

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 新能源汽车电子电连接系统及关键零部件的
研发、生产、销售项目

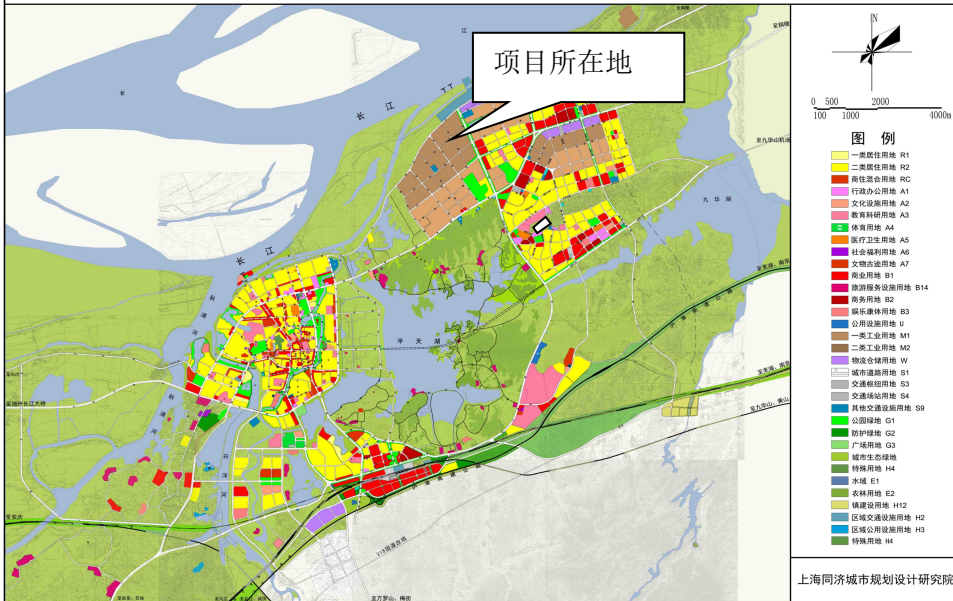
建设单位 (盖章) : 池州市莫新机电科技有限公司

编制日期: 2022 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新能源汽车电子电连接系统及关键零部件的研发、生产、销售项目		
项目代码	2108-341761-04-01-610120		
建设单位联系人	崔经理	联系方式	18014031936
建设地点	池州市经济技术开发区电子信息产业园 13 号		
地理坐标	(东经 117°56'75.062", 北纬 30°70'98.541")		
国民经济行业类别	汽车零部件及配件制造 (C3670)	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367--其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	池州市经开区经发局	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	池开管经[2020]111 号
总投资 (万元)	12000	环保投资 (万元)	68
环保投资占比 (%)	0.57%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地 (用海) 面积 (m ²)	3700
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称: 《池州经济技术开发区总体规划》(2006-2020) 规划审批机关: 池州市人民政府 审批文件名称及文号: 《关于同意池州经济开发区三个园区规划的批复》池政秘[2003]65 号		
规划环境影响评价情况	规划环评名称: 《安徽池州经济开发区规划环境影响报告书》		

	<p>召集审查机关：安徽省环境保护局</p> <p>审查文件名称：安徽省环境保护局关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见</p> <p>审查文件文号：环评函[2008]785号</p>								
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《池州市市城市总体规划（2013-2030）》符合性分析</p> <p>本项目位于安徽省池州市经济技术开发区。根据《池州市市城市总体规划（2013-2030）》中心城区土地利用规划图可知，本项目拟建地块用地性质为工业用地。因此，本项目建设与《池州市市城市总体规划（2013-2030）》用地布局相符。</p> <div><div>池州市城市总体规划(2013~2030)</div><div>中心城区土地使用规划图</div></div> <p>图 1-1 本项目与用地布局规划图位置关系</p> <p>2、与《安徽池州经济技术开发区规划》（2006-2020）相符性</p> <p>本项目位于电子信息产业园 13 号，根据《安徽池州经济技术开发区规划环境影响跟踪评价报告书》（征求意见稿）规划的主导产业为非金属材料业、有色金属冶炼及加工业、轻纺工业、农副产品深加工、家用和配套型机械产品制造业等，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，本项目属于汽车零部件及配件制造，不符合经开区主导产业，环评函〔2008〕785 号文“关于安徽池州经济技术开发区总体规划环境影响报告书的审查意见”，具体如下。</p> <p>表 1-1 本项目与园区规划环评审查意见相符性情况</p> <table><tr><th>序号</th><th>审查意见要求</th><th>项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	序号	审查意见要求	项目情况	符合性				
序号	审查意见要求	项目情况	符合性						

	1	严格入园项目环境准入，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，在开发区污水处理厂建成投入运行前，严格限制污水排放量大的项目入区建设。	经开发区产业为有色金属产品加工、纺织、机械等，本项目属于汽车零部件及配件制造，不属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）中淘汰和禁止项目。本项目不属于高能耗、高污染行业，且池州经济开发区管委会同意本项目准入（详见池州经济技术开发区管理委员会经贸发展局出具的本项目备案表）。	符合
	2	开发区实行雨污分流，加快清溪污水处理厂、开发区污水处理厂及污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施，在污水处理厂建成投运前，入区项目产生的污废水必须达标排放。	本项目采用雨污分流。项目生活污水化粪池预处理后纳入污水管网在排入城东污水处理厂处理。	符合
	3	开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，集中收集，安全处置生活垃圾，声环境执行相应功能区标准，施工期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》中有关规定。	危险废物委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一收运处理。固废均能得到合理处置。	符合
	4	加强环境监督管理，区内所有建设项目要认真履行有关环保法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	本项目严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》规定，依法履行环评审批手续。	符合
	5	规划实施中新增污染物排放总量按有关污染物排放总量控制的要求，在池州市污染物排放总量削减计划中予以落实。	本项目新增污染物总量排放按照有关污染物排放总量控制的要求，报地方环保主管部门认可并行文批复后，方可作为本项目污染物排放总量的控制指标。	符合
	综合分析，项目建设符合规划及规划环评要求。			
其他符合性分析	<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>拟建项目生产汽车零部件，属于“C3670 汽车零部件及配件制造”项目，对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于限制、淘汰或者禁止类项目。项目已在池州市贵池区发展和改革委员会备案（项目代码2108-341761-04-01-610120），因此，本项目符合国家产业政策。</p> <p>2、“三线一单”符合性分析</p> <p>（1）生态保护红线</p>			

	<p>根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘〔2018〕120号）及附件《安徽省生态保护红线》、以及《池州市生态保护红线》，本项目位于池州市经济技术电子信息产业园13号，项目不在生态保护红线范围内，因此本项目建设符合生态保护红线要求，可见附图2。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>根据2020年池州市环境状况公报，2020年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共324天，优良率88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第90百分位数年均浓度分别为8、26、51、34、140微克/立方米，一氧化碳（CO）24小时平均第95百分位数年均浓度为1.1毫克/立方米，项目所在区域为达标区；根据《安徽池州经济技术开发区规划环境影响跟踪评价报告书》（征求意见稿），项目区非甲烷总烃为550-890微克/立方米，低于《大气污染物综合排放标准 详解》规定限值；硫酸雾小时平均浓度为0.005L微克/立方米，低于《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录D。根据2020年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计9条河流共计16个断面，其中达到Ⅰ类水的断面有2个，占12.5%；达到Ⅱ类水的断面有14个，占87.5%。根据监测报告，项目厂界声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准，区域声环境质量状况达标。项目产生的环境影响主要为营运期对区域大气环境、噪声环境的影响。</p> <p>根据工程分析，营运期产生的各类污染物通过采取有效的污染防治措施后，均能实现达标排放，不降低现有环境功能级别，因此符合环境质量底线。</p> <p>（3）资源利用上线</p> <p>本项目位于安徽池州经济技术开发区电子信息产业园13号，项目用水来自市政供水管网，厂区用地为经开区已规划的工业用地，因此，项目建设符合资源利用上线要求。项目的水、土地等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>（4）与环境准入负面清单相符性分析</p> <p>本项目位于池州市经济技术开发区电子信息产业园13号，根据《关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函[2008]785号），根据《安徽池州经济技术开发区规划环境影响跟踪评价报告书》（征求意见稿）规划的主导产业为非金属材料业、有色金属冶炼及加工业、轻纺工业、农副产品深加工工业、家用和配套型机械产品制造业，非主导的行业有“化学原料及化学制品制造业、金属制品业、计算机、通信和其他电子设备制造业、仓储业、其他行业业等”，严禁的行业有“医药制造业、黑色金属冶炼及压延加工业、橡胶制品业、化学原料及化学制品制造业、皮革、毛皮、羽绒及其制造业、造纸及纸制品业、火力发电业、有异味废</p>
--	--

