

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 7000 吨再生聚酯 (废化纤丝泡料)
资源综合利用项目

建设单位 (盖章) : 池州六池再生化纤有限公司

编制日期: 二〇二二年二月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 7000 吨再生聚酯（废化纤丝泡料）资源综合利用项目		
项目代码			
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	<u>安徽</u> 省（自治区） <u>池州</u> 市 / 县（区） <u>/</u> 乡（街道） <u>—</u> <u>（皖江江南新兴产业集中区长龙纺织园 7#厂房）</u>		
地理坐标	（ <u>117</u> 度 <u>38</u> 分 <u>37.615</u> 秒， <u>30</u> 度 <u>44</u> 分 <u>56.342</u> 秒）		
国民经济行业类别	C4220：非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 --85--非金属废料和碎屑加工处理 422；废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、 含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理 （农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	皖江江南新兴产业集中区管委会产业发展部	项目审批（核准/备案）文号（选填）	江南管产〔2018〕155 号
总投资（万元）	1000	环保投资（万元）	70
环保投资占比（%）	7	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	3391
专项评价设置情况	无		
规划情况	文件名称：《安徽省江南产业集中区总体规划》（为进一步总结发展经验，理清技术创新、成果转化及产业化发展思路，明确高新技术产业发展方向，江南产业集中区管委会依据《安徽省人民政府办公厅关于促进全省开发区规范管理的通知》（皖政办秘[2019]30号）等文件的要求，于2019年5月委托合肥工业大学编制《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》，		

	<p>《安徽省江南产业集中区总体规划》中主导产业进行调整变更，《安徽省江南产业集中区总体规划》中其余内容不进行变动。）</p> <p>审批机关：安徽省人民政府</p> <p>审批文件名称：安徽省人民政府关于安徽省江南产业集中区总体规划的批复文号：皖政秘[2016]138号</p>												
规划环境影响评价情况	<p>文件名称：安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书；</p> <p>审查机关：安徽省生态环境厅</p> <p>审查文件名称：安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书审查意见的函</p> <p>文号：皖环函[2020]107号</p>												
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>根据《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》，该产业园主导产业为机械电子、新型材料和大健康，建设项目主要进行非金属废料和碎屑加工，属于纺织行业的固废处置，虽不属于主导行业，但是根据《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》，规划期内集中区工业固体废物综合利用率达到95%，本项目废丝、废料均来自集中区内纺织加工企业，旨在解决集中区纺织加工企业的一般固废处置问题。因此，本项目建设符合《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》要求。</p> <p>表1-1 与规划环评及规划环评审查意见相符性分析一览表</p> <table><tr><th>序号</th><th>规划环评及审查意见要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>1</td><td>《规划》以机械电子、新型材料、大健康产业为主导产业</td><td>本项目主要进行废丝、废料的资源化利用，虽不是园区主导产业，但旨在解决集中区纺织加工企业的一般固废处置问题，符合规划的要求。</td><td>相符</td></tr><tr><td>2</td><td>与关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等相符合</td><td>本项目不属于重污染的化工项目，项目所用设备和工艺均不是淘汰落后和限制的设备和工艺，符合产业政策。项目选址于皖江江南新型产业集中区，距离长江干线约2300m。企业将继续加强生产管理，强化环境治理，严格按照省委、省政府提出的全面落实打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等的重要精神，不断加强大气、水环境保护与治理，提高环境风险防控和环境监测能力，为实现水清、岸绿、产业优的美丽长江做出企业应有的努</td><td>相符</td></tr></table>	序号	规划环评及审查意见要求	本项目情况	相符性	1	《规划》以机械电子、新型材料、大健康产业为主导产业	本项目主要进行废丝、废料的资源化利用，虽不是园区主导产业，但旨在解决集中区纺织加工企业的一般固废处置问题，符合规划的要求。	相符	2	与关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等相符合	本项目不属于重污染的化工项目，项目所用设备和工艺均不是淘汰落后和限制的设备和工艺，符合产业政策。项目选址于皖江江南新型产业集中区，距离长江干线约2300m。企业将继续加强生产管理，强化环境治理，严格按照省委、省政府提出的全面落实打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等的重要精神，不断加强大气、水环境保护与治理，提高环境风险防控和环境监测能力，为实现水清、岸绿、产业优的美丽长江做出企业应有的努	相符
序号	规划环评及审查意见要求	本项目情况	相符性										
1	《规划》以机械电子、新型材料、大健康产业为主导产业	本项目主要进行废丝、废料的资源化利用，虽不是园区主导产业，但旨在解决集中区纺织加工企业的一般固废处置问题，符合规划的要求。	相符										
2	与关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等相符合	本项目不属于重污染的化工项目，项目所用设备和工艺均不是淘汰落后和限制的设备和工艺，符合产业政策。项目选址于皖江江南新型产业集中区，距离长江干线约2300m。企业将继续加强生产管理，强化环境治理，严格按照省委、省政府提出的全面落实打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等的重要精神，不断加强大气、水环境保护与治理，提高环境风险防控和环境监测能力，为实现水清、岸绿、产业优的美丽长江做出企业应有的努	相符										

			力。本项目符合“三线一单”的要求（详见后文三线一单分析）。		
	3	严格产业的环境准入要求，细化生态环境准入清单，对现有不符合环境准入清单的企业，提出相应的管控要求	本项目主要进行废丝的资源化利用，虽不是园区主导产业，但旨在解决集中区纺织加工企业的一般固废处置问题，符合规划的要求，不在负面清单之内。	相符	
	4	严格监管江南产业集中区内各企业的废水排放，加强地表水环境保护，确保区域水环境的安全。	本项目生产废水依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后排入园区污水管网，生活污水经隔化粪池预处理后纳网排入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理后达标排放，对地表水环境影响很小。	相符	
其他符合性分析	1、“三线一单”符合性分析				
	(1) 生态保护红线				
	根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘〔2018〕120号）及附件《安徽省生态保护红线》、《池州市生态保护红线》，本项目位于仙寓山北路与龙腾大道交叉口长龙纺织园7#厂房，项目不在生态保护红线范围内，因此本项目建设符合生态保护红线要求。				
	(2) 环境质量底线				
	根据现状调查，项目区为环境空气可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；区域地表水体可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。具体分析详见下表：				
	表 1-2 项目运行期区域与规划区环境质量底线符合性				
	环境要素	区域环境质量底线要求	环境质量现状监测结果	运行期环境贡献值	符合性分析
	地表水	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类	本项目地表水现状数据根据皖江江南新兴产业集中区网址公布的皖江江南新兴产业集中区2021年上半年度区域环境例行监测结果，评价区域九华河水体监测断面中，各个评价因子均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类水质标准要求	本项目废水分类分质经园区相应污水处理设施处理后排入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理达标后排入九华河，故拟建项目运行期对区域地表水体的影响较小。	符合
	大气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准	本项目位于皖江江南新兴产业集中区，因此选用与项目评价范围邻近的池州市城区的2020年池州市环境质量状况公报中的结论。项目所在区域基本污	项目排放的污染物对环境的影响满足区域环境质量底线要求。	符合

		<p>染物 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂ 年均浓度、一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数浓度、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准要求。SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃、CO 六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标”，因此判定项目所在区域为达标区。项目特征污染物现状监测值均满足相应的区域大气污染物浓度限值要求。</p>		
声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类。	<p>拟建项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标。</p>	<p>项目建成运行后，各向厂界噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。</p>	符合

经过分析，拟建项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。

（3）资源利用上线

①与区域水资源利用上限符合性

根据规划环评中的水资源需求量估算，规划期末集中区用水量近期（2020 年）需水量 6.8 万 t/d，远期（2030 年）需水量 17.5 万 t/d，由江口水厂向集中区近期供水，供水能力为 10 万 t/d，保证起步区初期的用水需求，适时新建集中区水厂，规模为 15 万 t/d，厂址选择在规划区西部龙腾大道（池铜公路）北侧，规划期末扩建集中区水厂至最终规模 30~33 万 t/d，取水水源为长江。由水资源需求分析可知，供水水厂的供水能力完全能够满足集中区的供水需求。拟建项目选址位于皖江江南新兴产业集中区内，根据估算运行期总用水量约 531 m³/d，在叠加区域其他现状企业的供水量时，项目用水远低于项目所在园区的水资源利用上限。

②与土地资源利用上限符合性

拟建项目选址位于江南产业集中区内，用地类型为二类工业用地（详见附图），项目建设不新增区域用地，项目占地不会触及区域土地资源利用上限，故项目运行后从用地性质、用地面积等方面均区域土地资源利用上限相

	关要求。																	
	(4) 与生态环境准入清单相符性分析																	
	<p>本项目位于皖江江南新兴产业集中区长龙纺织园内，根据《关于安徽省江南产业集中区产业发展规划(2019-2030 年)环境影响报告书审查意见》(皖环函[2020]107#)，集中区规划的主导产业为机械电子、新型材料和大健康等。集中区严禁违反国家产业政策及不符合集中区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，本项目主要进行废丝的资源化利用，虽不属于园区主导产业，但亦与园区控制的禁止进入和控制进入的要求不冲突。</p>																	
	<p>表1-3 与江南集中区产业准入负面清单相符性分析一览表</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>产业类别</th><th>负面清单</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>机械电子</td><td> ①禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ②禁止引入国家产业指导目录中非鼓励类铅酸电池项目。 </td><td> 本项目为废丝的资源化利用项目，不涉及电镀和铅酸电池。且本项目属于产业结构调整指导目录（2019年本）中鼓励类“四十三环境保护与资源节约综合利用”中的“纺织废料和边角料等废旧物资等资源循环再利用技术” </td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>新型材料</td><td> ①禁止引入能耗物耗高、环境污染大、产出效益低的国家或省规定禁止的其他落后工艺； ②禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ③禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序； ④禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区内项目上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目需经项目环评阶段充分论证后方可准入； </td><td> 本项目为废丝的资源化利用项目，不涉及电镀、单晶硅、多晶硅等方面内容，且不属于高能耗、高污染项目。且经项目环评阶段充分论证。 </td><td>符合</td></tr> </table>				序号	产业类别	负面清单	本项目	相符性	1	机械电子	①禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ②禁止引入国家产业指导目录中非鼓励类铅酸电池项目。	本项目为废丝的资源化利用项目，不涉及电镀和铅酸电池。且本项目属于产业结构调整指导目录（2019年本）中鼓励类“四十三环境保护与资源节约综合利用”中的“纺织废料和边角料等废旧物资等资源循环再利用技术”	符合	2	新型材料	①禁止引入能耗物耗高、环境污染大、产出效益低的国家或省规定禁止的其他落后工艺； ②禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ③禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序； ④禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区内项目上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目需经项目环评阶段充分论证后方可准入；	本项目为废丝的资源化利用项目，不涉及电镀、单晶硅、多晶硅等方面内容，且不属于高能耗、高污染项目。且经项目环评阶段充分论证。
序号	产业类别	负面清单	本项目	相符性														
1	机械电子	①禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ②禁止引入国家产业指导目录中非鼓励类铅酸电池项目。	本项目为废丝的资源化利用项目，不涉及电镀和铅酸电池。且本项目属于产业结构调整指导目录（2019年本）中鼓励类“四十三环境保护与资源节约综合利用”中的“纺织废料和边角料等废旧物资等资源循环再利用技术”	符合														
2	新型材料	①禁止引入能耗物耗高、环境污染大、产出效益低的国家或省规定禁止的其他落后工艺； ②禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ③禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序； ④禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区内项目上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目需经项目环评阶段充分论证后方可准入；	本项目为废丝的资源化利用项目，不涉及电镀、单晶硅、多晶硅等方面内容，且不属于高能耗、高污染项目。且经项目环评阶段充分论证。	符合														

