

建设项目环境影响报告表

(送审版)

项目名称： 高端商业展示设备生产项目

建设单位（盖章）： 安徽弘洪商业展示设备有限公司

编制日期： 2022 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	高端商业展示设备生产项目		
项目代码	2105-341761-04-01-634788		
建设单位联系人	汪志高	联系方式	15824332826
建设地点	金光大道与双平路交叉口西南角富安产业园		
地理坐标	(经度: 117° 31' 48.928", 纬度: 30° 42' 53.528")		
国民经济行业类别	C2039: 软木制品及其他木制品制造	建设项目行业类别	十七、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业: 33 木质制品制造 203
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	池州经开区经发局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	池开管经[2021]61号
总投资(万元)	10000	环保投资(万元)	120
环保投资占比(%)	1.2	施工工期	3
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	6479.53
专项评价设置情况	/		
规划情况	1、园区规划名称:《池州经济技术开发区总体规划》 2、规划审批机关及文号: (1)《关于同意设立贵池经济技术开发区的批复》(皖政秘[1995](234号),安徽省人民政府,1995年12月15日; (2)《关于同意池州经济技术开发区三个园区规划的批复》(池政秘[2003]65号),池州市人民政府,2003年12月29日; (3)《安徽省人民政府关于设立合肥庐阳工业园区等省级开发区的批复》(皖政秘[2006]22号),安徽省人民政府,2006年2月23日; (4)《国务院办公厅关于安徽省池州经济开发区升级为国家		

	级经济技术开发区的复函》(国办函[2011]50号), 国务院办公厅, 2011年6月29日。		
规划环境影响 评价情况	规划环评名称:《安徽池州经济开发区规划环境影响报告书》 召集审查机关:安徽省环境保护局 审查文件名称:安徽省环境保护局关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见 审查文件文号:环评函[2008]785号		
规划及规划环 境影响评价符 合性分析	本项目位于金光大道与双平路交叉口西南角富安产业园, 根据《安徽池州经济技术开发区规划环境影响报告书的审查意见》(环评函[2008]785号)规划的主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等, 严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设, 严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设。环评函[2008]785号文“关于安徽池州经济技术开发区总体规划环境影响报告书的审查意见”, 具体如下。		
	表 1-1 本项目与园区规划环评审查意见相符性情况		
	序号	规划环境影响报告书及其审查意见要求	本项目情况分析 符合情况
	一	严格入园项目环境准入, 严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设, 严格控制高耗能、高污染的行业和企业入区建设	开发区规划的主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等; 严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设, 严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设。本项目为木制品制造项目, 对照《“高污染、高环境风险”产品名录(2017年版)》本项目不属于高污染行业, 根据《国家发展改革委办公厅关于明确阶段性降低用电成本政策落实相关事项的函》本项目不属于高耗能行业, 不在开发区禁止进入的行业名单内。 符合
	二	开发区实行雨污分流, 加快清溪污水处理厂、开发区污水处理厂及污水管网等配套工程建设进度, 完善环保基础设施, 在污水处理厂建成投运前, 入区项目产生的污水必须达标排放。	本项目产生的污水经过企业自建污水处理站处理达标后排入城东污水处理厂 符合

	三	<p>进一步论证开发区集中供热方案，调整能源结构，使用清洁能源，禁止新上燃煤小锅炉，减少大气污染物排放。开发区危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，集中收集、安全处置生活垃圾。</p>	<p>本项目不涉及锅炉；危险废物暂存在危废暂存间定期委托有资质单位处理，生活垃圾收集后交由环卫部门处理。</p>	符合
	<p>综上所述，该项目与《关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函[2008]785 号）相符合。</p>			
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>《“十三五”环境影响评价改革实施方案》要求以生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单为手段，强化空间、总量、准入环境管理。《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》要求切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束。</p> <p>（1）与生态红线相符性分析</p> <p>根据《安徽省生态保护红线划定技术指南》（红线区包括：国家级和省级自然保护区、自然文化遗产和全国重点文物保护单位、国家级和省级风景名胜区、国家级和省级森林公园、国家重要湿地、国家湿地公园、世界、国家和省地质公园、国家级水产种质资源保护区、蓄滞(行)洪区等)和现场踏勘，本项目 5km 内与红线区域一、二级管控区均没有相交区域。因此，本项目的建设符合《安徽省生态保护红线划定技术指南》的要求，严禁长江干流 1 公里范围内新建工业项目，严禁长江 5 公里范围内新建重化工，重污染项目。</p> <p>本项目为木制品制造项目，不属于化工类项目，项目位于安徽省池州市经济技术开发区凤凰路 106 号，且距离长江最近距离约 1.2km。周边无风景名胜区，且周边无集中式饮用水源取水等生态</p>			

	<p>环境保护目标，符合生态保护红线要求。</p> <p>(2) 与环境质量底线相符性分析</p> <p>①根据2020年池州市环境质量状况公报，评价区大气各项指标均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求，说明大气质量较好，有一定环境容量；正常工作下，本项目各污染物对环境保护目标影响较小。</p> <p>②本项目评价范围内水质指标满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水标准要求。本项目员工生活污水依托现有化粪池预处理后，通过标准化排放口排入污水管网，送城东污水处理厂处理，且项目废水经池州市城东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后，最终排入长江，因此对水环境影响较小。</p> <p>③根据监测结果表明：本项目昼、夜间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准，声环境质量现状较好，本项目各设备噪声经隔声降噪和距离削减后，厂界噪声不超标，对周围环境影响较小。</p> <p>综上，本项目建成后，区域环境质量可以满足相应功能区要求，符合环境质量底线的要求。</p> <p>(3) 与资源利用上线相符性分析</p> <p>本项目用水来自市政供水管网，用电来自市政供电。本项目建成后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污、增效”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>(4) 与环境准入负面清单相符性分析</p> <p>本项目金光大道与双平路交叉口西南角富安产业园，根据《关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函[2008]785 号），开发区规划的主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等。开发区严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导</p>
--	---

	<p>向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入去建设，本项目为木制品制造项目，不在开发区禁止进入的行业名单内。因此，本项目的建设符合“三线一单”管理机制要求。</p> <p>综上，本项目符合国家产业政策、符合区域相关规划要求、符合“三线一单”要求。</p> <p>根据“安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知”中相关要求，本项目位于重点管控单元，与文件的相符性如下：</p> <p>重点管控单元包含城镇规划边界、省级及以上开发区等开发强度高、污染物排放强度大的区域，以及环境问题相对集中的区域，主要分布在沿江、沿淮等重点发展区域。该区域突出污染物排放控制和环境风险防控，以守住环境质量底线、积极发展社会经济为导向，强化环境质量改善目标约束。</p> <p>本项目位于金光大道与双平路交叉口西南角富安产业园，属于重点管控单元，各项污染物均能做到达标排放，环境风险可控。</p> <p>本项目员工生活污水依托现有化粪池预处理后，通过标准化排放口排入污水管网，送城东污水处理厂处理，不会降低现有环境质量。项目所在地大气环境空气质量达标区，本项目为木制品制造项目，污染物所采取的污染防治措施可行，能够满足标准要求，考虑削减源影响后，不会降低现有环境质量。</p> <p>本项目与“安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知”是相符的。</p> <p>2、产业政策符合性</p> <p>本项目已于 2021 年 5 月 24 日由池州经济技术开发区管理委员会备案，项目代码为 2105-341761-04-01-634788。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令，对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中相关分类，本项目不属于限制类、鼓励类及淘汰类产业，可视为允许类。因此，项目建设符合国家和地方产业政策要求。</p>
--	--

3、与《长江经济带生态环境保护规划》相符性

2017年7月13日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：“长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入的清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线1公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。”

本项目的建设不在岸线1公里范围内，且本项目符合国家产业政策，符合《安徽池州经济技术开发区总体规划》要求，不在相关负面清单范围内，本项目的建设符合《长江经济带生态环境保护规划》要求。

4、与《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性

2021年8月9日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）：

表 1-2 与皖发[2021]19 号文符合性分析表

序号	工作任务		本项目情况	是否符合
1	提升“禁新建”行动	严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的。	本项目距离长江干流岸线 1.2km，且项目周边 1km 范围内无长江主要支流。	符合
		严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的	本项目距离长江干流岸线 1.2km。属于木制品制造，不属	符合

			化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	
			严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	企业按照要求实施备案、环评、安评、能评等并联审批，落实生态环保、安全生产、能源节约要求。并按照环保要求进行总量申请。	符合
	2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025 年年底前秸秆综合利用率达到 95% 以上。	本项目位于池州经开区富安工业园，不属于“散乱污”企业	符合
	3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	本项目废水经预处理后排入城东污水处理厂处理。固体废物均资源化和无害化处理（危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理）。	符合
	4	落实	长江干支流岸线 1 公里范围内	本项目距离长	符合

		“进园区”行动	的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	江干线直线距离约 1200m，位于《意见》中“三道防线”在 1 公里范围之外，5 公里范围之内。本项目不属于化工等污染重污染企业，且该项目位于池州经开区富安工业园。	
	5	提升“新建绿”行动	大力推行生态复绿补绿增绿；深入推进长江岸线保护修复；强化重点河湖湿地保护修复。	本项目位于池州经开区富安工业园，在生态红线范围之外，周边无水源保护区。	符合
	6	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	本项目所在园区具备完善的污水管网。项目工业废水经自建污水处理系统预处理达到纳管标准后排入园区污水管网。	符合
综上，本项目的建设能够满足皖发[2021]19 号文中相关要求。					
5、与《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的符合性					
本项目喷漆过程产生有机废气，对照《长三角地区各城市 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相关要求，本项目建设符合文件相关要求。					
表1-3 本项目相符性分析					
序号	文件要求		项目情况		相符性
1	持续推进挥发性有机物（VOCs）治理攻坚。落实《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》，持续推进 VOCs 治理攻坚各项任务措施		本项目喷漆过程产生有机废气通过收集后进入“过滤棉+二级活性炭”处理措施处理后达标排放		相符
综上，本项目的建设能够满足《长三角地区各城市 2020-2021					

<p>年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》中相关要求。</p> <p>6、与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的相符性分析</p> <p>2020 年 6 月 23 日生态环境部发布“关于印发《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》”（环大气[2020]33 号），本项目与方案相符性分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 本项目与“环大气[2020]33 号文”符合性分析</p> <table border="1"> <tr> <th>序号</th><th>环大气[2020]33 号文要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性分析</th></tr> <tr> <td>1</td><td>大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。</td><td>本项目面漆及底漆 VOCs 含量分别为 5%、9%，为低 VOCs 含量原辅材料。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。</td><td>本项目面漆及底漆 VOCs 含量分别为 5%、9%，为低 VOCs 含量原辅材料。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3</td><td>组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7 月 15 日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。</td><td>本项目喷漆过程产生有机废气通过收集后进入“过滤棉+二级活性炭”处理措施处理后达标排放。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>4</td><td>行业排放标准中规定特别排放限值和排放控制要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。</td><td>喷漆过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）参照《（上海地方）大气污染物综合排放标准》（DB31-933(2015)）排放限值。</td><td>符合</td></tr> </table> <p>7、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的相符性</p> <p>（一）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对</p>				序号	环大气[2020]33 号文要求	本项目情况	相符性分析	1	大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。	本项目面漆及底漆 VOCs 含量分别为 5%、9%，为低 VOCs 含量原辅材料。	符合	2	企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	本项目面漆及底漆 VOCs 含量分别为 5%、9%，为低 VOCs 含量原辅材料。	符合	3	组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7 月 15 日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。	本项目喷漆过程产生有机废气通过收集后进入“过滤棉+二级活性炭”处理措施处理后达标排放。	符合	4	行业排放标准中规定特别排放限值和排放控制要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。	喷漆过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）参照《（上海地方）大气污染物综合排放标准》（DB31-933(2015)）排放限值。	符合
序号	环大气[2020]33 号文要求	本项目情况	相符性分析																				
1	大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。	本项目面漆及底漆 VOCs 含量分别为 5%、9%，为低 VOCs 含量原辅材料。	符合																				
2	企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	本项目面漆及底漆 VOCs 含量分别为 5%、9%，为低 VOCs 含量原辅材料。	符合																				
3	组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7 月 15 日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。	本项目喷漆过程产生有机废气通过收集后进入“过滤棉+二级活性炭”处理措施处理后达标排放。	符合																				
4	行业排放标准中规定特别排放限值和排放控制要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。	喷漆过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）参照《（上海地方）大气污染物综合排放标准》（DB31-933(2015)）排放限值。	符合																				

