

# 建设项目环境影响报告表

( 污染影响类 )

( 送审稿 )

项目名称: 新增年产 50 万千米的特种电线电缆扩建项目

建设单位 ( 盖章 ) : 池州起帆电缆有限公司

编制日期: 2022 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

# 目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	11
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	23
四、主要环境影响和保护措施.....	28
五、环境保护措施监督检查清单.....	51
六、结论.....	54
七、排污许可申请与填报信息表.....	55
建设项目污染物排放量汇总表.....	56

## 附件：

- 附件 1 环评委托书
- 附件 2 项目备案
- 附件 3 原环评批复和验收证明材料
- 附件 4 项目预审意见
- 附件 5 墨水 MSDS

## 附图：

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 周边环境示意图
- 附图 3 项目平面布置图

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	新增年产 50 万千米的特种电线电缆扩建项目		
项目代码	2109-341702-04-02-644920		
建设单位联系人	汪葆青	联系方式	18256661922
建设地点	安徽省池州高新技术产业开发区起帆科技园		
地理坐标	(117 度 34 分 35.040 秒, 30 度 42 分 19.614 秒)		
国民经济行业类别	C3831 电线、电缆制造	建设项目行业类别	77、电线、电缆、光缆及电工器材制造 383;
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州市贵池区经济和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	-
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	68
环保投资占比（%）	0.68	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	222899.53
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽贵池工业园区总体发展规划》 审查机关：安徽省人民政府 审批文件：安徽省人民政府关于同意安徽贵池工业园区扩区的批复 审查文号：皖政秘〔2013〕205 号 注：2016 年 6 月 25 日，安徽省人民政府关于安徽贵池工业园更名为安徽池州高新技术产业开发区的批复[皖政秘〔2016〕106 号]中同意安徽贵池工业园更名为安徽池州高新技术产业开发区，列入省级开发区目录。		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽池州高新技术产业开发区（东部园区）总体规划环境影响跟踪评价报告书》； 召集审查机关：池州市生态环境局 审查文件名称：《安徽池州高新技术产业开发区（东部园区）总体规划环境影响跟踪评价报告书审查意见》的函 审查文件文号：池环函〔2020〕173 号		

规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《安徽贵池工业园区总体发展规划》相符性			
	池州高新技术产业开发区（原名安徽贵池工业园区）作为东部新城的重要组成部分，其规划范围：北至龙腾大道、清溪大道，东至茅坦路，南至生态大道，东至钟宁路，总规划面积 8 平方公里。未来几年，池州高新区将优先发展新材料、装备制造、光伏电子、节能环保等四大高新技术产业。该项目为新材料行业，项目用地为工业用地，且项目的建设不违背《安徽贵池工业园区总体规划》要求。			
	因此项目的建设符合安徽省池州高新技术产业开发区的发展规划和土地利用规划要求。			
	2、与规划环评相符性			
	表 1-1 项目与规划环评及其批复的符合性分析			
	类别	规划环评及其批复相关要求	项目内容及其符合性	是否符合
	审查意见	高新区由江口自来水厂供水，取水口设于长江上，高新区建成区道路下均覆盖供水管网。现状园区为雨污分流制，废水排入城东污水处理厂，城东污水处理厂总设计规模 4 万 m3/d，其中一期工程处理规模为 2 万 m3/d，二期处理规模为 2 万 m3/d。现状一期已建成运营，尾水排放执行国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标准，排入长江。雨水经雨水口、雨水管收集后排放；区内已实施集中供热，区内天然气已开通	项目实行雨污分流，本项目生活污水预处理后排入园区污水管网，排入城东污水处理厂处理。	符合
		开发区主导产业为电子信息、装备制造、新材料加工。开发区总体规划、规划环评及其审查意见对园区的发展起到了纲领性文件的作用，园区的发展方向、用地布局、产业结构与总体规划、规划环评基本一致，入区项目与相关产业政策、规划定位基本相符。	项目建设符合相关产业政策，与规划定位基本相符	符合
		园区环保管理与建设基本按照规划环评报告及环评审查意见要求落实、实施和管理，同时根据环境质量演变趋势分析，园区的开发建设活动对周边环境的影响程度在原规划环评预测结果范围内，措施实施基本有效，可在一定程度上缓解开发建设活动对环境的影响	拟建项目不属于高污染行业，满足园区相关产业布局要求。	符合
	规划	高新区引入项目应符合《产业结构 调整指	①本项目不属于	符合

