技术创新，以先进促后进。		

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目背景</p> <p>安徽省优拓汽车配件制造有限公司（原东莞市优拓汽车配件制造有限公司），专业从事汽车雨刷胶条设计、雨刷、无骨雨刷、雪刷设计、制造、销售及雨刷生产技术研发于一体的专业化生产厂家。</p> <p>安徽省优拓汽车配件制造有限公司于 2019 年 11 月 21 日取得了池州市生态环境局对《安徽省优拓汽车配件制造有限公司汽车配件研发与制造项目环境影响报告书》的批复（池环函[2019]330 号）。2020 年 5 月 29 日取得了池州市生态环境局“关于安徽省优拓汽车配件制造有限公司汽车配件研发与制造项目（阶段性）竣工固体废物污染防治设施专项验收意见的函”（池环验[2020]27 号）。</p> <p>随着汽车行业的快速发展，对各种汽车零部件的质量要求越来越高。安徽省优拓汽车配件制造有限公司抓住机遇，在池州经济技术开发区投资兴建汽车雨刷胶条技术升级项目，对现有项目生产的 1000 万条汽车雨刷胶条表面进行极性处理和喷涂，改善胶条表面张力、摩擦力、润滑性、耐磨性等性能，然后再进行装配。根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 修正版）、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 682 号）及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（中华人民共和国生态环境部令 第 16 号）规定，该项目类别属于“三十三、汽车制造业 36”“71.汽车零部件及配件制造 367”中其他，应编制环境影响评价报告表。</p> <p>为此，安徽禾美环保集团有限公司工程师在现场踏勘基础上，结合项目所在区域规划要求及其环境的具体情况，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》编制完成了本报告表，报请生态环境主管部门审批。</p> <p>2、项目建设内容和工程规模</p> <p>（1）项目名称：汽车雨刷胶条技术升级</p> <p>（2）建设单位：安徽省优拓汽车配件制造有限公司</p> <p>（3）建设地点：池州市经济技术开发区梧桐路 79 号</p> <p>（4）建设性质：技改；</p> <p>（5）建设内容：本项目利用公司原装配车间 2 楼空置区域 120m² 进行胶条表面喷涂生产，54m² 空置区域进行胶条表面极性处理，建设一条汽车雨刷胶条表面处理生产线，形成年产 1000 万条高性能雨刷胶条表面清漆加工能力。</p> <p>（6）周边关系：项目在梧桐路 79 号，项目西侧为恒毅设备有限公司及池州电力规划设计院，东侧为能源计量中心，北侧为池州市华兴起重设备安装有限公司、南侧为池州市川源金属制品有限公司。</p> <p>（8）工程组成内容如下表：</p>
------	---

表 2-1 项目组成一览表					
工程类别	工程名称		现有项目主要工程内容及规模	技改后项目主要工程内容及规模	备注
主体工程	生产车房 1 (1 层轻钢结构, 建筑面积 2600m ²)	五金车间	将外购钢材及弹片进行机械加工, 形成雨刮器骨架部件, 五金车间占地面积约 1000m ²	将外购钢材及弹片进行机械加工, 形成雨刮器骨架部件, 五金车间占地面积约 1000m ²	本次技改不涉及
		橡胶车间	将原材料进行配比搅拌, 经密炼、开炼及硫化处理后形成胶条, 橡胶车间占地面积约 1000m ²	将原材料进行配比搅拌, 经密炼、开炼及硫化处理后形成胶条, 橡胶车间占地面积约 1000m ²	本次技改不涉及
		喷塑车间	1 条汽车雨刮器金属件喷塑生产线, 包括金属前处理(脱脂、水洗、硅烷化工艺)以及喷塑、固化工段, 喷塑车间占地面积约 600m	1 条汽车雨刮器金属件喷塑生产线, 包括金属前处理(脱脂、水洗、硅烷化工艺)以及喷塑、固化工段, 喷塑车间占地面积约 600m	本次技改不涉及
	生产厂房 2 (建筑面积 700m ²)	注塑车间 (1F)	厂房已建, 生产设备未建设	厂房已建, 生产设备未建设	本次技改不涉及
	生产厂房 3 (建筑面积 2000m ²)	装配车间 1F	用于汽车雨刮器的组装	用于汽车雨刮器的组装	本次技改不涉及
		装配车间 2F	用于汽车雨刮器的组装	用于汽车雨刮器的组装, 新建一条汽车雨刷胶条表面处理生产线	技改内容
	办公楼		用于厂区办公。4 层砖混结构, 建筑面积 900m ² 。	用于厂区办公。4 层砖混结构, 建筑面积 900m ² 。	本次技改不涉及
辅助工程	宿舍、食堂		用于员工就餐及住宿。4 层砖混结构, 建筑面积 900m ² 。	用于员工就餐及住宿。4 层砖混结构, 建筑面积 900m ² 。	本次技改不涉及
储运工程	仓库		用于成品雨刮器存储。1 层轻钢结构, 建筑面积 2600m ² 。	用于成品雨刮器存储。1 层轻钢结构, 建筑面积 2600m ² 。	本次技改不变
	生产厂房 2 (2F) 仓库		用于刷头等注塑件存放。2 层砖混结构, 建筑面积 700m ² 。	用于刷头等注塑件存放。2 层砖混结构, 建筑面积 700m ² 。	本次技改不涉及
公用工程	供水系统		市政供水管网	市政供水管网, 本项目年新鲜用水量约 2280t	年新增用水量约 2280t
	排水系统		项目排水采用雨污分流制, 雨水经厂区雨水管网排入园区雨水管网。污水经污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 2 中间接排放限值、并满足城东污水处理厂接管限值和《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准后排入城东污水处理厂处理	项目排水采用雨污分流制, 雨水经厂区雨水管网排入园区雨水管网。污水经污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 2 中间接排放限值、并满足城东污水处理厂接管限值和《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准后排入城东污水处理厂处理	新增了废水排放量 432t/a

环保工程	供电系统		本项目用电引自园区变电站	本项目用电引自园区变电站	新增用电量 30 万度
	废气治理		<p>喷塑粉尘经设备自带风机负压收集到滤芯内,经两级滤芯收集+脉冲袋式除尘器后(综合处理效率为 99%)通过 15m 高的排气筒 (P1) 排放。</p> <p>喷塑固化废气经两级活性炭纤维吸附处理后经 15m 高的排气筒 (P2) 排放,有机废气的处理效率达 90%; 混炼废气收集后经布袋除尘器+两级活性炭纤维吸附处理后经 15m 高的排气筒 (P3) 排放, 粉尘去除效率为 98%, 有机废气去除效率为 90%; 硫化废气经低温等离子+活性炭纤维吸附处理后经 15m 高的排气筒 (P4) 排放,有机废气处理效率达 90%。</p>	<p>喷塑粉尘经设备自带风机负压收集到滤芯内,经两级滤芯收集+脉冲袋式除尘器后(综合处理效率为 99%)通过 15m 高的排气筒 (P1) 排放。喷塑固化废气经两级活性炭纤维吸附处理后经 15m 高的排气筒 (P2) 排放,有机废气的处理效率达 90%; 混炼废气收集后经布袋除尘器+两级活性炭纤维吸附处理后经 15m 高的排气筒 (P3) 排放, 粉尘去除效率为 98%, 有机废气去除效率为 90%; 硫化废气经低温等离子+活性炭纤维吸附处理后经 15m 高的排气筒 (P4) 排放,有机废气处理效率达 90%。</p> <p>酸性废气(盐酸雾)经碱液喷淋塔处理,处理后经 15m 高排气筒(P5)排放, 废气处理效率 85%; 喷涂、烘干有机废气经两级活性炭纤维吸附处理后经 15m 高的排气筒 (P6) 排放; 处理效率为 90%。</p>	新增一座碱液喷淋塔、一套两级活性炭吸附装置
	废水治理	生活污水	员工生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。	员工生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。	依托现有工程, 本次不新建
		生产废水	建设一座污水处理站,该污水处理站采用“隔油调节+气浮+混凝沉淀+活性炭过滤”处理工艺,处理能力为 6m ³ /d, 处理后废水进入市政污水管网,进入城东污水处理厂处理,最终排入长江	极性处理废水进现有污水处理站处理后进入城东污水处理厂处理,最终排入长江	依托现有工程, 本次不新建
	噪声防治		设备选型时优先选用振动小、噪声低的设备; 采用减震基础, 安装在密闭车间内	厂房隔声	依托现有厂房隔声
	固废处置		危废暂存库 1 间,位于车间 1 层, 占地面积约 15m ² , 一般固废暂存区占地面积 24m ²	新建危废暂存库 1 间,位于装配车间 2F, 占地面积约 10m ² , 一般固废暂存区占地面积 24m ²	新建危废库, 一般固废依托现有

3、产品方案及规模

项目设计年产 1000 万条高性能雨刷胶条表面清漆加工能力，具体见下表。

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	技改前年产量	本项目年产量	技改后年产量	备注
1	汽车雨刮器	1500 万支	0	1500 万支	年产 900 万支有骨产品、600 万支无骨产品
2	高性能雨刷胶条	0	1000 万条	1000 万条	用于汽车雨刮器生产使用



4、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况

4.1 原料消耗量

项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表：

表 2-3 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表

序号	原料名称	原有项目年用量 (t)	本项目年用量 (t)	总年用量 (t)	最大储存量	储存方式	物料状态	备注
1	钢板材	1440	0	1440	120	散装，钢板材存放区	固态	
2	不锈钢扁丝	120	0	120	10	散装，钢卷材存放区	固态	
3	弹片	270	0	270	22.5	散装，外购件存放区	固态	
4	无磷无铬活性剂	6.0	0	6.0	1.0	桶装 (25kg/桶)，化学品库	液态	
5	无磷无铬脱脂剂	18.0	0	18.0	3.0	桶装 (25kg/桶)，化学品库	液态	