	<p>现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>规范工程设计。采用吸附处理工艺的，应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。采用催化燃烧工艺的，应满足《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》要求。采用蓄热燃烧等其他处理工艺的，应按相关技术规范要求设计。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p> <p>符合性分析：项目有机废气采用“过滤棉+二级活性炭”工艺吸附处理，处理效率达 90%。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>综合分析，项目的建设符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》要求。</p> <p>8、与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》相符性分</p>
--	--

	<p>析</p> <p>(1) 严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛,严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区。未纳入《石化产业规划布局方案》的新建炼化项目一律不得建设。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价,实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代,并将替代方案落实到企业排污许可证中,纳入环境执法管理。新、改、扩建涉 VOCs 排放项目,应从源头加强控制,使用低(无)VOCs 含量的原辅材料,加强废气收集,安装高效治理设施。</p> <p>符合性分析:本项目位于池州市经济技术开发区,该工业园已开展区域环评,并获得审查意见;项目加强废气收集,安装高效治理设施。</p> <p>分析结果:相符。</p> <p>(2) 全面实施石化行业达标排放。石油炼制、石油化工、合成树脂等行业应严格按照排放标准要求,全面加强精细化管理,确保稳定达标排放。</p> <p>符合性分析:项目生产加工过程中排放的废气收集治理后排放,并执行特别排放限值。</p> <p>分析结果:相符。</p> <p>(3) 企业应规范内部环保管理制度,制定 VOCs 防治设施运行管理方案,相关台账记录至少保存 3 年以上。</p> <p>符合性分析:公司将规范内部环保管理制度,制定 VOCs 防治设施运行管理方案,相关台账记录至少保存 3 年以上。</p> <p>分析结果:相符。</p> <p>综合分析,项目的建设符合《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》要求。</p> <p>9、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相符性</p>
--	--

本项目为木制品制造项目，喷漆工序产生挥发性有机物，以非甲烷总烃计，对照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），分析本项目与其相符性，见表 1-5。

表 1-5 本项目与（GB37822-2019）相符性

序号	工作任务	本项目情况	是否符合
1	VOCs 物料储存无组织排放控制要求 ①VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。②盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放在室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目物料贮存于密封的包装中，置于原料仓库，在非取用状态时封口保持密闭。	符合
2	VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采取密闭容器、罐车。	本项目液态 VOCs 物料均采用密闭包装输送。	符合
3	工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求 ①液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加，无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。②VOCs 物料卸料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集系统处理；无法密闭的应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目有机废气采用“过滤棉+二级活性炭”工艺吸附处理，对周围环境影响较小。	符合
4	VOCs 无组织排放废气收集 VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备	本项目有机废气采用“过滤棉+二级活性炭”	符合

		处理系统要求	应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	工艺吸附处理，对周围环境影响较小。	
	5		废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。	本项目有机废气采用集气罩收集。	符合
	6		废气收集系统的输送管道应密闭。	本项目有机废气收集系统的管道密闭。	符合
	7		VOC _s 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。	本项目有机废气满足《(上海地方)大气污染物综合排放标准》(DB31-933-2015) 排放限值。	符合
	8		收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOC _s 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOC _s 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOC _s 含量产品规定的除外。	本项目有机废气初始排放速率小于 3kg/h ，且配备了二级活性炭吸附装置处理有机废气。	符合
<p>综上，本项目的建设能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求。</p>					

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽弘洪商业展示设备有限公司成立于 2017 年 12 月 12 日，主要从事展示架、展示橱柜、灯具、塑料制品，日用金属制品、木制工艺品制造、加工、批发、零售，设计、制作、代理、咨询、发布国内各类广告，室内外装修设计等。

经过池州高新区管委会招商引资，安徽弘洪商业展示设备有限公司落户于池州高新技术产业开发区，公司拟投资 10000 万元，购置池州市经济开发区双平西路以南、金光路以西地块，新建安徽弘洪商业展示设备有限公司高端商业展示设备生产项目。该项目已于 2021 年 5 月 24 日在池州经济技术开发区管理委员会备案，项目代码为：2105-341761-04-01-634788。

项目购置池州市经济开发区双平西路以南、金光路以西地块 6479.53 平方米，拟建设厂房及办公用房共 11000 平方米，购置雕刻机 15 台、激光切割机 10 台、高压空压机 12 台、弯管机 7 台等相关生产设备，建成年产商业展示柜 3500 件的生产能力。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》[国务院682号令]的有关规定和要求，该项目需要进行环境影响评价。同时根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版）相关规定，本项目环评类别判定如下表：

表 2-1 本项目环评类别判定情况一览表

项目类别	环评类别			本项目判定结果
	报告书	报告表	登记表	
十七、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业—33 木质制品制造	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨以下的，或年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨及以上的；含木片烘干、水煮、染色等工艺的	/	本项目油漆及稀释剂共8.8t/a，属于该类别中的“年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨以下的”，应编制报告表

为此，于 2022 年 4 月 25 日委托安庆合巨生态环境工程有限公司开展环境影响报告表的编制工作。我公司接受委托后，立即开展了详细的现场踏勘、资料收集工作，在对项目有关环境现状和环境影响进行分析后，编制了《安

徽弘洪商业展示设备有限公司高端商业展示设备生产项目环境影响报告表》，
 报请生态环境主管部门审批，以期为项目的实施和管理提供依据。

2、项目建设内容和工程规模

本项目购置池州市经济开发区双平西路以南、金光路以西地块 6479.53 平方米，拟建设厂房及办公用房共 11000 平方米，购置雕刻机 15 台、激光切割机 10 台、高压空压机 12 台、弯管机 7 台等相关生产设备，建成产商业展示柜 3500 件的生产能力，建设内容详见下表。

表 2-2 建设项目组成一览表

工程类别	项目内容	建设内容	建设规模
主体工程	商品展示柜生产线	厂房建筑面积为 3808.24m ² 的 1#厂房二楼、三楼生产车间；其中二楼建筑面积 1904.12 m ² ，主要设有木加工区，五金区，拼装区等；三楼建筑面积 1904.12 m ² ，主要设有喷漆区，打磨区，木饰面区，组装区等	年产商品展示柜 3500 件
辅助工程	办公	办公室位于二楼，建筑面积为 112m ²	
储运工程	仓库	项目木板材料堆放于二楼木工生产车间内，铁艺材料堆放于二楼五金车间，成品车间位于二楼，占地面积约 694m ² ；五金材料库位于二楼，占地面积约 58m ²	
公用工程	供水系统	用水由经济开发区给水管网供给，用水量共约为 1021.75t/a	
	排水系统	雨污分流，生活污水经化粪池预处理；食堂废水设置隔油池预处理后与生活污水一并进入经济开发区污水管网至清溪污水处理厂处理达标后最终排入长江	
	供配电系统	由经济开发区供电网接入厂区	
环保工程	废水	水帘除漆雾废水收集进入收集水池，清渣后循环使用，补充新水，定期更换，更换产生的废水作为危废处理；生活污水经化粪池预处理；食堂废水设置隔油池预处理后与生活污水一并进入经济开发区污水管网至清溪污水处理厂处理达标后最终排入长江	
	废气	喷漆废气设置“水帘+过滤棉”去除漆雾，设置“二级活性炭吸附装置”处理挥发有机废气，废气最终由 1 根 15m 高排气筒排放；木加工粉尘通过设备自带除尘器除尘；打磨粉尘经抽风后进入脉冲式除尘器除尘；食堂油烟经油烟净化器处理后通过管道高出屋顶排放	
	噪声	减震安装，厂房隔声	
	固废	生活垃圾收集后交由环卫部门处置；废边角料以及除尘器收尘（木粉尘）收集后外售；打磨含漆粉尘、废弃包装桶、废活性炭、废过滤棉、漆渣、除漆雾废水收集后交由由资质单位处置	

3、产品方案及规模

表 2-3 本项目产品方案、规模一览表

序号	产品种类	单位	数量	备注
1	商业展示柜	件/a	3500	喷漆量: 8.8t/a 喷漆面积: 8500m ²

4、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况

本项目原辅材料消耗情况详见表 2-4 所示。

表 2-4 项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	年消耗量	储存方式	储存位置	储存量	备注
1	木质板材	5000 张/a	堆放	木加工区	500 张	1.2m×2.4m×5~12mm
2	亚克力板材	1000 张/a	库存	亚克力板材制作车间	500 张	1.2m×2.4m×2~5mm
3	不锈钢管材	10000m/a	库存	五金车间	1000 米	-
4	PU 底漆	3t/a	桶装	油漆库	100kg	-
5	PU 面漆	1/a	桶装	油漆库	100 kg	-
6	固化剂	2t/a	桶装	油漆库	100 kg	-
7	稀释剂	2.8t/a	桶装	油漆库	100 kg	-
8	白乳胶	1t/a	桶装	材料库	80 kg	-
9	LED 灯具	10000m/a	纸箱包装	材料库	1000 米	组装
10	玻璃	30000m ² /a	堆放	材料库	定制	组装
11	螺丝、螺钉	若干	盒装	材料库	30 盒	组装
12	实心焊丝	75kg/a	盒装	材料库	1 盒	-
13	砂纸	5000 张/a	盒装	材料库	10 盒	打磨

本项目的资源消耗主要是水、电等，具体消耗情况详见表 2-5 所示。

表 2-5 本项目资源能源消耗情况一览表

序号	名称	单位	数量	来源
1	水	t/a	1021.75	市政给水管网
2	电	万 kWh/a	50	供电网

表 2-6 本项目喷漆相关参数一览表

涂层	喷涂面积 (m ² /a)	漆膜厚度 (mm)	漆膜密度 (kg/m ³)	漆膜重量 (t/a)	上漆率 (%)	固含量 (%)	年用量 (t/a)
PU 底漆	8500	0.150	1.5×10 ³	1.9125	70	91	3.0
PU 面漆	8500	0.078	1.5×10 ³	0.9945	70	95	1.5

表 2-7 本项目漆料配比情况一览表						
涂层		配比				
油漆底漆		PU 底漆：固化剂： 稀释剂=1:0.5:0.7				
油漆面漆		PU 面漆：固化剂： 稀释剂=1:0.5:0.7				
表 2-8 本项目油漆成分一览表						
序号	名称	含量 (t/a)	成分	百分比(%)	含量 (t/a)	备注
1	PU 底漆	3	醇酸树脂	70	2.1	固份：91%
			滑石粉	20	0.6	
			助剂	1	0.03	
			醋酸丁酯	9	0.27	挥发份：9%
2	PU 面漆	1	醇酸树脂	80	0.8	固份：95%
			滑石粉	14	0.14	
			助剂	1	0.01	
			醋酸丁酯	5	0.05	挥发份：5%
3	固化剂	2	聚异氰酸酯	75	1.5	固份：75%
			二甲苯	15	0.3	挥发份：25%
			醋酸丁酯	10	0.2	
4	稀释剂	2.8	醋酸丁酯	30	0.84	挥发份： 100%
			丙二醇甲醚 醋酸酯	30	0.84	
			二甲苯	10	0.28	
			环己酮	15	0.42	
			碳酸二甲酯	15	0.42	
5	合计	8.8	-	-	8.8	-
原辅材料理化性质分析：						
PU 底漆：固相为醇酸树脂、滑石粉、助剂；液相为醋酸丁酯；底漆、固化剂、稀释剂比例为 1:0.5:0.7 进行调漆后使用。其主要成分含量为醇酸树脂（70%）、滑石粉（20%）、助剂（1%）、醋酸丁酯（9%）。项目喷一道底漆。						
PU 面漆：固相为醇酸树脂、滑石粉、助剂；液相为醋酸丁酯；面漆、固化剂、稀释剂比例为 1:0.5:0.7 进行调漆后使用。其主要成分含量为醇酸树脂（80%）、滑石粉（14%）、助剂（1%）、醋酸丁酯（5%）。项目喷一道面漆。						