	环评负面清单相关要求	导目录（2019 年本）》、《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》、《产业发展与转移指 导目录（2018 年本）》、《长江三角洲区域一体化发展规划纲要》等国家、安徽省和池州市的产业政 策法规要求。产业导向：①禁止引入基础化学原料、肥料、农药、油墨、颜料及类似产品以及化学药品原料药、制剂、兽用药品制造等污染较重的化工、医药类项目；②禁止引入规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，包括黑 色金属冶炼、有色金属原矿冶炼、焦化、水泥、铅酸电池、制革、毛皮鞣制、纸浆制造、造纸、电解铝、平板玻璃等制造业项目（经过充分环境影响论证的退城入园项目除外）。生产工艺：①加强对表面处理中心以外涉及电镀生产工艺项目的控制（必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种，其选址需经过充分环境影响论证）；②禁止引入废旧电路板拆解加工利用项目；③为主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目的生产工艺、设备、污染治理技术等不符合环保相关要求的项目，禁止引入；④严格控制工艺技术门槛低、产品附加值低的项目引入；⑤禁止引入专门从事贮存、运输有毒有害危险化学品的的项目。		《产业结构调整指导目录》（2019 年本）》等国家、安徽省和池州市的产业政策法规文件中限制或淘汰类的项目；②项目属于主导产业新材料产业，项目生产不涉及电镀等生产工艺，本项目产生的废气、废水、废渣、噪声均提出了合理、可靠的污染防治措施，能确保项目后期长期稳定运行。项目选址合理可行。符合园区负面清单管控要求。	
	入区项目环保控制要求	（1）严格执行环境影响评价制度	严格按照《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订）的要求，“建设对环境有影响的项目，应当依法进行环境影响评价。未依法进行环境影响评价的建设项目，不得开工建设”。	项目严格执行环评制度。	相符
		（2）VOCs 排放类项目建设要求	把 VOCs 污染控制作为重点行业建设项目环境影响评价的重要内容，针对新引进可能产生 VOCs 项目，应提升企业的装备水平，针对有 VOCs 挥发的原料、中间产品与成品应密封储存；排放 VOCs 的生产工序应在密闭空间或设备中实施，产生的 VOCs 集中收集净化处理，在日常运行过程中，做好废气净化设施的维护保养，确保净化效率达到环保要求。	项目有 VOCs 挥发的原料等均密封储存；排放 VOCs 的生产工序在密闭空间或设备中实施，并加强废气处理设施的运行维护和保养。	相符
		（4）环境风险控制要求	由于开发区西侧紧邻池州市城，区域环境较敏感，因此建议开发区严格控制环境风险源的进入，禁止引入构成重大	项目不构成重大危险源、生产或不使用剧毒化学品，项目按规定	相符

			危险源、生产或使用剧毒化学品项目。开发区内新增或改扩建存在环境风险的项目，在建设项目环评阶段须重点开展环境风险评价，与项目周边环境敏感目标之前控制合理的风险控制距离，提出并落实风险防范措施及应急联动要求，编制应急预案，并与开发区的应急预案联动，在开发区进行环境风险源、应急设备、物资等的备案。	开展环境风险评价，并设置合理的风险控制距离，并编制应急预案。	
		(6) 资源能源消耗指标要求	引进项目的能源、水资源消耗水平应低于《国家生态工业示范园区标准》(HJ274-2015)中相应指标要求；引进项目必须使用清洁能源。	项目资源能源消耗符合相关要求。	相符
		(7) 循环经济发展要求	开发区在引入企业的过程中注意引导企业形成产业集群和上下游产业链，从行业的产品设计、工艺和生产过程、原材料替代、物料循环利用、资源能源使用和库存管理等几个方面入手，积极推行产业的“循环圈”，带动开发区产业集群发展。重点依托现有企业上游引进总部、研发企业，下游销售、物流等生产性服务业，促进产业链的纵向延伸。	项目优化生产工艺，减少能源消耗。	相符
	综合分析，项目建设符合规划及规划环评要求。				