		⑤从严控制规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括钢铁、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属矿原矿加工等项目。		
3	大健康	①禁止引入《产业结构调整指导目录（2019年本）》等产业政策中限制类和淘汰类设备和工艺； ②禁止引入涉及化学合成工序的制药类项目。	本项目不引入《产业结构调整指导目录（2019年本）》中等产业政策中限制类和淘汰类设备和工艺；	符合
综上，本项目符合国家产业政策、符合区域相关规划要求、符合“三线一单”要求。				
2、与皖发[2021]19号文相关内容的符合性分析				
2021年8月9日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见》（升级版）。				
表1-4 本项目与皖发[2021]19号相符性分析				
序号	皖发[2018]21号文件要求		本项目情况	相符性
1	提升“禁新建”行动	严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，	本项目距离长江干线直线距离约2300m，不在文件中规定的“严禁”范围之内。	符合
		严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距离长江干线直线距离约2300m，本项目为废丝的资源化利用项目。不属于新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	符合
		严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范	企业按照要求实施备案、环评、安评、	符合

			围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	能评等并联审批，落实生态环保、安全生产、能源节约要求。并按照环保要求进行总量申请。	
	2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025年年底前秸秆综合利用率达到95%以上。	本项目位于皖江江南新兴产业集中区，不属于“散乱污”企业；本项目生产过程中产生的有机废气经集气罩+集气管道收集后通过喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。	符合
	3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	固体废物均资源化和无害化处理(危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理)。	符合
	4	提升“进园区”行动	长江干支流岸线1公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线5公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线15公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	本项目距离长江干线直线距离约2300m，位于《意见》中“三道防线”在1公里范围之外，5公里范围之内。本项目不属于化工等污染重污染企业，且该项目位于皖江江南新兴产业集中区。	符合
	5	提升“新建绿”行动	大力推行生态复绿补绿增绿；深入推进长江岸线保护修复；强化重点河湖湿地保护修复。	本项目位于皖江江南新兴产业集中区，在生态红线范围之外，周边无水	符合

			源保护区。	
6	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	本项目生产废水依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后排入园区污水管网，生活污水经隔化粪池预处理后纳网排入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理后达标排放。	符合

综合分析，本项目建设符合《关于打造水清岸绿产业优美美丽长江(安徽)经济带的实施意见》（升级版）要求。

3、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》环大气〔2019〕53 号文相符性分析

表 1-5 本项目与〔2019〕53 号文相符性分析

序号	环大气〔2019〕53 号文要求	本项目情况	相符性
1、全面加强无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	生产过程中产生的有机废气均通过集气罩收集。	符合
	提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。	符合
2、推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目生产过程中产生的有机废气经集气罩收集后通过喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。	符合

4、与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33 号）

	的相符性分析			
	表 1-7 本项目与环大气（2020）33 号文相符性分析			
	序号	环大气（2020）33 号文要求	本项目情况	相符性
	二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制	企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。	本项目产生的有机废气通过集气罩收集后经喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附装置处理后达标排放。	符合
		2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。	本项目不属于化工项目，且本项目位于皖江江南新兴产业集中区	符合
	四、主要任务（二）加快实施工业源 VOCs 污染防治。	组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7 月 15 日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。行业排放标准中规定特别排放限值和_control要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。	本项目有机废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准（GB31572-2015）》中特别排放限值要求。	
		按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造。	本项目产生的有机废气“应收尽收”，采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。	符合

6、与中华人民共和国长江保护法的相符性分析			
表 1-8 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析			
序号	长江保护法要求	本项目情况	相符性
第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。	本项目在安徽省	符合
第二十一条	国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。	本项目生产废水依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后排入园区污水管网，生活污水经隔化粪池预处理后纳网排入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理后达标排放。	符合
第二十二条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目不属于重污染项目	符合
第二十六条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为2300m，不属于尾矿库项目。	符合
第六十一条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护区核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。	本项目不在生态保护红线内。	符合
7、与《安徽省2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的			

	相符性 表1-9 本项目与《安徽省2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性			
	序号	攻坚行动方案要求	本项目情况	相符性
	1、坚决遏制“两高”项目盲目发展	以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	本项目为废丝的资源化利用项目，不属于两高范围。	符合
	2、深入开展燃煤锅炉和炉窑综合整治	在保证电力、热力供应前提下，尽快完成热电联产机组供热半径15公里范围内燃煤锅炉及落后燃煤小热电关停整合。12月底前确保每小时35蒸吨以下的燃煤锅炉、炉膛直径3米及以下的燃料类煤气发生炉及间歇式固定床煤气发生炉和燃煤热风炉全部淘汰完毕；以煤炭为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等改用工业余热或电能，加快推进铸造（10吨/小时及以下）、岩棉等行业冲天炉改为电炉。	本项目不涉及锅炉。	符合
	3、持续开展VOCs整治攻坚行动	持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度VOCs综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治	本项目产生的有机废气通过集气罩收集后通过喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

1、地理位置

本项目位于皖江江南新兴产业集中区集中区长龙纺织园 7#厂房，公司中心坐标为（117° 38′ 37.615″，30° 44′ 56.342″）。本项目东侧为空厂房；南侧为安徽越龙纺织科技有限公司；西侧为仙寓山路；北侧为空地。本项目地理位置图见附图 1。

2、产品方案

根据企业提供的资料，本项目迁建前后产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产量			备注
		迁建前	迁建后	变化量	
1	再生聚酯（废化纤丝泡料）	5600t/a	7000t/a	+1400t/a	迁建前后产品不发生变化，袋装 25kg/袋

3、建设内容和规模

本项目租用安徽省池州市皖江江南新兴产业集中区安徽长龙纺织科技有限公司 7#厂房，建筑面积为 3391 平方米，购置切丝机、团粒机、脱水机等设备共 5 条生产线，达到年产 7000 吨再生聚酯（废化纤丝泡料）的生产能力。建设项目主要建设内容详见下表。

表 2-2 建设项目组成一览表

工程类别	工程内容及规模		备注
主体工程	生产车间	位于厂房内北侧中部，主要为布置 5 条再生聚酯生产线，包括塑料化纤团粒机 5 台、塑料化纤切丝机 5 台、脱水机 10 台、带式输送机 5 台、包装机 2 台，达到年产 7000 吨再生聚酯（废化纤丝泡料）的生产能力。占地面积约 800m ² ，层高 8m	框架结构
辅助工程	办公区	位于生产车间西北角，主要用于办公。占地面积约 150m ² ，层高 8m	框架结构
储运工程	原料仓库	位于生产车间内南侧中部，占地面积为 550m ² ，原料区地面进行防渗处理，设置废水收集沟，收集废水进入集水池，依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后排入园区污水管网。	/
	成品仓库	位于生产车间内东侧，占地面积约 400m ²	
公用工程	消防	厂区配套设置消防栓系统，取水来自市政供水，生产车间内适当位置设置手提式磷酸铵盐干粉式灭火器	/
	供电	工业园区电网供电	/
	给排水	日常用水均由市政供给，企业采用雨污分流制	/
	道路	厂区内围绕生产车间设置环形道路，满足消防和生产物流的需要	/
环保	废气	团粒机产生的非甲烷总烃，采用集气罩收集后经喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附净化处理后，通过一根 15m 高排	/

工程		气筒（DA001）排放。	
	废水	本项目生产废水依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统（“格栅+调节+气浮+过滤”）处理后，85%回用于纺织公司喷水织造工段，15%废水通过安徽长龙纺织科技有限公司生产废水排口间歇性排放至园区污水管网，生活污水经化粪池预处理后纳网排入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理后达标排放。	/
	噪声	优选低噪设备、车间内布置隔声、减振等措施	/
	固废	本项目设置一般固废临时暂存场所一间，在厂房内西侧中部，面积为 10m ² ；设置危废库一间，位于厂房外西侧，面积 10m ² ； ①人工分选产生的麻绳等杂物收集后，暂存于一般固废暂存间，外售综合利用； ②废机油、废活性炭暂存危废暂存间，定期由厂家回收再利用； ③生活垃圾分类收集后委托园区环卫部门及时清运。	/

4、平面布置

本项目生产车间为门式钢架结构的标准化厂房，其中生产设备位于车间内北侧中部，原料仓库位于生产车间内南侧中部，成品仓库位于车间内东侧，办公区域位于生产车间西北角，整个生产过程流畅。厂区周围道路通畅，消防设施、管线均合理布置。

本项目厂区平面布置既考虑了车间生产、办公环境，又在建筑设计上符合消防、安全、卫生等相关要求，因此，从方便生产、安全管理、保护环境角度考虑，布局合理。

工程总平面布置情况见附图 3。

5、主要原辅材料消耗情况

5.1 主要原辅材料消耗量

该项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表。

表 2-3 主要原辅材料、能源动力消耗及用水情况

序号	名称	规格	年用量		最大暂存量	储存方式	储存位置	备注
			迁建前	迁建后				
1	废纱线	50kg/袋	6000t	7600t	600t	袋装	原料仓库	主要来源集中区内纺织企业，为不沾染油污的一般工业固废，含水率约为 8%。
2	机油	180kg/桶	1.8t	2.2t	0.5t	桶装	辅料仓库	/
3	生产用水	/	276t	306t	/	管道输送	/	/
4	生活用水	/	225t	225t	/	管道输送	/	/

5	电力	/	198.51 t	250.25 t	/	供电 电网	/	/
---	----	---	-------------	-------------	---	----------	---	---

5.2 主要原辅料理化性质

废纱线主要成分为聚酯纤维，聚酯纤维俗称“涤纶”。是由有机二元酸和二元醇缩聚而成的聚酯经纺丝所得的合成纤维，简称 PET 纤维。涤纶的比重为 1.38；熔点 255~260℃,在 205℃时开始粘结，安全熨烫温度为 135℃；吸湿度很低,仅为 0.4%；长丝的断裂强度为 4.5~5.5 克/旦，短纤维为 3.5~5.5 克/旦；长丝的断裂伸长率为 15~25%，短纤维为 25~40%；高强型纤维强度可达 7~8 克/旦,伸长为 7.5~12.5%。涤纶有优良的耐皱性、弹性和尺寸稳定性，有良好的电绝缘性能，耐日光，耐摩擦，不霉不蛀，有较好的耐化学试剂性能，能耐弱酸及弱碱。聚酯纤维最大的优点是抗皱性和保形性很好，具有较高的强度与弹性恢复能力。其坚牢耐用、抗皱免烫、不粘毛。

6、主要设备

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	单位	数量		
				迁建前	迁建后	增减量
1	塑料化纤团粒机	HJ851 等各类型号	台	4	5	+1
2	塑料化纤切丝机	/	台	4	5	+1
3	脱水机	TK-188 型	台	8	10	+2
4	带式输送机	168 型	台	4	5	+1
5	包装机	/	台	2	2	0
6	引风机	/	台	1	1	0
7	水泵	/	台	1	1	0

本项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备

产能匹配性分析：

根据生产情况，本项目产能限制的主要原因为团粒机团粒过程，根据工艺流程可知，团粒过程的时间为 15min/台·次，项目团粒机产能为 150kg/台·次，本项目设置团粒机为 5 台，本项目年工作时间为 2400h，则本项目产能为 7200t/a，能够满足生产的需求。