固化剂：固相为聚异氰酸酯；液相为醋酸丁酯、以及二甲苯。其主要成分含量为聚异氰酸酯（75%）、二甲苯（15%）、醋酸丁酯（10%）。

稀释剂：本项目的稀释剂不含苯，主要由丙二醇甲醚醋酸酯、醋酸丁酯、环己酮、碳酸二甲酯和二甲苯组成。用于稀释油漆，降低油漆黏度，满足喷枪使用。其主要成分含量为丙二醇甲醚醋酸酯（30%）、醋酸丁酯（30%）、二甲苯（10%）、环己酮（15%）、碳酸二甲酯（15%）。

白乳胶：以醋酸乙烯酯、聚乙烯醇、邻苯二甲酸二丁酯、辛醇、过硫酸铵等为原料组成的白乳胶，广泛用于木器、胶合板、水泥砂浆、纸张、布、皮革等的粘接。其在常温下是无色透明液体，易挥发，带有特殊甜味，可与醇、醚相溶混，不溶于脂肪烃，微溶于水。沸点 73℃，自燃点 427℃，爆炸极限 2.6-13.4%（体积），空气中允许浓度极限 0.2mg/m³。低毒、无腐蚀，可在室温下干燥、粘合面柔软、抗冲击、耐老化性能优良。

5、项目主要生产设备见下表。

本项目主要生产设备详见表 2-9 所示。

表 2-9 建设项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量（台套）	型号	所属工艺
1	截板锯	3	MJ-45	木板材下料
2	切割锯	12	-	管材下料
3	水切机	1	MC-300F	管材下料
4	打孔钻	1	MODEL	木加工
5	木工雕刻机	2	-	木加工
6	迷你字全自动雕刻机	1	-	木加工
7	吸尘器	4	MF9030	木加工除尘
8	脉冲式除尘器	3	-	打磨除尘
9	打磨机	10	-	打磨
10	无泵水幕（面漆）	2	-	喷漆
11	喷枪	6	岩田 w-71	喷漆
12	烘房	1	-	喷漆
13	喷房	2	-	喷漆
14	水帘机（底漆）	2	4-72	喷漆

15	光纤激光切割机	2	LC-1325M	铁艺
16	激光焊字机	3	QL200	铁艺
17	金属自动折弯机	1	-	铁艺
18	螺杆空压机	2	BK15-10	-
19	氩弧焊机	1	-	铁艺

6、水平衡

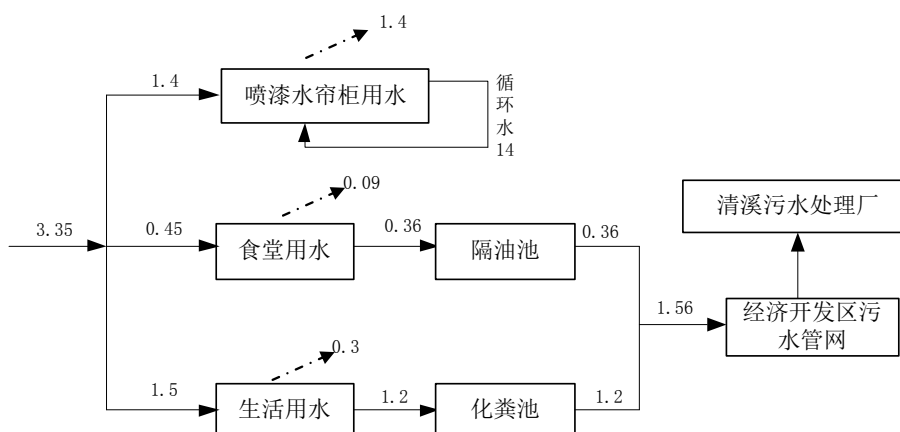


图 2-1 项目水平衡图 单位 m^3/a

7、工作制度及劳动定员

本项目劳动定员 30 人，年有效生产 300 天，生产工序均采用一班制生产，每班 8 小时，全年生产共计 2400 小时。本项目不设食堂和宿舍。

8、厂区平面布置

总平面布置原则：结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅通；符合防火、安全、卫生等，有关规范的要求，为工厂安全生产创造有利条件。

本项目购置池州市经济开发区双平西路以南、金光路以西地块 6479.53 平方米，拟建设厂房及办公用房共 11000 平方米。其中一楼生产车间平面布局包括木工生产区，铁艺五金生产区，成品区以及办公区等，其中木工生产区包括木工下料车间、雕刻车间以及拼装车间。二楼生产车间平面布局主要包括木饰面区、打磨区、喷漆区及组装区。具体项目厂区平面布置见附图 3。

1、本项目生产工艺流程

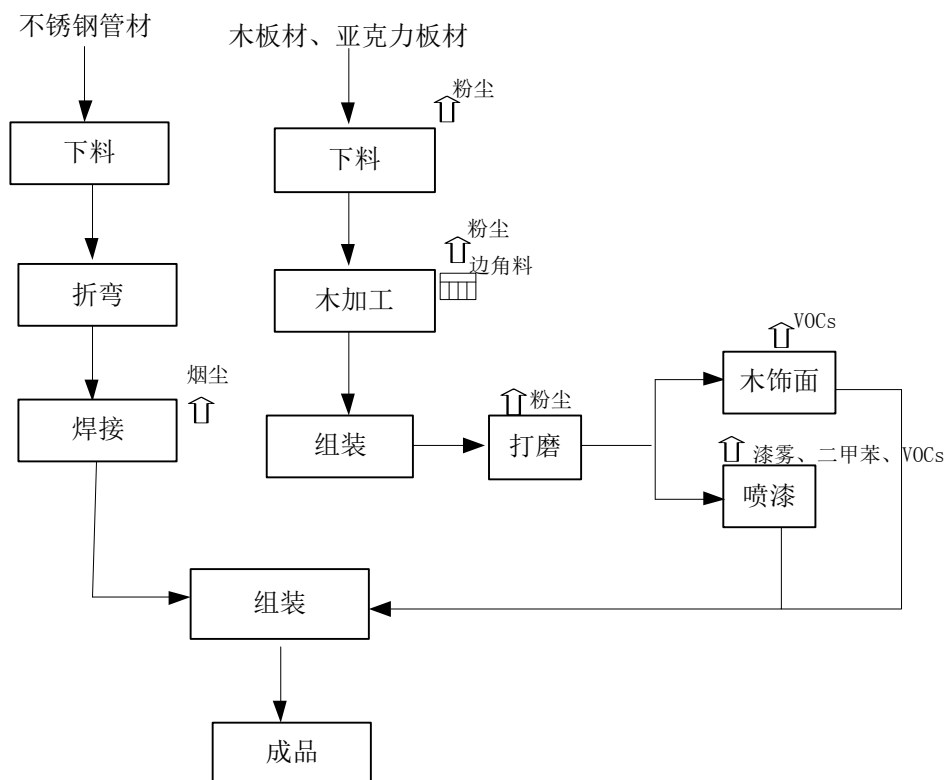


图 2-2 项目生产工艺流程及主要产污环节图

工艺流程说明：

①铁加工：将外购的管材下料后经折弯处理然后焊接组装成铁工件，采用氩弧焊接，焊接过程中会产生少量焊接烟尘。

②木加工：将外购的木板经切割下料后进行钻、雕刻等木材加工，加工后的板材再使用螺丝钉等拼装，木加工过程中会产生一定量的粉尘及木屑边角料。

③打磨：针对组装完成的半成品柜采用小型打磨机和砂纸对齐表面进行手工打磨处理，加工过程中根据需要，在喷漆前、喷漆后以及其他加工需要，对板材进行砂光打磨加工，此过程会有粉尘排放。要求将喷漆前和喷漆后的打磨分开进行，便于后期收集粉尘的分开收集、分类处理。

④木饰面：根据客户需要部分产品需对其表面进行贴木皮处理，使用白乳胶涂刷其表面，此过程中会挥发少量有机废气；

⑤喷漆：项目设置 1 个底漆喷漆房（配 2 个水帘柜）以及 1 个面漆喷漆房（配 2 个水帘柜），采用喷枪进行手工喷漆，喷漆加工在封闭的喷漆房内进行，底漆和面漆均同稀释剂、固化剂配合使用，比例均为 1:0.5:0.7，调漆工序在漆房内进行。砂磨好的工件进入喷漆房进行底漆喷涂，然后进入晾干房自然晾干后进入打磨工作区采用砂纸细磨；再进行面漆喷涂，进入待干房自然晾干。项目喷漆之后的待干一般采用自然晾干方式，在温度较低或者需要缩短晾干时会采用加热柜（电加热）对待干房制暖，以达到加快晾干的效果。喷漆过程中会有喷漆废气产生。

⑥组装成品：将加工后的铁工件与木材半成品再次组装即成成品。

2、主要污染工序

本项目运营期主要污染分析详见下表：

表 2-10 项目产污环节污染物对照表

类别	污染源名称	污染工序	主要污染物
废水	喷漆房	除漆雾废水	SS
	办公、生活区	生活污水、食堂废水	COD、氨氮、SS、动植物油
废气	喷漆房、晾干房	喷漆加工	VOCs、漆雾、二甲苯
	生产车间	木饰面	VOCs
	生产车间	下料、雕刻、米加工	TSP
	生产车间	打磨	TSP
噪声	生产车间	设备运行	设备运行噪声
固废	生产车间	下料、雕刻、木加工	木材边角料
	生产车间	喷漆废气治理	漆渣、除尘收集含漆粉尘、废活性炭、除漆雾废水、废过滤棉
	原料仓库	原料包装	废包装桶
	办公区	职工办公	生活垃圾

<p>与项目有关的原有环境问题</p>	<p>安徽弘洪商业展示设备有限公司拟投资 10000 万元，购置池州市经济开发区双平西路以南、金光路以西地块 6479.53 平方米。该地块现状为空地，属规划工业用地，且该地块原有项目不属于池州市土壤重点监管企业。因此，没有与本项目有关的污染。</p>
---------------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

1.1 环境质量公报数据

根据池州市环境质量公报，按照《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ 633-2012）进行评价，2020 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 324 天，优良率 88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 8、26、51、34、140 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.1 毫克/立方米，与 2019 年相比 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数、一氧化碳（CO）分别下降了 20%、21.2%、15%、19.0%、18.1%、8.3%。城区降水 pH 值年均值为 6.80，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 1.9 吨/平方千米月。具体详见下表。

表 3-1 项目区域空气质量现状评价表

污 染 物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	占 标 率 (%)	达 标 情况
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标
NO ₂	年平均质量浓度	26	40	65	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	51	70	72.8	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	34	35	97.1	达标
CO	95%平均日均浓度	1100	4000	27.5	达标
O ₃	90%最大 8h 平均浓度	140	160	87.5	达标