其他符合性分析：

### 1、“三线一单”符合性分析

#### (1) 生态保护红线符合性判定

根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘〔2018〕120号）及附件《安徽省生态保护红线》、《池州市生态保护红线》，本项目位于安徽池州高新技术产业开发区，项目不在生态保护红线范围内，因此本项目建设符合生态保护红线要求。

#### (2) 环境质量底线符合性判定

根据现状调查，项目区为环境空气可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；区域地表水体可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。

经过分析，本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。

#### (3) 资源利用上线符合性判定

项目水、电资源由市政给水和供电电网接入，消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。

#### (4) 环境准入负面清单符合性判定

园区环境准入负面清单如下表所示，本项目属于电线电缆制造，建设内容满足《产业结构调整指导目录》（2019 年本）、《产业发展与转移指导目录（2018 年本）》、《长江三角洲区域一体化发展规划纲要》等国家、安徽省和池州市的产业政策法规要求。项目建设内容不属于园区产业准入负面清单中，符合园区负面清单管控要求。

**表 1-2 高新技术产业开发区产业发展环境准入负面清单**

序号	类型	负面清单要求	本项目	相符性
1		禁止引入基础化学原料、肥料、农药、油墨、颜料及类似产品以及化学药品原料药、制剂、兽用药品制造等污染较重的化工、医药类项目	本项目为电线电缆制造，不属于以上种类	相符
2	产业导向	禁止引入规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，包括黑色金属冶炼、有色金属原矿冶炼、焦化、水泥、铅酸电池、制革、毛皮鞣制、纸浆制造、造纸、电解铝、平板玻璃等制造业项目（经过充分环境影响论证的退城入园项目除外）	本项目能源资源消耗较小、环境影响小，且不属于以上企业	相符
3	生产工艺	加强对表面处理中心以外涉及电镀生产工艺项目的控制（必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种，其选址需经过充分环境影响论证）	本项目不属于电镀生产项目	相符

4	禁止引入废旧电路板拆解加工利用项目	本项目不属于废旧电路板拆解加工利用项目	相符
5	为主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目的生产工艺、设备、污染治理技术等不符合环保相关要求的项目，禁止引入	本项目不属于上述所列项目	相符
6	严格控制工艺技术门槛低、产品附加值低的项目引入	本项目不属于工艺技术门槛低、产品附加值低的项目	相符
7	禁止引入专门从事贮存、运输有毒有害危险化学品的项目	本项目不属于所列行业	相符

综上，本项目符合国家产业政策、符合区域相关规划要求、符合“三线一单”要求。

## 2、长江大保护相关政策符合性分析

### 2.1 与中华人民共和国长江保护法的相符性分析

**表 1-3 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析**

序号	长江保护法要求	本项目情况	相符性
第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。	本项目在安徽省，属于长江流域	符合
第二十一条	国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。	本项目废水经处理达标后排入城东污水处理厂	符合
第二十二条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目不属于重污染项目	符合
第二十六条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为4.4km，不属于尾矿库项目。	符合
第六十一条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护地核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。	本项目不在生态保护红线内。	符合

## 2.2 与《长江经济带生态环境保护规划》相符性

2017年7月13日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：“长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入的清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线1公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。”

本项目的建设不在岸线1公里范围内，且本项目符合国家产业政策，不在相关负面清单范围内，本项目的建设符合《长江经济带生态环境保护规划》要求。

## 2.3 与《中共安徽省委 安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性

2021年8月9日，中共安徽省委、省政府印发了皖发〔2021〕19号《中共安徽省委 安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》，本项目与其对照如下：

表 1-4 本项目与皖发〔2021〕19号相符性分析

序号	皖发〔2021〕19号文件要求		本项目情况	相符性
1	提升“禁新建”行动	严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的。	本项目距离长江干线直线距离约4.4km，不在文件中规定的“严禁”范围之内。	相符
		严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距离长江干线直线距离约4.4km，主要为电线电缆。不属于新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	相符
		严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量	企业按照要求实施备案、环评、安评、能评等并联审批，落实生态环保、安全生产、能源节约要求。并按照环保	相符