7、项目水平衡图

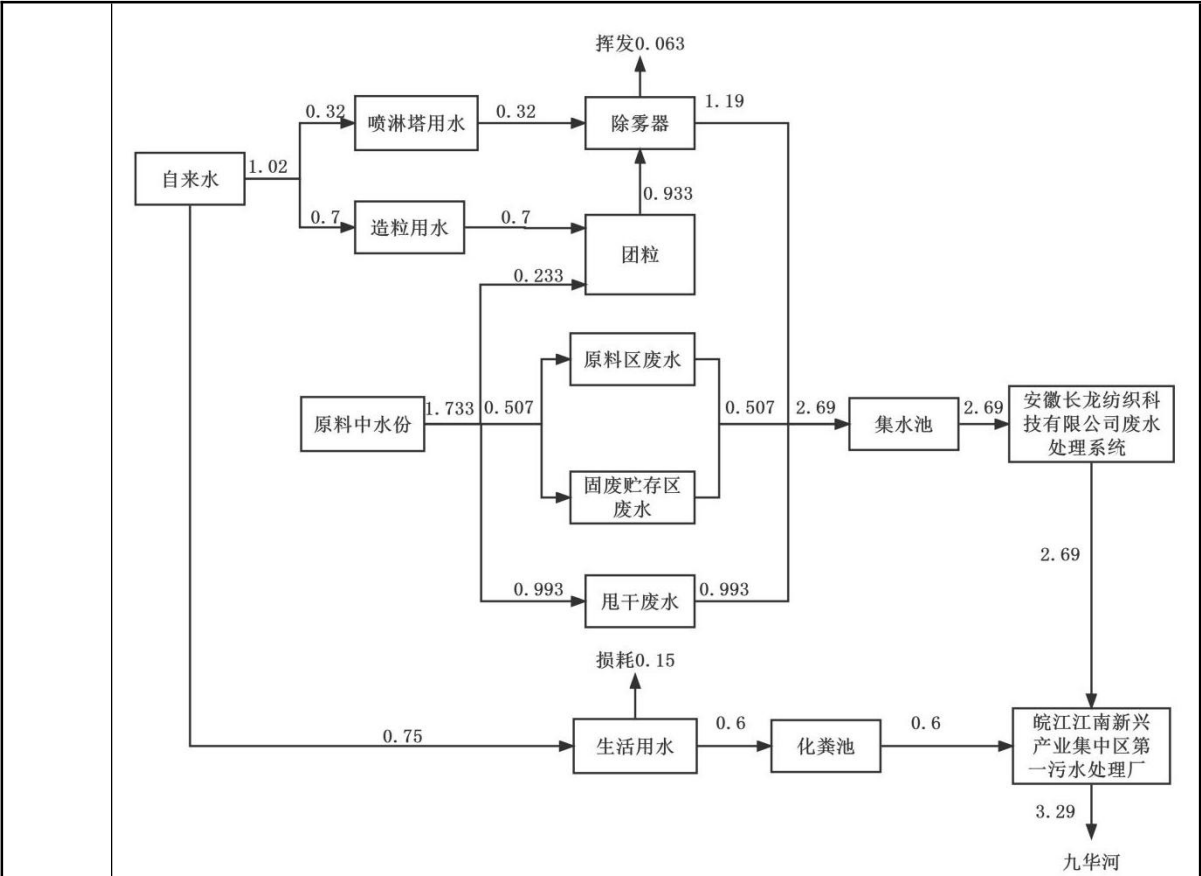
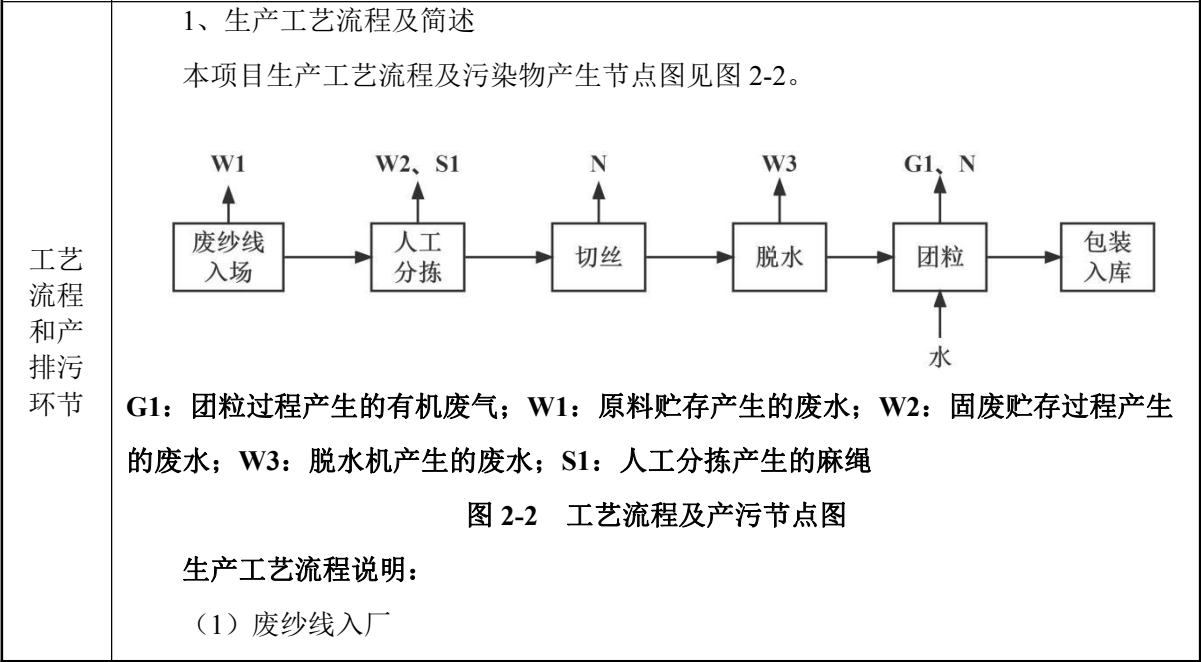


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

8、工作制度及劳动定员

项目劳动定员 15 人，实行 8 小时单班制生产，年工作日 300 天，项目不设员工食堂和宿舍。



本项目原料主要来自于池州市及周边地区的纺织厂和服装厂生产过程中产生的废纱线和废布，废纱线和废布回收后运输至原料仓库。在原材料贮存过程中会产生废水 W1。

(2) 选料分类

废纱线回收进厂后人工进行分类挑选，将不同颜色的废纱线归类，并去除杂质。此过程会产生人工分选产生麻绳等杂物 S1 和固废贮存过程中产生的废水 W2。

(3) 切丝

将经过选料工序后的废纱线放入切丝机进行切丝。切丝工序使用废纱线本身含水率较高（含水率为 6%）故此过程不产生粉尘，此过程会产生 N。

(4) 脱水

将切丝后的废纱线放入脱水机进行脱水，单台脱水机每次脱水废丝 75kg 左右，时长大约 7 分钟，脱水后面料含水率为 2%左右，此过程会产生废水 W3。

(5) 团粒

脱水后的废纱线投入到团粒机完成团粒。团粒机是利用多刀快速粉碎、连续搅拌、混炼摩擦发热、急速冷却收缩原理，将废化纤布料制造成颗粒。加料完毕后当团块开始大量形成时，立即供水，冷水遇到热的物料，迅速气化，带走物料表面热量，这样使物料表面急剧冷却防止结块，再经转刀刃和定刀刃间的破碎作用使之切碎成为颗粒（大小不齐不规则的粒料）。待水蒸气消失后，即可打开出料门，放出粒料。本项目购置团粒机有加水、恒温装置。团粒机温度控制在 100~200℃左右（聚酯纤维熔点为 250~261℃），由电加热装置控制温度，根据企业提供资料每再生 100t 聚酯纤维需加自来水 3t。此过程产生噪声 N、有机废气 G1（以非甲烷总烃计）。

(6) 包装入库

产品经包装后，送成品仓库暂存，之后外运出售。

表 2-5 产污环节一览表

类别	编号	污染源名称	产工序	主要因子
废气	G1	团粒工序产生的有机废气	团粒工序	非甲烷总烃
废水	W1	原料区废水	原料贮存	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、石油类
	W2	固废贮存废水	一般固废贮存	
	W3	甩干废水	脱水工序	
	W4	生活废水	员工生活	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS
噪声	N	生产设备	工作过程	噪声
固废	S1	人工分选产生的麻绳等杂物	整经、并轴等	麻绳等杂物
	S2	废机油	机械维护	矿物油
	S3	废活性炭	废气处理	非甲烷总烃
	S4	生活垃圾	员工生活	果皮、纸屑等

与项目有关的原有环境问题

本项目为迁建项目，原项目位于皖江江南新兴产业集中区同聚祥工业园1号楼，原项厂房设备已全部拆除，整体搬迁至现有项目厂房，原项目废水、固废等均合理处置，不存在环境遗留问题。

1、原有项目履行环境影响评价情况

原项目在安徽省江南产业集中区管委会产业发展部备案（备案证号：江南管产[2018]155号，项目编码2018-340000-42-03-032169）。2018年12月，委托江苏新清源环保有限公司编制完成了《年产7000吨再生聚酯（废化纤丝泡料）资源综合利用项目》环境影响报告表，2019年3月4日，池州市环境保护局江南集中区分局对项目下达批复，同意项目建设，批复文号为“江南环发[2019]8号”。

2、原有项目竣工环境保护验收情况

《年产7000吨再生聚酯（废化纤丝泡料）资源综合利用项目》于2019年3月建设，2019年4月建设完成，并于2019年4月通过环境保护竣工验收。

3、原有项目应急预案和排污许可情况

2019年4月15日取得突发环境事件应急预案备案表，2021年9月9日取得排污许可证，编号为91341700MA2T6FBHX0001Z。相关文件见附件。

4、原有工程污染物实际排放总量

4.1 废气

项目生产过程中产生的废气主要为团粒工序产生的有机废气。根据安徽绿健检测技术服务有限公司2019年4月16日至2019年4月17日对排气筒及厂区无组织污染物的监测情况如下：

表 2-6 现有项目有组织废气排放监测情况

监测点 位	监测因子	监测日期	监测频次	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
DA001 进口	VOCs	2019-04-16	1	9.54	0.163
			2	8.16	0.141
			3	7.57	0.129
		2019-04-17	1	8.23	0.142
			2	9.22	0.160
			3	8.56	0.147
DA001 出口		2019-04-16	1	3.96	0.0648
			2	3.75	0.0592
			3	3.79	0.0616
		2019-04-17	1	3.88	0.0642
			2	3.72	0.0594
			3	3.90	0.0617
限值标准		60mg/m ³			
达标情况		达标			

表 2-7 现有项目无组织废气排放监测情况

监测日期	监测因子	监测次数	1# 上风向	2# 下风向	3# 下风向	4# 下风向	最大值	标准值	达标情况
2019.04.16	VOCs (mg/m³)	第一次	2.95	3.01	2.72	2.75	3.01	4.0	达标
		第二次	3.33	3.49	3.34	3.38	3.49	4.0	达标
		第三次	3.72	3.66	3.43	3.73	3.73	4.0	达标
		第四次	3.49	3.12	0.183	0.133	0.183	4.0	达标
2019.04.17	VOCs (mg/m³)	第一次	2.88	2.83	2.92	2.71	2.92	4.0	达标
		第二次	3.34	3.35	3.39	3.41	3.41	4.0	达标
		第三次	3.46	3.71	3.65	3.68	3.71	4.0	达标
		第四次	3.01	3.22	3.37	3.29	3.37	4.0	达标

验收监测结果表明：验收监测期间，项目团粒工序废气排放口 DA001 排放浓度为最大值 3.96mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准（GB31572-2015）》表 5 中大气污染物特别排放限值要求(≤60mg/m³)，无组织排放的废气排放浓度最大值为 3.73mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中企业边界大气污染物浓度限值要求（≤4mg/m³），均未出超标情况。

4.2 废水

项目营运期废水主要为员工生活污水和脱水工序的生产废水、原料存放区收集的废水。脱水工序的生产废水、原料存放区收集的废水收集后经沉淀池沉淀后，回用于造粒工序，生活废水经化粪池预处理后排入皖江江南新兴产业集中区污水处理厂处理后，达标排放。

4.3 噪声

本项目噪声主要为生产设备运行过程中产生的噪声。根据项目验收监测报告，项目厂界噪声监测结果见表 2-8。

表 2-8 厂界噪声监测结果一览表 （单位：dB(A)）

测点编号	测点位置	2019.04.16		2019.04.17	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	东厂界	62	54	61	54
N2	南厂界	57	53	58	50
N3	西厂界	54	54	54	52
N4	北厂界	58	52	52	51