根据 2020 年池州市环境质量公报数据，项目所在区域为达标区。

1.2其他污染物环境质量现状监测

本次评价非甲烷总烃引用《安徽芯旭半导体有限公司TVS保护元器件芯片项目环境影响报告表》中现状监测数据，检测单位为安徽爱迪信环境检测有限公司，检测报告编号为WADT2019092604。监测点位为前城御澜湾，在本项目上风向530m处，因此引用可行。

(1) 监测点位、项目、频率

表 3-2 空气环境监测点位

点位	名称	方位	距离(m)	监测时间及频率	监测项目
G1	前城御澜湾	NE	530	监测时间 2019 年 10 月 3 日~9 日, 连续监测 7 天, 每天监测 4 次	非甲烷总烃

(2) 监测方法

按《环境空气质量标准》中的规范进行采样, 同步观测气象资料。

(3) 评价方法

环境空气质量现状评价方法采用单因子污染指数法, 同时计算其超标率。

单因子污染指数公式如下:

$$Pi=Ci/Si$$

式中: Pi —— i 污染物污染指数

Ci —— i 污染物的实测浓度 (mg/m^3)

Si —— i 污染物的评价标准值 (mg/m^3)

超标率计算方法:

$$\eta = \text{超标次数} \times 100\% / \text{总测次}$$

根据污染物单因子指数计算结果, 分析环境空气质量现状, 论证其是否满足功能规划的要求, 为工程实施后对环境空气的影响预测提供依据。

(4) 评价结果

表 3-3 空气环境现状监测结果统计评价表

监测地点	监测项目		样品数	浓度范围 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大占标 百分比	超标 率	最大超 标倍数	是否 达标
G1	非甲烷 总烃	1h 值	28	910-1080	2000	54%	0	0	是

根据监测结果, 评价区域内监测点的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中要求, 表明项目所在地空气质量良好。

2、水环境质量现状

按照《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 和《地表水环境质量评价办法(试行)》(2011 年 3 月) 进行评价, 2020 年全市长江(池州段)、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计 9

	<p>条河流共计 16 个断面，其中达到 I 类水的断面有 2 个，占 12.5%；达到 II 类水的断面有 14 个，占 87.5%。湖库类共有 2 个国省控断面，2 个断面水质均达到III类。平天湖水质为III类，影响水质类别主要因子总磷的浓度较去年下降了 6.1%；清溪河城区 4 个监控断面的水质为 II 类-V 类，水质与去年相比有所下降，影响水质类别的主要污染因子为氨氮。</p> <p>3、声环境质量现状</p> <p>项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，根据《关于印发<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南的通知》（环办环评[2020]33 号）中要求，可不进行声环境现状检测。</p>																
环 境 保 护 目 标	<p>大气环境：</p> <p>根据对建设项目所在厂址周边环境现状的踏勘，本项目选址在金光大道与双平路交叉口西南角富安产业园，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。</p> <p>地表水环境：</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 本项目地表水保护目标</p> <table><tr><th>要素</th><th>敏感目标名称</th><th>方位</th><th>距离厂界（m）</th><th>规模</th><th>环境功能</th></tr><tr><td rowspan="2">地表水环境</td><td>长江</td><td>N</td><td>1200</td><td>大型河流</td><td rowspan="2">《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水体功能</td></tr><tr><td>秋浦河故道</td><td>NW</td><td>950</td><td>中型河流</td></tr></table> <p>声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>生态环境：项目位于金光大道与双平路交叉口西南角富安产业园，为工业用地，项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>	要素	敏感目标名称	方位	距离厂界（m）	规模	环境功能	地表水环境	长江	N	1200	大型河流	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水体功能	秋浦河故道	NW	950	中型河流
要素	敏感目标名称	方位	距离厂界（m）	规模	环境功能												
地表水环境	长江	N	1200	大型河流	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水体功能												
	秋浦河故道	NW	950	中型河流													

	<p>项目施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的有关规定，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-8 建筑施工场界环境噪声排放标准限值</p> <table><tr><td>昼间</td><td>夜间</td></tr><tr><td>70 dB(A)</td><td>55dB(A)</td></tr></table> <p style="text-align: center;">表 3-9 运营期噪声排放标准</p> <table><tr><th rowspan="2">标准类别</th><th colspan="2">标准限值 [dB（A）]</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td><td>GB12348-2008</td></tr></table> <p>4、固体废物执行标准</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。</p>	昼间	夜间	70 dB(A)	55dB(A)	标准类别	标准限值 [dB（A）]		标准来源	昼间	夜间	3 类	65	55	GB12348-2008
昼间	夜间														
70 dB(A)	55dB(A)														
标准类别	标准限值 [dB（A）]		标准来源												
	昼间	夜间													
3 类	65	55	GB12348-2008												
总量控制指标	<p>1、总量控制原则</p> <p>根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、烟粉尘、有机废气（VOCs）等种主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>本项目生活污水及生产废水排放量为 475.8t/a，生活废水经化粪池处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及城东污水处理厂接管标准，排入园区污水管网，最终送池州市城东污水处理厂处理，因此不单设控制指标。</p> <p>根据工程分析，本项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是废气中的 VOCs 及颗粒物，项目废气中的烟（粉）尘有组织排放量约</p>														

为 0.089t/a，无组织排放量约为 0.310t/a，有机废气（VOCs）有组织排放量约为 0.344t/a，无组织排放量约为 0.189t/a。

2、总量控制建议值

项目总量控制指标如下：

表 3-10 总量控制建议表

总量控制因子		有机废气（以非甲烷总经计）	颗粒物
排放量 t/a	有组织	0.344	0.089
	无组织	0.189	0.310
	合计	0.533	0.399

根据分析，项目新增的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方能实施项目，并按核定的总量进行排污。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目施工期间噪声、扬尘、生活垃圾等都将对环境造成一定的影响，具体分析如下：</p> <p>1、施工期废水</p> <p>施工期废水主要为施工废水和施工生活污水。</p> <p>施工废水主要来源于施工车辆以及机械设备的清洗、建材清洗、混凝土养护产生的废水等，这部分废水含有一定量的泥沙和少量的油污。施工废水的排放特点是间歇式排放，废水量不稳定。因此，施工中往往用水量无节制、废水排放量大，若不采取措施，将会在施工现场随意流淌，对周围水环境造成一定影响。对于施工过程产生的废水，要求在施工现场设置临时废水沉淀池，收集施工中所排放的各类废水，废水经沉淀后，仍可作为施工用水重复使用，这样既节约了水资源，又减轻了对地表水环境的污染。</p> <p>施工队伍的生活活动会产生一定量的生活污水，主要为施工人员的洗手用水、冲厕用水等。在项目施工期间，必须严格加强对施工人员的管理，修建临时的生活污废水渠道和化粪池。项目施工人员生活污水经化粪池处理后经市政污水管网进入池州市城东污水处理厂处理后达标后排放，对周边地表水环境影响不大。</p> <p>2、施工期废气</p> <p>为减轻扬尘对区域环境空气质量的不利影响，在初期“三通一平”后，即应根据设计方案对规划中的公共绿地进行合理绿化，以减少表土的裸露。结合《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》、《安徽省 2020 年大气污染防治重点工作任务》（皖大气办[2020]2 号）等相关要求，项目施工期扬尘污染防治措施如下：</p> <p>（1）工地周边 100%围挡：施工现场硬质围挡应连续设置，城区主要路段工地围挡高度不低于 2.5m，一般路段的工地不低于 1.8m，做到坚固、平稳、整洁、美观。在建工程外立面应用安全网实现全封闭围护。</p> <p>（2）物料堆放 100%覆盖：易产生扬尘的建筑材料、渣土应采取密闭搬</p>
-----------	---

	<p>运、存储或采用防尘布苫盖等防尘措施。严禁熔融沥青、焚烧垃圾等有毒有害物质，禁止无牌无证车辆进入施工现场。</p> <p>(3) 出入车辆 100% 冲洗：施工现场出入口处设置自动车辆冲洗装置和沉淀池，运输车辆底盘和车轮冲洗干净后方可驶离施工现场。</p> <p>(4) 施工现场地面 100% 硬化：主要通道、进出道路、材料加工区及办公生活区地面进行硬化处理。</p> <p>(5) 拆迁工地 100% 湿法作业：施工现场设专人负责卫生保洁，每天上午、下午各进行二次洒水降尘，遇到干旱和大风天气时，应增加洒水降尘次数，确保无浮土扬尘。开挖、回填等土方作业时，要辅以洒水压尘等措施。工程竣工后，施工现场的临设、围挡、垃圾等必须及时清理完毕，清理时必须采取有效的降尘措施。</p> <p>(6) 渣土车辆 100% 密闭运输：施工现场内裸露的场地和集中堆放的土方应采取覆盖、固化或绿化等防尘措施。易产生扬尘的物料要篷盖。</p> <p>本项目施工期废气是施工机械设备和车辆燃油废气以及油漆废气。施工期间，使用机动车运送原材料、设备和建筑机械等设备的运转，会排放一定量的 CO、NO_x 以及未完全燃烧的 THC 等，其特点是排放量小，属间断性排放，加之项目施工场地扩散条件良好，这些废气可得到有效的稀释扩散，能够达标排放，其对环境的影响甚微。因此，施工期废气主要体现在装饰工程施工中有机溶剂的挥发，油漆废气属于短期无组织排放行为，由于其排放量小、持续时间短，加之工地通风条件良好，对周围环境的影响不大。</p> <p>项目拟采取以下施工废气的控制措施：</p> <p>①采用质量好，国家有关部门检验合格，有毒有害物质含量少的油漆和涂料产品。为保证项目本生品质和减少对环境的影响，要求使用环保材料进行装修。</p> <p>②加强施工管理，最大限度地防止跑、冒、滴、漏现象发生，减少原料浪费带来的废气排放。</p> <p>③施工作业空间加强通风，保证空气流通，降低废气污染物浓度。</p>
--	---

	<p>④施工作业人员配戴防毒面罩和口罩，施工现场设置卫生淋浴设施，每天下班后进行淋浴，保证作业人员身体健康。</p> <p>通过采取以上措施，项目施工期粉尘对周围环境影响较小，且项目施工期时间较短，施工产生的废气影响在施工结束后即可消除。</p> <p>3、施工期噪声</p> <p>施工期噪声主要来源于施工机械和运输车辆产生的噪声。为了使施工场界噪声达标，本评价建议建设单位合理安排施工时间，夜间停止施工，昼间施工时避免高噪声设备集中工作；同时尽量将高噪声设备摆放在距离施工场界较远的位置，并对高噪声施工设备进行隔声减震处理。因此，项目施工期产生的噪声对周边环境影响较小。施工结束后，施工噪声的影响也随之停止。</p> <p>4、施工期固废</p> <p>项目施工期产生的固体废弃物主要为建筑施工垃圾和施工人员的生活垃圾。建议建筑垃圾应集中处理，分类收集并充分回收利用；生活垃圾应及时交由环卫部门集中处理。</p> <p>因此，项目施工期固废对周围环境的影响较小。</p>
--	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

项目废气污染物排放源详见下表。

表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况

序号	污染源	编号	排 气 量 (m³/h)	污 染 物 名 称	产生情况			排放情况			治理措施		排 放 方 式	排 气 筒 编 号
					浓 度 (mg/m³)	速 率 (kg/h)	产 生 量 (t/a)	浓 度 (mg/m³)	速 率 (kg/h)	排 放 量 (t/a)	措 施 类 别	处 理 效 率		
1	喷漆工 序废气	G ₁	520 00	非甲烷 总烃	36.1 3	1.8 79	3.43 9	3.61 5	0.1 88	0.3 44	集气 罩+二 级活 性炭 吸附 装置	90%	稳 定 连 续	D A0 01
				二甲苯	5.78 9	0.3 01	0.55 1	0.57 7	0.0 30	0.0 55		90%		
				颗粒物	15.5 2	0.8 07	1.47 6	0.94 2	0.0 49	0.0 89		94%		
合计				非甲烷 总烃			3.43 9			0.3 44				
				二甲苯			0.55 1			0.0 55				
				颗粒物			1.47 6			0.0 89				