<p>气排放企业等”。本项目为汽车零部件及配件制造，不在开发区禁止进入的行业名单内。</p> <p>综上，本项目符合国家产业政策、符合区域相关规划要求、符合“三线一单”要求。</p> <p>根据“安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知”中相关要求，本项目位于重点管控单元，与文件的相符性如下：</p> <p>重点管控单元包含城镇规划边界、省级及以上开发区等开发强度高、污染物排放强度大的区域，以及环境问题相对集中的区域，主要分布在沿江、沿淮等重点发展区域。该区域突出污染物排放控制和环境风险防控，以守住环境质量底线、积极发展社会经济为导向，强化环境质量改善目标约束。</p> <p>本项目位于安徽池州经济技术开发区电子信息产业园13号，属于重点管控单元，各项污染物均能做到达标排放，环境风险可控。</p> <p>厂区排水采取清污分流方式，生活污水经化粪池处理后排入园区排水管网；屋面与地面雨水经厂区雨水管网收集后排入园区排水管网。开发区境内城东、清溪污水处理厂设计总规模为日处理污水16万吨。本项目为汽车零部件及配件制造项目，在注塑过程中会产生VOCs，污染物所采取的污染防治措施可行，能够满足标准要求，考虑削减源影响后，不会降低现有环境质量。</p> <p>本项目与“安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知”是相符的。</p> <p>3、与皖发[2021]19号文相关内容的符合性分析</p> <p>2021年8月9日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美美丽长江(安徽)经济带的实施意见》（升级版）。</p>				
<p align="center">表1-2 本项目与皖发[2021]19号相符性分析</p>				
序号	皖发[2018]21号文件要求		本项目情况	相符性
1	提升“禁新建”行动	<p>严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。</p>	<p>本项目距离长江干 线直线距离约 2380m，不在文件中规定的“严禁”范围之内。</p>	相符
		<p>严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严</p>	<p>本项目距离长江干 线直线距离约 2380m，主要为汽车零部件及配件及 配件项目。不属于新建石油化工和煤 化工等重化工、重</p>	相符

			禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	污染项目。	
			严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	企业按照要求实施备案、环评、安评、能评等并联审批，落实生态环保、安全生产、能源节约要求。并按照环保要求进行总量申请。	相符
	2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管控措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025年年底秸秆综合利用率达到95%以上。	本项目位于池州市经济技术开发区，不属于“散乱污”企业；本项目生产过程中产生的有机废气经两级活性炭吸附处理后通过1根15m高排气筒（DA002）达标排放。	相符
	3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	本项目生产废水经预处理后排入城东污水处理厂处理。固体废物均资源化和无害化处理（危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理）。	相符
	4	提升“进园区”行动	长江干支流岸线1公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线5公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线15公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	本项目距离长江干线直线距离约2380m，位于《意见》中“三道防线”在1公里范围之外，5公里范围之内。本项目不属于化工等污染重污染企业，且该项目位于池州市经济技术开发区。	相符

	5	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	项目建成投产后，生活污水经化粪池预处理后纳网排入城东污水处理厂。	相符		
综上所述，本项目建设符合《关于打造水清岸绿产业优美美丽长江(安徽)经济带的实施意见》（升级版）要求。							
4、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》环大气（2019）53 号文相符性分析							
表 1-3 本项目与（2019）53 号文相符性分析							
序号		环大气（2019）53 号文要求		本项目情况		相符性	
1、全面加强无组织排放控制		加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。		本项目含 VOCs 原辅材料及产品均贮存于密闭容器内；注塑过程产生有机废气通过集气罩收集后进入二级活性炭处理措施处理后由一根 15m 高排气筒排放。		符合	
		提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。		本项目注塑过程产生的有机废气通过自带的密封集气装置收集后进入二级活性炭处理措施处理后达标经排气筒（DA002）排放。		符合	
2、推进建设适宜高效的治污设施		企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。		本项目有机废气采用两级活性炭吸附组合工艺处理，提高 VOCs 的处理效率。		符合	
5、与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气（2017）121 号）的相符性分析							
表 1-4 本项目与环大气（2017）121 号文相符性分析							

序号	环大气（2019）53号文要求	本项目情况	相符性
三、治理重点	（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等16个省（市）。	本项目位于安徽省，属于重点地区	符合
四、主要任务（一）加大产业结构调整力度。	1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散乱污”企业排查工作，建立管理台账，实施分类处置。列入淘汰类的，依法依规予以取缔，做到“两断三清”，即断水、断电，清除原料、清除产品、清除设备；列入搬迁改造、升级改造类的，按照发展规模化、现代化产业的原则，制定改造提升方案，落实时间表和责任人；对“散乱污”企业集群，要制定总体整改方案，统一标准要求，并向社会公开，同步推进区域环境综合整治和企业升级改造。	本项目承担企业不属于“散乱污”企业。	符合
	2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。	本项目不属于化工项目，且本项目进入池州市经济技术开发区。	符合
6、与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性分析 表 1-5 与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析			
序号	安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案要求	本项目情况	相符性
（一）坚决遏制“两高”项目盲目发展	深入贯彻落实党中央、国务院关于坚决遏制“两高”项目盲目发展相关决策部署，按照生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》等文件要求，以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	本项目不属于石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业项目，且本项目进入池州市经济技术开发区。	符合

	<p>(四) 持续开展 VOCs 整治攻坚行动</p>	<p>持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治，2021 年 10 月底前，结合本地特色产业，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及油品储运销为重点，组织企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各市生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021 年 12 月底前，各市对检查抽测中发现存在的突出问题，指导企业结合“一企一案”编制，制定整改方案加快按照治理要求开展整治。开展 VOCs 治理示范项目推选，引导推动低 VOCs 替代、无组织排放管控、末端治理升级改造、运维能力提升等技术创新，以先进促后进。</p>	<p>本项目注塑过程产生的有机废气通过自带的密封集气装置收集后进入二级活性炭处理措施处理后达标经排气筒（DA002）排放。</p>	符合
--	-----------------------------	---	---	----

7、与中华人民共和国长江保护法的相符性分析

表 1-6 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析

序号	长江保护法要求	本项目情况	相符性
第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。	本项目在安徽省池州市经济技术开发区，属于长江支流秋浦河流域，故属长江流域。	符合
第二十一条	国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。	本项目生活废水经城东污水处理厂处理后达标排放。	符合
第二十条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目位于池州经济开发区，不属于长江流域重点生态功能区，本项目有电镀，为重污染项目，但位于长江中下游。	符合

第二十六条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为 2380m，不属于尾矿库项目。	符合
第六十一条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护区核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。	本项目不在生态保护红线内。	符合

8、与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》（皖长江办[2019]18号）分析

表 1-7 本项目与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》（皖长江办[2019]18 号）相符性分析

序号	长江保护法要求	本项目情况	相 符 性
第五条	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内极资建设旅游和生产经营项目，禁止违反风景名胜区规划、在风景名胜区的岸线和河段范围内设立各类开发区，在核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的其他项目。	本项目在池州市经济技术开发区，无自然保护区核心区、缓冲区的岸线河段。	符合

9、与《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7号）的协调性分析

根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7号）中相关要求：（七）积极探索排污许可与环评制度的联动试点。按照“新老有别、平稳过度”的原则，探索推进环评制度与排污许可制度的“两证合一”联动试点，为建设项目实际排污行为发生前申领（变更）排污许可证提供填报依据和技术支撑。属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填报信息表》，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核。建设单位在实际排污行为发生前申领排污许可证时，应按照项目实际建设情况，结合附件内容，填报排污许可申请材料；在编制自主验收报告时，应专章分析排污许可管理要求的落实情况。

	<p>本项目属于其中的“三十一、汽车制造业 36”中“汽车零部件及配件制造 367”，项目应执行排污简化管理，项目建成后需要按简化管理要求申领排污许可证。</p> <p>因此，本项目符合国家及地方相关产业政策要求。</p>
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

池州莫新机电科技有限公司，2021年7月5日成立，经营范围包括一般项目：五金产品研发；五金产品制造；五金产品零售；汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；汽车零配件零售；塑料制品制造；塑料制品销售；电子元器件与机电组件设备制造；电子元器件与机电组件设备销售；金属结构制造；模具制造；模具销售。公司于2021年8月5日通过池州经济技术开发区管委会产业发展部审批，备案号池开管经[2020]111号，项目代码是2108-341761-04-01-610120。项目位于池州开发区电子信息产业园13号，项目建成后年产45000万件新能源汽车零部件。

根据池州莫新机电科技有限公司对本项目的规划，由于项目二期用地暂未确定，因此本次环评仅对一期进行评价。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）的要求，本项目需进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》2021年本，本项目属于其中“汽车制造业36汽车零部件及配件制造367”，属于其他，所以本项目只需编制环境影响报告表。本项目环评类别见表1-1。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）					
环评类别		报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义
项目类别					
三十三、汽车制造业					
71	汽车整车制造 361；汽车用发动机制造 362；改装汽车制造 363；低速汽车制造 364；电车制造 365；汽车车身、挂车制造 366；汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	

池州莫新机电科技有限公司委托安徽鸿祺环境工程有限责任有限公司承担该项目环境影响报告表的编制工作。我单位接受委托后，立即组织了工程技术人员对项目进行了实地考察，收集了当地的环保、水文、气象、地质等有关资料，按有关技术导则及规范要求编写了本环境影响报告表，呈报环境保护主管部门审批。

1、地理位置

本项目位于池州市经济技术开发区电子信息产业园 13 号，项目中心地理坐标为 117 度 56 分 75.062 秒，30 度 70 分 98.541 秒，东侧为安徽通盛微电子有限公司，南侧为启飞电商云仓服务有限公司，西侧为安徽爱迪文新材料有限公司，北侧为池州修典新能源科技有限公司。项目地理位置图见附图 1，项目周边环境见附件 2。

2、产品方案

根据企业提供的资料，本项目实施后产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产量	备注
1	冲压件	600t/年	主要用于汽车配件
2	注塑件	300t/年	

3、建设内容和规模

项目一期建设内容为主要研发生产、销售新能源汽车关键零部件、3C 行业精密零部件、半导体模块封装外壳。一期租用标准化厂房约 7700 平米，计划投资 3000 万元，建成年产 15000 万件新能源汽车关键零部件等生产车间，一年内投产达效。建设项目主要建设内容详见下表。