		项目。	要求进行总量申请。	
2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管控措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025 年年底前秸秆综合利用率达到 95%以上。	本项目位于安徽池州高新技术产业开发区，不属于“散乱污”企业；项目有机废气经处理达标后排放	相符
3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	本项目废水经处理达标后纳网排入污水处理厂处理。固体废物均资源化 and 无害化处理(危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理)。	相符
4	落实“进园区”行动	长江干支流岸线 1 公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	本项目距离长江干线直线距离约 4.4km，位于《意见》中“三道防线”在 1 公里范围之外，5 公里范围之内。本项目不属于化工等污染重污染企业，且该项目位于安徽池州高新技术产业开发区。	相符
5	提升“新建绿”行动	大力推行生态复绿补绿增绿；深入推进长江岸线保护修复；强化重点河湖湿地保护修复。	本项目位于安徽池州高新技术产业开发区，在生态红线范围之外，周边无水源保护区。	相符
6	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	项目建成投产后，废水经处理达标后，纳管排入污水处理厂处理。	相符

综上分析，本项目建设符合《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》要求。

### 3、挥发性有机物整治相关政策符合性分析

#### 3.1 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》环大气〔2019〕53 号文相符性分析

**表 1-5 本项目与（2019）53 号文相符性分析**

序号	环大气（2019）53 号文要求	本项目情况	相符性
1、大力推进源头替代	企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等。	项目不涉及涂料	符合
2、全面加强无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目使用的塑料均为固体，使用过程中采用有效收集措施。	符合
	提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	项目采用局部集气罩，并按规定执行：距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒	符合
3、推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目采用采用两级活性炭吸附组合工艺处理有机废气，提高 VOCs 的处理效率	符合
4、工业涂装 VOCs 综合治理	有效控制无组织排放。涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。除工艺限制外，原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统。	不涉及	符合

3.2 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气〔2017〕121 号）的相符性分析

**表 1-6 本项目与环大气（2017）121 号文相符性分析**

序号	环大气（2019）53 号文要求	本项目情况	相符性
三、治理重点	（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省（市）。	本项目位于安徽省，属于重点地区	符合
四、主要任务（一）加大产业结构调整力度。	1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散乱污”企业排查工作，建立管理台账，实施分类处置。列入淘汰类的，依法依规予以取缔，做到“两断三清”，即断水、断电，清除原料、清除产品、清除设备；列入搬迁改造、升级改造类的，按照发展规模化、现代化产业的原则，制定改造提升方案，落实时间表和责任人；对“散乱污”企业集群，要制定总体整改方案，统一标准要求，并向社会公开，同步推进区域环境综合整治和企业升级改造。	本项目不属于“散乱污”企业。	符合

	2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。	本项目属于安徽池州高新技术产业开发区。	符合
四、主要任务（二）加快实施工业源 VOCs 污染防治。	2.加快推进化工行业 VOCs 综合治理：推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品。	项目使用合成树脂作为原料	
	3.加大工业涂装 VOCs 治理力度：（6）钢结构制造行业。大力推广使用高固体分涂料，到 2020 年底前，使用比例达到 50%以上；试点推行水性涂料。大力推广高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，限制空气喷涂使用。逐步淘汰钢结构露天喷涂，推进钢结构制造企业在车间内作业，建设废气收集与治理设施。	不涉及	符合

3.3 与安徽省大气办《关于印发 2020 年安徽省大气污染防治重点工作任务的通知》（皖大气办[2020]2 号）的相符性分析

表 1-7 本项目与皖大气办[2020]2 号文相符性分析

序号	皖大气办[2020]2 号文要求	本项目情况	相符性
（四）强化 VOCs 综合治理	推广使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂；加强含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等 VOCs 无组织排放管控；加强执法监管，重点检查有机溶剂使用量较大、使用低温等离子、光氧化等低效治理技术等企业，不能稳定达标排放或无组织排放管控不能满足法律法规要求的，应依法查处。	项目按要求执行	符合
（十二）加强扬尘综合治理。	施工工地按照《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》，继续提升施工扬尘“六个百分之百”。	本项目施工期严格按照施工扬尘“六个百分之百”标准执行。	符合