	标准值	65	55	65	55
	达标情况	达标	达标	达标	达标

监测数据表明厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准。

4.4 固体废物

本项目固体废物主要有员工生活垃圾、人工分选产生的麻绳等杂物、设备机器检修产生的少量废机油（桶），具体见表2-9。

表 2-9 项目固体废物产生情况一览表

序号	名称	产生量 t/a	处理措施
1	生活垃圾	24	统一收集后由环卫部门处理
2	废麻绳	2	外售至物资回收单位
3	废机油	0.05	由物资回收单位处置

5.该项目有关的主要环境问题

原项目已于2021年11月停产，进行整体搬迁，现场的设备、配套处理设施全部拆除，主要遗留环境问题为：

（1）沉淀池内遗留的生产废水；

主要措施：针对沉淀池内遗留的生产废水，采用桶装收集，待新项目投产后，进入新项目废水处理系统处理后达标排放。

整改时间：2022年3月。

（2）沉淀池内遗留的污泥

主要措施：针对沉淀池内遗留的污泥，采用桶装收集，委托安徽长龙纺织科技有限公司进行处理。

整改时间：2022年3月。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。本项目位于皖江江南新兴产业集中区长龙纺织园 7#厂房，因此采用池州市 2020 年环境质量状况公报中的结论。



池州市生态环境局
<http://sthjj.chizhou.gov.cn>



庆祝中国共产党成立100周年
The 100th Anniversary of the Founding of
The Communist Party of China

首页 环保资讯 政府信息公开 在线办事 公众互动 环保业务 环境数据 部门预决算

您现在所在的位置：网站首页 > 池州生态环境局 > 局门户网站 > 环保业务 > 环境质量信息 > 环境状况公报

2020年池州市环境质量状况公报

信息来源：池州市生态环境局 发布日期：2021-06-17 08:58 点击次数：52

2020年，池州市城区环境空气质量优良率为88.5%，地表水环境质量总体保持稳定，国家考核断面水质优良比例和达标比例均为100%，市、县级集中式饮用水源地水质稳定达标，主城区区域和道路声环境质量总体保持稳定。

一、城市环境空气质量状况。按照《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）和《环境空气质量指数AQI技术规定（试行）》（HJ 633—2012）进行评价，2020年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共324天，优良率88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第90百分位数年均浓度分别为8、26、51、34、140微克/立方米，一氧化碳（CO）24小时平均第95百分位数年均浓度为1.1毫克/立方米，与2019年相比SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、臭氧（O₃）日最大八小时平均第90百分位数、一氧化碳（CO）分别下降了20%、21.2%、15%、19.0%、18.1%、8.3%。城区降水pH值年均值为6.80，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为1.9吨/平方千米·月。

二、地表水环境质量状况。按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011年3月）进行评价，2020年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计9条河流共计16个断面，其中达到Ⅰ类水的断面有2个，占12.5%；达到Ⅱ类水的断面有14个，占87.5%。湖库类共有2个国省控断面，2个断面水质均达到Ⅲ类。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷的浓度较去年下降了6.1%；清溪河城区4个监控断面的水质为Ⅱ类-Ⅴ类，水质与去年相比有所下降，影响水质类别的主要污染因子为氨氮。

三、城市集中式饮用水水源地水质状况。2020年，市级两个饮用水源地民生水厂和江口水厂长江取水点水质均达到Ⅱ类，全年月度水质达标率为100%；县级饮用水源地东至县龙江水厂、青阳县牛桥水库、石台县秋浦河取水点水质均达到Ⅱ类。

四、城市声环境质量状况。按照《声环境质量标准》（GB 3096—2008）和《环境噪声监测技术规范城市声环境常规监测》（HJ 640—2012）进行评价，2020年，池州市区域昼间环境噪声等效声级平均值为55.5分贝，比去年下降了0.5分贝，质量等级为三级（一般）；城市道路交通噪声昼间平均等效声级68.5分贝，比去年上升了2.1分贝，质量等级二级（较好）。2020年池州市功能区环境噪声共监测56点次，其中昼间监测28点次，夜间监测28点次。各类功能区噪声平均达标率为89.3%，其中昼间达标率为100%，夜间达标率为78.6%。

按照《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规范（试行）》（HJ 633—2012）进行评价，2020 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 324 天，优良率 88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）

日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 8、26、51、34、140 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.1 毫克/立方米，与 2019 年相比 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数、一氧化碳（CO）分别下降了 20%、21.2%、15%、19.0%、18.1%、8.3%。城区降水 pH 值年均值为 6.80，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 1.9 吨/平方千米·月。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）对项目所在区域环境空气质量进行达标判断，见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价标准	现状浓度 μg/m ³	评价标准 μg/m ³	占标率 %	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	34	35	97.14	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	51	70	85.71	达标
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	16.67	达标
NO ₂	年平均质量浓度	26	40	82.50	达标
CO	第 95 百分位数 24h 平均浓度	1.1	4	30.0	达标
O ₃	第 90 百分位数 8h 平均浓度	140	160	87.5	达标

*注：CO 单位为 mg/m³。

由环境质量公报数据分析可知。池州市区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，项目所在区域为达标区。

特征因子：非甲烷总烃

根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响型）（试行）“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，本次评价，评价因子非甲烷总烃引用《安徽普洛兰管道修复技术有限公司年产 4000 吨紫外线固化式原位修复材料和 15 台 UV-CIPP 固化机组项目环境影响报告表》中安徽省分众分析测试技术有限公司对项目所在地空气的检测 results。

监测时间：2020 年 5 月 6 日-5 月 12 日。

监测点位：凯投工业园公租房（位于本项目西北侧，距离本项目约 630m）

表 3-2 非甲烷总烃现状检测结果单位：mg/m³

测点	监测频次	05.06	05.07	05.08	05.09	05.10	05.11	05.12
凯投工业园公租房（项目北侧，距离本项目约 630m）	第 1 次	0.58	0.62	0.66	0.55	0.65	0.70	0.68
	第 2 次	0.65	0.70	0.72	0.68	0.70	0.79	0.75
	第 3 次	0.89	0.93	0.95	0.90	0.96	1.00	0.99
	第 4 次	0.60	0.65	0.70	0.62	0.70	0.73	0.70

由以上监测结果可知，项目所在地的特征污染物现状满足《大气污染物综合排放标

准》详解中浓度限值要求（一次值 $2\text{mg}/\text{m}^3$ ）。



图 3-1 特征污染物监测示意图

2、地表水环境

拟建项目生产废水依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后进入污水管网，生活污水经过化粪池处理后进入江南产业集中区污水处理厂处理后排入九华河，最终进入长江。根据池州市地表水功能区划的要求，该评价段九华河、长江均属于Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水体标准。

根据 2020 年池州市环境质量状况公报，按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2020 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计 9 条河流共计 16 个断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 2 个，占 12.5%；达到Ⅱ类水的断面有 14 个，占 87.5%。湖库类共有 2 个国省控断面，2 个断面水质均达到Ⅲ类。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷的浓度较去年下降了 6.1%；清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅱ类-Ⅴ类，水质与去年相比有所下降，影响水质类别的主要污染因子为氨氮。

3、声环境

本项目周边 50m 范围内无声环境保护目标。

环境保护目标	<p>大气环境：项目厂界外 500 米范围内无居民区、医院、学校及农村地区中人群较集中的区域等保护目标。</p> <p>声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>生态环境：项目位于仙寓山路和龙腾大道交叉口东南角，项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>																													
污染物排放控制标准	<p>1、废气排放标准</p> <p>本项目生产过程中排放的废气执行《合成树脂工业污染物排放标准（GB31572-2015）》表 5 中大气污染物特别排放限值及表 9 中企业边界大气污染物浓度限值。同时项目厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。具体标准值详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-3 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）</p> <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度（mg/m³）</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>监控点</th><th>浓度（mg/m³）</th></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>60</td><td>周界外浓度最高点</td><td>4.0</td><td>GB31572-2015</td></tr></table> <p style="text-align: center;">表 3-4 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）</p> <table><tr><th>污染物</th><th>特别排放限值（mg/m³）</th><th>限值含义</th><th>无组织排放监控位置</th></tr><tr><td rowspan="2">NMHC</td><td>6</td><td>监控点处 1h 平均浓度值</td><td rowspan="2">在厂房外设置监控点</td></tr><tr><td>20</td><td>监控点处任意一次浓度值</td></tr></table> <p>2、废水排放标准</p> <p>本项目生产废水依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后进入污水管网，生活污水经过化粪池处理后进入江南产业集中区污水处理厂处理后排入九华河，最终进入长江；生产废水、生活污水须达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 1 中间接排放限值和皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂接管标准后，排入园区污水管网。污水处理厂出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准，具体见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-5 废水排放标准 单位：mg/L</p> <table><tr><th>类 目</th><th>pH</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>NH₃-N</th><th>石油类</th></tr></table>	污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	无组织排放监控浓度限值		标准来源	监控点	浓度（mg/m³）	非甲烷总烃	60	周界外浓度最高点	4.0	GB31572-2015	污染物	特别排放限值（mg/m³）	限值含义	无组织排放监控位置	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	20	监控点处任意一次浓度值	类 目	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类
污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）			无组织排放监控浓度限值			标准来源																							
		监控点	浓度（mg/m³）																											
非甲烷总烃	60	周界外浓度最高点	4.0	GB31572-2015																										
污染物	特别排放限值（mg/m³）	限值含义	无组织排放监控位置																											
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点																											
	20	监控点处任意一次浓度值																												
类 目	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类																								

	污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4中 三级标准及接管标准	6-9	500	300	400	-	20
	《合成树脂工业污染物 排放标准》 (GB31572-2015)表1中 间接排放限值	-	-	-	-	-	-
	皖江江南新兴产业集中 区第一污水处理厂接管 标准	-	500	300	400	25	-
	污水处理厂出水标准	6-9	50	10	10	5（8）	1
	3、噪声执行标准 运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。						
	表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)						
	项目时期	污染因子	排放标准	执行标准			
	营运期	昼间	≤65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类标准			
		夜间	≤55				
	4、固体废弃物 一般固废：执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。 危险固废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修改单）中相关规定。						
总量控制指标	1、总量控制原则 根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合工作方案>的通知》（国发[2016]74号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH ₃ -N）、二氧化硫（SO ₂ ）、氮氧化物（NO _x ）、颗粒物、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。 根据工程分析，该项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是废水中的COD、NH ₃ -N以及有机废气。 该项目废水排入集中区污水管网进皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理达标后外排；因此，本项目的COD、氨氮的总量控制指标纳入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂，本项目废水污染物无需再单独申请总量控制指标。 因此纳入总量控制指标的污染因子为：VOCs（以非甲烷总烃计）						
	2、总量控制建议值						

	<p>VOCs（以非甲烷总烃计）：0.063t/a（有组织）。</p> <p>3、总量控制实施方案</p> <p>原报批项目总量控制因子为 VOCs（以非甲烷总烃计），申请总量为 0.133t/a（其中有组织 0.063t/a，无组织 0.07t/a）。本项目有组织有机废气排放总量为 0.133t/a（其中有组织 0.063t/a，无组织 0.07t/a）。因为现报批项目总量较原项目不增加，不需要向环保管理部门申请总量变更。</p>
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目施工期主要内容为厂房内部的装修和设备安装的工作，改造装饰会产生少量固体垃圾，设备安装过程中由于打孔、磨光、锯割产生一定噪声，平均噪声值约在 75-100dB(A) 左右。由于施工期在厂房内作业，且施工期较短，施工期影响较小。因此，本项目不对施工期进行分析。
-----------	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

项目废气污染物排放源详见下表.