表 2-3 建设项目组成一览表

类别	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	1#厂房	位于 13#楼 1 层，建筑面积约为 3500m ² ，主要布置 20 台冲压机床、25 台注塑机、15 台油压冲压机，主要进行汽车零部件的冲压跟注塑。	已建 1#厂房
	2#厂房	位于 13#楼 2 层，建筑面积约为 3500m ² ，主要布置进行产品的包装、检验。	已建 2#厂房
储运工程	原料库	位于 2#厂房的中部，面积为约 200m ² ，用于原料的堆放。	新建
	成品库	位于 2#厂房的西南侧，面积为约 300m ² ，用于成品的存放。	新建
辅助工程	办公区	位于 2#厂房的北侧，建筑面积约为 600m ² 。	依托
	实验室	位于 2#厂房的东南侧，建筑面积约为 200m ² ，用于实验。	
公用工程	给水工程	本项目生活用水由园区供水管网供给，用水量为 1500t/a。	依托
	排水工程	雨污分流体制，厂区内雨水排入园区雨水管网，运营期项目区内设备冷却水经循环使用不外排，生活废水经化粪池处理后排入集中区污水管网进入江南产业集中区第一污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排入九华河。	依托
	电力工程	由市政电网供给，年耗电约 20.0 万 kWh。	依托

环保工程	废气治理	配料混合粉尘：经集气罩收集，经布袋除尘器处理后通过15m排气筒（DA001）排放； 熔融挤出有机废气：通过集气罩收集，经两级活性炭吸附装置处理后通过15m排气筒（DA002）排放。	新建
	废水治理	生活污水经化粪池处理后排入集中区污水管网，进入江南产业集中区第一污水处理厂污水处理设施处理达标后，排入长江。	新建
	噪声防治	主要为各类机械设备运行时产生的噪声，通过选用低噪声设备、车间内布置、隔声减振等措施。	新建
	固废处置	职工生活垃圾集中收集后委托环卫部门定期清运，布袋除尘器收集的粉尘、废边角料、废包装材料属于一般固废，收集后统一外售；废活性炭、废润滑油、废切削液、废油桶、废切削液桶在厂内设置 20 m ² 危废暂存库暂存，委托有资质单位处置。	新建

4、平面布置

本项目建设地点位于池州市经济技术开发区电子信息产业园 13 号。1#厂房沿东西方向分别是 CNC 加工区、冲压区、注塑区、生产办公室，2#厂房沿东西方向分别是待翻新产品仓库、翻新车间和翻新成品仓库。厂区东侧和西侧均设置出入口，紧靠园区双龙路，交通便利。总体来说，项目厂区结合现有道路建设，既满足生产工艺流程，又满足成品进出以及水、电、道路等方面的要求，各功能区分区明确，布局合理、工艺流程布置顺畅可行，因此，本项目总平面布置基本合理可行。本项目平面布置图见附图 2。

5、主要原辅材料消耗情况

该项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表。

表 2-4 主要原辅材料、能源动力消耗及用水情况

序号	名称	年耗	最大储存量	储存位置	备注
1	黄铜	100t	10t	原料库	市场外购
2	纯铜	160t	20t	原料库	市场外购
3	钢材	200t	20t	原料库	市场外购
4	铁材	200t	20t	原料库	市场外购
5	PP 塑料	60t	6t	原料库	市场外购
6	PBT 塑料	100t	10t	原料库	市场外购
7	PA 塑料	20t	2t	原料库	市场外购
8	玻璃纤维	50t	5t	原料库	市场外购
9	润滑油	0.5t	0.1t	原料库	外购，桶装
10	切削液	0.2t	0.1t	原料库	外购，桶装
11	水	1500t	/	/	园区供水管网供给
12	电	20.0kWh/a	/	/	园区供电管网供给

部分原辅材料的理化性质如下：

PA： 俗称尼龙，尼龙为韧性角状半透明或乳白色结晶性树脂，作为工程塑料的尼龙分子量一般为 1.5~3 万。尼龙具有很高的机械强度，软化点高，耐热，磨擦系数低，耐磨损，自润滑性，吸震性和消音性，耐油，耐弱酸，耐碱和一般溶剂，电绝缘性好，有自熄性，无毒，无臭，耐候性好，染色性差。具有良好的综合性能，包括力学性能、耐热性、耐磨损性、耐化学药品性和自润滑性，且摩擦系数低，有一定的阻燃性，易加工，适于用玻璃纤维和其它填料填充增强改性，提高性能和扩大应用范围。

PP： 聚丙烯，无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度 0.9g/m³,是目前所有塑料中最轻的品种之一。熔点约 165℃,对水特别稳定，吸水率仅为 0.01%.成型性好，但因收缩率大（1%~2.5%）厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，还难于达到要求，制品表面光泽好，易于着色。分子式（C₃H₆）_n,化学稳定性很好，除能被浓硫酸、浓硝酸侵蚀外，对其它各种化学试剂都比较稳定，但低分子量的脂肪烃、芳香烃和氯化烃等能使聚丙烯软化和溶胀，同时化学稳定性随结晶度的增加还有所提高，所以聚丙烯适合制作各种化工管道和配件，防腐蚀效果良好；热分解温度是 350℃遇高热、明火可燃；一般由于受到外热而分解可燃气体，并与 O₂ 混合而着火，离火后继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端蓝色，有少量黑烟产生，燃烧时发出石油味。

PBT： 又称聚对苯二甲酸丁二醇酯，属于聚酯系列，它是对苯二甲酸与 1,4-丁二醇的缩聚物。PBT 和 PET 一起被称为热塑性聚酯。机械性能强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；增强后的 UL 温度指数达 120~140℃(户外长期老化性也很好）；无应力开裂；遇水不易分解；绝缘性能优良。

玻璃纤维： 英文原名为：glass fiber，是一种性能优异的无机非金属材料，种类繁多，优点是绝缘性好、耐热性强、抗腐蚀性好，机械强度高，但缺点是性脆，耐磨性较差。其主要成分为二氧化硅、氧化铝、氧化钙、氧化硼、氧化镁、氧化钠等，根据玻璃中碱含量的多少，可分为无碱玻璃纤维（氧化钠 0%~2%,属铝硼硅酸盐玻璃）、中碱玻璃纤维（氧化钠 8%~12%,属含硼或不含硼的钠钙硅酸盐玻璃）和高碱玻璃纤维氧化钠 13%以上，属钠钙硅酸盐玻璃）。

切削液： 切削液是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好润滑性。

6、主要设备

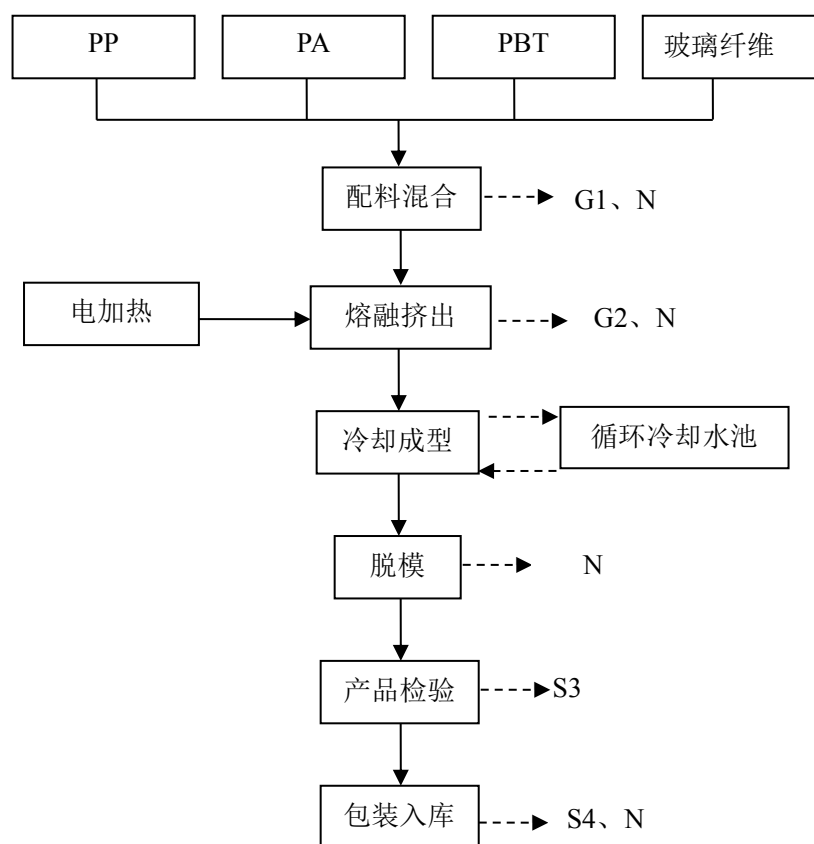
根据企业提供的资料，本项目实施后主要生产设备见表 2-5。

表 2-5 主要生产设备汇总一览表

序号	主要设备	规格型号	单位	数量	备注
1	CNC 加工机	恒威 V42	台	4	用于冲压件加工

	2	折弯机	/	台	2	用于冲压件折弯成型
	3	冲床	金丰 OCP-25E	台	20	用于冲压件冲压下料
	4	油压机	HYDRUIC	台	15	用于冲压件冲压成型
	5	混料机	/	台	2	用于注塑件的原料混合
	6	注塑机	大字	台	25	用于注塑件的注塑成型
	7	平面磨	/	台	3	用于模具的保养维修
	8	冷却循环系统	/	台	1	用于注塑件的冷却
	9	空压机	/	套	1	用于注塑件的脱模
	7、工作制度及劳动定员 <p>本项目劳动定员 100 人，实行两班制生产，每班工作 8 小时，年工作日 300 天，厂区不设置食堂、住宿。</p>					
工艺流程和产排污环节	<p>本项目主要生产工艺及产污情况如图 2-1、2-2 所示。</p> <p>1、冲压件加工工艺</p> <pre> graph TD A[原料] --> B[冲压下料] B --> C[机加工] C --> D[产品检验] D --> E[包装入库] B -.-> B1["N、S1"] C -.-> C1["N、S1、S2"] D -.-> D1["S3"] E -.-> E1["N、S4"] </pre> <p>注：N—噪声； S1—废边角料； S2—废切削液； S3—不合格品； S4—废包装材料。</p> <p style="text-align: center;">图 2-2 冲压件生产工艺流程及产污环节</p> <p>冲压件生产工艺流程说明：</p> <p>（1）冲压下料：根据产品的需要，利用冲床等设备对钢材进行冲压下料，使其表面尺寸满足产品设计要求：该过程有噪声 N 和废边角料 S1 产生；</p> <p>（2）机加工：根据产品设计需求，使用冲床和折弯机对切割后的钢材进行进行折弯定型、冲压成型、铣加工处理，使材料形成特定形状和外部尺寸，该过程有噪声 N、废边角料 S1 和废切削液 S2 产生；</p> <p>（3）产品检验：检查产品的尺寸和加工效果，该过程会产生极少量的不合格品 S3；</p> <p>（4）成品包装：将加工好的成品包装入库，该过程会产生一定量的废包装材料 S4 和噪声 N。</p>					