3.4 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33 号）的相符性分析

表 1-8 本项目与环大气〔2020〕33 号文相符性分析

序号	环大气〔2020〕33 号文要求	本项目情况	相符性
一、大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生	大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代	项目采用塑料作为原料	符合
二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制	企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。	项目采用局部气体收集措施	符合
	2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准	项目严格控制	符合

	入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区。	污染物排放总量，项目所在地为工业园区	
四、主要任务（二）加快实施工业源 VOCs 污染防治。	组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7 月 15 日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。行业排放标准中规定特别排放限值和排放要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。	本项目采用二级活性炭吸附处理。	
	按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造。	本项目产生的有机废气“应收尽收”。	符合

#### 4、其他政策符合性分析

##### 4.1 与打赢蓝天保卫战三年行动计划相符性分析

根据《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发[2018]22 号）以及安徽省人民政府印发《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（皖政[2018]83 号），安徽省属于重点区域范围，方案主要要求为：

（1）优化产业布局：积极推行区域、规划环境影响评价，新、改、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求；加快城市建成区重污染企业搬迁改造或关闭退出，推动实施一批水泥、平板玻璃、焦化、化工等重污染企业搬迁工程；城市钢铁企业要切实采取彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁等方式，推动转型升级。禁止新增化工园区，加大现有化工园区整治力度。

符合性分析：本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高能耗，本项目不属于重污染企业，不在关停之列。

分析结果：相符。

（2）严格控制“两高”行业产能：严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施；严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度；严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准。严格

按照《产业结构调整指导目录》，执行过剩产能淘汰标准。

符合性分析：本项目不属于“两高”行业，不在禁止建设行业之列；项目符合《产业结构调整指导目录》要求。

分析结果：相符。

（3）强化“散乱污”企业综合整治：全面开展“散乱污”企业及集群综合整治行动；根据国家规定，细化“散乱污”企业及集群整治标准；实行拉网式排查，建立管理台账；按照“先停后治”的原则，实施分类处置；列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”（切断工业用水、用电，清除原料、产品、生产设备）；列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至合规工业园区并实施升级改造；列入升级改造类的，树立行业标杆，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平。

符合性分析：本项目不涉及。

分析结果：相符。

（4）深化工业污染治理：持续推进工业污染源全面达标排放，将烟气在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治；推进重点行业污染治理升级改造；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值；有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。

符合性分析：本项目废气均经相应治理设施治理后达标排放，且大气污染物全面执行大气污染物特别排放限值。

分析结果：相符。

（5）加快调整能源结构，构建清洁低碳高效能源体系：继续实施煤炭消费总量控制；实施“煤改气”和“以电代煤”；开展燃煤锅炉综合整治；加强散煤治理；提高能源利用效率；加快发展清洁能源和新能源。

符合性分析：本项目以电为能源，不涉及煤炭消耗。

分析结果：相符。

（6）加强扬尘综合治理：严格施工扬尘监管；因地制宜稳步发展装配式建筑；将施工工地扬尘污染防治纳入文明施工管理范畴，建立扬尘控制责任制度，扬尘治理费用列入工程造价；重点区域建筑施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监

测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。

符合性分析：本项目施工过程中严格按照相关规定要求进行扬尘综合治理。

分析结果：相符。

（7）实施 VOCs 专项整治行动：开展石化、化工、工业涂装、包装印刷等 VOCs 排放重点行业和油品储运销综合整治，执行泄漏检测与修复标准；禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；开展 VOCs 整治专项执法行动，严厉打击违法排污行为，对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒，扶持培育 VOCs 治理和服务专业化规模化龙头企业。

符合性分析：本项目采用高效的 VOCs 处理技术。

分析结果：相符。

综合分析，项目的建设符合打赢蓝天保卫战三年行动计划要求。

#### **4.2 与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性**

本项目对照《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相关要求：

##### **（一）坚决遏制“两高”项目盲目发展**

深入贯彻落实党中央、国务院关于坚决遏制“两高”项目盲目发展相关决策部署，按照生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》等文件要求，以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。

符合性分析：本项目不属于两高项目。

分析结果：相符。

##### **（四）持续开展 VOCs 整治攻坚行动**

持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治，2021 年 10 月底前，结合本地特色产业，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及油品储运销为重点，组织