6	纳米无磷无铬促进剂	0.3	0	0.3	0.05	桶装（25kg/桶），化学品库	液态	
7	纳米无磷无铬皮膜剂	3.0	0	3.0	0.5	桶装（25kg/桶），化学品库	液态	
8	树脂粉末	30	0	30	0.25	20kg 纸箱	固态	
9	包装材料	225	0	225	18.75	捆扎堆放在仓库	固态	
10	天然橡胶	278.4	0	278.4	23.2	100kg/袋	固态	
11	半补强炭黑	180	0	180	15	20kg/袋	固态	
12	防老剂	0.45	0	0.45	0.1125	25kg/袋，化学品库	固态	
13	硫磺	0.3	0	0.3	0.075	25kg/袋，化学品库	固态	
14	促进剂 TMTD（硫化剂）	0.45	0	0.45	0.1125	25kg/袋，化学品库	固态	
15	白油	6	0	6	1	桶装（25kg/桶），化学品库	液态	
16	防粘剂	3	0	3	0.5	桶装（25kg/桶），化学品库	液态	
17	注塑颗粒	20	0	20	1.67	25kg/袋	固态	
18	漂白水	15	10.8	25.8	2.5	桶装（25kg/桶），化学品库	液态	
19	雨刷胶条	0	1000 万条	1000 万条	5 万条	散装，现有橡胶车间	固态	现有项目生产
20	盐酸（30%）	0	5.4	5.4	1	桶装（25kg/桶），化学品库	液态	
21	水性清漆	0	4	4	1	桶装（25kg/桶），化学品库	液态	
22	固化剂	0	0.12	0.12	0.12	桶装（25kg/桶），化学品库	液态	
23	水	4500	2280	6780	/	/	/	/
24	电	180 万 kWh	30 万 kWh	210 万 kWh	/	/	/	/
25	天然气	12 万 m ³	0	12 万 m ³	/	/	/	/

4.2 主要原辅材料理化性质分析

表 2-4 项目原辅材料理化性质一览表

序号	物料名称	理化性质	燃烧爆炸危险性	毒理毒性
1	壬基酚聚氧乙烯醚	形态：液体，颜色：微黄色，分子式： $C_{33}H_{60}O_{10}$ ，分子量：616.82，闪点：>200℃，着火点：>300℃，无色液体溶于水、乙醇。烷基酚聚氧乙烯醚类化合物，是广泛使用的非离子表面活性剂的主要代表。	可燃	急性口服毒性：LD50<2000mg/kg（大鼠口径），对皮肤与眼睛均有刺激性
2	氢氧化钠	性状：纯品为无色透明晶体。吸湿性强，熔点：318.4℃，沸点：1390℃，闪点：176-178℃，相对密度（水=1）：2.13，溶解性：易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮、乙醚。	稳定	急性毒性 LD50：40mg/kg（小鼠腹腔）家兔经皮：50mg（24h），重度刺激。
3	氟化锆	白色，粉末状，分子式 ZrF ₄ ，分子量 167.21，熔点：640℃，沸点：905℃，水溶解性：1.388g/100mL	不可燃烧；火场产生有毒含锆、氟化物	急性毒性：静脉-小鼠 LD50: 98 毫克/公斤

			烟雾；与水作用生成腐蚀性氯化氢	
4	柠檬酸钠	白色粒状的晶体或白色结晶粉末，相对密度：1.76，沸点：309.6℃(760mmHg)，熔点>300℃，闪点：173.9℃，微溶于乙醇，易溶于水和甘油。水溶液呈碱性。	不燃	无毒
5	三乙醇胺 TEOA	化学式(分子式):C ₆ H ₁₅ O ₃ N，是一种有氨味的无色至浅黄色黏稠液体，熔点 18~21℃，相对密度约 1.12，沸点 190~193℃ (5*133Pa),常压下约 335℃分解。闪点 185℃,自燃温度 315℃。易溶于水、乙醇，呈碱性，水溶液 PH 值约 10.5。	可燃	几乎无毒，大鼠经口急性中毒数据 LD50=8g/kg。
6	天然橡胶	一般为片状固体，相对密度 0.94，折射率 1.522，弹性模量 2~4MPa，130~140℃时软化，150~160℃粘软，200℃时开始降解。常温下有较高弹性，略有塑性，低温时结晶硬化。有较好的耐碱性，但不耐强酸。不溶于水、低级酮和醇类，在非极性溶剂如三氯甲烷、四氯化碳等中能溶胀。	可燃	无毒
7	促进剂 TMTD	白色或灰白色、有特殊气味、结晶粉末。溶于甲苯、丙酮、二氯乙烷、二硫化碳、无水乙醇、苯、氯仿、二硫化碳等。微溶于乙醇，不溶于水，不溶于稀碱液、汽油。熔点：156-158℃(lit.) 沸点：129℃(20mmHg) 闪点：89℃	可燃，粉尘与空气能形成爆炸性混合物。	有一定的毒性，LD50 865mg/kg，对呼吸道皮肤有刺激作用
8	碳	轻、松而极细的黑色粉末，表面积非常大，范围从 10~3000m ² /g，是含碳物质（煤、天然气、重油、燃料油等）在空气不足的条件下经不完全燃烧或受热分解而得的产物。吸碘值 19g/kg，吸油值 48m ³ /kg，pH 值 6.7。	可燃	无毒
9	对苯二胺	灰白色粉末，比重为 1.29，熔点为低于 110℃，极易溶于氯甲烷，易溶于苯、乙酸乙酯、丙酮、难溶于溶剂汽油，不溶于水。	不燃	无毒
10	单质硫	淡黄色脆性结晶或粉末，有特殊臭味。分子量为 32.06，蒸汽压是 0.13kPa，闪点为 207℃，熔点为 119℃，沸点为 444.6℃，相对密度(水=1)为 2.0。硫磺不溶于水，微溶于乙醇、醚，易溶于二硫化碳。	易燃，粉末于空气或氧化剂混合易发生燃烧，甚至爆炸。	有毒有害
11	次氯酸钠	微黄色液体，有似氯气的气味。熔点-6℃，相对密度（水=1）：1.10，沸点 102.2℃，溶于水	不燃	受高热分解产生有毒的腐蚀性气体，有腐蚀性，可致人体灼伤，具致敏性。LD50: 5800mg/kg
12	天然气	无色无臭气体，密度 0.6982kg/m ³ ，低热值 33.81MJ/m ³ ，微溶于水，溶于乙醇、乙醚。	易燃，引燃温度：537℃，爆炸上限 15%，爆炸下限 5.3%；蒸汽能与空气	天然气主要由甲烷组成，其性质与纯甲烷相似，高浓度时因缺氧而引起窒息。空气中甲烷浓度达到 25%~30%

			形成爆炸性混合物；与热源、明火着火、爆炸危险。	时，出现头昏、呼吸加速、运动失调。
13	盐酸	无色至淡黄色清澈液体，有刺鼻的酸味。熔点 114.8℃（纯），相对密度（水=1）1.2，沸点 108.6℃（20%），分子量 36.46，饱和蒸气压 30.66kPa（21℃），与水混溶，溶于碱液	不燃，具有强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤	LD ₅₀ : 900mg/kg(兔经口) LC ₅₀ : 3124ppm, 1 小时(大鼠吸入)
14	水性清漆	石墨 10-12.5%，1-甲氧基-2-丙醇 2-3%，一缩二丙二醇一甲醚 1-2%，其余为水	易燃	/
	石墨	一种结晶形碳，六方晶系，为铁墨色至深灰色，密度 2.25g/m ³ ，硬度 1.5，熔点 3652℃，沸点 4827℃	可燃	/
	1-甲氧基-2-丙醇	无色透明液体，0.922g/mL（20℃），熔点 -97℃，沸点 118℃，闪点 39℃（开口），与水混溶	易燃	大鼠经口 LD ₅₀ : 6.6g/kg
	一缩二丙二醇一甲醚	有令人愉快气味的无色透明粘稠液体，熔点 -80℃，沸点 187.2℃，相对密度（水=1）0.9608（20℃）	遇明火、高热可燃	大鼠经口 LD ₅₀ : 5400mL/kg；狗经口 LD ₅₀ : 7500mg/kg；兔子皮肤 LD ₅₀ : 10mL/kg
15	固化剂	乙酸-1-甲氧基-2-丙基酯 25-50%，2-磺基-1,4-丁二酸二(2-乙基己基)酯钠盐 0-2.5%，其余为水	易燃	/
	乙酸-1-甲氧基-2-丙基酯	无色透明液体，熔点 -87℃，沸点 146℃，密度 0.96g/cm ³ ，闪点 42℃，溶于水	可燃	大鼠经口 LD ₅₀ : 8.532mg/kg；兔子皮肤 LD ₅₀ : 5mg/kg
	2-磺基-1,4-丁二酸二(2-乙基己基)酯钠盐	无色或淡黄色液体。沸点 82.7℃，密度（25℃）1.02~1.08g/cm ³ 。闪点（开杯）91~95℃。表面张力为（26~29）×10 ⁻³ N/m（0.1%溶液）。溶于水及苯、四氯化碳等有机溶剂。有润湿、去污性勇。	易燃	大鼠经口 LD ₅₀ : 3.080mg/kg；兔子皮肤 LD ₅₀ : 10mg/kg

5、主要设备

表 2-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	单位	数量	安装位置
1	烘干设备	/	台	2	装配车间 2 楼
2	喷漆室	/	个	2	装配车间 2 楼
3	极性处理设备	/	套	2	装配车间 2 楼
4	烘干机	GQ-100P	台	3	装配车间 2 楼

6、工作制度及劳动定员

本项目新增员工 8 人。年工作日 300 天，单班工作制，年工作 2400 小时。

7、厂区平面布置

项目利用原有装配车间 2 楼空置区域，其中西侧为胶条表面极性处理区域，北侧为胶条喷涂区域，西北侧有一间喷涂试验间，其他区域为装配区。厂区内生产与办公布置合理。厂区平面布