表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求

排气筒		坐标	排气筒参数			污染因 子	执行标准		监测 频次
编 号	名 称	经 度	高 度 (m)	直 径 (m)	温 度 (℃)		标 准 名 称	限 值 要 求	
D A0 01	喷漆工序 排气筒	117.5 45235 / 30.70 6724	15. 0	1.5	60. 0	非甲烷 总烃	GB31/933- 2015	70mg/ m³	1 次/ 年
						二甲苯		20mg/ m³	
						颗粒物		20mg/ m³	

表 4-3 建设项目无组织废气污染源强

污 染 物 产 生 单 元 或	污 染 因 子	产 生 量	排 放 量	面 积	高 度	执 行 标 准	监 测 要 求	备 注
--------------------------------------	------------------	-------------	-------------	--------	--------	------------------	------------------	--------

装置		kg/h	t/a	kg/h	t/a	m ²	m	标准名称	限值要求	地点	频次	
生产车间	颗粒物	/	/	0.169	0.31	(60×40)	8	DB31/933-2015	0.5 mg/m ³	企业边界	1次/年	
	二甲苯	0.016	0.029	0.016	0.029				0.2 mg/m ³	企业边界	1次/年	
	非甲烷总烃	0.103	0.189	0.103	0.189				4.0 mg/m ³	企业边界	1次/年	

表 4-4 项目实施后废气排放汇总

序号	污染物名称	单位	产生量	削减量	排放量	备注
1	颗粒物	t/a	1.476	1.387	0.089	有组织
			/	/	0.31	无组织
			/	/	0.399	合计
2	非甲烷总烃	t/a	3.439	3.095	0.344	有组织
			0.1889	0	0.1889	无组织
			3.628	3.095	0.533	合计
3	二甲苯	t/a	0.551	0.462	0.089	有组织
			0.029	0	0.029	无组织
			0.58	0.462	0.118	合计

1.2 废气污染源强核算

本项目废气主要来自喷漆加工过程产生的油漆废气，木饰面使用白乳胶产生的有机废气（VOCs），打磨过程产生的打磨粉尘，木加工过程产生的粉尘，焊接烟尘。

1.2.1 喷漆废气

项目油漆使用量为 8.8t/a，其中 PU 底漆使用量为 3t/a，PU 面漆使用量为 1t/a，固化剂使用量为 2t/a，稀释剂使用量为 2.8t/a。底漆调漆比为：底漆：固化剂：稀释剂=1:0.5:0.7，面漆调漆比为：面漆：固化剂：稀释剂=1:0.5:0.7。项目油漆中二甲苯总含量为 0.58t/a，VOCs 总含量为 3.62t/a。项目喷漆及烘干废气产排情况具体见表 5 所示。

项目调漆在喷漆房内调漆；喷漆采用喷枪手工喷漆，喷漆房为密闭系统；项目设有晾干房以及烘干房，项目喷漆之后的待干一般采用自然晾干方式，

	<p>在温度较低或者需要缩短晾干时会采用加热柜（电加热）对待干房制暖，以达到加快晾干的效果。</p> <p>①调漆废气</p> <p>项目在喷漆前先进行调漆处理，调漆在喷漆房内完成，其中底漆调漆比为：底漆：固化剂：稀释剂=1:0.5:0.7，面漆调漆比为：面漆：固化剂：稀释剂=1:0.5:0.7，调漆过程时间为 0.5h/d。调漆过程中油漆、稀释剂及固化剂等原料中溶剂挥发产生可挥发性有机物（VOCs），项目油漆使用量为 8.8t/a，其中 PU 底漆使用量为 3t/a，PU 面漆使用量为 1t/a，固化剂使用量为 2t/a，稀释剂使用量为 2.8t/a。其中挥发份含量共计 3.62t/a，调漆过程中挥发量约为溶剂总量的 5%，可知调漆过程中 VOCs 产生量为 0.181t/a，其中二甲苯产生量为 0.029t/a。</p> <p>②喷漆废气</p> <p>喷漆过程在喷漆房中完成，喷漆时间约为 2.5h/d。本项目喷漆采用手工喷漆方式，喷漆过程中产生的污染物为漆雾以及 VOCs（含二甲苯）。根据设计，工件的上漆率约为 70%，30%油漆以漆雾（包裹有二甲苯和 VOCs）的形式损耗，项目喷漆废气中漆雾产生量为 1.554t/a，喷漆过程中挥发量约为溶剂总量的 20%，可知喷漆过程中 VOCs 产生量为 0.724t/a，其中二甲苯产生量为 0.116t/a。</p> <p>③烘干废气</p> <p>喷漆过程完成后进入烘干房中使用电加热烘干，烘干时间约为 3h/d，油漆中的溶剂、稀释剂均在烘干过程中挥发，则烘干过程中 VOCs 产生量为 2.715t/a，其中二甲苯产生量为 0.435t/a。</p> <p>本项目设置 1 个底漆房，1 个面漆房，1 个烘干房。均为密闭系统，调漆、喷漆及烘干挥发有机废气经“二级活性炭吸附”净化处理（处理效率 90%）后由 15m 排气筒排放。喷漆废气经负压收集系统收集后，漆雾经水帘喷淋（净化效率 80%）和过滤棉（净化效率 70%）净化处理后与有机废气由 1 根 15m 高排气筒排放（G1）。设计最大漏风系数为 5%，VOCs 无组织排放量为 0.181t/a、其中二甲苯无组织排放量为 0.092t/a、颗粒物无组织排放量</p>
--	--

为 0.0777t/a。

项目喷漆房设计风机风量计算分析：

项目设有两间喷漆房（底漆房和面漆房），其中底漆房规格为 L8m×4m×3m，面漆房规格为 L7m×3m×3m。喷漆房气流速度根据《涂装作业安全规程喷漆室安全技术规定》（GB14444-2006）中 8.2 节控制风速进行取值，GB14444-2006 中气流控制速度详见表 4-5；

表 4-5 GB1444-2006 中喷漆室的控制风速

操作条件（工件完全在室内）	干扰气流 m/s	类型	控制风速 m/s	
			设计值	范围
静电喷漆或自动无空气喷漆（室内无人）	忽略不计	大型喷漆室	0.25	0.25~0.38
		中小型喷漆室	0.50	0.38~0.67
手动喷漆	≤0.25	大型喷漆室	0.50	0.38~0.67
		中小型喷漆室	0.75	0.67~0.89
手动喷漆	≤0.50	大型喷漆室	0.75	0.67~0.89
		中小型喷漆室	1.00	0.77~1.30

注：大型喷漆室一般为完全封闭的围护结构体，作业人员在室内操作，同时设置机械送排风系统；中小型喷漆室一般为半封闭的围护结构体，作业人员面对敞开口在实体外操作，仅设排风系统

本项目喷漆室为完全封闭的围护结构体，属于大型喷漆室，喷漆房为上进风、下抽风，项目喷漆方式为人工静电喷漆；根据 GB14444-2006，其喷漆室气流速度取值范围为 0.25~0.38m/s，一般设计值取 0.25m/s；经计算，底漆房排风量=8×4×3600×0.25=28800m³/h；面漆房排风量=7×3×3600×0.25=18900m³/h；因此两座喷漆房总风量为 28800m³/h+18900m³/h=47700m³/h。

烘干房风量核算：

项目喷涂完成之后进行烘干，烘房采用电加热，项目设有 1 座烘干房，规格为 L8m×8m×3m，烘干房总面积为 64m²，换气次数取 20 次/h，则烘干房排风量=64×3×20=3840m³/h。

总风量核算：

经计算，喷漆房、烘干房总风量为 51540m³/h；项目喷漆房废气先经过

“水帘+过滤棉”处理漆雾后再和烘干房收集的有机废气一起引至“UV 光解+活性炭吸附装置”进行处理,废气治理措施设计总风量不低于 51540m³/h,本环评建议总风量计算以 52000 m³/h 计。

项目喷漆物料平衡核算:

本项目油漆物料平衡、VOCs 平衡以及二甲苯平衡见表 4-6 及 4-7 以及图 5~7。

表 4-6 全厂油漆平衡表

序号	投入		产出		
1	名称	数量（t/a）	名称		数量（t/a）
2	PU 底漆	3	有组织废气	VOCs （含二甲苯）	0.3439
				颗粒物	0.088578
3	PU 面漆	1	无组织废气	VOCs （含二甲苯）	0.181
4	固化剂	2		颗粒物	0.0777
5	稀释剂	2.8	进入产品		3.626
			二级活性炭吸附		3.0951
			过滤棉吸附		0.206682
			水帘吸收		1.18104
合计		8.8			8.8

表 4-7 漆料中二甲苯平衡表

序号	投入		产出		
1	名称	数量（t/a）	名称		数量（t/a）
2	二甲苯	0.58	二甲苯 （调漆、喷漆、 烘干）	二级活性炭吸附	0.4959
				有组织排放	0.0551
				无组织排放	0.029
合计		0.58			0.58

表 4-8 漆料中 VOCs 平衡表

序号	投入		产出	
1	名称	数量 (t/a)	名称	数量 (t/a)
2	VOCs	3.62	VOCs (调漆、喷漆、烘干)	二级活性炭吸附 3.0951
				有组织排放 0.3439
				无组织排放 0.181

	合计		3.62		3.62
	<p>1.2.2 木饰面有机废气</p> <p>本项目部分产品根据客户要求需进行木饰面贴木皮处理，项目木饰面过程中使用白乳胶涂刷在板材上进行贴木皮，使用白乳胶的过程中会挥发少量有机废气（以非甲烷总烃计），根据《胶连剂中总有机挥发物含量的测定》，白乳胶中挥发分含量约为总量的 0.79%，项目白乳胶的使用量为 1t/a，计算得挥发的有机废气（VOCs）量为 0.0079t/a，该部分废气产生量较少，以无组织形式扩散。</p> <p>1.2.3 木加工粉尘</p> <p>本项目使用的板材原料有两种，一种是木板材，另一种是亚克力板材，其中亚克力板材是一种有机玻璃板材，生产加工时无粉尘产生。本项目木板材下料以及加工过程中均会产生一定量的粉尘，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号）中 2029 其他人造板制造业-饰面人造板产排污系数表中数据，粉尘产污系数为 211.90 千克/万平方米-产品，本项目单张木板材加工面面积约为 2.88m²，木板材的年使用量约 5000 张，因此木材加工面面积约为 1.44 万 m²，根据上述系数计算得木材加工粉尘产生量约为 0.305t/a，各产生工序的设备均采取配套自带收尘器，粉尘收尘效率为 90%。由于此部分粉尘比重较大，未被收集的粉尘以无组织形式外排至环境中，则机加工过程无组织粉尘排放量约为 0.03t/a。</p> <p>1.2.4 打磨粉尘</p> <p>项目在喷漆前、喷漆后以及其他加工需要，需对板材进行砂光打磨，要求将喷漆前和喷漆后的打磨分开进行。此过程中会产生大量粉尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号）中“2021 胶合板制造业产排系数表”中的板材砂光粉尘产污系数为 5.5kg/m³-产品，项目打磨只针对木板材进行打磨加工，本项目木板材用量 5000 张，约 173m³。则打磨过程产生的粉尘量约 0.952t/a。打磨工作时启动吸风系统，将打磨过程产生的粉尘引风收集后进脉冲除尘器收尘。收集效率可达 80%，脉</p>				