企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各市生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021 年 12 月底前，各市对检查抽测中发现存在的突出问题，指导企业结合“一企一案”编制，制定整改方案加快按照治理要求开展整治。开展 VOCs 治理示范项目推选，引导推动低 VOCs 替代、无组织排放管控、末端治理升级改造、运维能力提升等技术创新，以先进促后进。

符合性分析：本项目按要求落实 VOCs 整治。

分析结果：相符。

#### （七）加强扬尘综合管控

强化扬尘管控，皖北城市平均降尘量不得高于 7 吨/月·平方公里，其他城市不得高于 5 吨/月·平方公里，省大气办通报 2020 年降尘量监测排名。加强施工扬尘精细化管控，严格执行“六个百分之百”，强化道路扬尘整治，推进吸尘式机械化湿式清扫作业，加大城市外环路、城市出入口、城乡结合部等重要路段冲洗保洁力度。力争 2022 年 3 月底前，内河大型煤炭、矿石等干散货码头和主要交通干线、铁路物料堆场全面完成抑尘设施建设和物料输送系统封闭改造。

符合性分析：本项目按要求落实。

分析结果：相符。

## 二、建设项目工程分析

建设  
内容

### 1、项目由来

上海起帆电缆是一家集电线电缆研发、生产、销售为一体的电线电缆企业，公司主营业务为生产及销售 220kV 及以下电力电缆、电气装备用电线电缆、通信电缆和裸导线。“起帆”商标为中国驰名商标和上海市著名商标，“起帆”品牌被认定为上海名牌，公司名列中国线缆行业最具竞争力企业 20 强、上海企业 100 强、上海成长性企业 50 强、上海民营企业 100 强、上海制造业企业 100 强、上海民营制造业企业 100 强，公司标称截面 2.5mm<sup>2</sup> 的 BV 线获评为上海市线缆行业“五星级”产品。经贵池区政府招商引资，2018 年初，由上海起帆电缆股份有限公司发起并控股成立了“池州起帆电缆有限公司”，并利用位于池州高新技术产业开发区生态大道以北、牌楼路以东的原安徽润佳电缆集团股份有限公司场地建设了“特种电线电缆生产基地建设项目”，主要产品为特种绝缘电缆和环保装备电缆，目前“特种电线电缆生产基地建设项目”已建成投产。

鉴于以上宏观经济形势及国内电缆市场发展趋势，起帆电缆凭借多年发展积聚实力，以良好产品质量持续扩大市场份额，为此，公司计划在安徽省池州市高新技术产业开发区三大洲路异地扩建“池州起帆电线电缆产业园建设项目”（项目编码 2020-341702-38-03-037345），该项目已完成了备案和环评手续，但由于土地等原因，目前该项目一直未开工建设。

为适应市场需求，公司计划在现有厂区内投资建设“新增年产 50 万千米的特种电线电缆扩建项目”，该项目已经在池州市贵池区经济和信息化局备案，项目编码 2109-341702-04-02-644920，建成后可年产 50 万千米的特种电线电缆。

本项目属于电线电缆制造项目，同时设计塑料的使用，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部令第 16 号），与本项目有关的条款主要有 2 条，具体为：