置具体详见附图。

8、水平衡

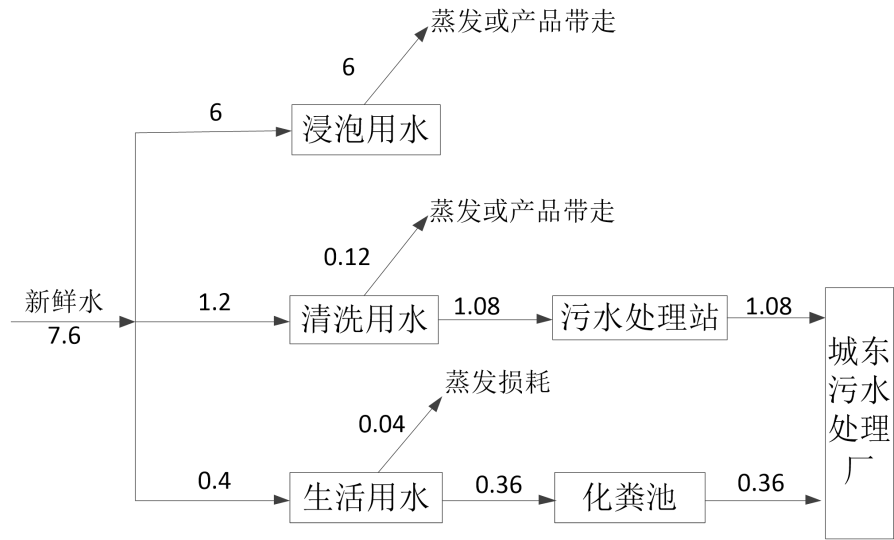
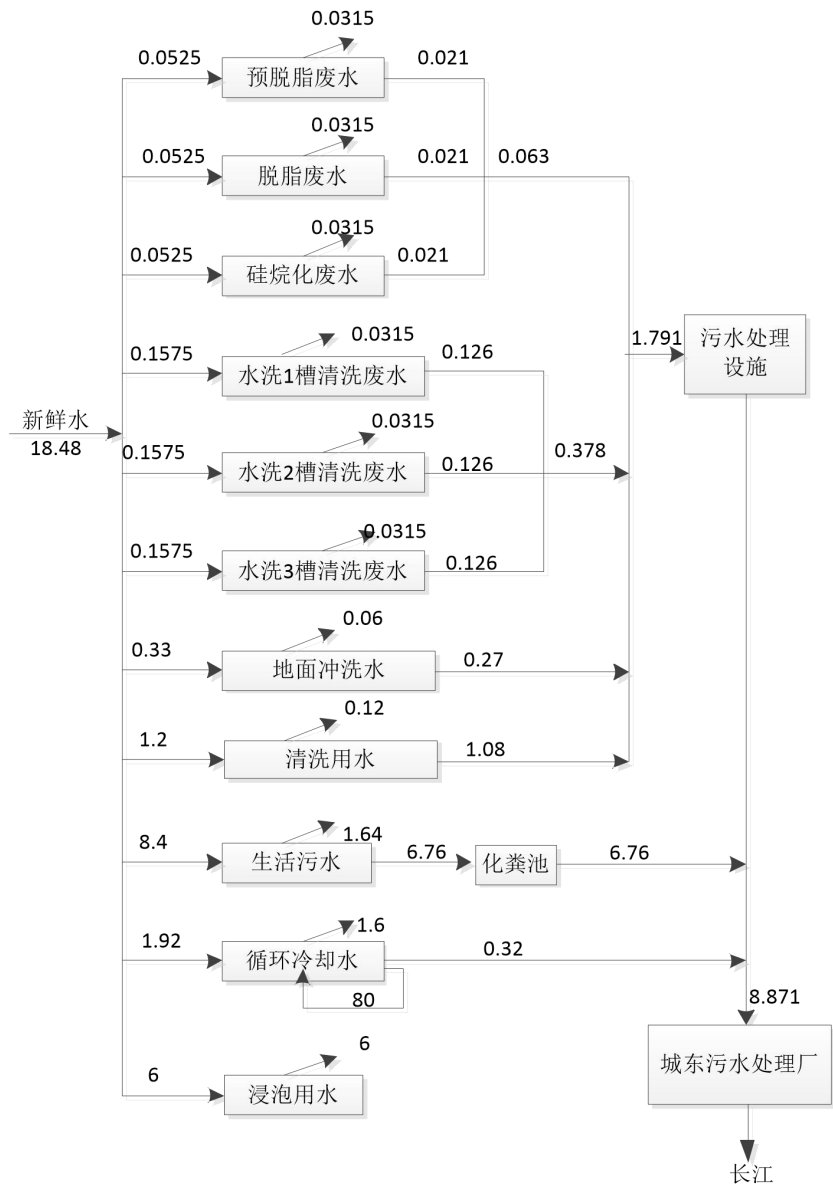
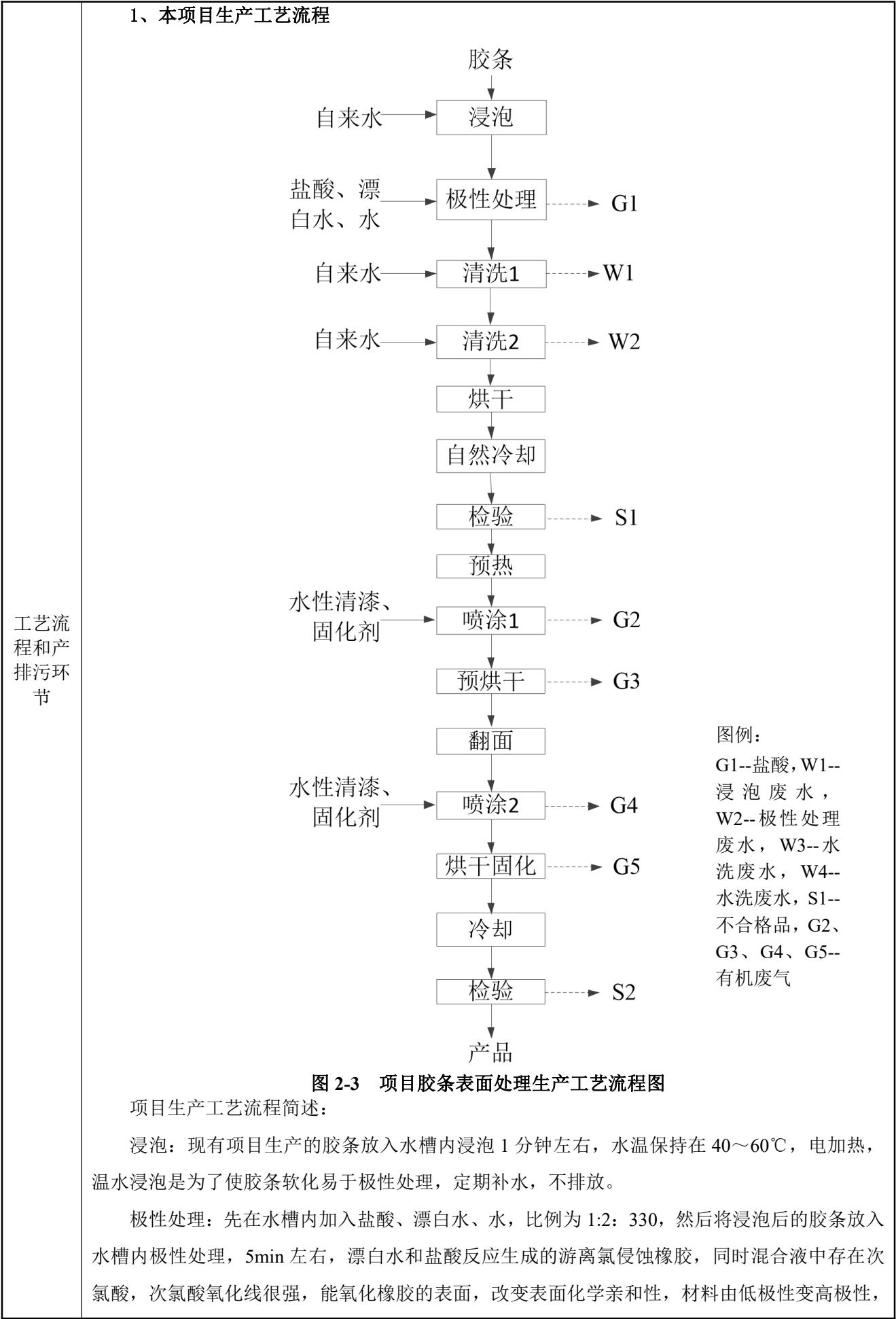


图 2-1 本项目水平衡图 单位 t/d



附图 2-2 全厂水平衡图 单位 t/d



增加涂层附着力。此过程定期补充盐酸、漂白水，不排放槽液，会产生盐酸雾 G1。

清洗 1、清洗 2：极性处理后的胶条放入水槽内用自来水清洗。此工序会产生水洗废水 W1、W2。

烘干：清洗后的胶条放入烘干机中 7-15min，烘干表面水分，为电烘干，温度保持在 55~80℃。

冷却、检验：烘干后的胶条放置于阴凉处自然冷却，然后人工检验胶条表面有无破损，此过程会产生不合格品 S1。

预热：冷却后的胶条预热 15s 左右，温度保持在 50~65℃，使胶条软化易于喷涂。

喷涂 1：在喷涂室将水性清漆、固化剂按照 100:3 的比例调好，然后将预热后的胶条送入喷涂室进行喷涂。此工序会产生有机废气 G2。

预烘干：喷涂后的胶条在烘干设备中预烘干 15s 左右，为电烘干，温度保持 50~65℃，此工序会产生有机废气 G3。

翻面：人工将胶条进行翻面，以喷涂胶条另一面。

喷涂 2：翻面后的胶条在喷涂室内喷涂胶条的另一面，此工序会产生有机废气 G4。

烘干固化：喷涂后的胶条在烘干设备中烘干 3-5min，为电烘干，温度保持 55~80℃，此工序会产生有机废气 G5。

冷却、检验：烘干后的胶条放置于阴凉处自然冷却，然后人工检验胶条表面涂层有无破损，此过程会产生不合格品 S2。

2、主要污染工序

污染分析详见下表：

表 2-6 主要污染物分析一览表

类别	编号	污染物名称	产生工序	主要污染因子
废气	G1	极性处理废气	极性处理	HCl
	G2	有机废气	喷涂	非甲烷总烃
	G3	有机废气	烘干	非甲烷总烃
	G4	有机废气	喷涂	非甲烷总烃
	G5	有机废气	烘干固化	非甲烷总烃
废水	W1	浸泡废水	浸泡	SS
	W2	极性处理废水	极性处理	pH、COD、氨氮、SS
	W3	清洗废水	清洗 1	pH、COD、氨氮、SS
	W4	清洗废水	清洗 2	pH、COD、氨氮、SS
	/	生活污水	生活	COD、SS、NH ₃ -N
噪声	/	设备噪声	设备运行	Leq (A)
固废	/	生活垃圾	生活	生活垃圾
	/	废包装桶	原料包装	/
	S1、S2	不合格品	检验	不合格品