表 4-1 有组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生源强		治理措施				排放源强		排放口基本情况						排放标准 (mg/m³)	达标情况	监测要求			
		产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	措施	处理能力 (m³/h)	收集效率 (%)	处理效率 (%)	是否为可行技术	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	编号及名称	高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)	类型			坐标	监测点位	监测因子	监测频次
团粒工序	非甲烷总烃	0.63	21.875	集气罩+喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附+15m排气筒(DA001)	6000	90	90	吸附法工业有机废气治理工程技术规范(HJ 2026—2013)	0.063	2.1875	DA001	15	0.4	25	一般排放口	117° 38' 37.575" ; 30° 44' 56.536"	60	达标	排气筒出口	非甲烷总烃	1次/年

表 4-2 无组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生量 (t/a)	治理措施		排放量 (t/a)	生产区面源参数			排放标准 (mg/m³)	达标情况	监测要求		
			措施	处理效率		长(m)	宽(m)	高(m)			监测点位	监测因子	监测频次
团粒工序	非甲烷总烃	0.07	/	/	0.07	40	20	8	4	达标	厂界	非甲烷总烃	1次/年

表 4-3 废气监测要求一览表

类别	排放形式	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
----	------	------	------	------	------

废气	有组织	排气筒 DA001	非甲烷总烃	1 次/年	有组织排放的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准（GB31572-2015）表 5 中大气污染物特别排放限值（非甲烷总烃≤60mg/m³）
	无组织	厂界四周	非甲烷总烃	1 次/年	厂界无组织排放的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准（GB31572-2015）表 9 中企业边界大气污染物浓度限值；（非甲烷总烃≤4.0mg/m³）
		厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求

1.2 污染源强核算

①废气产生情况

本项目废气主要是团粒工序产生的有机废气 G1（以非甲烷总烃计）。

根据类比调查（类比项目《池州六池再生化纤有限公司年产 7000 吨再生聚酯（废化纤丝泡料）资源综合利用项环境影响报告表》和及《池州六池再生化纤有限公司年产 7000 吨再生聚酯（废化纤丝泡料）资源综合利用竣工环境保护验收监测报告》），该项目原辅材料、工艺条件等与本项目基本一致，类比分析条件列表如下表），项目团粒工序产生的有机废气产生系数为 0.06‰~0.1‰/t·原材料。本环评取最大值 0.1‰/t·原材料，本项目进入团粒工序原材料量约为 7000t/a，则有机废气产生量为 0.7t/a。

表 4-4 类比分析条件对比

类比条件	原辅材料	生产工艺及规模
本项目	废纱线	脱水后的废纱线投入到团粒机完成团粒。团粒机是利用多刀快速粉碎、连续搅拌、混炼摩擦发热、急速冷却收缩原理，将废化纤布料制造成颗粒。加料完毕后当团块开始大量形成时，立即供水，冷水遇到热的物料，迅速气化，带走物料表面热量，这样使物料表面急剧冷却防止结块，再经转刀刃和定刀刃间的破碎作用使之切碎成为颗粒（大小不齐不规则的粒料）。待水蒸气消失后，即可打开出料门，放出粒料。本项目购置团粒机有加水、恒温装置。团粒机温度控制在 100~200℃左右，每再生 100t 聚酯纤维需加自来水 3t。生产规模为 7000t/a。
类比项目	废纱线	脱水后的废纱线投入到团粒机完成团粒。团粒机是利用多刀快速粉碎、连续搅拌、混炼摩擦发热、

		<p>急速冷却收缩原理，将废化纤布料制造成颗粒。加料完毕后当团块开始大量形成时，立即供水，冷水遇到热的物料，迅速气化，带走物料表面热量，这样使物料表面急剧冷却防止结块，再经转刀刃和定刀刃间的破碎作用使之切碎成为颗粒（大小不齐不规则的粒料）。待水蒸气消失后，即可打开出料门，放出粒料。本项目购置团粒机有加水、恒温装置。团粒机温度控制在 100~200℃ 左右，每再生 100t 聚酯纤维需加自来水 3t。生产规模为 5600t/a。</p>
	<p>②废气收集和处理措施</p> <p>针对团粒工序产生的有机废气，本环评拟在团粒机上方设置集气罩，收集的有机废气通过管道输送至同一套喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附处置后，经同一根排气筒（DA001）排放。</p> <p>风机风量核算：</p> <p>单个风机风量计算公式： $Q=K(a+b) \times h \times V0 \times 3600$</p> <p>式中：Q：为风机风量，单位为 m³/h；</p> <p>K：安全系数 1.4；</p> <p>(a+b)：集气罩长宽之和，单位为 m；本项目 a=1.2，b=1.4。</p> <p>h：罩口至污染源的距离，单位为 m，本项目取 0.3m；</p> <p>V0：污染源气体流速，一般在 0.5m/s~1.5m/s，本次评价取值 0.6m/s。</p> <p>则单个风机风量为 $Q=2358.72\text{m}^3/\text{h}$，本环评取值 2400m³/h。本项目共 5 个团粒机，则风机总风量为 12000m³/h。</p> <p>集气设施废气收集效率为 90%，废气处理设施处理效率为 90%，设计风机风量为 12000m³/h，年工作时间为 2400h。则本项目有组织废气产生量为 0.63t/a，产生速率为 0.2625kg/h，产生浓度为 21.875mg/m³，有组织废气排放量为 0.063t/a，排放速率为 0.02625kg/h，排放浓度为 2.1875mg/m³。</p> <p>1.3 废气污染防治措施及达标分析</p> <p>1.3.1 废气污染防治措施可行性分析</p>	

	<p>本项目团粒废气温度较高，且含有一定的水雾，因此需要采用喷冷塔对高温气体进行降温，降温后的废气通过除雾器，去除喷淋过程产生的雾气，尾气进入两级活性炭吸附装置处理后达标排放。</p> <p>(1) 除雾器</p> <p>除雾器主要是由丝网、丝网格栅组成丝网块和固定丝网块的支承装置构成，丝网为各种材质的气液过滤网，气液过滤网是由金属丝或非金属丝组成。气液过滤网的非金属丝由多股非金属纤维捻制而成，亦可为单股非金属丝。该除雾器不但能滤除悬浮于气流中的较大液沫，而且能滤除较小和微小液沫，广泛应用于化工、石油、塔器制造、压力容器等行业中的气液分离装置中。</p> <p>除雾器工作原理：</p> <p>当带有雾沫的气体以一定速度上升通过丝网时，由于雾沫上升的惯性作用，雾沫与丝网细丝相碰撞而被附着在细丝表面上。细丝表面上雾沫的扩散、雾沫的重力沉降，使雾沫形成较大的液滴沿着细丝流至两根丝的交接点。细丝的可润湿性、液体的表面张力及细丝的毛细管作用，使得液滴越来越大，直到聚集的液滴大到其自身产生的重力超过气体的上升力与液体表面张力的合力时，液滴就从细丝上分离下落。气体通过除雾器后，基本上不含雾沫。分离气体中的雾沫，以改善操作条件，优化工艺指标，减少设备腐蚀，延长设备使用寿命，增加处理量及回收有价值的物料，保护环境，减少大气污染等。结构简单体积小，除沫效率高，阻力小，重量轻，安装、操作、维修方便，丝网除沫器对粒径$\geq 3\sim 5\mu\text{m}$的雾沫，捕集效率达 98%-99.8%，而气体通过除沫器的压力降却很小，只有 250-500Pa，有利于提高设备的生产效率。</p> <p>烟气通过除雾器的弯曲通道，在惯性力及重力的作用下将气流中夹带的液滴分离出来：脱硫后的烟气以一定的速度流经除雾器，烟气被快速、连续改变运动方向，因离心力和惯性的作用，烟气内的雾滴撞击到除雾器叶片上被捕集下来，雾滴汇集形成水流，因重力的作用，下落至浆液池内，实现了气液分离，使得流经除雾器的烟气达到除雾要求后排出。</p> <p>(2) 活性炭吸附</p> <p>活性炭吸附装置原理分析：活性炭是一种主要由含碳材料制成的外观呈黑色、内部空隙结构发达、比表面积大、吸附能力强的一类微晶制碳素材料。活性炭材料中有大量肉眼看不见的微孔，每克活性炭材料中的微孔将其展开后表面积可高达 800-1500 平方米，具有较强的吸附能力。活性炭吸附处理有机废气，方法成熟。主要利用活性炭高孔隙率、高比表面积的性能，藉由物理性吸附(可逆反应)或</p>
--	---

化学性键结(不可逆反应)作用,将有机物自废气中分离,以达成净化废气的目的,根据技术资料,活性炭吸附容量为 20-30g/100g 活性炭,吸附有机物效果一般可达 80%以上。

根据《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》(环大气〔2021〕65号),采用活性炭吸附工艺的企业,应根据废气排放特征,按照相关工程技术规范设计净化工艺和设备,使废气在吸附装置中有足够的停留时间,选择符合相关产品质量标准的活性炭,并足额充填、及时更换。采用颗粒活性炭作为吸附剂时,其碘值不宜低于 800mg/g;采用蜂窝活性炭作为吸附剂时,其碘值不宜低于 650mg/g;采用活性炭纤维作为吸附剂时,其比表面积不低于 1100m²/g (BET 法)。

本项目拟采用蜂窝状活性炭作为吸附剂(气体流速宜低于 1.2m/s),本项目活性炭吸附装置规格为 TA001,尺寸为 1500mm×1250mm×1250mm,本次评价按处理效率 90%计,单次填充量为 0.2~0.3t。由于活性炭吸附容量有限,随着活性炭吸附容量降低,其处理效率也随之降低。为确保长期稳定达标,待活性炭吸附饱和后,及时更换,更换产生废活性炭委托专业单位进行再生或处置。

1.3.2 达标分析

表 4-5 废气污染防治措施及达标分析情况表

污染源	本项目		标准要求		污染治理措施	达标性
	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
非甲烷总烃(DA001)	2.1875	0.2625	60	/	喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附	达标

1.4 非正常情况分析

非正常工况排放定义:其一、是指设备开、停车或者设备检修时污染物的排放;其二:是指设计的环保设施在达不到设计规定的指标运行时的污染物排放。

本项目非正常工况主要考虑废气处理系统异常,导致 DA001 排气筒排放废气处理效率降低为 0,造成非甲烷总烃非正常排放。

本项目非正常情况最大概率为废气处理系统异常,非正常情况分析表见下表:

表 4-6 非正常情况分析一览表

类型	排放源	污染物	频次	排放浓度 mg/m³	持续时间	排放量 kg/a	措施
废气处理系统异常	排气筒 DA001	非甲烷总烃	1 次/2 年	21.875	4h	0.525	定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-7 项目废水产生和排放情况表

产污环节	类别	水量 m³/d	污染物产生情况			治理措施及效率				污染物排放情况				排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况			排放标准（ mg/L）	监测要求			
			污 染 物	浓 度 （ mg/ L）	产 生 量 （t/ a）	处 理 能 力 （ m ³/ d）	治 理 工 艺	治 理 效 率 （ %）	是 否 为 可 行 技 术	废 水 排 放 量 （ m³/ d）	污 染 物	浓 度 （ m g/ L）	排 放 量 （t /a）				接 管 标 准	编 号 及 名 称	类 型		地 理 坐 标	监 测 点 位	监 测 因 子	监 测 频 次
生活办公	生活污水	0.6	PH	6-9	/	/	化粪池	/	/	0.6	PH	6-9	/	6-9	间接排放	经江南产业集中区污水处理厂处理后排入九华河	间歇排放	DW001生活废水排口	一般排放口	117°38′	6-9	生活废水总排口	PH	1 次/年
			CO _D	250	0.045			/			CO _D	250	0.045	500						38′	CO _D			
			BO _{D₅}	200	0.036			/			BO _{D₅}	200	0.036	300						36.301″;30°44′	BO _{D₅}			
			NH ₃ -N	20	0.036			/			NH ₃ -N	20	0.036	25						0°44′	NH ₃ -N			
			SS	150	0.027			/			SS	150	0.027	400						54.380″	SS			

2.2 项目废水产生和排放情况

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)，本项目生产废水依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统，处理后的废水 85%回用于纺织公司喷水织造工段，15%废水通过安徽长龙纺织科技有限公司生产废水排口间歇性排放至园区污水管网，生活污水经过化粪池处理后进入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理，废水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准排放，最终排入九华河，属于间接排放，因此项目地表水评价等级为三级 B。

(1) 用水量估算

①生活用水：该项目劳动定员为 15 人，厂区内不设食堂和住宿，生活用水按 50L/人·d 计，则用水量为 225m³/a (0.75m³/d)。

②造粒用水：根据建设单位提供的资料，每再生 100t 聚酯纤维需加自来水 3t，属于消耗用水，此部分水全部挥发成为水蒸气，不产生废水，新鲜水补充量为 210t/a。

③喷淋塔补充用水：根据建设单位提供的资料，喷淋塔的循环用水量为 2m³/h (16m³/d)，类比相关项目资料，喷淋塔的循环用水在使用过程中损耗约 2%，其余部分冷却水经过循环使用不外排，只需要定期补充新鲜水，补充量为 96t/a。