2、注塑件加工工艺



注：G—废气，G1 为配料混合粉尘、G2 为熔融挤出有机废气；
N—噪声；
S—固废，S3 为不合格品，S4 为废包装材料。

图 2-2 冲压件生产工艺流程及产污环节

注塑件生产工艺流程说明：

（1）配料混合：根据产品要求，将外购的 PP、PA、PBT 和玻璃纤维按照一定的比例进行配料（各种产品性能不同，配比略微不同）；利用混料机将原材料混合、搅拌均匀后送入自动上料系统。该过程会产生噪声 N 和一定量的配料混合粉尘 G1；

（2）熔融挤出：混料机通过封闭式管道把混合均匀的物料输送至熔融挤出系统内进行熔融挤出；挤出机为自动控制的成套化生产设备，内部采用电加热，加热温度控制在 230~250℃，挤出的溶体输送至模具内。该过程主要产生熔融有机废气 G2 和噪声 N；

（3）冷却成型：含有溶体的模具经间接冷却后成型，由于冷却采用间接冷却的方式，

	<p>冷却水不与产品直接接触，冷却用水未污染，因此冷却用水循环使用，定期补充不外排：该过程会产生噪声 N；</p> <p>（4）脱模：使用空压机的压缩空气将模具内的注塑件吹出；该过程会产生噪声 N；</p> <p>（5）产品检验：检查产品的尺寸和加工效果，该过程会产生极少量的不合格品 S3；</p> <p>（6）成品包装：将加工好的成品包装入库，该过程会产生一定量的废包装材料 S4 和噪声 N。</p> <p>综上，本项目产排污情况汇总如下：</p> <p style="text-align: center;">表 2-6 项目产污环节污染物一览表</p> <table><tr><th>类别</th><th>编号</th><th>污染源名称</th><th>产生工序</th><th>主要污染因子</th></tr><tr><td rowspan="2">废气</td><td>G1</td><td>配料混合粉尘</td><td>配料混合</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>G2</td><td>熔融挤出有机废气</td><td>熔融挤出</td><td>非甲烷总烃</td></tr><tr><td>废水</td><td>W1</td><td>生活污水</td><td>职工生活</td><td>COD、NH₃-N、pH</td></tr><tr><td>噪声</td><td>N</td><td>机械噪声</td><td>生产设备</td><td>L_{Aeq}</td></tr><tr><td rowspan="6">固废</td><td>S1</td><td>废边角料</td><td>冲压、折弯工序</td><td>边角料</td></tr><tr><td>S2</td><td>废切削液</td><td>机加工</td><td>废切削液</td></tr><tr><td>S3</td><td>不合格品</td><td>检验</td><td>不合格品</td></tr><tr><td>S4</td><td>废包装材料</td><td>包装</td><td>废包装材料</td></tr><tr><td>/</td><td>废润滑油</td><td>维修</td><td>废润滑油</td></tr><tr><td>/</td><td>生活垃圾</td><td>办公生活</td><td>纸、包装物</td></tr></table>				类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子	废气	G1	配料混合粉尘	配料混合	颗粒物	G2	熔融挤出有机废气	熔融挤出	非甲烷总烃	废水	W1	生活污水	职工生活	COD、NH ₃ -N、pH	噪声	N	机械噪声	生产设备	L _{Aeq}	固废	S1	废边角料	冲压、折弯工序	边角料	S2	废切削液	机加工	废切削液	S3	不合格品	检验	不合格品	S4	废包装材料	包装	废包装材料	/	废润滑油	维修	废润滑油	/	生活垃圾	办公生活	纸、包装物
类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子																																																	
废气	G1	配料混合粉尘	配料混合	颗粒物																																																	
	G2	熔融挤出有机废气	熔融挤出	非甲烷总烃																																																	
废水	W1	生活污水	职工生活	COD、NH ₃ -N、pH																																																	
噪声	N	机械噪声	生产设备	L _{Aeq}																																																	
固废	S1	废边角料	冲压、折弯工序	边角料																																																	
	S2	废切削液	机加工	废切削液																																																	
	S3	不合格品	检验	不合格品																																																	
	S4	废包装材料	包装	废包装材料																																																	
	/	废润滑油	维修	废润滑油																																																	
	/	生活垃圾	办公生活	纸、包装物																																																	
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，项目租用安徽省池州市经济开发区电子产业园 13#厂房，现在处于空置状态，因此不存在环境遗留问题，没有与本项目有关的的原有污染问题。</p>																																																				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。本项目位于安徽省皖江江南新兴产业集中区，因此采用池州市 2020 年环境质量状况公报中的结论。

按照《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ 633—2012）进行评价，2020 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 324 天，优良率 88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 8、26、51、34、140 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.1 毫克/立方米，与 2019 年相比 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数、一氧化碳（CO）分别下降了 20%、21.2%、15%、19.0%、18.1%、8.3%。城区降水 pH 值年均值为 6.80，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 1.9 吨/平方千米·月。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）对项目所在区域环境空气质量进行达标判断，见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价标准	现状浓度 μg/m ³	评价标准 μg/m ³	占标率 %	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	34	35	97.14	达标
PM ₁₀		51	70	72.86	达标
SO ₂		8	60	13.33	达标
NO ₂		26	40	65.00	达标
CO	第 95 百分位数 24h 平均浓度	1.1	4	27.50	达标
O ₃	第 90 百分位数 8h 平均浓度	140	160	87.50	达标

*注：CO 单位为 mg/m³。

由上表可知，六项污染物全部达标，故本项目所在区域的环境空气质量达标。

◆ 特征因子监测情况

本项目废气特征因子有机废气（非甲烷总烃），其现状监测数据引用安徽池州经济开发区规

划环境影响跟踪评价报告书。G3 监测点为九华冶炼厂，监测点位于本项目的西南侧，距离本项目 1276m 左右。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ 2.2-2018）中“6.2.2.2 评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可收集评价范围内近 3 年与项目排放的其他污染物有关的历史监测资料”，且本次引用项目监测日期为 2020 年 11 月 15 日--2020 年 11 月 21 日，故本项目引用数据合理可行。监测结果见表 3-2，具体监测结果如下表所示。

表 3-2 非甲烷总烃现状检测结果单位：mg/m³

监测点位	监测项目	小时浓度值			
		浓度情况	标准值（mg/m ³ ）	最大浓度占标率%	达标情况
九华冶炼厂（距离本项目约 1276m）	非甲烷总烃	0.56~0.9	2.0	45	达标

由环境监测数据表明，项目所在区域非甲烷总烃满足相应质量标准要求。

2、水环境质量现状

拟建项目所在地周围地表水水系主要是平天湖、长江，根据池州市地表水功能区划的要求，该评价段平天湖、长江均属于Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水体标准。根据 2020 年池州市环境质量状况公报，按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2020 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计 9 条河流共计 16 个断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 2 个，占 12.5%；达到Ⅱ类水的断面有 14 个，占 87.5%。水质达Ⅰ~Ⅱ类，水质良好，达标率 100%。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷的浓度较去年下降了 6.1%。故本项目所在地地表水质量达标。

3、声环境质量现状

本项目周边 50m 范围内无噪声保护目标。

环境
保护
目标

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

大气环境：项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。

声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

生态环境：项目位于产业园区内，项目用地范围内无生态环境保护目标。

污染
物排
放控
制标
准

1、废气排放标准

本项目注塑工序产生的有组织的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；注塑工序产生的无组织的非甲烷总烃执行

《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，配料混合产生的无组织的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂区内无组织废气参照执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放物限值。

表 3-3 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）

污染物	最高允许排浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界大气污染物监控点浓度限值 (mg/m ³)
颗粒物	20	/	1.0
非甲烷总烃	60	/	4.0

表 3-4 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

NMHC	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

本项目生活废水经化粪池预处理后排入污水管网，通过污水管网送入城东污水处理厂进一步处理，城东污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。具体指标见下表：

表 3-5 废水排放标准

污染物	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	标准来源
接管标准	6~9	400	180	220	35	/
一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	（GB18918-2002）

3、噪声执行标准

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的标准限值；运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

项目时期	污染因子	排放标准	执行标准
施工期	昼间	≤70	《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）
	夜间	≤55	
运营期	昼间	≤65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
	夜间	≤55	

4、固体废弃物

一般固废：执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求。危险固废：执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。