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程环保手续履行情况

安徽省优拓汽车配件制造有限公司于 2020 年建设了汽车配件研发与制造项目，该项目于 2019 年 11 月 21 日取得池州市生态环境局的批复（池环函[2019]330 号），并于 2020 年 4 月完了一期项目竣工环境保护验收，目前因注塑车间内相关生产设备未购置，目前，注塑配件外购成品；企业其他相关生产设施已建设。

表 2-7 现有项目环保手续情况表

建设项目名称	汽车配件研发与制造项目
批复文号	池环函[2019]330 号
批复产能	1500 万支雨刷器
建成投运时间	2020 年 4 月
竣工环保验收	汽车配件研发与制造项目（阶段性）
批复文号	/
目前实际产能	1500 万支雨刷器
排污许可登记回执时间	2020 年 4 月 21 日
登记编号	91341700MA2MUNJG91001X
突发环境事件应急预案备案编号	341702-2020-004-L

2、现有工程建设情况

2.1 建设内容

安徽省优拓汽车配件制造有限公司购买开发区池州华鸿电气股份有限公司 2 万平方土地及 6 栋厂房（包括橡胶五金生产车间、注塑车间、装配车间、仓库、办公楼、食堂及宿舍楼），建设汽车配件研发与制造项目，项目建成后可形成年产约 1500 万支雨刷器的生产能力。项目总投资 23000 万元，环保投资 360 万元，现有员工 80 人，每天 8 小时生产，年生产 300 天，全年 2400 小时。项目建设内容详见下表。

表 2-8 现有工程主要建设内容一览表

工程类别	工程名称		现有项目主要工程内容及规模
主体工程	生产车房 1（1 层轻钢结构，建筑面积 2600m²）	五金车间	将外购钢材及弹片进行机械加工，形成雨刮器骨架部件，五金车间占地面积约 1000m²
		橡胶车间	将原材料进行配比搅拌，经密炼、开炼及硫化处理后形成胶条，橡胶车间占地面积约 1000m²
		喷塑车间	1 条汽车雨刮器金属件喷塑生产线，包括金属前处理（脱脂、水洗、硅烷化工艺）以及喷塑、固化工段，喷塑车间占地面积约 600m
	生产厂房 2（建筑面积 700m²）	注塑车间（1F）	厂房已建，生产设备未建设
	生产厂房 3（建筑面积 2000m²）	装配车间 1F	用于汽车雨刮器的组装
		装配车间 2F	用于汽车雨刮器的组装
辅助工程	办公楼		用于厂区办公。4 层砖混结构，建筑面积 900m²。
	宿舍、食堂		用于员工就餐及住宿。4 层砖混结构，建筑面积 900m²。
储运工程	仓库		用于成品雨刮器存储。1 层轻钢结构，建筑面积 2600m²。
	生产厂房 2（2F）仓库		用于刷头等注塑件存放。2 层砖混结构，建筑面积 700m²。
公用	供水系统		市政供水管网

工程	排水系统		项目排水采用雨污分流制，雨水经厂区雨水管网排入园区雨水管网。污水经污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2中间接排放限值、并满足城东污水处理厂接管限值和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准后排入城东污水处理厂处理
	供电系统		本项目用电引自园区变电站
	废气治理		喷塑粉尘经设备自带风机负压收集到滤芯内，经两级滤芯收集+脉冲袋式除尘器后通过15m高的排气筒（P1）排放。喷塑固化废气经两级活性炭纤维吸附处理后经15m高的排气筒（P2）排放；混炼废气收集后经布袋除尘器+两级活性炭纤维吸附处理后经15m高的排气筒（P3）排放；硫化废气经低温等离子+活性炭纤维吸附处理后经15m高的排气筒（P4）排放。
	环保工程	生活污水	员工生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。
		生产废水	建设一座污水处理站，该污水处理站采用“隔油调节+气浮+混凝沉淀+活性炭过滤”处理工艺，处理能力为6m³/d，处理后废水进入市政污水管网，进入城东污水处理厂处理，最终排入长江
		噪声防治	设备选型时优先选用振动小、噪声低的设备；采用减震基础，安装在密闭车间内
		固废处置	危废暂存库1间，位于车间1层，占地面积约15m²，一般固废暂存区占地面积24m²

2.2 现有工程污染物排放情况

表 2-12 现有项目污染物排放情况一览表

污染类型	产污环节	主要污染因子	处置措施	排放去向
废气	喷塑	粉尘	两级滤芯收集+脉冲布袋除尘器	1#排气筒排放
	塑粉固化	非甲烷总烃	两级活性炭纤维吸附	2#排气筒排放
	混炼废气	非甲烷总烃、粉尘	布袋除尘器+两级活性炭纤维吸附	3#排气筒排放
	硫化废气	非甲烷总烃、CS ₂ 、H ₂ S	低温等离子+活性炭吸附	4#排气筒排放
废水	生活	COD、SS、氨氮	化粪池	城东污水处理厂
	预脱脂废水	pH、COD、SS、BOD ₅ 、石油类	污水处理站	
	主脱脂废水	pH、COD、SS、BOD ₅ 、石油类		
	水洗 1 槽清洗废水	pH、COD、SS、BOD ₅ 、石油类		
	水洗 2 槽清洗废水	pH、COD、SS、BOD ₅ 、石油类		
	硅烷化废水	COD、SS、BOD ₅ 、氟化物		
	水洗 3 槽清洗废水	COD、SS、BOD ₅ 、氟化物		
	地面冲洗水	COD、SS		
	循环冷却水	COD、SS		/
固废	废气处理	废活性炭	委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处置	有效处置
	设备维修	废机油、废液压油		
	表面处理	槽泥		
	废气处理	废布袋		

	化学品包装	废包装桶	外售芜湖市乐祺再生资源有限公司	
	污水处理	污水处理站污泥废油		
	机加工	金属边角料		
	滤芯回收	塑粉		
	胶条生产	胶条边角料及不合格品		
	包装	废包装箱		
	职工生活	生活垃圾		
噪声	设备运行	噪声	设备选型,消声、减震、隔声等措施	/

(1) 废水

现有工程项目废水主要是生产废水、生活污水和循环冷却水,其中生产废水进入厂区污水处理站,采用“隔油调节+气浮+混凝沉淀+活性炭过滤”处理工艺处理,生活污水经化粪池预处理,生产废水经厂区污水处理站处理后与经过化粪池处理的生活污水一起经园区管道收集后进入池州城东污水处理厂处理。

2020年4月23日-24日,安徽国晟检测技术有限公司对安徽省优拓汽车配件制造有限公司产生的污水总排口进行了检测,监测结果见下表。

表 2-13 污水总排口监测结果一览表 单位: mg/L (pH 无量纲)

检测项目	单位	污水总排口检测结果										参考标准	达标情况
		2020.4.23					2020.4.24						
		1	2	3	4	日均值/ 极值	1	2	3	4	日均值/ 极值		
pH 值	/	8.44	8.36	8.26	8.19	8.19~8.44	8.32	8.33	8.28	8.22	8.22~8.33	6~9	达标
COD	mg/L	213	169	226	204	203	196	171	220	187	194	300	达标
BOD ₅	mg/L	65.8	48.7	67.3	58.5	60.1	54.3	49.2	66.1	51.7	55.3	80	达标
SS	mg/L	59	62	54	68	61	50	52	60	64	57	150	达标
氨氮	mg/L	5.54	4.36	5.84	4.91	5.16	5.32	4.68	5.61	5.12	5.18	30	达标
石油类	mg/L	0.17	0.12	0.11	0.15	0.14	0.14	0.16	0.15	0.14	0.15	10	达标
氟化物	mg/L	1.79	1.81	1.76	1.80	1.79	1.82	1.78	1.77	1.73	1.78	20	达标

监测结果表明,项目厂区污水总排口 COD 日均最大值 203mg/L、BOD₅ 日均最大值 60.1mg/L、氨氮日均最大值 5.18mg/L、SS 日均最大值 61mg/L、石油类日均最大值 0.15mg/L、氟化物日均最大值 1.79mg/L,监测结果均能达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 2 新建企业水污染物间接排放限值要求(接管要求中未做规定的污染物执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求)。

(2) 废气

原有项目主要废气为硫酸雾酸性气体,废气排放情况如下:

表 2-18 1#排气筒废气排放情况

排气筒	检测位置	检测项目	日期	检测频次	实测结果	
					浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)
喷塑废气排气筒(1#排气筒)	进口	颗粒物	2020.4.23	第一次	31	0.128
				第二次	46	0.188
				第三次	55	0.234
			2020.4.24	第一次	35	0.143
				第二次	47	0.196
				第三次	71	0.304
	出口	颗粒物	2020.4.23	第一次	11.3	6.17×10 ⁻²
				第二次	16.4	8.49×10 ⁻²

				第三次	15.1	8.03×10^{-2}
				第一次	12.1	6.35×10^{-2}
				第二次	10.5	5.74×10^{-2}
				第三次	12.9	6.65×10^{-2}
				最大值	16.4	0.0849
				标准限值	60	/
				达标情况	达标	/

表 2-19 2#排气筒废气排放情况

排气筒	检测位置	日期	检测频次	实测结果							
				颗粒物		非甲烷总烃		SO ₂		NO _x	
				浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	浓度mg/m ³	速率(kg/h)	浓度mg/m ³	速率kg/h	浓度mg/m ³	速率(kg/h)
喷塑固化废气(含天然气燃烧烟气)排气筒(2#排气筒)	进口	2020.4.23	1	57	0.267	5.28	2.47×10^{-2}	<3	--	27	0.126
			2	62	0.293	5.49	2.59×10^{-2}	<3	--	33	0.156
			3	68	0.314	5.53	2.55×10^{-2}	<3	--	26	0.12
		2020.4.24	1	38	0.172	4.58	2.07×10^{-2}	<3	--	34	0.154
			2	42	0.194	4.55	2.11×10^{-2}	<3	--	31	0.143
			3	45	0.213	4.42	2.09×10^{-2}	<3	--	28	0.133
	出口	2020.4.23	1	21	0.117	0.69	3.84×10^{-3}	<3	--	12	6.67×10^{-2}
			2	22	0.116	0.68	3.59×10^{-3}	<3	--	15	7.92×10^{-2}
			3	23	0.125	0.77	4.17×10^{-3}	<3	--	14	7.58×10^{-2}
		2020.4.24	1	21	0.118	0.87	4.89×10^{-3}	<3	--	11	6.18×10^{-2}
			2	21	0.121	0.86	4.94×10^{-3}	<3	--	14	8.04×10^{-2}
			3	22	0.123	0.81	4.53×10^{-3}	<3	--	16	8.96×10^{-2}
			最大值	23	0.125	0.87	0.00494	<3	--	16	0.00896
			标准限值	120	3.5	60	/	550	2.6	240	0.77
			达标情况	达标		达标		达标		达标	