本项目运营期用水量下表：

表 5-1 本项目用水量估算一览表

序号	用水项目	使用人数或单位数	用水标准	使用时间次数	日用量	年用量
1	生活用水	15	50L/人·天计	300 天	0.75t	225t
2	团粒补充用水	/	/	/	/	210t
3	喷淋塔补充用水	/	0.32t/d	300 天	0.32t	96t
4	合计					531t

由上表可知，本项目运营期年用水量为 531t。

(2) 废水产生情况

1) 生活废水

本项目劳动定员为 15 人，均为非住宿人员，非住宿人员用水定额为 50L/(cap.d)，年工作日 300 天。则项目职工生活用水量为 225t/a，排水量按用水量的 80%计，总排水量为 180t/a。其主要污染物浓度为：COD：250mg/L、BOD₅：200mg/L、NH₃-N：20mg/L、SS：150mg/L，各污染物产生量为：COD：0.045t/a、BOD₅：0.036t/a、NH₃-N：0.0036t/a、SS：0.027t/a。

本项目生活污水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》(GB18978-1996)表 4 中三级标准（即江南产业集中区污水处理厂接管标准）排入园区污水管网，最终经皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一

	<p>级 A 标准排放，最终排入九华河。</p> <p>2) 生产废水</p> <p>生产废水主要为原料贮存区和固废储存过程产生的废水、甩干废水和除雾器收集的冷凝水。</p> <p>①原料贮存区和固废储存过程产生的废水</p> <p>本项目原料贮存和固废储存过程中会产生废水，根据企业提供资料，原材料含水率为 8%，在贮存过程中，约有 2%水会脱离原材料，进入原料仓库的废水收集沟内，收集后废水进入南侧集水池内（尺寸为长 2.8m×宽 1.5m×深 2.2m）。本项目原料年用量约为 7600t/a，则废水产生量为 152t/a。</p> <p>②甩干废水</p> <p>本项目在甩干过程中会产生甩干废水，甩干前原材料含水率为 6%，甩干后原材料含水率为 2%，原材料年用量约为 7448t/a，则甩干废水产生量为 297.92t/a，甩干废水经管道收集后进入南侧集水池内（尺寸为长 2.8m×宽 1.5m×深 2.2m）。</p> <p>③除雾器收集的冷凝水</p> <p>除雾器收集的冷凝水主要来源于造粒过程中产生的水蒸气和喷淋塔产生的水雾。</p> <p>A. 造粒过程中产生的水蒸气主要为原材料的含水和造粒补充用水，其中最终产品的含水率约为 1%左右（甩干后产品含水率为 2%），则原料中总废水产生量为 70t/a。另造粒补充用水量为 210t/a，则造粒过程中产生的水蒸气总量为 280t/a。</p> <p>B. 喷淋塔产生的水雾，根据喷淋塔补充水量（其他损失不考虑）可知，水雾产生量为 96t/a。</p> <p>除雾器处理效率以 95%计算，可知冷凝水产生量为 357.2t/a。</p> <p>综合上述，本项目生产废水产生量为 807.12t/a，生产废水主要来源于原材料，原材料主要来源于喷水织机，因此水质与喷水织机产生的废水水质基本相同，参照《安徽昊成纺织有限公司年产 4500 万米纺织面料生产项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》，喷水织机废水中主要污染物为 COD、BOD5、SS、石油类、氨氮等，其浓度分别为 200mg/L、150mg/L、180mg/L、30mg/L、20mg/L。废水经过收集沟和收集管道收集后进入安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后，85%回用于纺织公司喷水织造工段，15%废水通过安徽长龙纺织科技有限公司生产废水排口间歇性排放至园区污水管网，预处理后达《污水综合排放标准》（GB18978-1996）表 4 中三级标准（即江南产业集中区污水处理厂接管标准）排入园区污水管网最终经皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准排放，最终排入九华河。</p>
--	--

2.3 废水处理可行性分析

(1) 处置能力可行性分析

①依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理可行性分析

A、处理规模

针对生产废水的处理，本项目依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统，污水处理站建于厂区的东南侧，占地面积约为 1200m²，总处理规模为 8000m³/d。废水处理工艺采用“格栅+调节+气浮+过滤”工艺。

安徽长龙纺织科技有限公司项目污水产生量为 5213.8m³/d，周边同类型的纺织企业为了减少生产管理成本，依托该企业污水处理站代为处理其产生的织造废水：安徽越龙纺织科技有限公司织造废水产生量为 828.75m³/d；安徽玉龙纺织科技有限公司织造废水产生量为 765m³/d。计算后该污水处理站余量 1195m³/d。本项目产生的生产废水主要成分为 SS，废水排入量为 2.69m³/d，在长龙纺织园污水处理站处理能力内，故本项目产生的生产废水可直接排入长龙纺织园污水处理站进行处理。

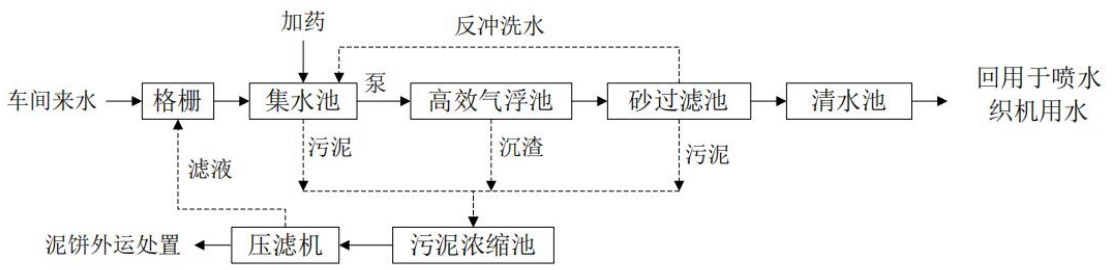
表 5-2 废水处理系统接收现状情况表

序号	企业名称	废水接管量	废水处理设施处理能力	废水处理设施剩余处理能力	本项目废水排放量
1	安徽长龙纺织科技有限公司	5213.8m ³ /d	8000m ³ /d	1192.45m ³ /d	2.69t/d
2	安徽越龙纺织科技有限公司	828.75m ³ /d			
3	安徽玉龙纺织科技有限公司	765m ³ /d			

由上表可知，安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统废水处理能力能够满足本项目生产废水接管和处置的要求。

B、水质影响

本项目生产废水主要来源于原材料，该部分原材料主要来源于喷水织机，因此水质与喷水织机产生的废水水质基本相同，参照《安徽昊成纺织有限公司年产 4500 万米纺织面料生产项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》，喷水织机废水中主要污染物为 COD、BOD₅、SS、石油类、氨氮等，其浓度分别为 200mg/L、150mg/L、180mg/L、30mg/L、20mg/L。经安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后，其中 85%回用于纺织公司喷水织造工段，15%废水通过安徽长龙纺织科技有限公司生产废水排口间歇性排放至皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂，本项目产生的水质简单，且排放量小（2.69t/d，约占现有总废水量的 0.0395%），基本不会对现有水质造成大的不良影响。

	<p>②皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂</p> <p>皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂位于江南产业集中区池州大道与洛河路交叉口西北角，已投入使用的一期一组工程日处理污水能力为 2.5 万吨/d（目前废水处理总量约为 1.52 万吨/d），由上述计算结果可知，本项目废水排放量为 2.69t/d（807.12t/a），占污水处理厂处理总量的 0.01076%，不会对其处理能力造成冲击，因在其设计考虑处理范围内，接管水量是可行的。</p> <p>（2）处理工艺可行性分析</p> <p>①生活污水</p> <p>由工程分析可知，本项目生活污水排放量为 0.6m³/d（180m³/a）。生活污水主要污染物为 COD、SS、BOD₅、NH₃-N 等。生活污水水质简单，经化粪池处理可达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，排入集中区污水管网，再经过皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排入九华河。该项生活废水处置措施可行。</p> <p>②生产废水</p> <p>由工程分析可知，本项目生产废水主要为原料贮存区废水、甩干废水和除雾器收集的冷凝水，根据工程分析，项目废水产生量为 2.69m³/d，项目废水经车间内收集沟自流方式收集至车间南侧集水池内。由于本项目的集水池距离废水处理设施较远，故没有采用常规的高低落差自然流动的方式将废水输送到废水处理设施，而是采用了密封性特别好的 PE 管，管道承压大，更好的防止废水在输送到废水处理设施途中的泄漏。</p> <p>安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统工艺采用“格栅+调节+气浮+过滤”工艺，经该工艺处理后的废水其中 85%回用于喷水织造工段；15%废水通过厂区废水生产废水排口间歇性排放至进入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂。废水处理工艺流程如下：</p>  <pre>graph LR A[车间来水] --> B[格栅] B --> C[集水池] D[加药] --> C C -- 泵 --> E[高效气浮池] E -- 反冲洗水 --> C E -- 沉渣 --> F[砂过滤池] F --> G[清水池] G --> H[回用于喷水织机用水] C -- 污泥 --> I[污泥浓缩池] F -- 污泥 --> I I --> J[压滤机] J -- 泥饼外运处置 --> K[泥饼外运处置] J -- 滤液 --> B</pre> <p>工艺说明：生产废水经过车间设置的集水沟收集后进入管道，由各管道进入集水池，后通过提升泵提升，泵前自吸加药，经反应后进入气浮池，在气浮池内与溶气混合，水中绝大部分悬浮物及油类物质在溶气的作用下上浮形成浮渣，从而去除大部分悬浮物及油类物质，</p>
--	---

污水自流进入过滤池，浮渣自流入污泥浓缩池。气浮池出水进入过滤池，经进一步去除悬浮物和浊度后，出水进入清水池，最终进行回用于车间。

工艺说明及技术可行性论述：首先废水经过格栅滤出固体颗粒、毛丝等大颗粒物质后，进入集水池，废水通过配水槽采用泵打入高效气浮池。气浮是指空气与水在一定的压力条件下，使气体极大限度的溶入水中，力求处于饱和状态，然后把所形成的压力溶气水通过减压释放，产生大量的微细气泡，与水中的悬浮絮体充分接触，使水中悬浮絮体粘附在微气泡上，随气泡一起浮到水面，形成浮渣并刮去浮渣，从而净化水质。气浮装置集凝聚、气浮、撇渣、沉淀、刮泥为一体，净化程度高，悬浮物去除率可达 85%以上。过滤池是用来去掉低浓度悬浊液中微小颗粒的构筑物。过滤工艺包括过滤和反冲洗两个阶段。过滤阶段是废水由水管进入池内后，再流经滤料层和承托层，废水中的细小悬浮物和胶体物质被截留于滤料表面和内层空隙中，从而使废水得到净化。经过滤处理后的清液进入清水池。反冲洗阶段是冲洗水通过配水系统进入池内，再流过承托层和滤料层，冲走沉积于滤料层中的污物，并夹带着污物重新回到集水池进行处理。

本项目废水采用“格栅+调节+气浮+过滤”处理工艺，根据《纺织工业污染防治可行技术指南》（HJ1177-2021），其属于“化纤织造废水污染防治可行技术”中的可行技术的“①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮”。经过该工艺处理后，其废水处理效果详见下表。

表 5-3 污水处理站各单元处理效果一览表

处理单元	指标	COD	BOD ₅	SS	石油类	氨氮
格栅	进水（mg/L）	200.0	150.0	180.0	30.0	20.0
	出水（mg/L）	200.0	150.0	162.0	30.0	20.0
	去除率（%）	0.0	0.0	10%	0.0	0.0
调节池	进水（mg/L）	200.0	150.0	162.0	30.0	20.0
	出水（mg/L）	200.0	150.0	162.0	30.0	20.0
	去除率（%）	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
气浮池	进水（mg/L）	200.0	150.0	162.0	30.0	20.0
	出水（mg/L）	190.0	150.0	24.3	9.0	20.0
	去除率（%）	5.0	0.0	85	70.0	0.0
沉淀池	进水（mg/L）	190.0	150.0	24.3	9.0	20.0
	出水（mg/L）	190.0	150.0	19.4	9.0	20.0
	去除率（%）	0.0	0.0	20.0	0.0	0.0
综合处理效率	%	5.0	0.0	89.2	70.0	0.0
处理后	污染物浓度（mg/L）	190.0	150.0	19.4	9.0	20.0