<p>总量 控制 指标</p>	<p>1、总量控制原则</p> <p>根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、颗粒物、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>本项目生活废水最终送城东污水处理厂处理，因此不单设总量控制指标。根据工程分析，该项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是烟（粉）尘、VOCs。</p> <p>根据分析可知：有机废气（VOCs）产生量为：0.0745t/a(有组织)；颗粒物产生量为：0.00225t/a(有组织)。</p> <p>2、总量控制建议值</p> <p>本项目总量控制指标建议为有机废气（VOCs）：0.0745t/a(有组织)；颗粒物：0.00225t/a(有组织)。</p> <p>3、总量控制实施方案</p> <p>本项目的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方可实施该项目。</p>
-------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目施工期影响主要为设备的安装，运输设备、安装调试设备时重型机械运转产生的震动。

1、施工废水

施工期生活污水的水量相对较少，对周围水环境影响较小，但如果不经处理随意排放，将对区域内的地表水体产生一定影响。建议施工单位依托现有厂房设施，生活污水就近排入皖江江南新兴产业集中区污水管网。

2、施工噪声

本项目施工期噪声主要是新设备的安装产生的噪声。本评价建议建设单位采取以下措施降低噪声影响：

（1）加强施工管理，合理安排施工作业时段，在午间（12:00～14:00）夜间（22:00～06:00）禁止进行高噪声施工作业。如果工程施工期在敏感区内，因特殊需要必须连续施工的，施工单位要在施工前三日内报当地城管部门备案。并向施工场地周围的居民或单位公告，以征得公众的理解和支持；

（2）施工期间的材料运输、敲击、人的喊叫等施工活动声源，可以通过文明施工，加强有效管理予以解决。

采取上述措施后，道路施工对敏感点的影响将会明显减小，并随着施工期的结束而消失，对周边声环境影响很小。

3、施工固废

施工期产生的固体废物主要来自：施工人员生活垃圾及装修期间固体废物。

（1）施工生活垃圾

生活垃圾主要是施工人员日常生活遗弃的废物，如纸张、塑料袋及食物残渣、果皮等。必须做好施工生活垃圾的单独收集、处置，防止乱丢乱放，任意倾倒。生活垃圾由环卫部门定期清运，对周边环境无明显污染影响。

（2）装修期固体废物

装修时将产生固体废物，包括废弃木板、涂料桶、废石料等，装修过程中对部分废弃材料应尽量做到有效利用，减少对环境的排放。在装修结束时应及时清运，统一运输，不得随意倾倒，尽量减少对环境的影响。

运营期环境影响和保

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

项目废气污染物排放源详见下表。

表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况

序号	污染源	编号	排气量 (m³/h)	污染物名称	产生情况			排放情况			治理措施		排放方式	排气筒编号
					浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	措施类别	处理效率		
1	配料	G1	6000	颗粒物	7.82	0.046	0.225	0.0782	0.000	0.00	布袋	99%	连	D

护 措 施		混合 粉尘					9			469	225	除尘 器		续 排 放	A0 01
	2	熔融 挤出 有机 废气	G2	10000	非甲烷 总烃	15.5	0.155	0.745	1.55	0.155	0.07 45	两级 活性 炭吸 附	90%	连 续 排 放	D A0 02

表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求									
排气筒参数						污染因 子	执行标准		监测频 次
编号	名称	坐标（经度/纬 度）	高度 （m）	直径 （m）	温度 （℃）		标准名称	限制 要求	
DA00 1	1#排 气筒	117°56'05.231", 30°70'98.613"	15	0.5	25	颗粒物	GB31572- 2015	120	每半年 1次
DA00 2	2#排 气筒	117°56'06.463", 30°70'92.872"	15	0.5	25	非甲烷 总烃	GB31572- 2015	120	每半年 1次

表 4-3 本项目 运营期废气排气筒汇总一览表							
污 染 物	排 放 源	污 染 源 编 号	产 生 浓 度 （mg/m³）	排 放 浓 度 （mg/m³）	排 放 限 值 （mg/m³）	执 行 标 准	达 标 情 况
颗粒物	配料混合粉 尘	DA001	7.82	0.0782	20	GB31572- 2015	达标
VOCs	熔融挤出有 机废气	DA002	15.5	1.55	60		达标

表 4-4 建设项目无组织废气污染源强												
污 染 物 产 生 单 元 或 装 置	编 号	污 染 因 子	产 生 量		排 放 量		面 积 m²	高 度 m	执 行 标 准		监 测 要 求	
			kg/h	t/a	kg/h	t/a			标 准 名 称	限 制 要 求 (mg/m³)	地 点	频 次
配料 混合 粉尘	G1	颗粒物	0.025	0.4	0.96	0.4	3700	8	GB3157 2-2015	1.5	厂 界 及 周 边	每 半 年 1 次
熔融 挤出 废气	G2	非甲烷 总烃	0.828	0.0767	0.184	0.0767	3700	8	GB3157 2-2015	1.5		每 半 年 1 次

表 4-5 项目实施后废气排放汇总				
序 号	污 染 物	年排放量（t/a）		
		有 组 织	无 组 织	合 计
1	颗粒物	0.00225	0.025	0.02725
2	非甲烷总烃	0.0745	0.0828	0.1573

1.2 废气污染源强核算

本项目营运期间产生的大气污染物主要为主要为配料混合粉尘、熔融挤出有机废气。

（1）配料混合粉尘

本项目塑料制品生产原料玻璃纤维在配料混合过程中会有少量的粉尘逸散，本项目采取的污染防治措施为：混料机料斗密封处理，人工计量投料时应注意轻拿轻放，小心投料，通过封闭式厂房的阻隔、沉降作用减少投料工序产生的粉尘，混料机均为密闭型设备，原料通过密闭管道运至挤出生产线。整个过程密闭程度较高，产生的粉尘很少类比同类型项目可知，配料混合过程中粉尘的产生量约占玻璃纤维使用量的 0.5%，本项目玻璃纤维使用量为 501a,则配料混合过程产生的粉尘量约为 0.25t，产生的粉尘经集气收集后由脉冲式布袋除尘器处理后通过 15m 高的 1#排气筒排放。年工作时间 4800h，风量为 8000m³/h,（单个集气罩尺寸为 1.0m×1.2m，气体流速取值 0.6m/s。则单个集气罩所需风量为 Q=2592m³/h，本工序有 2 个集气罩，则本环评风机风量取值 6000m³/h。）收集效率为 90%，处理效率为 99%，则配料混合粉尘产生量为 0.225t/a（产生速率为 0.0469kg/h，产生浓度为 7.82mg/m³），则有组织颗粒物产生量为 0.00225t/a（0.000469kg/h，0.00782mg/m³）。无组织颗粒物排放量为 0.025t/a（0.0052kg/h）。

（2）熔融挤出废气

项目注塑所用的原材料为 PP、PBT、PA 等，挤出时温度为 200℃左右，加热过程中塑料会产生一定的有机废气，以非甲烷总烃计，根据《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》（2019 年）中 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业，热压成型废气产生量为 4.6kg/t-原料计，本项目原材料塑料的用量为 180t/a，有机废气（以非甲烷总烃计）产生量 0.828t/a。该部分有机废气通过一套两级活性炭吸附装置处理，有机废气收集效率为 90%，两级活性炭吸附装置处理效率为 90%，风机总风量为 10000m³/h，年工作 4800h，则 VOCs 产生量为 0.745t/a，产生浓度为 15.5mg/m³，产生速率为 0.155kg/h，VOCs 排放量为 0.0745t/a，排放浓度为 1.55mg/m³，排放速率为 0.0155kg/h，处理后的尾气经 1 根 15m 高的排气筒（P2）排放，未被收集的 VOCs 为 0.0828t/a，则 VOCs 无组织排放量为 0.0828t/a，排放速率为 0.017kg/h。

1.3 废气污染防治措施及达标分析

配料混合粉尘：经集气罩收集后，通过布袋除尘器处理后通过15高排气筒（DA001）排放；

熔融挤出有机废气：经集气罩收集后，经两级活性炭吸附装置处理后通过 15m 排气（DA002）排放；

1.4 废气治理措施可行性论证

布袋除尘器原理：布袋除尘器是基于过滤原理的过滤式除尘设备，利用有机纤维或无机纤维过滤布将气体中的粉尘过滤出来。含尘气体由进气口进入中部箱体，从袋外进入布袋内，粉尘被阻挡在滤袋外的表面，净化的空气进入袋内，再由布袋上部进入上箱体，最后由排气管排出。

具体处理工艺见图 4-2。

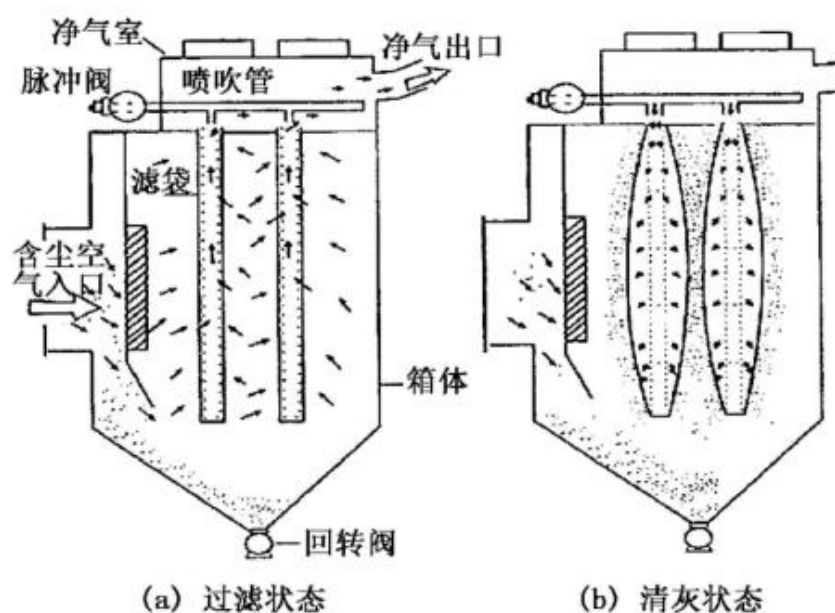


图 4-1 布袋除尘器处理工艺图

布袋除尘器优点：I 净化效率高。符合国家和地方所规定的排放标准。II 运行稳定。检修方便，检修人员在上箱体换滤袋可不与灰尘接触。III 合理的利用空间，尽可能的占地面积小。IV 所收集的粉尘属干式，且集尘量大，清灰方便。V 不会产生二次污染。VI 采用自动控制，是目前国内外各行各业首选的除尘设备。