表 2-20 3#排气筒废气排放情况

排气筒	检测位置	日期	检测频次	实测结果			
				颗粒物		非甲烷总烃	
				浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)
混炼废气排气筒(3#排气筒)	进口	2020.4.23	1	33	0.361	5.12	5.60×10^{-2}
			2	42	0.481	5.01	5.74×10^{-2}
			3	63	0.674	5.29	5.66×10^{-2}
		2020.4.24	1	58	0.612	4.44	4.68×10^{-2}
			2	51	0.557	4.52	4.94×10^{-2}
			3	53	0.603	4.42	5.03×10^{-2}
	出口	2020.4.23	1	8.2	0.123	0.95	1.43×10^{-2}
			2	6.4	9.24×10^{-2}	0.9	1.30×10^{-2}
			3	7.5	0.106	0.93	1.31×10^{-2}
		2020.4.24	1	6.7	9.75×10^{-2}	0.88	1.28×10^{-2}
			2	9.3	0.138	0.87	1.29×10^{-2}
			3	8.6	0.130	0.88	1.33×10^{-2}
			最大值	9.3	0.138	0.95	1.43×10^{-2}
			标准限值	12	/	10	/
			达标情况	达标		达标	

表 2-21 4#排气筒废气排放情况

排气筒	检测位置	日期	检测频次	实测结果			
				非甲烷总烃		硫化氢	
				浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)
硫化废气	进口	2020.4.23	1	4.92	4.34×10^{-2}	0.13	1.15×10^{-3}

排气筒 (4# 排气筒)	2020.4.24	2	4.64	4.23×10^{-2}	0.15	1.37×10^{-3}
		3	4.82	4.32×10^{-2}	0.14	1.26×10^{-3}
		1	4.34	3.96×10^{-2}	0.12	1.09×10^{-3}
		2	4.24	4.00×10^{-2}	0.12	1.13×10^{-3}
		3	4.24	3.93×10^{-2}	0.15	1.39×10^{-3}
	2020.4.23	1	0.81	1.17×10^{-2}	0.04	5.78×10^{-4}
		2	0.89	1.18×10^{-2}	0.03	3.98×10^{-4}
		3	0.89	1.23×10^{-2}	0.04	5.54×10^{-4}
		1	0.79	1.10×10^{-2}	0.04	5.55×10^{-4}
		2	0.81	1.15×10^{-2}	0.03	4.28×10^{-4}
	2020.4.24	3	0.83	1.16×10^{-2}	0.04	5.59×10^{-4}
		最大值	0.89	1.23×10^{-2}	0.04	5.78×10^{-4}
		标准限值	10	/	/	0.33
		达标情况	达标			达标

监测结果表明:

喷塑工序 1#排气筒中颗粒物的排放浓度最大值为 $16.4\text{mg}/\text{m}^3$, 可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 5 特别排放限值 ($60\text{mg}/\text{m}^3$) 要求。

喷塑固化烘干工序 2#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度最大值为 $0.87\text{mg}/\text{m}^3$, 可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 5 特别排放限值 ($60\text{mg}/\text{m}^3$) 要求; 天然气燃烧烟气 2#排气筒中烟尘的排放浓度最大值 $23\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率最大值 $0.125\text{kg}/\text{h}$, 二氧化硫的排放浓度最大值 $<3\text{mg}/\text{m}^3$, 氮氧化物的排放浓度最大值 $16\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率最大值 $8.96 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$, 可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准。

混炼工序 3#排气筒中非甲烷总烃与颗粒物的排放浓度最大值分别为 $9.3\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.95\text{mg}/\text{m}^3$, 可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 5 新建企业大气污染物排放限值要求。

硫化工序 4#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度最大值为 $0.89\text{mg}/\text{m}^3$, 可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 5 新建企业大气污染物排放限值要求; 硫化氢的排放速率最大值为 $5.78 \times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$, 可达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中的“新扩改建项目、二级标准”要求。

表 2-22 无组织废气排放情况

检测项目	日期	检测位置	各点位实测结果(mg/m^3)				最大值 (mg/m^3)	标准限值 (mg/m^3)	达标情况
			第一次	第二次	第三次	备注			
总悬浮颗粒物	2020.4.23	G1	0.156	0.154	0.159		0.291	1.0	达标
		G2	0.224	0.273	0.277				
		G3	0.238	0.291	0.268				
	2020.4.24	G1	0.161	0.164	0.155				
		G2	0.223	0.247	0.248				
		G3	0.256	0.29	0.22				
非甲烷总烃	2020.4.23	G1	0.83	0.86	0.83		0.89	4.0	达标
		G2	0.86	0.85	0.89				
		G3	0.88	0.89	0.88				
	2020.4.24	G1	0.81	0.83	0.78				
		G2	0.85	0.87	0.77				
		G3	0.82	0.86	0.83				
SO ₂	2020.4.23	G1	0.009	0.01	0.008		0.016	0.4	达标
		G2	0.012	0.013	0.013				

		G3	0.015	0.012	0.013				
		G1	0.008	0.009	0.011				
		G2	0.016	0.014	0.016				
		G3	0.013	0.014	0.014				
	NO _x	G1	0.023	0.022	0.026		0.039	0.12	达标
		G2	0.036	0.033	0.036				
		G3	0.034	0.035	0.035				
		G1	0.022	0.026	0.028				
	H ₂ S	G2	0.036	0.035	0.037		0.039	0.06	达标
		G3	0.033	0.038	0.039				
		G1	0.002	未检出	未检出				
		G2	0.005	0.004	0.005				
		G3	0.006	0.006	0.005				
		G1	0.003	0.003	0.002				
		G2	0.007	0.005	0.007				
		G3	0.008	0.006	0.006				

监测结果表明，监测期间，颗粒物、氮氧化物及二氧化硫无组织排放最大值分别为 0.291mg/m³、0.039mg/m³、0.016mg/m³，均可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放浓度限值要求；非甲烷总烃无组织排放最大值 0.89mg/m³，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 标准及《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 6 标准；硫化氢无组织排放最大值 0.039mg/m³，可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的“新扩改建项目、二级标准”限值要求。。

（3）噪声

现有项目厂界噪声监测结果详见下表。

表 2-23 现有项目厂界噪声监测结果一览表

检测位置	检测日期	监测结果（dB(A)）		标准限值（dB(A)）		达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1#厂界西北侧	2020.4.23	57.2	47.9	65	55	达标	达标
	2020.4.24	56.9	47.7				
2#厂界东北侧	2020.4.23	57.5	48.3	65	55	达标	达标
	2020.4.24	57.7	48.5				
3#厂界东南侧	2020.4.23	58.4	49.1	65	55	达标	达标
	2020.4.24	58.2	49.4				
4#厂界西南侧	2020.4.23	56.8	47.4	65	55	达标	达标
	2020.4.24	57.4	48.1				

由监测结果可知：各监测点厂界昼间噪声值范围为 56.8~58.4dB(A)，夜间噪声值范围为 47.4~49.4dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

（4）固废

安徽省优拓汽车配件制造有限公司固废已进行分类收集处理，危险废物在危废暂存库暂存，委托铜陵市正源环境工程科技有限公司处置，一般固废在厂内暂存后外售或厂内回收综合利用。生活垃圾由垃圾桶分类收集后由园区环卫部门统一清运。

（5）总量核算

根据现有工程验收报告污染物排放核算结果，汇总现有工程各污染物产生及排放情况，见下表。

表 2-24 现有工程污染物产排一览表

序号	总量控制因子	单位	审批决定 总量控制指标	环评中 建议总量	核算量	是否符合要求	备注
1	SO ₂	t/a	0.0216	0.0216	0.0196	符合	
2	NO _x	t/a	0.2112	0.2112	0.145	符合	
3	颗粒物	t/a	0.4288	0.4288	0.423	符合	
4	VOCs	t/a	0.0438	0.0438	0.035	符合	

3、存在的环境问题

(1) 环境管理缺失

整改措施：本次技改项目完成后，设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境质量现状				
	1.1 大气环境质量				
	<p>根据 2020 年池州市环境质量状况公报，2020 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 324 天，优良率 88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数浓度分别为 8、26、51、34、140 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数浓度为 1.1 毫克/立方米，与 2019 年相比 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数、一氧化碳（CO）分别下降了 20%、21.2%、15%、19.0%、18.1%、8.3%。城区降水 pH 值年均值为 6.80，全年未出现酸雨。城市空气降尘量为 1.9 吨/平方千米·月。具体详见下表。</p>				
	<p align="center">表 3-1 项目区域空气质量现状评价表</p>				
	污染物	年评价标准	现状浓度 μg/m ³	评价标准 μg/m ³	达标情况
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	34	35	达标
	PM ₁₀		51	70	达标
	SO ₂		8	60	达标
	NO ₂		26	40	达标
	CO	第 95 百分位数 24h 平均浓度	1.1	4	达标
	O ₃	第 90 百分位数 8h 平均浓度	140	160	达标
<p>*注：CO 单位为 mg/m³。</p> <p>由上表可知，六项污染物全部达标，故本项目所在区域的环境空气质量达标。</p>					
	1.2 地表水环境质量				
	<p>本项目附近地表水体为长江，根据池州市生态环境局发布的 2020 年池州市环境质量状况公报，2020 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计 9 条河流和升金湖共 16 个国、省控监测断面水质达Ⅱ~Ⅲ类，水质良好，达标率 100%。故本项目所在地地表水质量达标。</p>				
	1.3 声环境质量现状				
	<p>根据《关于印发<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南的通知》（环办环评[2020]33 号）中要求，厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p>				