**表 2-1 建设项目分类管理名录（2021 年版）相关条款一览表**

项目类别	报告书	报告表	登记表	备注
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

		型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的																																
三十五、电气机械和器材制造业 38																																		
77	电机制造 381；输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383；电池制造 384；家用电器器具制造 385；非电力家用电器器具制造 386；照明器具制造 387；其他电气机械及器材制造 389	铅蓄电池制造；太阳能电池片生产；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/																														
<p>对照上述条款，本项目应编制环境影响报告表。受建设单位委托，我单位承担项目环境影响评价工作。接受委托后，我公司组织人员对建设项目现场进行调研踏勘，收集了有关资料，在进行现场踏勘、工程分析和污染分析的基础上，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编写了该项目环境影响报告表，报请相关主管部门审查、审批。</p> <p><b>2、项目建设内容和工程规模</b></p> <p>项目在公司场地内新增 1 号车间（三层），建筑面积 14968.8 平方米，新增挤塑生产线 24 条，购置绝缘挤塑机、护套挤塑机、悬臂成缆机、织网机等机械及配套设施，达到年产 50 万千米特种电线电缆的生产能力。建设项目主要内容详见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-2 建设项目组成一览表</b></p> <table><tr><th>工程类别</th><th>工程内容</th><th>工程规模</th><th>备注</th></tr><tr><td>主体工程</td><td>生产车间</td><td>建筑面积为 14968.8 平方米，新增挤塑生产线 24 条，购置绝缘挤塑机、护套挤塑机、悬臂成缆机、织网机等，达到年产 50 万千米特种电线电缆的生产能力。</td><td></td></tr><tr><td>储运工程</td><td>仓库</td><td>利用车间内空置区域布置仓库</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">公用工程</td><td>供水系统</td><td>由园区供水管网供给，厂区内设环状供水管网</td><td></td></tr><tr><td>排水系统</td><td>采用“雨污分流”、“污污分流”系统。①雨水收集后排入园区雨水管网。②污水经处理达标后排入园区污水管网，送城东污水处理厂处理。</td><td></td></tr><tr><td>供电系统</td><td>由园区供电电网供应</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">环保工程</td><td>废气治理</td><td>挤塑、喷码工序有机废气经集气罩+二级活性炭吸附处理后通过 15 米的排气筒（P1）排放；无组织废气加强车间通风。</td><td></td></tr><tr><td>废水治理</td><td>雨污分流管网建设，设备冷却水经循环使用，定期直接排至</td><td></td></tr></table>						工程类别	工程内容	工程规模	备注	主体工程	生产车间	建筑面积为 14968.8 平方米，新增挤塑生产线 24 条，购置绝缘挤塑机、护套挤塑机、悬臂成缆机、织网机等，达到年产 50 万千米特种电线电缆的生产能力。		储运工程	仓库	利用车间内空置区域布置仓库		公用工程	供水系统	由园区供水管网供给，厂区内设环状供水管网		排水系统	采用“雨污分流”、“污污分流”系统。①雨水收集后排入园区雨水管网。②污水经处理达标后排入园区污水管网，送城东污水处理厂处理。		供电系统	由园区供电电网供应		环保工程	废气治理	挤塑、喷码工序有机废气经集气罩+二级活性炭吸附处理后通过 15 米的排气筒（P1）排放；无组织废气加强车间通风。		废水治理	雨污分流管网建设，设备冷却水经循环使用，定期直接排至	
工程类别	工程内容	工程规模	备注																															
主体工程	生产车间	建筑面积为 14968.8 平方米，新增挤塑生产线 24 条，购置绝缘挤塑机、护套挤塑机、悬臂成缆机、织网机等，达到年产 50 万千米特种电线电缆的生产能力。																																
储运工程	仓库	利用车间内空置区域布置仓库																																
公用工程	供水系统	由园区供水管网供给，厂区内设环状供水管网																																
	排水系统	采用“雨污分流”、“污污分流”系统。①雨水收集后排入园区雨水管网。②污水经处理达标后排入园区污水管网，送城东污水处理厂处理。																																
	供电系统	由园区供电电网供应																																
环保工程	废气治理	挤塑、喷码工序有机废气经集气罩+二级活性炭吸附处理后通过 15 米的排气筒（P1）排放；无组织废气加强车间通风。																																
	废水治理	雨污分流管网建设，设备冷却水经循环使用，定期直接排至																																

		污水管网；生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，送至城东污水处理厂处理。	
	噪声防治	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施。	
	固废处置	分类收集，设置 1 间一般固体废物暂存库（约 40m <sup>2</sup> ）和 1 间危险废物暂存库（20m <sup>2</sup> ），一般固废综合利用，危废交由资质单位处置；生活垃圾桶若干。	
依托工程	办公楼	位于厂区西南侧，4 层，砖混结构，主要功能为企业办公楼	
	固废库	位于厂区南侧，建筑面积 800 平方米	
	危废暂存间	位于厂区东南侧，建筑面积 500 平方米。	

3、产品方案及规模

本项目产品为特种电线电缆，总生产规模为年产 50 万千米，具体详见下表。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	产量	备注
1	特种电线电缆	万 km	50	包含舰船、风电、海洋平台、铁路机车、新能源汽车、光伏电站用电线电缆
	合计	万 km	50	