根据工程分析中颗粒物的排放情况，本项目颗粒物经采用布袋除尘器处理后，处理效率为 99%，颗粒物排放浓度可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准。活性炭吸附处理有机废气是利用活性炭具有疏松多孔、孔隙率高、比表面积大的结构特征，具有优异的吸附能力。当活性炭与废气接触时与废气产生强力的相互作用力，废气里的有机物被截留，经吸附净化后的气体达标直接排空，项目采用纤维状活性炭，在与废气接触时具有更好的接触面积及更小的风阻，净化效果更加彻底、高效。

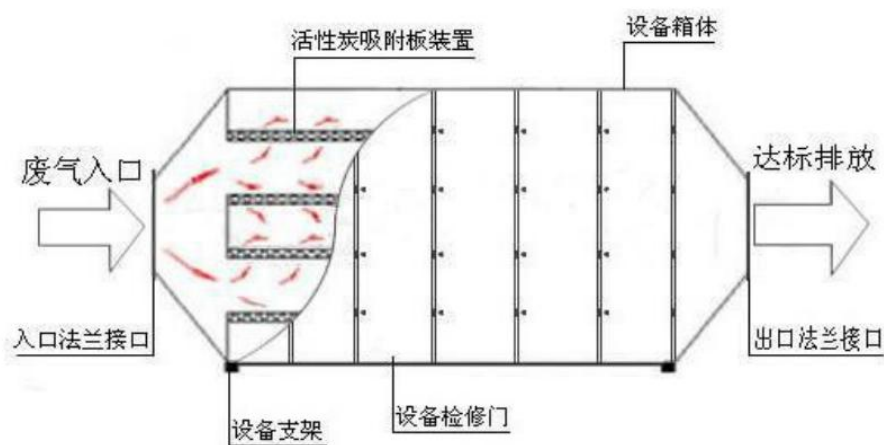


图 4-2 活性炭吸附装置结构平面示意图

吸附原理：进入吸附装置的有机废气在流经活性炭层时被比表面积很大的活性炭截留，在其表面形成一层平衡的表面浓度，并将有机物等吸附到活性炭的细孔，使用初期的吸附效果很高。但时间一长，活性炭的吸附能力会不同程度地减弱，吸附效果也随之下降。活性炭颗粒的大小对吸附能力也有影响。一般来说，活性炭颗粒越小，过滤面积就越大，但过小的颗粒将会使有机气体流过碳层的气流阻力过大，造成气流不畅通，活性炭吸附效率可达 90%以上，处理后的有机废气排放浓度和排放速率可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，因此该方案可行，能够实现达标排放。因此该方案可行，能够实现达标排放。

活性炭吸附装置工艺参数

项目活性炭吸附装置具体参数见下表。

表 4-6 活性炭吸附装置技术参数表

风量 (m³/h)	气体流速 (m/s)	活性炭厚度 (m)	一级活性炭吸附 一次装填量 (m³)	二级活性炭吸附 一次装填量 (m³)	更换 周期	一次更换量 (m³)
10000	1.0	0.2	4.42	4.42	次/年	8.84

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2023-2013）中 6.3.3.3 规定“采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.2m/s”，项目气体流速能够满足要求。

1.5 项目废气非正常工况分析

本项目非正常工况废气排放分析及防范措施具体如下：

1.5.1 非正常工况源强分析

在非正常工况下，污染物排放情况如表 4-7 所示。本项目可能出现的非正常工况为废气处理设施故障，各类废气处理措施去除效率按 0%计，非正常工况下大气污染物排放情况见表 4-7。

表 4-7 本项目非正常工况废气有组织排放情况汇总表

污染物	排气筒编号	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排气量 Nm³/h	排放高度 m	排放限值
配料混合粉尘	DA001	0.0469	7.82	6000	15	20mg/m³
熔融挤出废气（VOCs）	DA002	0.155	15.5	10000	15	40mg/m³

1.5.2 非正常工况防范措施

为确保项目废气处理装置正常运行，建设方在日常运行过程中，拟采取如下措施：

- ①由公司委派专人负责每日巡检废气处理装置，做好巡检记录。
- ②当发现废气处理设施故障并导致废气非正常排放时，应立即停止生产工序，待废气处理装置故障排除后并可正常运行时方可恢复生产。
- ③按照环评要求定期对废气处理装置进行维护保养，需保证布袋除尘装置的正常运行，以减少废气的非正常排放。
- ④建立废气处理装置运行管理台账，由专人负责记录。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-8 建设项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

编号	废水类别	废水量 (m ³ /a)	污染物种类	产生情况		污染防治设施		排放情况		排放去向	排放口信息			排放标准	
				浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	防治设施名称	是否为可行技术	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		排放口编号	排放口名称	排放口类型	标准名称	限值 (mg/L)
1	生活污水	1200	COD	350	0.42	化粪池	是	350	0.42	城东污水处理厂	DW001	生活污水排放口	一般排放口	(GB18978-1996)表 4 中三级标准	500
			BOD ₅	150	0.18			150	0.18						300
			NH ₃ -N	30	0.036			30	0.036						/
			SS	200	0.241			180	0.241						400

表 4-9 建设项目废水间接排放口基本情况表

编号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间接排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				污水处理厂名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
1	DW001	生活污水排放口	117°56'75.76240"	30°70'98.37040"	城东污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	城东污水处理厂	COD	/	50
									BOD ₅	/	10
									NH ₃ -N	/	5
									SS	/	10

2.2 项目废水产生和排放情况

本项目用水为生活用水和冷却用水，冷却水循环使用不外排，无生产废水产生。

(1) 生活用水

本项目实施后劳动定员 100 人，实行白班 2 班制生产、8 小时工作，年工作日为 300 天，厂区不设置食堂、住宿。根据《建筑给排水设计规范》（2009）中职工每日用水 50L 计，且项目不设食堂，因此本项目每人每天耗水量按 50L/d 计算，则本项目生活用水量为 1500t/a，排污系数取 80%，则生活污水产生量 1200t/a，水质类比一般城镇居民生活污水水质，生活污水中主要污染物产生量及浓度为 COD：0.42t/a（350mg/L）、NH₃-N：0.036t/a（30mg/L）、SS：0.241t/a（200mg/L）。

(2) 冷却循环水

北侧设置一座循环冷却水池（2m*2m*1.5m），冷却池每天增加新鲜水来维持循环使用，本项目可靠性设备用水产生冷却排水，配套循环水管道和循环冷却水池，用于设备冷却，冷却水循环使用，定期补充新水，冷却水系统用水量约 10t/d，循环过程中损失量约 5%，因此，补充水量约 0.5t/d，150t/a。

2.3 废水处理措施

本项目生活污水经化粪池预处理经园区管网进入城东污水处理厂处理，污水处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入长江。要求厂区内实行清污分流、雨污分流。雨水经相应的雨水管网收集后就近排入园区管网。

2.4 城东污水处理厂可行性评价：

池州市城东污水处理厂于 2009 年开始筹建，污水处理厂污水处理总规模为日处理 10 万吨，主要处理：池州市东部城区居民生活污水、东部城区企业的厂区生活污水、配套设施区（大学城、政务新区、临港新城）的生活污水以及部分工业企业废水。其中一期工程设计处理规模为日处理废水 2 万吨，设计处理工艺为 A2/O 工艺，排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。

②污水接管可行性和可靠性分析

本项目位于城东污水处理厂接管范围内，且周边开发区污水管网已接通。根据城东污水处理厂方面资料，项目区域污水管网已经覆盖。项目废水经预处理后接管，且污染物排放量很小，污水水质成分较简单，本项目废水接入城东污水处理厂是可行的。本项目废水处理达到接管标准后可排入城东污水处理厂集中处理，最终达标排入长江水域，对长江水环境影响较小。本项目废水产生量约为 5m³/d，占城东污水处理厂污水处理规模 2 万 m³/d 的 0.025%，本项目生活废水经预处理后水质满足城东污水处理厂的进水水质要求，不会对城东污水处理厂造成冲击影响。

3、噪声

3.1 噪声源强分析

本项目运营期噪声主要是 CNC 加工机、折弯机、冲床等设备运行产生的噪声。根据对同类型企业类比调查，噪声范围在 70~90dB（A）之间。本项目主要噪声源强见表 4-10。

表 4-10 主要噪声源排放源强汇总表

序号	设备名称	治理前噪声值 dB(A)	设备 台数	治理 方式	标准限值
1	CNC 加工机	75~80	4	减振机 座、隔声	昼间 65、夜间 55
2	折弯机	75~80	2		
3	冲床	85~90	20		
4	油压机	75~80	15		

5	混料机	75~80	2		
6	注塑机	80~85	25		
7	平面磨	75~80	3		
8	冷却循环系统	75~80	1		
9	空压机	85~95	1		