环境保护目标	<p>大气环境：项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。</p> <p>声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>生态环境：项目位于池州市经济开发区内，项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>																																																																																					
污染物排放控制标准	<p>1、废气排放标准</p> <p>本项目营运期废气主要为盐酸雾和有机废气，盐酸雾和有机废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源中氯化氢和非甲烷总烃的排放限值。具体如下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 大气污染物排放标准</p> <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度(mg/m³)</th><th colspan="2">排放速率（kg/h）</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th></tr><tr><th>排气筒高度 m</th><th>速率</th><th>监控点</th><th>浓度 mg/m³</th></tr><tr><td>盐酸雾</td><td>100</td><td>15</td><td>0.26</td><td rowspan="2">周界外浓度最高点</td><td>0.2</td></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>120</td><td>15</td><td>10</td><td>4.0</td></tr></table> <p>2、废水排放标准</p> <p>本项目生产废水经现有污水处理站处理后与经现有化粪池处理的生活污水一起排入市政污水管网进入城东污水处理厂集中处理，废水达《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中间接排放限值，并满足城东污水处理厂接管标准，接管要求中未做规定的污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求，具体标准值见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 建设项目废水排放标准 （单位：mg/L，pH 无量纲）</p> <table><tr><th>序号</th><th>项目</th><th>（GB27632-2011）表 2 中间接排放限值</th><th>城东污水处理厂接管标准</th><th>（GB8978-1996）三级标准值</th><th>本项目执行标准</th></tr><tr><td>1</td><td>pH</td><td>6~9</td><td>6~9</td><td>6~9</td><td>6~9</td></tr><tr><td>2</td><td>COD</td><td>300</td><td>400</td><td>500</td><td>300</td></tr><tr><td>3</td><td>BOD₅</td><td>80</td><td>180</td><td>300</td><td>80</td></tr><tr><td>4</td><td>SS</td><td>150</td><td>220</td><td>400</td><td>150</td></tr><tr><td>5</td><td>NH₃-N</td><td>30</td><td>35</td><td>/</td><td>30</td></tr><tr><td>6</td><td>石油类</td><td>10</td><td>/</td><td>30</td><td>10</td></tr><tr><td>7</td><td>氟化物</td><td>/</td><td>/</td><td>20</td><td>20</td></tr><tr><td>8</td><td>基准排水量（m³/t 胶）</td><td colspan="4">7</td></tr></table> <p>3、噪声排放标准</p> <p>项目位于池州经济技术开发区内，运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体标准值见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）</p> <table><tr><th rowspan="2">标准类别</th><th colspan="2">标准限值 [dB（A）]</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td><td>GB12348-2008</td></tr></table> <p>4、固体废弃物执行标准</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求。</p>	污染物	最高允许排放浓度(mg/m³)	排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值		排气筒高度 m	速率	监控点	浓度 mg/m³	盐酸雾	100	15	0.26	周界外浓度最高点	0.2	非甲烷总烃	120	15	10	4.0	序号	项目	（GB27632-2011）表 2 中间接排放限值	城东污水处理厂接管标准	（GB8978-1996）三级标准值	本项目执行标准	1	pH	6~9	6~9	6~9	6~9	2	COD	300	400	500	300	3	BOD ₅	80	180	300	80	4	SS	150	220	400	150	5	NH ₃ -N	30	35	/	30	6	石油类	10	/	30	10	7	氟化物	/	/	20	20	8	基准排水量（m³/t 胶）	7				标准类别	标准限值 [dB（A）]		标准来源	昼间	夜间	3 类	65	55	GB12348-2008
	污染物			最高允许排放浓度(mg/m³)	排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值																																																																															
		排气筒高度 m	速率		监控点	浓度 mg/m³																																																																																
	盐酸雾	100	15	0.26	周界外浓度最高点	0.2																																																																																
	非甲烷总烃	120	15	10		4.0																																																																																
	序号	项目	（GB27632-2011）表 2 中间接排放限值	城东污水处理厂接管标准	（GB8978-1996）三级标准值	本项目执行标准																																																																																
	1	pH	6~9	6~9	6~9	6~9																																																																																
	2	COD	300	400	500	300																																																																																
	3	BOD ₅	80	180	300	80																																																																																
	4	SS	150	220	400	150																																																																																
5	NH ₃ -N	30	35	/	30																																																																																	
6	石油类	10	/	30	10																																																																																	
7	氟化物	/	/	20	20																																																																																	
8	基准排水量（m³/t 胶）	7																																																																																				
标准类别	标准限值 [dB（A）]		标准来源																																																																																			
	昼间	夜间																																																																																				
3 类	65	55	GB12348-2008																																																																																			

根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、烟粉尘、有机废气（TVOC）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。根据工程分析和地方要求，项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是 VOCs（以非甲烷总烃计），具体数值详见下表：

表 3-9 总量控制建议表

总量控制因子		VOCs
排放量 t/a	有组织	0.0237
	无组织	0.0263
	合计	0.05

根据分析，项目新增的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方可实施项目，并按核定的总量进行排污。

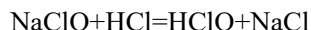
四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境保护措施	本项目租赁利用现有装配车间 2 楼厂房，施工期只是简单的设备安装，对周边环境无影响。															
运营期 环境影响和 保护措施	1、废气															
	1.1 废气污染源汇总															
	本项目废气污染物排放源详见下表。															
	表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况															
	序号	污染源	编号	污染物名称	产生情况			排放情况			治理措施				排放方式	排气筒编号
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	措施类别	处理能力 (m³/h)	处理效率	是否可行技术		
	1	盐酸雾	G1	HCl	30.375	0.6075	1.458	4.55	0.091	0.2187	碱性洗涤塔	20000	85	是	连续	DA005
	2	有机废气	G2 G3 G4 G5	非甲烷总烃	5	0.1	0.2367	0.5	0.01	0.0237	二级活性炭	20000	90	是	连续	DA006
	表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求															
	排气筒参数						污染因子	执行标准		监测频次						
编号	名称	坐标（经度/纬度）	高度（m）	直径（m）	温度（℃）	标准名称		限值要求								
DA005	盐酸雾排放口	117.534624° 30.702537°	15	0.6	20	HCl	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）	100mg/m³	每年一次							
DA006	有机废气排放口	117.534763° 30.702759°	15	0.6	20	非甲烷总烃		120mg/m³	每季一次							
表 4-3 建设项目无组织废气污染源强																
污染物产生单元或装置	编号	污染因子	产生量		排放量		面积	高度	执行标准		监测要求					
			kg/h	t/a	kg/h	t/a			m²	m	标准名称	限值要求	地点	频次		
装配车间 2 楼	M1	HCl	0.0675	0.162	0.0675	0.162	1000	5	GB16297-1996	0.2mg/m³	厂界	1 次/半年				
		非甲烷总烃	0.01	0.0263	0.01	0.0263				4.0mg/m³	厂界	1 次/半年				
表 4-4 项目实施后废气排放汇总																
序号	污染物名称			单位	产生量		削减量		排放量		备注					
1	HCl			t/a	1.458		1.2393		0.2187		有组织					
					0.162		0		0.162		无组织					
					1.62		1.2393		0.3807		合计					
2	非甲烷总烃			t/a	0.2367		0.213		0.0237		有组织					
					0.0263		0		0.0263		无组织					
					0.263		0.213		0.05		合计					

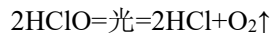
1.2 废气污染源核算

(1) 盐酸雾

根据工艺分析，次氯酸钠和稀盐酸反应方程式为：



次氯酸不稳定遇光易分解成氯化氢和氧气：



根据计算，项目极性处理产生的氯化氢为 1.62t/a，产生的氯化氢采用集气罩收集后进入碱性喷淋塔处理，达标后经 15m 高排气筒（DA005）排放。废气收集效率按照 90%计算，处理效率按照 85%计算，处理后有组织排放氯化氢 0.2187t/a，无组织排放氯化氢为 0.162t/a。

单个集气罩集气风量计算公式： $Q=K(a+b) \times h \times V_0 \times 3600$

式中：Q：为集气罩集气风量，单位为 m^3/h ；K 为安全系数 1.4；(a+b) 为集气罩长宽之和，单位为 m；h 为罩口至污染源的垂直距离，单位为 m，本项目取 1.8m； V_0 污染源气体流速，一般在 $0.5\text{m/s} \sim 1.5\text{m/s}$ ，本次评价取值 0.6m/s 。

本项目设置两个集气罩，尺寸为宽 0.6m、长 1.2m，则单个集气罩风量约为 $9797.76\text{m}^3/\text{h}$ ，本项目设置风机风量为 $20000\text{m}^3/\text{h}$ ，满足风量要求。

(2) 挥发性有机废气

本项目胶条表面喷涂使用水性清漆 4t/a，固化剂 0.12t/a，水性清漆中 1-甲氧基-2-丙醇和一缩二丙二醇一甲醚按全部挥发计算，固化剂中乙酸-1-甲氧基-2-丙基酯和 2-磺基-1,4-丁二酸二(2-乙基己基)酯钠盐按全部挥发计算，则挥发份为 0.263t/a，以非甲烷总烃计。喷涂室和烘干设备均为密闭设备，上方设置管道负压收集挥发性有机废气，仅在开门处有少量废气未收集，风机风量为 20000，收集效率按 90%计算，则有组织废气产生量约为 0.2367t/a。收集的废气经二级活性炭吸附装置处理，处理效率按 90%计，则有组织废气排放量为 0.0237t/a，废气通过 15m 高排气筒（DA006）排放。

表 4-6 本项目废气产生和排放情况

污染源	排放形式	产生浓度 (mg/m^3)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m^3)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
氯化氢	有组织	30.375	1.458	0.6075	4.55	0.2187	0.091
	无组织	/	0.162	0.0675	/	0.162	0.0675
非甲烷总 烃	有组织	5	0.2367	0.10	0.5	0.0237	0.01
	无组织	/	0.0263	0.01	/	0.0263	0.01

1.3 废气达标排放情况分析

本项目氯化氢通过集气罩收集后经碱性喷淋塔处理，处理后由 1 根 15 米高排气筒（DA005）排放，处理后氯化氢排放速率为 $0.091\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为 $4.55\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源中氯化氢排放限值（ $0.26\text{kg}/\text{h}$ ， $100\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃通过管道负压收集后经二级活性炭吸附处理，然后由 1 根 15 米高排气筒（DA006）排放，处理后非甲烷总烃排放速率为 $0.01\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 。

1.4 非正常情况分析

本项目非正常情况最大概率为废气处理系统异常，非正常情况分析表见下表：

表 4-7 非正常情况分析一览表

类型	排放源	污染物	频次	排放浓度 mg/m ³	持续时间	排放量 kg/a	措施
废气处理系统异常	排气筒 DA005	氯化氢	1 次 / 2 年	30.375	4h	1.215	定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。
	排气筒 DA006	非甲烷总烃	1 次 / 2 年	5	4h	2	