	<p>冲除尘器的收尘效率可达 99%，经过滤袋过滤收集的粉尘在集尘箱里沉积，收集的粉尘量约 0.75t/a（其中喷漆前打磨粉尘量约 0.6t/a，喷漆后的打磨粉尘量约 0.15t/a），每天清理，要求将喷漆前和喷漆后打磨粉尘分开收集、分类处置。未被收集的粉尘在车间内呈无组织排放，则最终车间打磨粉尘的排放量为 0.202t/a。</p> <p>1.2.5 焊接烟尘</p> <p>项目焊接过程中，在高温电弧作用下，焊条端部及其母材被熔化，溶液表面剧烈喷射由药皮焊芯产生的高温高压蒸汽并向四周扩散。当蒸汽进入周围空气中时，被冷却并氧化，部分凝结成固体微粒，形成由气体和固体微粒组成的焊接烟尘。焊接烟尘中的主要成分是金属氧化物，其中以铁的氧化物为主，还含有非金属氧化物、氟化物、各种盐类以及 CO、O₃、NO_x 等。</p> <p>项目焊接采用氩弧焊机焊接，使用实心焊丝焊接，其发尘量为 2~5g/kg，本评价采用最大发尘量 5g/kg 计算，项目使用实心焊丝的量 0.075t/a，则本项目采用氩弧焊机焊接烟尘产生量为 0.375kg/a。焊接位于生产车间内部，且项目设置单独焊接区，焊接烟尘产生量较小，以无组织形式扩散。</p> <p>1.3 废气污染防治措施及达标分析</p> <p>本项目运营期有组织废气主要为喷漆及晾干废气。</p> <p>喷漆及晾干废气：本项目采用封闭式喷漆房并设置负压引风装置，喷漆房废气经负压收集后，一起经过“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后经不低于 15m 高排气筒（1#排气筒）排放，其颗粒物排放浓度及排放速率分别为 0.942mg/m³、0.049kg/h，非甲烷总烃排放浓度及排放速率分别为 3.615mg/m³、0.188kg/h，二甲苯排放浓度及排放速率分别为 0.577mg/m³、0.03kg/h，喷涂废气可达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31933-2015）标准限值的要求。</p> <p>为降低项目的无组织废气对周边大气环境影响，本项目拟采取以防为主、防治结合的方针，主要措施为：</p> <p>（1）油漆及稀释剂等液体原料必须储存于密闭的物料桶中。</p> <p>（2）盛装油漆及稀释剂等液体原料的物料桶必须存放在原料库内，且</p>
--	--

物料桶在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。

(3) 生产车间四周设置机械排风装置，加强车间内通风换气。

(4) 设置封闭的喷漆房，喷漆房应委托有资质的专业设计公司设计。

(5) 加强车间的清扫、保洁，避免产生二次污染。

项目废气处理措施详见下图：

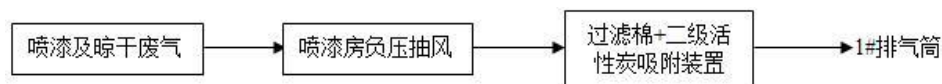


图 4-1 废气收集处理路线示意图

1.4 废气处理措施可行性分析

1、有机废气

根据文献资料《有机废气治理技术的研究进展》（易灵，四川环境，2011.10，第 30 卷第 5 期），目前国内外治理有机废气比较普遍的方法有吸附法、吸收法、氧化法、生物处理法等，该 4 种方法的使用范围比较如下：

活性炭吸附技术效率高、无二次污染、投资成本较低，一般适合于污染物浓度低于 $2000\text{mg}/\text{m}^3$ 以下的有机废气处理，在酸性环境下的吸附效果优于碱性环境，且其他温度最好为常温，若废气温度过高，可选配气体冷却装置来降低废气温度，使之达到活性炭最佳吸附状态；溶剂吸收法脱臭效率低、无二次污染、投资和运行成本较低，主要适用于高浓度有机废气或者大风量低浓度的有机废气处理。

催化燃烧技术脱臭效率高、会产生二次污染、投资和运行成本较高，一般适合污染物浓度在 $2000\sim 6000\text{mg}/\text{m}^3$ 之间的有机废气处理，若废气温度大于 180°C ，废气浓度可低于 $2000\text{mg}/\text{m}^3$ 也可，但废气中如含有硫等有害于催化剂中毒的成分不适合该技术。

生物处理技术脱臭效率一般、无二次污染、投资成本较低，适宜于处理净化气量较小、污染物浓度较大、易溶于生物代谢速率较低的废气处理，通常废气中的 TOC（总有机碳）应在 $1000\text{mg}/\text{m}^3$ 以下，废气流量小于 $50000\text{mg}/\text{m}^3$ ，废气温度小于 40°C 。

从上述分析可见，同其他 3 种治理有机废气的方法比较，活性炭吸附法具有适用于处理低浓度有机废气，脱臭效率高，投资费用较低的特性。

就本项目而言，有机废气产生浓度较低，因此对于有机废气采取活性炭吸附的污染防治措施可在取得较好的环境效益的前提下，资金保证设施的持续运行。

本项目采用二级活性炭过滤净化装置处理喷漆及晾干工序中产生的有机废气，工艺技术较为成熟，运行维护较为简单，净化效果较为稳定可靠，能够确保尾气达标排放，具有技术可行性。活性炭吸附箱规格参数和设计参数详见下表：

表 4-9 本项目有机废气处理设备参数表

名称	活性炭吸附箱 A1	活性炭吸附箱 B1
风量	15000m ³ /h	15000m ³ /h
吸附剂	蜂窝状活性炭	蜂窝状活性炭
规格尺寸	2500×1500×1500mm	2500×1500×1500mm
活性炭含量	0.4t~0.5t	0.4t~0.5t
材质	碳钢	碳钢

根据以上表格中参数可计算出，活性炭吸附箱面积为 3.75 m²，废气风量为 52000m³/h，则计算出气体流速为 1.11m/s，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中“对于采用蜂窝状吸附剂的移动式吸附装置，气体流速宜低于 1.20m/s”的要求。且参照《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》，明确活性炭碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换，并将废旧活性炭交有资质的单位处理处置，记录更换时间和使用量。

处理后的废气可达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31933-2015）标准限值的要求，从经济技术角度分析可行。

1.5 防护距离设置

①大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）8.7.5 大气环境保护距离中：8.7.5.1 对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，

但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。

由于本项目厂界外大气污染物短期贡献浓度均可达到环境质量浓度限值要求，因此可不设大气环境防护距离。

②卫生防护距离

工业企业卫生防护距离标准是一项涉及建设规划、工业建设总平面布置、环境卫生、卫生工程的综合性标准，其目的是保证国家重点工业企业项目投产后产生的污染物不影响居住区人群身体健康。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020），卫生防护距离是指：为了防控通过无组织排放的大气污染物的健康危害，产生大气有害物质的生产单元（生产车间或作业场所）的边界至敏感区边界的最小距离。

对于无组织排放的非甲烷总烃及颗粒物废气，需设置卫生防护距离，卫生防护距离 L 按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：C_m—标准浓度限值；

L—工业企业所需卫生防护距离，m；

R—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S（m²）计算， $r = (S/\pi)^{1/2}$ ；

Q_c—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；

A、B、C、D 为计算系数，根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取，见下表。

表 4-10 卫生防护距离的计算系数

计算 参数	5 年平均 风速 (m/s)	卫生防护距离 L(m)		
		L≤1000	1000<L≤2000	L>2000
		工业大气污染源构成类别		

		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

*: 本项目的计算系数。

表 4-11 卫生防护距离的计算结果

污染源位置	污染物	面源参数			1 小时浓度标准 (mg/m ³)	卫生防护距离 (m)	
		面源长度 (m)	面源宽度 (m)	排放速率 (kg/h)		计算值	设定值
生产车间	非甲烷总烃	60	40	0.103	2.0	5.234	50
	颗粒物	60	40	0.169	1.0	1.569	50

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020），卫生防护距离终值的确定，卫生防护距离初值，小于 100m 时，级差为 50m，卫生防护距离终值取 100m。

③环境防护距离的确定

根据大气环境防护距离、卫生防护距离的计算结果，最终确定本项目环境防护距离为厂界外 100m 范围内。经调查，项目环境防护距离范围内没有学校、医院和居民区等环境保护目标，因此，项目的环境防护距离能够得到满足。环评建议严禁在环境防护距离范围区域内新建学校、医院和居民区等环境保护目标。

根据上述预算结果分析，本项目废气对周围环境影响较小。

2、废水

2.1 项目废水产生及排放情况

(1) 生产废水

喷漆水帘柜设有废水收集槽，喷漆废气（漆雾）经过水幕帘过滤后以漆

渣形式沉入收集循环水池中，上浮漆渣定期打捞。

项目共使用 2 个底漆水帘柜配有 2 个收集循环水池（4.5m×2m×0.3m），2 个面漆水帘柜配有 2 个收集循环水池（5m×3m×0.3m），项目喷漆水帘柜循环水使用量共计约 14t。按每天损耗 10% 计算，每天补充水量约为 1.4t/d，427t/a。循环水平均半年更换一次，更换量 14t/次，作为危废处理。

（2）生活污水

项目劳动定员 30 人，年工作 305d。生活用水按 50L/人.天计算，则本项目职工生活用水量为 1.5t/d，457.5 t/a。生活用水损耗以 20%，则本项目生活污水产生量为 1.2t/d，366t/a，生活污水中主要污染物为 COD、NH₃-N 及 SS。类比同类项目分析 COD、NH₃-N 及 SS 浓度约为 300mg/l、25 mg/l 及 200 mg/l，则污染物产生量为 COD：0.110t/a，NH₃-N：0.009t/a，SS：0.073t/a。项目厂区所在位置具备纳管条件，本项目生活污水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准接入经济开发区污水管网，进清溪污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排放至长江。

（3）食堂废水

企业设食堂，餐饮用水按 15 L/人餐计算，项目餐饮用水量约 0.45t/d，137.25t/a。排污系数按 80% 计算，则此项废水排放量约 0.36t/d，109.8t/a。食堂废水中主要污染物为 COD、NH₃-N、SS 及动植物油。类比同类项目分析，COD、NH₃-N、SS 及动植物油约为 300mg/l、25mg/l、200mg/l 及 25mg/l，则污染物产生量为：COD：0.033t/a、NH₃-N：0.003t/a、SS：0.022t/a、动植物油：0.003t/a。食堂废水收集后经隔油池处理后与生活污水一并接入经济开发区污水管网至清溪污水处理厂处理达标后排至长江。

表 4-12 本项目废水源强及排放情况表

污染源	污水量 (t/a)	名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污水处理措施	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放去向
生	366	SS	200	0.073	化粪池	/	/	生活污水及

	活污水		COD	300	0.110		/	/	食堂废水经经济开发区污水管网至清溪污水处理厂处理达标后最终排至长江
			NH ₃ -N	25	0.009		/	/	
	食堂废水	109.8	COD	300	0.033	隔油池	/	/	
			SS	200	0.022		/	/	
			NH ₃ -N	25	0.003		/	/	
			动植物油	25	0.003		/	/	
	综合废水	475.8	COD	300	0.143	/	50	0.024	
			SS	200	0.095		10	0.005	
			NH ₃ -N	25	0.012		5	0.002	
			动植物油	6	0.003		1	0.0005	

2.2 废水污染防治措施

喷漆废水进入废水收集槽，喷漆废气（漆雾）经过水幕帘过滤后以漆渣形式沉入收集循环水池中，上浮漆渣定期打捞。循环水平均半年更换一次，更换量 14t/次，作为危废处理。