3.2 声环境影响分析

(1) 噪声防治措施

项目营运期噪声主要来源于各机械设备运行过程中产生的噪声，其噪声源强在 70~90dB(A)。为尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施。

② 合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

(2) 声环境影响分析

本环评报告采用无指向性点声源的几何发散衰减公式进行预测，预测模式如下：

$$L_r = L_w - 20\lg(r) - 8$$

式中： L_r ——距声源 r 处的声压级，dB；

L_w ——点声源声功率级，dB；

r ——点声源到预测点的距离，m。

该项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。

表 4-11 项目噪声贡献值预测结果表

序号	预测点位	预测贡献值[dB(A)]		标准限制	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	53.2	44.4	≤65	≤55
2	南厂界	51.8	43.4	≤65	≤55
3	西厂界	52.5	42.7	≤65	≤55
4	北厂界	56.9	52.0	≤65	≤55

由预测结果可以看出，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下该项目厂界四周噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值要求，因此，本项目噪声对周围环境影响不大。

3.3 监测计划

表 4-12 噪声监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测时间和频率
噪声	厂界四周各 1 个监测点位	等效 A 声级	每季度 1 次

4、固废

表 4-13 全厂固体废物分析结果汇总表 单位：t/a

序号	名称	来源	是否危废	危废编号	形态	主要成分	产生量 (t/a)	处理或处置方式	排放量 (t/a)
1	生活垃圾	日常生活	否	/	固体	生活垃圾	15	委托环卫部门定期清运	0
2	废边角料	折弯、冲压	否	/	固体	废钢、废铜、废铁	10	收集后暂存于一般固废暂存间外售利用	0
3	废气处理	布袋处理器收集粉尘	否	/	固体	粉尘	0.22	收集后暂存于一般固废暂存间外售利用	0
4	不合格品	检验	否	/	固体	钢材	8	收集后暂存于一般固废暂存间外售利用	0
5	废润滑油	更换润滑油	是	HW08	液态	矿物油	0.8	危废库暂存，委托有资质单位处置	0
6	废切削液	冷却降温	是	HW09	液态	烃/水混合物	0.2	危废库暂存，委托有资质单位处置	0
7	废活性炭	有机废气处理	是	HW17	固态	活性炭	6.19	危废库暂存，委托有资质单位处置	0
8	废含油抹布	设备维修、保养	是	HW49	固态	油污、抹布等	0.05	危废库暂存，委托有资质单位处置	0

表 4-14 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-041-49	6.19	固化工序	固态	活性炭	T 毒性	危废库暂存，委托有资质单位处置
2	废润滑油	HW08	900-214-08	0.8	更换润滑油	液态	矿物油	T 毒性	
3	废切削液	HW09	900-006-09	0.2	冷却、降温	液	烃/水混合物	T 毒性	
4	含油抹布	HW49	900-041-49	0.05	机械设备	固态	油污、抹布等	毒性	委托有资质单位处置
5	合计	/	/	7.24	/	/	/	/	/

4.1 固体废物产生情况

本项目固体废物分为一般固体废物和危险废物、生活垃圾三大类。

1、生活垃圾

本项目劳动定员为 100 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计。年工作日 300 天。根据上式预测，生活垃圾产生量为 15t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托园区环卫部门及时清运。

2、一般固体废物

本项目一般固体废物主要为废边角料、布袋除尘器收集粉尘等。

(1) 废边角料

机加工过程会产生废边角料，根据建设单位提供资料，废边角料产生量约为 10t/a，处置方式为收集至一般固废暂存区后外售利用。

(2) 布袋除尘器收集粉尘

根据工程分析，本项目布袋除尘器收集粉尘量约为 0.22t/a，此部分固废收集后暂存于一般固废暂存间外售利用。

(3) 不合格品

检验过程会产生废边角料，根据建设单位提供资料，不合格产生量约为 8t/a，处置方式为收集至一般固废暂存区后外售利用。

3、危险废物

本项目的危险废物主要为废润滑油、废切削液、废活性炭、含油抹布。

(1) 废润滑油

本项目润滑油每年更换一次，预计年更换量为 0.8t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 版）规定，废机油为危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含废矿物油废物，废物代码为 900-214-08。企业收集后在厂区危废仓库内暂存，定期委托有资质单位处置。

(2) 废切削液

根据建设单位提供资料，本项目营运期间废切削液产生量为 0.2t/a。经查阅《国家危险废物名录》（2021 年），废切削液属于危险废物，类别为 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码 900-006-09。企业收集后在厂区危废仓库内暂存，定期委托有资质单位处置。

(3) 废活性炭

项目废活性炭主要来自于熔融挤压工序。根据项目物料平衡，项目有机废气去除量 1.769t/a，根据相关数据表明，通常有机废气的吸附量与活性炭的装填比为 0.4:1，则本项目活性炭用量约为 4.42t/a，废活性炭产生量约为 6.19t/a。根据《国家危险废物名录（2021 版）》判定，废活性炭属于危险废物，危废类别 HW49，900-041-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质，需委托有资质的危险废物处置单位进行处置。

(4) 含油抹布

在员工操作机械的过程中，会产生含油抹布，根据类比调查，含油抹布产生量约 0.05t/a。根据《国家危险废物名录（2021 版）》及危险废物豁免管理清单，含油抹布属于危险废物，代码为

HW49, 900-041-49, 需委托有资质的危险废物处置单位进行处置。

4.2 固体废物环境影响分析

一般固体废物:

员工办公与生活中产生的生活垃圾,在厂内定点收集储存,按照当地环境保护和卫生管理部门的要求统一处置。项目设置 1 座一般固废临时暂存场所,在 2#厂房东南侧,面积为 10m²,用于存放收集的一般固废,按照《一般工业固体贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求设置。

危险废物:

危废需要先在厂区内暂存到一定量时才外运,因此需按照相应危废处置环保法规的要求,要求各危险固废分类收集存放,储存要求密闭保存,并做好标签标识等,同时各类危险固废必须遵循《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及原环境保护部公告 2013 年第 36 号修改单中的规定,在厂区内设置专门的暂存区,设置规范的标识、并做好防雨淋、防渗漏、防流失措施,同时要求按照国家有关规定制定危险废物管理计划,并向当地环保主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、暂存及处置等有关资料,同时在危废的转移过程中严格执行转移联单制度。

建设单位在4#厂房东南角设置一座20m²的危废暂存库,危险固废在危险废物暂存库内的贮存必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改单规定,危废库地面必须是耐腐蚀的硬化地面,且表面无裂隙,周边设有围堰和渗漏液收集系统,各危险废物妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置。危险废物的日常管理要求必须履行申报的登记制度、建立台账管理制度;危险废物必须向当地环保部门申报固体废物的类型、处理处置方法,如果外售或转移给其他企业,应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定,填写危险废物转移单,并报当地环保部门备案,落实追踪制度,严防二次污染,杜绝随意买卖。

本项目设置危废暂存场所(危废库)1处,位于2#厂房内的东南角,面积为20m²,用于暂存废机油、废切削液等危险固废,最大储存能力约15吨,而本项目危险废物年产生量为6.947吨,可以保障危险废物的暂存需求。

表 4-15 本项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	拟建位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废库	废活性炭	HW49	900-041-49	2#厂房内部东南角	20m ²	桶装、包装存储	15t	≤一年
2		废润滑油	HW08	900-214-08					
3		废切削液	HW09	900-006-09					
4		含油抹布	HW49	900-041-49					

危险废物暂存场所应按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单的规定设置,具体要求如下:

a、废包装桶、废液压油等均应当使用符合标准的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损；

b、禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装，装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签；

c、危险废物贮存间要做到防风、防雨、防晒、防渗漏；危险废物贮存间基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒；地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，贮存间要有安全照明设施和观察窗口，应设计堵截泄漏的裙脚；

d、厂内建立危险废物台帐管理制度，作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；

e、必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；

f、危险废物贮存设施必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志，周围应设置围墙或其它防护栅栏，配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

运输过程的环境影响分析：

①建设单位委托资质单位运输危险废物，应根据《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012），资质单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时，应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施，包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等；危险废物产生单位内部自行从事的危险废物收集、贮存、运输活动应遵照国家相关管理规定，建立健全规章制度及操作流程，确保该过程的安全、可靠。

②危险废物转移过程应按《危险废物转移联单管理办法》执行。

③危险废物收集、贮存、运输单位应建立规范的管理和技术人员培训制度，定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废物事故应急方法等。

④危险废物收集、贮存、运输单位应编制应急预案。应急预案编制可参照《危险废物经营单位编制应急预案指南》，涉及运输的相关内容还应符合交通行政主管部门的有关规定。针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。

⑤危险废物收集、贮存、运输过程中一旦发生意外事故，收集、贮存、运输单位及相关部门应根据风险程度采取如下措施：

I、设立事故警戒线，启动应急预案，并按《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部第 17 号令）要求进行报告。

II、若造成事故的危险废物具有剧毒性、易燃性、爆炸性 or 高传染性，应立即疏散人群，并请求环境保护、消防、医疗、公安等相关部门支援。

III、对事故现场受到污染的土壤和水体等环境介质应进行相应的清理和修复。

IV、清理过程中产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置。

V、进入现场清理和包装危险废物的人员应受过专业培训，穿着防护服，并佩戴相应的防护用具。

综上所述，本项目危废委托有资质单位处置，其运输过程亦由资质单位采用符合要求的车辆进行运行，运输过程尽量避开人口稠密区，其运输过程的环境风险可控，环境影响有限。全厂的危险废物均得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