1.4 防护距离设置

大气环境防护距离

按照《大气环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)推荐的大气环境距离模式计算各污染源的大气环境防护距离，则大气环境防护距离计算结果如下：

表 4-8 大气环境防护距离

污染物	面源名称	面源高度 (m)	面源宽度 (m)	面源长度 (m)	排放速率 (kg/h)	计算结果	防护距离 (m)
氯化氢	装配车间 2 楼	5	20	50	0.091	无超标点	/
非甲烷总烃					0.01	无超标点	/

综上计算可知，本项目生产车间无需设置大气环境防护距离。

根据上述预算结果分析，本项目废气对周围环境影响较小。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放情况如下。

表 4-11 项目生产废水产生情况

编号	废水来源	废水量(m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措施
				浓度(mg/L)	产生量(t/a)	
1	清洗废水	324	pH	3-4	/	现有污水处理站
			COD	500	0.162	
			SS	300	0.0972	
			氨氮	10	0.00324	
2	生活污水	108	COD	400	0.0432	现有化粪池
			SS	220	0.02376	
			氨氮	25	0.0027	
3	总计	432	pH	5-6	/	园区污水管网
			COD	475	0.2052	
			SS	280	0.12096	
			氨氮	13.75	0.00594	

表 4-12 本项目废水产生和排放情况汇总

废水编号	废水来源	废水量(m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措施	排放量(t/a)	排放情况		排放去向	排放口信息		排放标准		监测要求
				浓度(mg/L)	产生量(t/a)			浓度(mg/L)	排放量(t/a)		编号	类别	标准名称	限值(mg/L)	

1	清洗废水	324	pH	3-4	/	隔油调节+气浮+混凝沉淀+活性炭过滤	324	6-9	/	城东污水处理厂	DW001	废水总排放口	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)	6-9	一次/季度
			COD	500	0.162			175	0.0189					300	
			SS	300	0.0972			30	0.00972					150	
			氨氮	10	0.00324			10	0.00324					30	
	生活污水	108	COD	400	0.0432	化粪池	108	350	0.0378					300	
			氨氮	25	0.0027			25	0.0027					30	
			SS	220	0.02376			150	0.0162					150	

表 4-12 排放口基本信息表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口地理位置		排放标准			
				经度	纬度	标准名称	浓度限值 mg/L		
1	DW001	废水总排放口	主要排放口	117.530837	30.711510	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)	pH	6-9	
							COD	300	
							SS	150	
							氨氮	30	

表 4-13 废水监测计划一览表

类别	监测点位	排放口类别	监测因子	监测频次
废水	DW001	一般排放口	pH、COD、SS、氨氮	1 次/季度

2.2 项目用水情况

本项目用水主要是浸泡、清洗及生活用水。

(1) 浸泡用水

胶条温水浸泡，定期补水，不排放，按照 1000 条胶条消耗 180kg 水计算，本项目温水浸泡补水量为 1800t/a，该部分水蒸发或被产品带走。

(2) 清洗用水

胶条极性处理后在 2 个水槽（各装水 180kg）内先后进行清洗，按照清洗 10000 条胶条更换一次槽内清洗废水，则用水量约为 360t/a。

(3) 生活用水

本项目新增员工 8 人，人均用水量按 50L/d 计，则用水量约为 0.4t/d。

2.3 项目废水产生和排放情况

项目废水主要为清洗废水和生活污水。

(1) 清洗废水

本项目清洗用水量约为 360t/a，约损耗 36t/a，清洗废水产生量约为 324t/a，主要污染物及浓度分别为 pH：3-4、COD：500mg/L、SS：300mg/L、氨氮：10mg/L，进入厂区污水处理系统处理后通过园区管网进入城东污水处理厂处理。

(2) 生活污水

本项目生活污水排污系数按 90%计，则生活污水产生量约为 0.36t/d，即 108t/a，主要污染物

及浓度分别为 COD：400mg/、SS：220mg/L、氨氮：25mg/L，进入城东污水处理厂处理。

2.4 废水污染防治措施

生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，然后进入城东污水处理厂处理；清洗废水进入厂区现有的污水处理站处理后进入城东污水处理厂处理。本项目废水排放量为 1.44t/d，现有生产废水处理量为 0.7t/d，污水处理站设计规模 6t/d，本次项目完成后总处理废水量为 2.14t/a，满足处理能力要求。

污水处理站采用“隔油调节+气浮+混凝沉淀+活性炭过滤”，污水处理站设计规模 6t/d，厂区总排口废水达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 中间接排放限值，并满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准以及城东污水处理厂接管限值要求后，排入市政污水管网进入城东污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入长江。

2.6 废水纳管可行性分析

池州市城东污水处理厂位于开发区东部，近期处理规模为 2 万吨/日的一期工程已投入运行，远期处理规模达 10 万吨/日。本项目位于池州市经济技术开发区，其处于城东污水处理厂管网覆盖地区，因此本项目污水可以接管。

本项目废水最大日排放量约 8.871m³/d，池州市城东污水处理厂日处理能力为 2 万吨，目前城东污水处理厂的实际污水处理量约 15000m³/d，本项目废水量占其处理能力的 0.04%，且本项目废水量在其处理余量范围内，且本项目废水中污染物浓度均满足城东污水处理厂接管标准，因此城东污水处理厂完全有能力接纳本项目产生的污水，因此，本项目污水接管可行。

2.7 废水对水环境影响分析

该项目生产废水经管道进入厂区现有的污水处理站处理，达标后排入城东污水处理厂处理；生活污水通过生活污水管网排入池州市城东污水处理厂处理。项目产生的废水均不直接排放，且项目废水最终经池州市城东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，排入长江，因此对水环境影响较小。

3、噪声

3.1 噪声污染工序及源强分析

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 70~80dB(A)。具体详见下表。

表 4-12 项目主要噪声源强、防治措施及效果

序号	位置	设备名称	数量	噪声源强 dB (A)	降噪措施	降噪效果 dB(A)
1	装配车间 2 楼	极性处理设备	2 套	70~80	厂房隔声	15
2		烘干机	3 台	70~80		15
3		烘干设备	2 台	70~80		15

3.2 声环境影响分析

(1) 预测模式

设备噪声预测采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）中工业噪声预测计算模式进行预测，计算过程如下：

①首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：\$L_{p1}\$——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级；

\$L_w\$——某个声源的倍频带声功率级；

\$r\$——室内某个声源与靠近围护结构处的距离；

\$R\$——房间常数；\$R=S\alpha/(1-\alpha)\$，\$S\$为房间内表面面积，\$m^2\$；\$\alpha\$为平均吸声系数。

\$Q\$——方向性因子，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，\$Q=1\$；当放在一面墙的中心时，\$Q=2\$；当放在两面墙夹角处时，\$Q=4\$；当放在三面墙夹角处时，\$Q=8\$。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

③计算出室外靠近围护结构的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：\$L_{p2i}(T)\$——靠近围护结构处室外 \$N\$ 个声源 \$i\$ 倍频带的叠加声压级，dB；

\$TL_i\$——围护结构 \$i\$ 倍频带的隔声量，dB。

④将室外声级和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源第 \$i\$ 个倍频带的声功率级

\$L_w\$：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：\$S\$——透声面积，\$m^2\$。

⑤按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。室外声源处于半自由声场情况下，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg(r) - 8$$

式中：\$r\$——点声源到受声点的距离，\$m\$。

⑥倍频带声压级和 A 声级转换

$$L_A = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} + \Delta L_i)} \right]$$

⑦运行设备到厂界噪声叠加按照下式计算：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：\$L_{eqg}\$——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

\$L_{Ai}\$——室外 \$i\$ 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

\$t_j\$——等效室外声源在 \$T\$ 时间内 \$j\$ 声源工作时间，\$s\$；

\$t_i\$——室外声源在 \$T\$ 时间内 \$i\$ 声源工作时间，\$s\$；

\$T\$——用于计算等效声级的时间，\$s\$。

(2) 预测结果

项目主要噪声源对各厂界的预测结果见表 4-12。

表 4-13 厂界噪声预测结果 单位：dB(A)

预测点		贡献值		背景值		预测值		标准限值
		昼	夜	昼	夜	昼	夜	
N1	东厂界	30.9	30.9	57.2	47.9	57	48	《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准：昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)
N2	南厂界	16.5	16.5	57.5	48.3	58	48	
N3	西厂界	26.3	26.3	58.4	49.1	58	49	
N4	北厂界	21.4	21.4	56.8	47.4	57	47	

由预测结果可知，拟建项目运行后，在噪声设备源强的降噪措施正常运转情况下，各厂界监测点昼夜间噪声预测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值要求。因此，本项目对区域声环境影响较小。

3.3 监测要求

表 4-14 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率
噪声	项目四周边界	等效 A 声级	1 次/季

4、固废

本项目固体废物产生及排放情况详见下表。

表 4-15 固体废物源强及排放情况

序号	固废名称	是否危废	危废编号	性状	产生工序	产生量(t/a)	处理处置方式	排放量(t/a)
1	废包装桶	是	HW49	固态	包装	0.5	有资质单位处置	0
2	不合格品	否	/	固态	检验	1000 条/a	外售	0
3	生活垃圾	否	/	固态	生活	1.5	环卫清运	0

表 4-16 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废包装桶	HW49	900-041-49	0.5	包装	固态	塑料桶	盐酸、固化剂、水性清漆	每月	T/In	危废库暂存，委托有资质单位处置

4.1 固废产生情况

本项目固体废物主要为不合格品、废包装桶和生活垃圾。

(1) 生活垃圾

本项目新增职工定员 8 人，年工作 300 天，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人天，则生活垃圾产生量为 1.2t/a。生活垃圾委托开发区环卫部门及时清运。

(2) 废包装桶

本项目盐酸、水性清漆和固化剂等用塑料包装桶密封储存，废包装桶年产生量约为 0.5t/a，据查《国家危险废物名录》（2021 年），废包装桶属于危险废物，编号为 HW49 其他废物，代码为 900-041-49，委托有资质单位处置。