项目生活污水产生量约为 366t/a，生活污水中主要污染物为 COD、NH₃-N 及 SS。生活污水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准接入经济开发区污水管网进清溪污水处理厂处理。本项目食堂废水产生量约为 109.8t/a，食堂废水中主要污染物为 COD、NH₃-N、SS 及动植物油。本项目食堂废水收集后经隔油池处理后与生活污水一并接入经济开发区污水管网至清溪污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排放至长江。

接管可行性分析：

池州市清溪污水处理厂总处理规模为 8 万 m³/d。该污水处理厂位于主城区东北角、清溪河下游靠近长江大堤处，采用 Orbal 氧化沟工艺，尾水排入秋浦河故道最终排入长江。清溪污水处理厂出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。清溪污水处理厂清溪污水处理厂的服务范围包括：主城区、城南站前区以及流金大道以西的经济

开发区的工业企业。本项目所在地废水属于清溪污水处理厂的污水接管范围之内。

本项目废水进入清溪污水处理厂后，对清溪污水处理厂的影响：项目废水水质相对比较简单，全厂废水排放总量约为 1.56m³/d，水量占污水处理厂处理能力的 0.0002%，预计对清溪污水处理厂的处理系统不会产生冲击，项目外排废水经清溪污水处理厂处理后能达标排放。

综上所述，本项目产生的废水对周围水环境影响甚微。

本项目废水排放口情况如下表所示。

表 4-13 本项目废水排放口设置情况一览表

序号	排放口 编号	排放口 名称	排放口 类型	排放口地理位置		排放标准		
				经度	纬度	标准名称	浓度限值 mg/L	
1	DW001	废水总 排口	一般排 放口	117°31' 51.708"	30°42'5 5.652"	《污水综 合排放标 准》 (GB8978- 1996) 三级 标准及城 东污水处 理厂接管 标准	COD	500
							BOD ₅	300
							SS	400
							氨氮	/

2.3 废水环境监测计划

本项目根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则（HJ942-2018）》中相关要求，制定本项目废水监测计划，具体见下表所示。

表 4-14 本项目废水环境监测计划一览表

类别	监测点位	监测点数	监测因子	监测频次
废水	厂区污水总排口	1	流量、pH、COD、氨氮、BOD ₅ 、SS	1 次/年

3、噪声

3.1 项目噪声源强

营运期主要噪声源是车间生产时设备运行产生的噪声，主要产噪设备噪声源强见表 4-15。

表 4-15 项目主要噪声源强、防治措施及效果

序号	设备名称	数量 (台)	噪声级 (dB(A)/1m)	拟采取的措施	降噪效果
----	------	-----------	-------------------	--------	------

					dB(A)
1	截板锯	3	70~75	车间内布置、减振安装	15
2	切割锯	12	75~80	车间内布置、减振安装	15
3	水切机	1	85~90	车间内布置、减振安装	15
4	打孔钻	1	80~85	车间内布置、减振安装	15
5	木工雕刻机	2	65~70	车间内布置、减振安装	15
6	迷你字全自动雕刻机	1	60~65	车间内布置、减振安装	15
7	吸尘器	4	60~65	车间内布置、减振安装	15
8	脉冲式除尘器	3	75~80	车间内布置、减振安装、消声	15
9	打磨机	10	75~80	车间内布置、减振安装	15
10	无泵水幕	2	75~80	车间内布置、减振安装	15
11	水帘机	2	75~80	车间内布置、减振安装、隔声	15
12	光纤激光切割机	2	80~85	车间内布置	15
13	激光焊字机	3	80~85	车间内布置	15
14	金属自动折弯机	1	65~70	车间内布置	15
15	螺杆空压机	2	65~70	车间内布置、减振安装、消声	15
16	氩弧焊机	1	80~85	车间内布置	15

3.2 项目噪声影响分析预测

①声级计算

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(L_{eqg})计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T —预测计算的时间段, s;

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

②预测点的预测等效声级(L_{eq})计算公式

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：\$L_{eqg}\$ —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

\$L_{eqb}\$ — 预测点的背景值，dB(A)

③户外声传播衰减

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。

④无指向点声源几何发散衰减基本模式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：\$L_p(r)\$、\$L(r_0)\$ —分别为测点 \$r\$ 和 \$r_0\$ 的噪声声级，dB(A)；

\$r\$、\$r_0\$ —分别为测点 1 和 2 对噪声源的距离，m，（\$r > r_0\$）。

3.3 预测结果

详见表 4-16。

表 4-16 项目厂界噪声贡献值预测

单位：dB(A)

序号	预测点	贡献值
1	东边界	47.3
2	南边界	46.2
3	西厂界	46.2
4	北厂界	48.5

表 4-17 项目厂界噪声预测结果 单位：dB(A)

厂界 项目	东边界		南边界		西边界		北边界	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
现状监测值	57.2	51.1	54.2	53.4	59.6	53.5	63.1	52.8
项目贡献值	47.3	47.3	46.2	46.2	46.2	46.2	48.5	48.5
预测值	59.3	53.1	56.5	54.6	61.3	54.7	64.8	53.9
标准值	GB3096-2008 中 2 类（昼：60dB(A)、夜：50dB(A)）							

由预测结果可知，项目营运后，各厂界昼间噪声排放值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。为确保

整个企业在日常生产过程中设备噪声不对周边环境产生不良影响，同时给车间操作人员创造良好的工作环境，要求建设单位做好以下工作，具体如下：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

该项目在严格落实环评提出的以上措施后不会对建设项目周围声环境造成不良影响。

表 4-18 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率
噪声	项目四周边界	等效 A 声级	1 次/季

4、固废

本项目固体废物和危险废物产生及排放情况详见下表。

表 4-19 项目危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废包装桶	HW49	900-041-49	400个/a	白乳胶、喷漆	固态	废白乳胶；废油漆	非甲烷总烃、二甲苯	一个月	T/In	有资质单位处置
2	废活性炭	HW49	900-041-49	2.98t/a	活性炭吸附装置	固态	二甲苯、VOCs 以及活性炭	二甲苯、VOCs	半年		有资质单位处置
3	废过滤棉	HW49	900-041-49	0.56t/a	过滤棉吸附装置	固态	二甲苯、VOCs 以及过滤棉	二甲苯、VOCs	一年		有资质单位处置

	4	含漆粉尘	HW12	900-252-12	0.15t/a	打磨	固态	木屑、油漆	二甲苯、VOCs	一年	T, I	有资质单位处置
	5	漆渣	HW12	900-252-12	1.18t/a	水帘	固态	树脂、二甲苯、VOCs	二甲苯、VOCs	半年		有资质单位处置
	6	除漆雾废水	HW12	900-252-12	14t/a	水帘	液态	树脂、二甲苯、VOCs以及水	二甲苯、VOCs	半年		有资质单位处置

(1) 生活垃圾

本项目职工生活垃圾按人均 0.25kg/d 计算，则生活垃圾产生量约为 2.3t/a，收集后交由环卫部门统一处理。

(2) 废边角料

本项目木板加工边角料，类比同类项目分析，木材边角料量约为 3t/a。收集后均外售处置。

(3) 除尘器收尘

项目除尘器收集的粉尘量约 1.02t/a，其中 0.87t/a 为木粉尘，可收集后由物资回收公司回收综合利用；约 0.15t/a 为喷漆后打磨的含漆粉尘，属于《国家危险废物名录》（2021 年）中 HW12 染料、涂料废物“非特定行业 900-252-12 使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物”，统一收集后委托有资质单位处理。

(4) 废包装桶

本项目使用的原料胶水、油漆以桶装形式进厂，使用完毕后会产废包装桶，废包装桶量约为 400 个/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年）HW49 其他废物。收集后交由有资质单位处置。

(5) 废活性炭

项目采用活性炭吸附装置处理喷漆废气，活性炭需定期更换（具体可根据生产中实际废气处理饱和度情况及时更换，以免影响处理效率）。活性炭

	<p>吸附量按0.3kg/kg计算，项目有机废气被活性炭吸附量约为0.688t/a，则废活性炭的产生量（含吸附的有机废气）为2.98t/a，对照《国家危险废物管理名录》（2021年版），废活性炭属于危险废物，废物类别为HW49（900-039-49），袋装收集后暂存于危废暂存间，委托资质单位处置。</p> <p>（6）漆渣</p> <p>项目采用水帘除漆雾，收集水池需定期打捞漆渣，漆渣量约1.18t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年）中HW12染料、涂料废物“非特定行业900-252-12 使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物”。统一收集后委托有资质单位处理。</p> <p>（7）除漆雾废水</p> <p>项目除漆雾废水清渣后循环使用，补充新水，平均半年更换一次，更换产生的废水量约14t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年）中HW12 染料、涂料废物“非特定行业900-252-12 使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物”，收集后直接由委托有资质单位处理。</p> <p>（8）废过滤棉</p> <p>项目采用过滤棉处理漆雾，过滤棉需定期更换（具体可根据生产中实际废气处理饱和度情况及时更换，以免影响处理效率）。过滤棉吸附量按0.6kg/kg 计算，项目漆雾被过滤棉吸附量约为 0.21t/a，则废过滤棉的产生量（含吸附的漆雾）为 0.56t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年）中废活性炭属于危险废物，废物类别为 HW49（900-039-49），袋装收集后暂存于危废暂存间，委托资质单位处置。</p> <p>一般固废库建设内容及管理要求：</p> <p>根据业主提供的资料及现场踏勘，本项目生产车间内南侧，设置一座一般固废暂存间，面积为 20 m²，用于存放废边角料；一般固废暂存间应做到“放扬散、防渗漏、防流失”。因此本项目一般固废暂存间可以满足本项目一般固体废物贮存的要求。</p> <p>本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国</p>
--	--

	<p>固体废物污染环境防治法》中的有关规定，不会对周围环境造成不利影响。</p> <p>危废库建设内容及管理要求：</p> <p>根据业主提供的资料及现场踏勘，本项目生产车间内北侧，设置一座危废暂存间，面积为 20 m²。项目废气处理过程中废活性炭、废包装桶、废过滤棉、漆渣等均属于危险废物，在危废暂存间进行暂存，委托有资质单位回收处置。本环评对危险固废暂存间提出如下要求：</p> <p>1) 在项目危险固废临时贮存方面，本环评要求危废贮存池必须依照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，采用玻璃钢防渗处理，四周封闭处理。</p> <p>2) 基础必须防渗，防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s；</p> <p>3) 危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统，定期对暂存间进行检查，发现破损，应及时进行修理；</p> <p>4) 必须做好危险废物情况的纪录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称；记录需在危险废物外销日期后保留 3 年；</p> <p>5) 危废暂存间按照《环境保护图形标志（GB15562-1995）》的规定设置警示标志，并且表明废物的特性，装载危险废物的容器内应留有足够空间。</p> <p>5、地下水和土壤</p> <p>本项目涉及油漆、稀释剂及切削液等液态原料的贮存和使用，各生产设施均位于地面硬化后的室内，主要污染因子为非甲烷总烃、二甲苯等，土壤和地下水的污染途径主要为大气沉降、地面漫流等，根据污染物泄漏的途径和位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及非污染防治区三类地下水和土壤污染防治区域。</p> <p>重点防渗区为：油漆仓库、喷漆房、危废暂存间。</p> <p>一般防渗区为：其他生产和储存区域。</p> <p>非污染防治区：生活办公区和绿化区域等。</p> <p>本项目防渗分区设施见下表。</p>
--	---

表 4-20 本项目地下水防渗分区表

序号	类别	区域
1	重点防渗区	油漆仓库、喷漆房、危废暂存间
2	一般防渗区	其他辅助生产区域、原料库和成品库
3	非污染防治区	生活办公区和绿化区域

重点污染区防渗措施:

采用刚性防渗结构, 即抗渗混凝土(厚度不小于 250mm)+水泥基渗透结晶型防渗涂层(厚度不小于 1.0mm)结构型式, 防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