5、土壤和地下水环境影响分析

本项目涉及塑粉等原料的贮存和使用，各生产设施均位于地面硬化后的室内，土壤和地下水的污染途径主要为大气沉降、地面漫流等，根据污染物泄漏的途径和位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及非污染防治区三类地下水污染防治区域。

重点防渗区为：危废暂存间、冷却循环系统等地。

一般防渗区为：一般固废暂存间等地。

简单防渗区：生活区等。

表 4-16 本项目地下水防渗分区表

序号	车间名称	分区类别	防渗要求
1	生活区	简单防渗区	一般水泥硬化、固化
2	一般固废暂存间	一般防渗区	均采用抗渗混凝土浇注硬化，防渗性能应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 和厚度 1.5mm 的粘土层的防渗性能
3	危废暂存间、冷却循环系统	重点防渗区	危废暂存间需采用环氧树脂+抗渗混凝土进行防渗，防渗性能应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 和厚度 2mm 高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚丝袜其他人工材料

为防止污染地下水，本次环评要求企业采取以下地下水污染防治措施：

(1) 简单防渗区采用混凝土硬化、固化；

(2) 一般固废暂存间、化粪池、项目区道路等地均采用抗渗混凝土浇注硬化，一般防渗区按照《一般工业固体贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求防渗。

(3) 危废暂存间均需采用环氧树脂+抗渗混凝土进行防渗，重点防渗区按《一般工业固体贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）先关要求进行防渗处理。重点防渗区具体措施如下：

①建筑材料必须与原材料相容；

②基础必须防渗，防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ；

③危废暂存间应设计建造径流疏导系统，应防风、防雨、防晒；

④定期对危废暂存间进行检查，发现破损，应及时进行修理；

⑤危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统，保证能防治50年一遇的暴雨不会进入库内。

6、风险评价

本项目原辅材料主要为黄铜、纯铜、钢材、PP 塑料等，存在发生原料泄漏及火灾等突发性风险，事故的可能性。

（1）物质危险性识别与分析

项目物质风险识别范围包括：主要原辅材料、中间产物、产品、燃料以及生产过程排放的“三废”污染物。通过危险性识别，本项目涉及的危险物质主要为天然气、废润滑油、切削液、废切削液，属于可燃物质。

（2）评价工作等级划分

①风险潜势划分

本项目涉及的危险物质为废润滑油。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，计算本项目所涉及的危险物质在厂界内的最大存在量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。

本项目危险物质数量与临界值比值 Q 的确定见下表。

表 4-17 项目 Q 值确定表

危险物质名称	CAS	贮存量	临界值	Q值
废润滑油	/	0.8t	2500t	0.00032
切削液、废切削液	/	0.2t	2500t	0.00008
合计	/			0.0004

由上表可知，本项目危险物质临界量比值 $Q=0.1184 < 1$ ，当 $Q < 1$ ，项目环境风险潜势为 I。

②评价工作等级

该项目环境风险潜势为 I 时，项目风险评价工作等级为简单分析。

表 4-18 环境风险简单分析内容表

建设项目名称	新能源汽车电子电连接系统及关键零部件的研发、生产、销售项目				
建设地点	（安徽）省	（池州）市	经济技术开 发区	（）县	电子信息产业园 13 号
地理坐标	经度	117°56'75.062"	纬度	北纬 30°70'98.541"	
主要危险物质及分布	废润滑油、切削液、废切削液，主要分布在原料库、危废库				
环境影响途径及危害 后果（大气、地表 水、地下水等）	含风险物质废润滑油、切削液、废切削液等物料泄露导致周边大气、水体和土壤污染。				
风险防范措施要求	对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；在危废库周边设置围堰，危废库设置防渗处理。编制突发环境事件应急预案并备案。				

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：
本项目危险物质数量与临界量比值 $Q < 1$ ，风险潜势为 I，且本项目位于工业聚集区，周边多为企业，敏感程度较低，本项目环境风险在可接受范围内。

（3）环境影响途径及危害

废润滑油、切削液、废切削液在常温常压下为液态，当发生泄漏时物料以液体形式泄漏到地面，一旦遇到明火或高温，有可能引发火灾事故。

项目液体原料泄漏后立即扩散到地面，一直流到贮存围堰内，形成液池。液体泄漏出来不断蒸发，当液体蒸发速度等于泄漏速度时，液池中的液体将维持不变。如果泄漏的液体是低挥发性的，则从液池中蒸发量较少，不易形成气团，对场外人员危险性较小；如果泄漏的是挥发性液体，泄漏后液体蒸发量大，在液池上面会形成蒸气云，容易扩散到场外，对场外人员的危险性较大。

废润滑油属于可燃物质，各组分物质毒性均较低，不在毒性物质之列，一般泄露事故时只要及时处置不会出现泄露物料着火产生高温的情况，因此原料桶的泄漏事故产生的蒸汽对周围环境、人员的影响不大。

当发生火灾事故时，燃烧产物主要是 CO_2 、 CO 、 H_2O 、 NO_x 等物质，这几种物质除 NO_x 外其他均是环境空气中的主要物质， NO_x 是造成酸雨、光化学烟雾的主要元凶，对周围环境有一定的影响。

（4）事故防范对策

①严格按照《建筑设计防火规范》GB50016-2006进一步合理布置总图，综合考虑风向、安全防护、消防等因素及总体布局、耐火等级、防火间距、防火分区和防火分隔措施，建构筑物尽量留足安全间距；

②对建筑物、设备管线加设防雷接地装置；

③严格按照国家标准的要求设置电气线路；

④物资按性质分类贮存，严禁乱堆乱放；

⑤对作业人员进行安全培训，并对作业设备进行常规维护，杜绝仓库内因设备不良、操作不当引起火灾；

⑥加强管理，落实各项规范制度。

⑦对输送管道设备的各种密封部位和阀门进行经常定期检查，防止泄露；

⑧严格执行操作规程，坚守岗位，密切注视输送设备的工艺参数变化，发现异常应及时停止输送、报告，并采取行之有效的措施。

通过采取上述措施，可使本工程出现事故风险降到最低，当出现事故危害时能及时采取措施妥善处置，预防各项事故的发生，使其产生的影响能减小到最低限度。

7、环保投资

结合前面分析描述情况，该项目的环保投资见下表。该项目总投资 12000 万元，其中环保投资 68 万元，环保投资占总投资的比例为 0.57%，详见下表。

表 4-19 环保设施及其估算一览表 单位：万元

污染类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资
废气	配料混合粉尘	集气罩收集+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA001）	10
	熔融挤出有机废气	集气罩收集，经两级活性炭吸附装置+15m 高排气筒（DA002）	20
废水	生活污水	化粪池一座	3
噪声	噪声治理	选用低噪声设备、隔声、减振基础、消声等	10
固废	生活垃圾	垃圾桶	15
	生产固废	一般固废库（10m ² ）、危废库（20m ² ）	
地面防渗		危废暂存间、冷却循环水池进行地面防渗处理	10
合计		/	68
。			

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/配料混合粉尘	颗粒物	布袋除尘器+15m 排气筒	执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值
	DA002/熔融挤出有机废气	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭+15m 高的排气筒	
地表水环境	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	化粪池	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终经城东污水处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入长江。
声环境	噪声	选用低噪声设备，车间安装隔声门窗；采用基础减振措施；		满足 GB12348-2008 中 3 类要求
固体废物	一般固废暂存间一座、占地 10m ² ，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中要求；一座 20m ² 危废暂存间，及时委托资质单位安全处置，建立企业危废转移联单，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中相关要求；生活垃圾设置垃圾桶、分类收集运送。			
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区为：危废暂存间、冷却循环水池等。 一般防渗区为：一般固废暂存间等。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	定期检修设备，加强日常维护保养；加强对操作工人的培训，培养员工的安全和环境意识；废气污染防治设施出现故障维修时，停止生产。			
其他环境管理要求	1、环境管理机构 项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。 2、环境管理内容 建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环管理方			

	<p>案，环境管理方案主要包括以下内容：</p> <p>（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p> <p>（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p> <p>（3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。</p> <p>（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。</p> <p>（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。</p> <p>（7）调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。</p> <p>（8）努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。</p> <p>（9）建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。</p> <p>3、环境保护管理制度的建立</p> <p>（1）报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p> <p>（2）污染治理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。</p> <p>（3）奖惩制度</p> <p>企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以</p>
--	--

重罚。

4、加强环境管理

(1) 将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；

(2) 加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；

(3) 大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；

(4) 推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。

(5) 组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。

5、项目“三同时”要求

(1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。

表 5-1 环境保护图形标示

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
3	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场
4			噪声排放源	表示噪声向外环境排放

	5			废水排放口	表示废水向外环境排放
(3) 防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。					

六、结论

本项目属于汽车零部件及配件制造项目，根据国务院发布的《产业结构调整指导目录（2019年修订本）》，该项目不属于限制类、淘汰类，生产过程中未使用国家明令禁止的淘汰类和限制类的设备及工艺，符合国家产业政策要求，符合相关规划要求，选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行“三同时”制度、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表（t/a）

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.00225	/	0.00225	+0.00225
	非甲烷总烃	/	/	/	0.0745	/	0.0745	+0.0745
废水	COD	/	/	/	0.42	/	0.42	+0.42
	氨氮	/	/	/	0.036	/	0.036	+0.036
一般工业 固体废物	废边角料	/	/	/	10	/	10	+10
	布袋收集的 粉尘	/	/	/	0.22	/	0.22	+0.22
	生活垃圾	/	/	/	15	/	15	+15
危险废物	废润滑油	/	/	/	0.8	/	0.8	+0.8
	废切削油	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
	废活性炭	/	/	/	6.19	/	6.19	+6.19
	含油抹布	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