《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级 标准	500	300	400	20	/
是否满足排放水质标准	是	是	是	是	是

③皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂污水处理工艺

采用“预处理+水解酸化池+改良型 A2/O 生化池+二沉池+BAF 池+混合絮凝沉淀池+精密过滤池+紫外线消毒”工艺。污泥处理采用电渗透污泥干化技术工艺，臭气处理采用生物滤池工艺，设计出水水质能达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准要求，最终排入九华河。

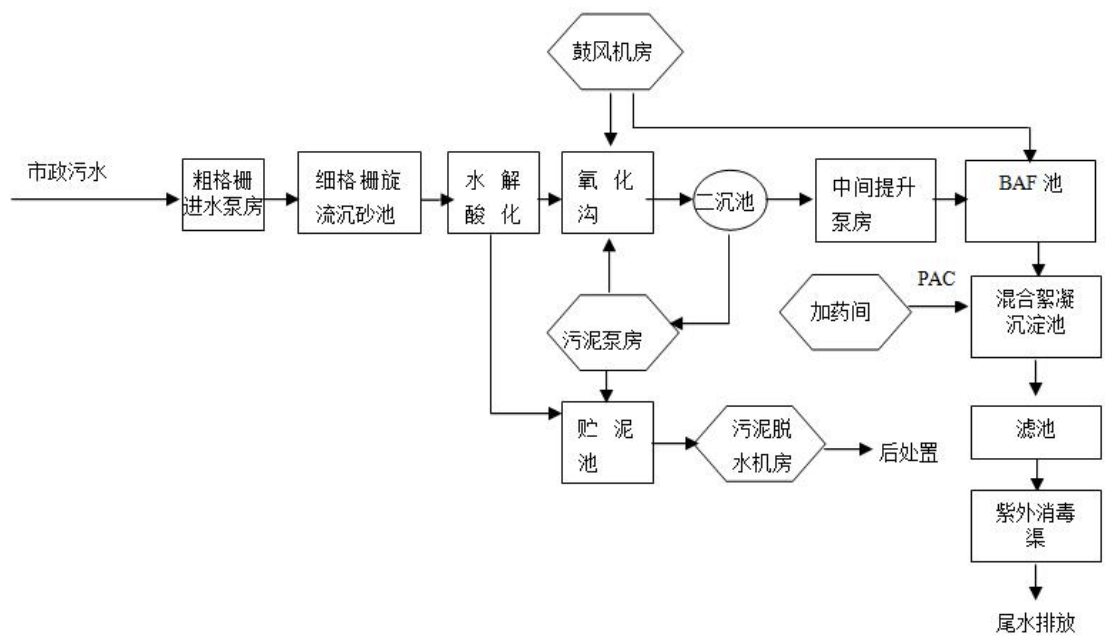


图 5-1 皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理工艺流程图

(3) 设计进水水质可行性分析

本项目生活废水（设计进入污水管网水质：COD：250mg/L、BOD₅：200mg/L、NH₃-N：20mg/L、SS：150mg/L）和生产废水经处理后（设计进入污水管网水质：COD：190mg/L、BOD₅：150mg/L、NH₃-N：20.0mg/L、SS：19.4mg/L、石油类：9mg/L）均可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂污水管网，送皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理，处理后可以满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准要求。

(4) 废水对水环境影响分析

本项目生活废水和生产废水经处理后（85%回用于纺织公司喷水织造工段，15%废水通过安徽长龙纺织科技有限公司生产废水排口间歇性排放）排入园区污水管网，通过园区污水

管网排入皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理，不对周边水体排放，因此不会对周边水体环境产生影响，且项目废水经皖江江南新兴产业集中区第一污水处理厂处理后可以满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准要求，因此对地表水水环境影响较小。

3、噪声

3.1 噪声源强分析

本项目运营期噪声源主要是生产车间的各种机械设备噪声，主要包括破碎机、团粒机、包装机、引风机等，噪声值在 60~90dB（A）之间，各设备噪声源强如下表。

表 5-4 主要噪声源排放源强汇总表

位置	序号	设备名称	数量	声级值 dB(A)	治理措施
生产车间	1	塑料化纤团粒机	5	80-85	采用优质低噪声设备， 并采用做减振基础、厂 房隔声等措施，降噪效 果 25dB（A）
	2	塑料化纤切丝机	5	75-80	
	3	脱水机	10	75-80	
	4	带式输送机	5	60-70	
	5	包装机	2	60-70	
	6	引风机	1	80-90	
车间外	7	水泵	1	75-85	基础减震，置于地下等 措施，降噪效果 25dB （A）

注：以厂区西南角为坐标原点（0，0），东西水平方向为 X 轴，南北垂直方向为 Y 轴。

3.2 声环境影响分析

（1）噪声防治措施

项目运营期噪声主要来源于团粒机、切丝机等机械设备运转过程中产生的噪声，其噪声源强在 60~90dB(A)。为尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备如塑料化纤团粒机、塑料化纤切丝机、脱水机底部应安装减振基础。

②定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

③各生产设备均布置在车间内，车间设置隔声门窗，生产时关闭门窗，利用建筑物形成隔声屏障，阻碍噪声传播。

④根据厂区实际情况和设备噪声源强，对厂区设备进行合理布局，将高噪声设备集中放置在车间中部，远离车间厂界。

（2）声环境影响分析

①室外声源预测模式

户外传播声级衰减计算模式按下面公式进行计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

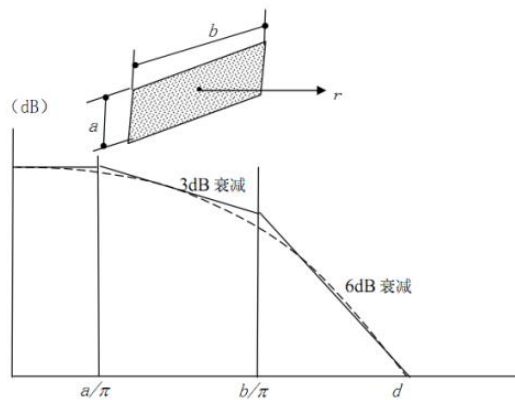
式中: $L_A(r_0)$ ——参考点 A 声压级;

r ——预测点距离, m;

r_0 ——参考点距离, m;

②室内声源预测模式

噪声由室内传播到室外时, 建筑物墙面相当于一个面声源。面声源衰减规律如下: 当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时, 可按下述方法近似计算: $r < a/\pi$ 时, 几乎不衰减 ($A_{div} \approx 0$); 当 $a/\pi < r < b/\pi$, 距离加倍衰减 3dB 左右, 类似线声源衰减特性 ($A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$); 当 $r > b/\pi$ 时, 距离加倍衰减趋近于 6dB, 类似点声源衰减特性 ($A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$)。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。



1) 当 $r < a/\pi$ 时

声压级几乎不衰减, r 处的声压级按下式计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0)$$

2) 当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减 3dB 左右, 类似线声源衰减特性, r 处的声压级按下式计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 10 \lg((r - a/\pi)/r_0)$$

3) 当 $r > b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减趋近于 6dB, 类似点声源衰减特性, r 处的声压级按下式计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg((r - b/\pi)/r_0)$$

③预测点的等效声级贡献值

第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j

个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{A_j} ，拟建工程声源对预测点产生的贡献值(L_{eqg})为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{A_i}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{A_j}} \right) \right]$$

式中：t_j—在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i—在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数。

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 5-5 项目噪声预测结果表

序号	预测点位	预测值[dB(A)]	标准值	达标情况
			昼间[dB(A)]	
1	东厂界	58.8	65	达标
2	南厂界	57.6	65	达标
3	西厂界	57.2	65	达标
4	北厂界	56.9	65	达标

由预测结果可知，项目建成投产后（本项目夜间不生产），在采取噪声污染防治措施的前提下该项目厂界四周噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值要求，因此，本项目噪声对周围环境影响不大。

3.3 监测计划

表 5-6 噪声监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测时间和频率
噪声	厂界四周各 1 个监测点位	等效 A 声级	1 次/季度

4、固废

表 5-7 固体污染源强核算结果及相关参数一览表 单位：t/a

产污环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	危险废物代码	年度产生量(t/a)	贮存方式	利用处置方法及去向	利用或者处置量(t/a)	环境管理要求
日常生活	生活垃圾	/	/	固体	/	/	2.25	生活垃圾暂存点	环卫部门清运	2.25	收集存放
原料分拣	麻绳等	一般固废	/	固体	/	/	3.8	一般固废暂存间	物资公司回收	3.8	收集存放

设备维护	废机油	危险废物	矿物油	液体	T, I	900-214-08	2.25	危废暂存间	资质单位合理处置	2.25	分类收集、暂危废间
废气处理	废活性炭	一般固废	有机物	固体	T	900-039-49	2.457			2.457	

4.1 固体废物产生情况

本项目固体废物分为一般固体废物和危险废物、生活垃圾三大类。

1、生活垃圾

本项目劳动定员 15 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计。年工作日 300 天。根据上式预测，生活垃圾产生量为 2.25t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托园区环卫部门及时清运。

2、一般固体废物

本项目一般固体废物主要为人工分选产生的麻绳等杂物，其产生量按原材料的 0.05%计，则项目人工分选产生的麻绳等杂物产生量约为 3.8t/a，为一般工业固体废物，集中收集后，送物资回收公司回收利用。

3、危险废物

本项目的危险废物主要为设备维护过程中产生的废机油和废气处理过程中产生的废活性炭。

(1) 废机油

项目生产过程中，机械零部件维护过程中会产生废机油，根据工程经验，润滑油使用过程中会有 20%左右损失量，则废机油产生量约 1.76t/a。

根据《国家危险废物名录》（2021 版）规定，废机油为危险废物，废物类别为 HW08（900-214-08）。企业收集后在危废仓库内暂存，定期委托有资质单位处置。

(2) 废活性炭

项目废活性炭主要来自于有机废气处理工序，采用两级活性炭吸附装置处理。根据项目物料平衡，项目有机废气去除量为 0.567t/a，根据相关数据表明，活性炭吸附量为 300g 有机废气/1kg 活性炭，则本项目活性炭用量约为 1.89t/a，废活性炭产生量约为 2.457t/a。

根据《国家危险废物名录（2021 版）》判定，废过滤棉属于危险废物，危废类别 HW49，900-039-49，VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，需委托有资质的危险废物处置单位进行处置。

固废库和危废库建设内容及管理要求：

项目设置 1 座一般固废暂存间（10m²），位于厂房内西侧中部，本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定，不会对周围环境

	<p>造成不利影响。</p> <p>项目设置 1 座一般危废暂存间，废机油、废活性炭分类桶装收集后，暂存于危废暂存间。建议在厂房外西侧设置一间危废暂存间，根据危废产生量，危废暂存间的面积约为 10m²。本环评对危险固废暂存间提出如下要求：</p> <p>1) 在项目危险固废临时贮存方面，本环评要求危废贮存池必须依照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，采用环氧树脂+抗渗混凝土防渗处理，四周封闭处理。</p> <p>2) 基础必须防渗，防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s；</p> <p>3) 危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统，定期对暂存间进行检查，发现破损，应及时进行修理；</p> <p>4) 必须做好危险废物情况的纪录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称；记录需在危险废物外销日期后保留 3 年；</p> <p>5) 危废暂存间按照《环境保护图形标志（GB15562-1995）》的规定设置警示标志，并且表明废物的特性，装载危险废物的容器内应留有足够空间。</p> <p>综上所述，本项目危废委托有资质单位处置，其运输过程亦由资质单位采用符合要求的车辆进行运行，运输过程尽量避开人口稠密区，其运输过程的环境风险可控，环境影响有限。全厂的危险废物均得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。</p> <p>5、地下水环境影响分析</p> <p>(1) 地下水环境影响分析</p> <p>根据分析，建设项目不开采地下水，也不会排放大量废水至地下水中，不会引起地下水流场或地下水水位变化；项目运营期对地下水环境的影响主要为生产废水处理区、危险废物暂存点发生泄露时对地下水环境的影响。</p> <p>本项目原料仓库、废水收集管线及废水收集池是重点防渗区域，正常情况下污水不会从池内下渗。但当废水收集管线及废水收集池底部防渗系统破坏时，由于破裂位置在污水池底部，污水缓慢下渗至地下，而不容易被发现，该种情况下，地下水收到污染的影响较大。</p> <p>发生污染物渗漏事故的情况下，污染物对地下水的影响范围和距离的大小主要取决于污染物渗漏量的大小、污染因子的浓度、地下水径流方向、水力梯度、含水层的渗透性和富水性，以及弥散度的大小。</p> <p>类比相似规模废水渗漏事故的模拟预测结果，污染物影响范围主要集中在地下水径流的</p>
--	---