液体原料存放在容器内并地上放置, 四周应设置围堰, 发生泄漏时通过围堰收集泄漏液并引入事故池。

废水收集装置及运行管线尽量在地上铺设, 加强检查、维护和管理, 以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。用于运送废水的碳钢污水管道设计壁厚应适当加厚, 并采用最高级别的外防腐层。管道施工严格执行规范要求, 接口严密、平顺, 填料密实, 避免发生破损污染地下水。

一般污染区防渗措施:

采用抗渗混凝土作面层, 面层厚度不小于 100mm, 渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s, 其下以防渗性能较好的灰土压实后(压实系数 ≥ 0.95)进行防渗。

6、环境风险

环境风险评价目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素, 建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故, 引起有毒有害物质泄漏, 所造成的人身安全与环境影响和损害程度, 提出合理可行的防范、应急与减缓措施, 以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

(1) 风险潜势初判及评价等级

根据《建设项目环境风险评价导则》(HJ/T169-2018), 建设项目环境风险潜势划分为 I、II、III、IV/IV+级, 根据建设项目设计的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度, 结合事故情形下环境影响途径, 对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析。

按照《建设项目环境风险评价导则》（HJ/T169-2018），定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M），按附录C对危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断。危险物质数量与临界量比值（Q）分为以下两种情况：

1) 当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；

2) 当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t；

当Q<1时，该项目环境风险潜势为I；

当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；

（3）Q≥100。

本项目涉及到的危险物质主要为油漆、稀释剂，油漆主要成分为环氧树脂、二甲苯、丁酮等，稀释剂主要成分为二甲苯及环己酮，本项目油漆及稀释剂最大暂存量为0.323t，本项目生产过程所涉及各类危险物质的最大数量（生产场所使用量和储存量之和）和临界量比值计算见下表。

表 4-21 危险物质数量与临界量的比值 Q 计算情况

危险源物质	储存量(t)	临界量 (t)	Q
二甲苯	0.323	10	0.0323
环己酮	0.323	10	0.0323
丁醇	0.323	2400	0.00013
合计	-	-	0.065

由上表可知，本项目环境风险物质与临界量的比值Q<1，当Q<1时，该项目环境风险潜势为I。

因此，本项目环境风险潜势为I级。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）评价工作等级

划分办法对本项目风险评价工作等级进行划分。

表 4-22 建设项目环境风险评价等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	二	二	三	简单分析 ^a
a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见附录 A。				

本项目环境风险潜势为 I 级，可开展简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

（2）环境风险识别

项目不设储罐、天然气管道等，使用的原料均为非易燃物质。根据项目分析，潜在的风险可以分为两类，一为油漆及稀释剂等泄漏导致的环境污染；二类为泄漏引起的火灾事故导致的次生污染排放。以上风险均可能导致项目周边地表水、地下水 and 大气环境受到一定的影响。

（3）环境风险防范措施及应急措施

1) 泄露应急处理

①泄漏防范措施：

泄漏是本项目环境风险的主要事故源，预防物料泄漏的主要措施为：

a 严格按照相关设计规范和 requirement 落实防护设施，制定安全操作规程制度，加强安全意识教育，加强监督管理，消除事故隐患。

b 尽量减少危化品的储存量，加强流通，以降低事故发生的强度，减少事故排放源强。

c 车间及仓库房间必须通过消防、安全验收，配备专业技术人员负责管理，同时配备必要的个人防护用品。物质分类存放，禁忌混合存放。易燃物与毒害物应分隔储存，有不同的消防措施，危化品库内设置围堰、托盘及导流沟。

d 加强作业时巡视检查。建立系统规范的评估、审批、作业、监护、救援。

e 操作风险防范措施：为防范风险事故的发生以及减缓风险事故造成的环境影响，建立企业管理制度和操作规程是最基本的防范措施。工作人员必

	<p>须严格执行各自的具体工艺的操作规程及安全规程，并通过定期培训和宣传，掌握危险化学品的自我防范措施、危险品泄漏的应急措施以及正确的处置方法。</p> <p>f 加强危险废物收集储存系统管理。</p> <p>加强员工的环保安全意识，确保危险废物安全集中收集，严禁出现将危险废物混入生活垃圾或随意丢弃现象发生。确保危险废物集中存放于专用的危废暂存区，并交由资质单位集中收运并安全处置。</p> <p>②泄漏应急处理</p> <p>一旦原料发生泄漏，应迅速撤离泄漏污染区人员至安全距离，并对泄漏区进行隔离，严格限制出入。应急处理人员人体皮肤不能直接接触泄漏物，遮盖下水地漏，防止泄漏物进入下水道，尽可能切断泄漏源，可用砂土或其他不燃材料吸收或吸附。由于本项目原料存储量小，配有专业知识的技术人员，且均按照操作使用手册使用，即使发生泄漏其影响也仅限于在厂区范围内，对外部环境影响较小。</p> <p>2) 火灾应急措施</p> <p>对燃烧事故，应迅速切断着火源，关闭电源，做好防护措施。疏散泄漏污染区人员至安全区禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员带好面罩、穿化学防护服。合理通风，不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质（纸、油等）接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发（或扩散），但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水。用沙土。干燥石灰混合，然后收集运至废物处理所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堰收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。</p> <p>（4）环境风险分析小结与建议</p> <p>通过风险防范措施的落实和应急预案的建立，可以较为有效的防治风险事故的发生和有效处置，并结合企业在下一步设计、运营过程中不断判定和完善的风险防范措施和应急预案。本项目所发生的环境风险可以控制在较低的水平，本项目的事故风险属于可接受水平。</p> <p>项目运营期间为了防范事故和减少危害，需制定风险事故的应急预案。</p>
--	---

当出现事故时，要采取紧急的工程应急措施，必要时，要采取社会应急措施，以控制事故和减少对环境造成的危害。

本项目环境风险简单分析内容见表 4-23。

表 4-23 环境风险简单分析内容表

建设项目名称	高端商业展示设备生产项目
建设地点	金光大道与双平路交叉口西南角富安产业园
地理坐标	经度 117 度 31 分 48.928 秒, 纬度 30 度 42 分 53.528 秒
主要危险物质及分布	主要危险物质：油漆、稀释剂；位于车间内油漆仓库
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	泄漏引起附近火灾、土壤及地下水污染
风险防范措施要求	1、原料区地面进行防渗漏和防腐设计； 2、完善消防设施； 3、加强管理
填表说明	简单分析

7、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

8、排污许可管理

根据《排污许可管理条例》（国务院令 第 736 号），排污单位应当按照条例规定申请取得排污许可证，未取得排污许可证的，不得排放污染物。通过对照现行《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“十五、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业”中“其他”，属于排污许可登记管理类别。

本项目建成后，建设单位应在“全国排污许可证管理信息平台”进行固定污染源排污登记。

相关排污许可管理要求内容如下：

表 4-24 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）对照表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
十五、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 20				
34	木材加工 201，木质	涉及通用工序重	涉及通用工序简	其他

		制品制造 203, 竹、藤、棕、草等制品制造 204	点管理的	化管理的	
<p>9、建设项目环境影响评价与排污许可联动</p> <p>根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。</p> <p>本项目排污许可类别为登记管理，无需对环评与排污许可联动内容进一步分析。</p>					

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	喷漆工序废气排气筒	漆雾、二甲苯、VOC _S	密闭收集，采用“水帘+过滤棉”处理漆雾，有机废气经抽风装置“UV光解+活性炭吸附”处理后废气由1根15m高排气筒排放	上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)排放限值
	生产区无组织废气		漆雾、二甲苯、VOC _S	(1) 油漆及稀释剂等液体原料必须储存于密闭的物料桶中。 (2) 盛装油漆及稀释剂等液体原料的物料桶必须存放在原料库内，且物料桶在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 (3) 生产车间四周设置机械排风装置，加强车间内通风换气。 (4) 设置封闭的喷漆房，喷漆房应委托有资质的专业设计公司设计。 (5) 加强车间的清扫、保洁，避免产生二次污染。	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中无组织排放特殊排放限值及上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)排放限值
地表水环境	生活废水		COD、氨氮、BOD ₅ 、SS	经化粪池预处理后，排入园区污水管网，进池州市城东污水处理厂处理	达GB8978-1996表4中三级标准及城东污水处理厂接管标准
声环境	各产噪设备		L _{Aeq}	选用低噪声设备，高噪设备安装减振基础，生产车间安装隔声门窗。	GB12348-2008中3类
电磁辐射	无				
固体废物	设置一座一般固废暂存间，位于生产车间内南侧，面积为20 m ² 。 设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置，危废暂存间一座，位于生产车间内北侧，面积为10 m ² 。				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：油漆仓库、喷漆房、危废暂存间，防渗系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s； 一般防渗区：其他生产和储存区域，防渗系数≤10 ⁻⁷ cm/s				
生态保护措施	厂区四周采取种植花卉及草坪等绿化措施。				

环境风险防范措施	<p>1、原料区及危废暂存间地面进行防渗漏和防腐设计；</p> <p>2、完善消防设施；</p> <p>3、加强管理</p>
其他环境管理要求	<p>1、环境管理机构</p> <p>安徽弘洪商业展示设备有限公司拟设安全环保部工作人员 1~2 人，分工负责环保设施运行、环保档案和日常监督管理等工作。为保证工作质量，上述人员需定期培训。</p> <p>2、环境管理机构主要职责包括：</p> <p>1) 贯彻执行中华人民共和国及地方环境保护法规和标准。</p> <p>2) 制定并组织实施各项环境保护的规则和计划。</p> <p>3) 组织制定和修改本单位的环境保护管理制度并监督执行。</p> <p>4) 领导和组织环境监测计划。</p> <p>5) 检查本单位环境保护设施运行状况。</p> <p>6) 组织开展本单位环境保护专业技术培训，提高各级环保人员的素质。</p> <p>7) 加强与环境管理部门的联系，积极配合环保管理部门的工作。</p> <p>3、环境管理措施</p> <p>1) 制定各环保设施操作规程，定期维修制度，使各项环保设施在生产过程中处于良好的运行状态；</p> <p>2) 对技术工人进行上岗前的环保知识法规教育及操作规范的培训，使各项环保设施的操作规范化，保证环保设施的正常运转；</p> <p>3) 加强对环保设施的运行管理，制定定期维修制度，如环保设施出现故障，应立即停产检修，严禁事故排放；</p> <p>4) 加强环境监测工作，重点是各污染源的监测，并注意做好记录，监测中如发现异常情况应及时向有关部门通报，及时采取应急措施，防止事故排放；</p> <p>5) 建立本企业的环境保护工作档案，包括污染物排放情况；污染治理设施的运行、操作和管理情况；监测记录；污染事故情况及有关记录；其他与污染防治有关的情况和资料等。</p> <p>3、环境保护管理制度</p> <p>1) “三同时”制度</p> <p>①污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p> <p>②完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。</p> <p>③防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。</p>

	<p>2) 报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p>
--	--

六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.399	0	0.399	+0.399
	非甲烷总烃				0.533	0	0.533	+0.533
	二甲苯				0.118	0	0.118	+0.118
废水	废水量				475.8	0	475.8	+475.8
	COD				0.143	0	0.143	+0.143
	动植物油				0.003	0	0.003	+0.003
	SS				0.095	0	0.095	+0.095
	氨氮				0.012	0	0.012	+0.012
一般工业 固体废物	废边角料				3	0	3	+3
	废活性炭				2.98	0	2.98	+2.98
	废包装桶				400 个/a	0	400 个/a	+400 个/a
	废过滤棉				0.56	0	0.56	+0.56
	含漆粉尘				0.15	0	0.15	+0.15
	漆渣				1.18	0	1.18	+1.18
	除漆雾废水				14	0	14	+14

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a