(3) 不合格品

本项目胶条检验过程会产生不合格品，产生量约占 0.01%，则不合格品约为 1000 条/a。

4.2 生活垃圾影响分析

本项目生活垃圾经垃圾桶集中收集后委托环卫部门统一清运，送市垃圾填埋场填埋或垃圾焚烧发电厂焚烧处置。只要在垃圾的收集和运输过程中做好防范工作，防止发生二次污染。

4.3 危险废物影响分析

(1) 危险废物处置情况

项目原料使用后产生废包装桶，属于危险废物，编号为 HW49 其他废物，代码为 900-041-49，必须在厂内妥善收集后委托有资质单位处置。

(2) 危险废物贮存设施环境影响分析

本项目设置了一个面积 10m² 的危险废物暂存库，用于危险废物的暂存。

表 4-15 本项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危险废物代码	拟建位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
1	危废库	废包装桶	HW49	900-041-49	装配车间 2 楼	10m ²	桶装	≤一年

根据项目的危废产生和存贮周期，项目危废库可以满足危险废物的暂存要求，危险废物暂存过程对周边环境不产生影响。

5、土壤和地下水

本项目危险废物储存于危废暂存间内，一般情况下无地下水和土壤污染途径。项目危废暂存间、污水处理区域按照重点防渗区进行建设，在原有地面基础上敷设 2mm 厚环氧树脂地坪漆，防渗系数≤10⁻¹⁰cm/s。同时危废暂存间设置专用防腐防渗 HDPE 托盘，离地高度≥20cm，托盘可存留腐蚀液体量≥60L，保证泄漏废液的收集。

在落实上述分区防渗措施后，本项目基本不会对区域土壤和地下水环境产生影响。

6、环境风险分析

6.1 评价依据

(1) 风险源调查

风险物质的识别范围包括主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。经与《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 对照可知，本项目涉及的危险物质主要为硝酸。

(2) 风险潜势初判

根据 HJ169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》附录 C，危险物质及工艺系统危险性（P）的分级，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值 Q：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q₁，q₂，……，q_n—每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q₁，Q₂，……，Q_n—与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

表 4-16 本项目风险物质与临界量比值 (Q)

序号	危险物质名称	最大贮存量 q_n (t)	临界量 Q_n (t)	Q 值
1	盐酸 (30%)	1	7.5	0.133
2	硫磺	0.075	10	0.0075
3	甲烷 (天然气)	/	10	/
4	次氯酸钠 (漂白水)	0.532 (2.5)	5	0.1064
合计				0.2467

根据上表计算结果, 本项目企业风险物质数量与临界量比值 $Q < 1$, 则本项目风险潜势为 I。

(3) 评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 表 1, 风险潜势为 I 时, 环境风险评价工作等级为简单分析。

表 4-17 项目风险评价等级判定

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

6.2 环境风险识别

本项目环境风险情况见下表。

表 4-19 本项目环境风险识别表

序号	危险单元	危险物质	环境风险类型	影响环境的途径
1	原料区	盐酸	泄漏	土壤、地表水、大气
2	装配车间 2 楼	盐酸	泄漏	土壤、地表水、大气

6.3 风险事故情形分析

(1) 泄漏事故影响分析

本项目盐酸、漂白水在储存过程中, 存储装置破损发生泄漏事故, 可能对地下水体和土壤造成污染。本项目盐酸、漂白水为桶装, 存储规格分别为 25kg/桶, 单桶物料存储量较小, 且车间及原料区地面均进行了防渗处理, 基本不会对地下水、土壤产生影响。

6.4 环境风险管理

(1) 风险防范措施

为使环境风险减小到最低限度, 必须加强劳动安全管理, 按要求制定完备、有效的安全防范措施, 尽可能降低项目环境风险事故发生的概率;

①危化品泄露应急处理及应急措施

化学品试剂应根据性质分区分类存放, 加强实验室通风。本项目化学品基本为瓶装且生产一次用量很少, 不会发生大泄漏, 但有时操作不当会产生小量泄漏, 发生泄漏时应进行隔离, 尽可能切断泄漏源, 防止进入下水道等限制性空间; 用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。

②危废暂存库风险防范措施

危废暂存库内的危险废物应分区分类存放, 液体危险废物应设置托盘, 防止废液泄露, 地面需按要求进行防腐、防渗漏; 加强危险废物管理, 建立健全危废台账及台账记录。

③加强日常管理, 预防意外泄漏事故, 原料区应有泄漏应急处理设备和合适的收容材料;

④企业安全操作标准化。主要针对企业的生产操作程序和动作标准, 实现标准化操作。

（2）风险事故应急措施

事故发生后，及时利用沙袋等对雨水排放口进行封堵，防止消防废水经雨水管道外排，同时封堵厂内污水总排口。采用水泵将管道内的废水及时泵入厂区内预留的空桶内，将消防废水控制在厂区内。对事故废水水质进行委托检测，水质超标需收集后交有资质单位处置，水质达标可经污水总排口排放。

（3）突发环境事件应急预案

通过对污染事故的风险评价，建设单位和各有关部门应制定实施突发性事故应急预案，降低重大环境污染事故发生的概率，消除事故风险隐患。

根据环保部《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第34号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）、环保部《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77号）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）等的规定和要求，建议建设单位尽快编制突发环境事件应急预案向企业所在地环境保护主管部门备案，同时注意编制的应急预案应与沿线各区域、各相关企业应急系统衔接。

6.5 环境风险分析结论

本项目风险物质为硝酸，建设单位在认真落实本报告提出的各项风险防范和应急措施后，项目的环境风险可防控。

本项目环境风险分析内容表，见下表。

表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	汽车雨刷胶条技术升级
建设地点	池州市经济开发区梧桐路 79 号
地理坐标	（117 度 32 分 6.450 秒，30 度 42 分 10.681 秒）
主要危险物质及分布	盐酸、漂白水储存于厂房内原料区及生产区域。
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	对环境产生的影响主要是盐酸、漂白水泄露可能对地表水和土壤造成污染。
风险防范措施要求	加强日常管理，预防意外泄漏事故，储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目所涉及的危险物质为盐酸、漂白水，经计算本项目危险物质数量与临界值比值（Q）小于 1，则本项目环境风险潜势为 I，环境风险评级等级为简单分析。 本项目硝酸存储量较小，且车间地面均进行了防渗处理，基本不会对地下水、土壤产生影响。所以，本项目对大气环境风险及地下水环境风险产生的影响很小。 建设单位在认真落实本报告提出的各项风险防范和应急措施后，环境风险可防控。	

6、环保投资

结合前面分析描述情况，该项目的环保投资见下表。该项目总投资 100 万元，其中环保投资为 20 万元，环保投资占总投资的比例为 20%，详见下表：

表 4-16 环保设施及其估算一览表

污染类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资
------	--------	---------	----

	废气	盐酸废气	碱性喷淋塔+15m 排气筒	15
		挥发性有机废气	二级活性炭+15m 排气筒	5
	废水	生产废水	污水处理站（依托现有）	/
	噪声	噪声治理	选用低噪声设备、隔声（依托现有）	/
	合计		/	20

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA005	HCl	集气罩+碱性洗涤塔+15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
	DA006	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭+15m 高排气筒	
地表水环境	生活污水	COD SS NH ₃ -N	生活污水经化粪池排入园区污水管网, 送池州市城东污水处理厂处理	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 及《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)
	生产废水	pH COD SS NH ₃ -N	经厂区现有的污水处理站处理后排入城东污水处理厂	
声环境	烘干机	等效 A 声级	选用低噪声设备; 设备车间内布置	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)
	烘干设备	等效 A 声级		
	极性处理设备	等效 A 声级		
固体废物	本项目固体废物主要为生活垃圾、废包装桶和不合格品。生活垃圾委托环卫部门定期清运。废包装桶委托有资质单位处置。不合格品外售。废包装桶的收集、贮存及运输应按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012) 中有关规定处理。			
土壤及地下水污染防治措施	本项目危废暂存间、生产区域已按照重点防渗区进行建设, 在地面上敷设了 2mm 厚环氧树脂地坪漆, 防渗系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。同时危废暂存间设置了专用防腐防渗 HDPE 托盘, 离地高度度≥20cm, 拖盘可存留腐蚀液体量≥60L, 保证泄漏废液的收集。			
环境风险防范措施	①危化品泄露应急处理及应急措施 化学品试剂应根据性质分区分类存放, 加强实验室通风。本项目化学品基本为瓶装且生产一次用量很少, 不会发生大泄漏, 但有时操作不当会产生小量泄漏, 发生泄漏时应进行隔离, 尽可能切断泄漏源, 防止进入下水道等限制性空间; 用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。 ②危废暂存库风险防范措施 危废暂存库内的危险废物应分区分类存放, 液体危险废物应设置托盘, 防止废液泄露, 地面需按要求进行防腐、防渗漏; 加强危险废物管理, 建立健全危废台账及台账记录。 ③加强日常管理, 预防意外泄漏事故, 原料区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料; ④企业安全操作标准化。主要针对企业的生产操作程序和动作标准, 实现标准化操作。			
其他环境管理要求	1、环境管理机构 项目建成后, 建设单位应重视环境保护工作, 并设置专门从事环境管理的机构, 配备专职环保技术人员 1~3 名, 负责环境监督管理工作, 同时要加强对管理人员的环保培训, 不断提高管理水平。 2、环境管理内容 建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行, 应制定环保管理方案, 环境管理方案主要包括下列内容:			

	<p>(1) 组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p> <p>(2) 制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p> <p>(3) 掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>(4) 负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。</p> <p>(5) 协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。</p> <p>(6) 落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。</p> <p>(7) 调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。</p> <p>(8) 努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。</p> <p>(9) 建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。</p> <p>3、环境保护管理制度的建立</p> <p>(1) 报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p> <p>(2) 污染治理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。</p> <p>(3) 奖惩制度</p> <p>企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以重罚。</p> <p>4、加强环境管理</p> <p>(1) 将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；</p> <p>(2) 加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；</p>
--	---

	<p>(3) 大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；</p> <p>(4) 推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。</p> <p>(5) 组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。</p> <p>5、项目“三同时”要求</p> <p>(1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p> <p>(2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。</p> <p>(3) 防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。</p>
--	---

六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产 生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产 生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	HCl				0.0462		0.0462	0.0462
	非甲烷总烃							
废水	生活污水				270		2820	270
	生产废水				79.2		4939.2	79.2
一般工业 固体废物	不合格品							
危险废物	废包装桶				0.1		1.1	0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①