下游方向，污染物在地下水对流作用影响下，污染中心区域向西侧迁移，同时在弥散作用影响下，污染的范围不断增大。渗漏事故发生后，渗漏中心点处污染物浓度逐渐降低。由于项目区域包气带为渗透系数较低的粉质粘土层，地下水中水力梯度较小，地下水流速很慢，污染物的迁移也很慢，在预测的较长时间内（泄漏事故发生 20 年后），污染物影响范围仍在项目厂区范围内，不会对周围环境保护目标造成不利影响。

（2）地下水污染防治措施

针对可能发生的地下水污染，本项目地下水污染防治措施将按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。从源头控制，对项目生产原料贮存区、废水处理区、固废库、危废暂存库等构筑物采取防渗措施，采用混凝土（厚度不小于 250mm）+2mm 厚度 HDPE 防腐防渗膜+混凝土+防渗漆结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ；防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

表 5-19 本项目地下水防渗分区表

序号	车间名称	分区类别	防渗要求
1	办公区	简单防渗区	一般水泥硬化、固化
2	其他生产区域等地	一般防渗区	均采用混凝土浇注硬化，防渗性能应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$
3	危废暂存间、原料库、固废库、废水收集池等地	重点防渗区	需采用混凝土（厚度不小于 250mm）+2mm 厚度 HDPE 防腐防渗膜+混凝土+防渗漆结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$

6、环境风险评价

环境风险评价目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

本评价针对项目可能存在的风险因素进行定性分析、并提出相应的事故防范措施。

（1）物质危险性识别与分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）、《危险化学品目录（2015 版）》可知，本项目在生产过程中所使用辅助材料中属于有毒、易燃、易爆的化学品主要包括机油，主要理化性质及使用情况报告表前面所述。

（2）评价工作等级划分

①风险潜势划分

本项目涉及的危险物质为机油。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，计算本项目所涉及的危险物质在厂界内的最大存在量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。

本项目危险物质数量与临界值比值 Q 的确定见下表。

表 4-20 项目 Q 值确定表

序号	名称	状态	CAS 号	年使用量 /t	最大贮存 量/t	临界量 /t	危害性简 述	风险类型
1	机油	液态	/	2.2	0.5	2500	/	泄漏

由上表可知，本项目危险物质临界量比值 $Q=0.0002 < 1$ ，当 $Q < 1$ ，项目环境风险潜势为 I。

②评价工作等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C 中风险潜势判断，当 $Q < 1$ 时，直接判定该项目为风险潜势为 I 的项目。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）表 1 评价工作等级划分，本项目评价工作等级为简单分析。本次将从描述风险物质、环境影响途径、环境危害后果，环境影响及风险防范措施等方面进行定性说明。

（3）环境风险分析

本项目事故的风险项目主要为原料储存区机油等的储存装置发生泄漏时，泄露的物质对环境造成影响或危害。原料贮存系统由于其贮存物质属可燃物质，燃烧热值高，储量大，火灾爆炸是最主要潜在事故之一。

（1）原料和产品运输过程

项目原料由原料提供厂家负责运输。

在运输过程中可能产生的风险事故可能有：发生交通事故、料桶被撞破或盖子被撞开。这将导致原料漏出或泄漏，原料泄漏进入水体后会影水质。

（2）原料仓储过程

原料储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 37°C 。包装要求密封，不可与空气接触。应与氧化剂、酸类分开存放，切忌混储。不宜大量储存或久存。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

在原料贮存、装卸过程可能造成原料泄漏，除在大气中挥发而损耗外，其余部分会随地面清洗水进入污水系统，如果不做好清污分流，地面清洗水有可能进入雨水排放系统，从而给水体造成污染。

（3）原料使用过程：

	<p>在生产过程中因处理设备、管道阀门、通风系统故障或操作不当，均会造成溶液逸出、容器泄漏。</p> <p>(4) 管道、容器、设备、连接部件等因老化、腐蚀而发生破损，会使易燃易爆、有毒物质泄漏，从而导致中毒事故的发生。</p> <p>在具有爆炸和火灾危险的环境，若安装一般的电气设备、不合格的防爆电气设备、选型不当的防爆电气设备、选型得当但安装上存在问题或运行故障失修的防爆电气设备和打开带电的电气设备进行检修等，都会产生电弧、电火花、电热或漏电，成为点火源，若遇到可燃物质、爆炸性混合物，会引起火灾爆炸事故。</p> <p>(4) 事故防范对策</p> <p>1) 建筑防范措施</p> <p>原料存放区全部进行防渗漏处理，修筑火堤墙确保事故状态下也不会有污染物向外泄漏，对外界环境造成污染。原料贮存区及其他车间内严禁烟火，电器与设备采用防爆设备。</p> <p>项目的建筑设计贯彻方便工艺布置的原则，平面简洁规整，功能分区明确。项目建筑物耐火等级、防火间隔、防火分区和防火构造均按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）设计建设。并按照《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）和《火灾自动报警系统设计规范》（GB50116-2013）设置了消防系统，配备了必要的消防器材。</p> <p>2) 火灾事故风险防范措施</p> <p>①加强对原材料的安全管理，保证安全生产，厂区内严禁明火，禁止吸烟；</p> <p>②严格按照《建筑设计防火规范》合理布局，各生产和辅助装置按功能分别布置。装置内设置消防栓、水泵结合器、灭火器，厂区和车间内显眼位置设置相应的防火、防触电安全警示、标志。</p> <p>③给排水消防：严格设计厂房内消防设施。</p> <p>④厂房按不同的防火等级和生产特性进行设计，建筑物内疏散通道保持畅通，保证安全出口和楼梯的数量。</p> <p>⑤设计按《建筑灭火器的配置设计规范》，在生产区配置消防栓、各式手提式、推车式的 CO₂、干粉、泡沫等灭火器，以扑救起初火灾。</p> <p>3) 危险废物暂存与转移风险防范措施</p> <p>本项目危险废物在暂存和转移过程中如发生泄漏，将会污染到厂区及道路沿线周边环境，因此，必须加强防范避免发生，评价建议采取措施防止事故风险：</p> <p>①应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求进行建设，库房应封闭，应做好防雨、防风、防晒、防渗漏、防丢失、防扩散等措施。</p>
--	---

	<p>②废机油等均应以满足要求的专门容器盛装，暂存库房内应分区暂存，不得混贮，严禁不相容物质混贮。</p> <p>③为防止意外伤害，危险废物暂存库周边应设置危险废物图形标志，标志牌按照（GB155562.2-1995）要求制作，注明严禁无关人员进入。</p> <p>④加强日常监控，组织专人负责危废库安全，以杜绝安全隐患。</p> <p>（5）应急预案</p> <p>制定风险事故应急预案的目的是为了在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大的效能，有序的实行救援，尽快控制事态的发展，降低事故造成的危害，减少事故造成的损失。</p> <p>建设单位应按照有关环境保护法律法规和技术规范等要求，组织专业人员或委托相关单位编制突发环境事件应急预案。</p> <p>（6）环境风险评价结论</p> <p>本项目原辅材料涉及易燃物体，但均不属于重大危险源，潜在危险性较小，项目危险物质的运输、储存符合危险化学品的储存、运输的相关规定、采取相应风险事故防范措施，同时制定相应的环境风险应急预案，项目涉及的环境风险性影响因素是可以降到最低水平的，可有效减少或者避免风险事故的发生。</p> <p>从环境控制的角度来评价，经采取相应应急措施，能大大减少事故发生概率，如一旦发生事故，能迅速采取有力措施，减小对环境污染。其潜在的事故风险是可以防范的。因此项目的建设，从风险评价的角度分析是可行的。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	团粒废气	非甲烷总烃	集气罩+喷淋塔+除雾器+两级活性炭吸附+15m 排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准（GB31572-2015）表 5 中大气污染物特别排放限值（非甲烷总烃≤60mg/m³）
	生产车间	无组织废气	非甲烷总烃	/	《合成树脂工业污染物排放标准（GB31572-2015）表 9 中企业边界大气污染物浓度限值;（非甲烷总烃≤4mg/m³）
地表水环境	生活污水		pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	化粪池	经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终集中区处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入九华河
	生产废水		pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ 、石油类、SS	依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统（格栅+调节+气浮+过滤）	依托安徽长龙纺织科技有限公司废水处理系统处理后 15%的废水间歇通过安徽长龙纺织科技有限公司废水排放口排入市政污水管网，最终集中区处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入九华河
声环境	噪声		选用低噪声设备，车间安装隔声门窗；采用基础减振措施；		满足 GB12348-2008 中 3 类要求
电磁辐射	无				
固体废物	设置一般固废暂存间一个，一般工业固废收集后综合利用或委托有能力处置的单位处置；设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置。 生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区为：危废暂存间、原料贮存区、固废库、废水收集区等地，均需采用混凝土（厚度不小于 250mm）+2mm 厚度 HDPE 防腐防渗膜+混凝土+防渗漆结构型式，防渗结构层渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。 一般防渗区为：其他生产区域等地，均采用混凝土浇注硬化，防渗性能应相当于渗透系数 1.0×10 ⁻⁷ cm/s。				
生态保护措施	厂房四周采取种植花卉及草坪等绿化措施。				

环境风险防范措施	对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；原料库、固废库、危废库地面、废水收集区等地进行重点防渗处理。编制突发环境事件应急预案并备案。				
其他环境管理要求	（1）排污许可管理				
	根据项目的国民经济行业类别 C4220：非金属废料和碎屑加工处理，按《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》进行判定，可知：本项目属于为登记管理。				
	表 5-1 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）对照表（摘录）				
	序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
	三十七、废弃资源综合利用业 42				
93	金属废料和碎屑加工处理 421，非金属废料和碎屑加工处理 422	废电池、废油、废轮胎加工处理	废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废塑料、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理	其他	
（2）建设项目环评与排污许可联动					
本项目属于排污许可登记管理，根据皖环发[2021]7 号文在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》，本项目环评不需要与排污许可联动。					

六、结论

根据国务院发布的《产业结构调整指导目录（2019 年修订本）》，池州六池再生化纤有限公司年产 7000 吨再生聚酯（废化纤丝泡料）资源综合利用项目不属于限制类、淘汰类，生产过程中未使用国家明令禁止的淘汰类和限制类的设备及工艺，符合国家产业政策要求，符合相关规划要求，选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行“三同时”制度、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程许 可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物产 生量）④	以新带老削减量（新建 项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃				0.063t/a		0.063t/a	0.063t/a
废水	COD				0.068t/a		0.068t/a	0.068t/a
	BOD ₅				0.054t/a		0.054t/a	0.054t/a
	NH ₃ -N				0.006/a		0.006/a	0.006/a
	SS				0.0293t/a		0.0293t/a	0.0293t/a
	石油类				0.0011t/a		0.0011t/a	0.0011t/a
一般 工业 固体 废物	人工分选产生 的麻绳等杂物				3.8t/a		3.8t/a	3.8t/a
危险 废物	废机油				1.76t/a		1.76t/a	1.76t/a
	废活性炭				2.457t/a		2.457t/a	2.457t/a
生活 垃圾	生活垃圾				2.25t/a		2.25t/a	2.25t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称			
建设项目类别			
环境影响评价文件类型			
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字

注：该表由环境影响评价信用平台自动生成