4、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况

项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表：

表 2-4 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表

序号	产品名称	原料名称	单位	用量	主要成分	物料状态	备注
1	特种电线电缆	铜丝	t/a	375	铜丝	固态	
		弹性体护套料	t/a	15000	聚烯烃	颗粒状	
		绝缘料	t/a	8500	PVC	颗粒状	
		PP 填充绳	t/a	1000	聚丙烯	颗粒状	
		聚酯带	t/a	100	聚酯无纺布	颗粒状	
2	公用辅助工程	液压油	t/a	4	基础油	液态	
		润滑油	t/a	25	基础油	液态	
		电缆盘具	个/a	25000	木板、角钢	固态	
		墨水	t/a	0.3	/	液态	
		电	万 kWh/a	3500	电网供应		
		水	m <sup>3</sup> /a	36080	管网供应		

主要原料介绍：

(1) 铜丝

铜的导电性仅次于银，居第二位。外观具有紫红色的金属光泽，具有优良的

	<p>导电性、导热性、化学稳定性、耐腐蚀、磁化系数低及机械性能等性能，材料塑性好、易加工，是电线电缆领域最常用的金属材料之一。本项目选用已加工好的铜丝作为原料。</p> <p>（2）聚烯烃护套</p> <p>聚烯烃护套，通常指乙烯、丙烯或高级烯烃的聚合物。由于原料丰富，价格低廉，容易加工成型，综合性能优良，因此是一类产量最大，是在电线电缆领域应用十分广泛的高分子材料。</p> <p>（3）绝缘料</p> <p>聚氯乙烯，英文简称 PVC，是氯乙烯单体在过氧化物、偶氮化合物等引发剂；或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。氯乙烯均聚物和氯乙烯共聚物统称之为氯乙烯树脂。PVC 为无定形结构的白色粉末，支化度较小，相对密度 1.4 左右，玻璃化温度 77~90℃，170℃左右开始分解，对光和热的稳定性差，在 100℃以上或经长时间阳光曝晒，就会分解而产生氯化氢，并进一步自动催化分解，引起变色，物理机械性能也迅速下降，在实际应用中必须加入稳定剂以提高对热和光的稳定性。工业生产的 PVC 分子量一般在 5 万~11 万范围内，具有较大的多分散性，分子量随聚合温度的降低而增加；无固定熔点，80~85℃开始软化，130℃变为粘弹态，160~180℃开始转变为粘流态；有较好的机械性能，抗张强度 60MPa 左右，冲击强度 5~10kJ/m<sup>2</sup>；有优异的介电性能。</p> <p>（4）聚氨酯</p> <p>是在大分子主链中含有氨基甲酸酯基的聚合物称为聚氨基甲酸酯，简称聚氨酯。本项目使用的是热塑性聚氨酯弹性体，简称 TPU 聚氨酯，是由二苯甲烷二异氰酸酯（MDI）、甲苯二异氰酸酯（TDI）和大分子多元醇、扩链剂共同反应聚合而成的高分子材料。外观为白色无规则球状或柱状颗粒，相对密度 1.10~1.25，玻璃化温度为 100.6~122.8℃。</p> <p>（5）润滑油</p> <p>是用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用（Roab）。</p> <p>（6）液压油</p> <p>液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。对于液压油来说，首先应满足液压装置在工作温度下与启动温度下对液体粘度的要求，由于润滑油的粘度变化直接与液压动作、传递效率和传递精度有关，还要求油的粘温性能和剪切安定性应满足不同用途所提出的各种需求。液压油的种类繁多，分类方法各异，长期以来，习惯以用途进行分类，也有根据油品类型、化学组分或可燃性分类的。这些分类方法只反映了油品的挣注，但缺乏系统性，也难以了解油品间的相互关系和发展。

## 5、主要设备

项目设备详见下表。

**表 2-5 项目主要设备一览表**

序号	设备名称	型号	数量（台/套）	备注
<b>一楼</b>				
1	打圈机	TP460	4	
2	打圈机	CP1860	1	
3	打圈机	TP800	1	
4	悬臂绞	Φ1000	7	
5	悬臂绞	STE-1000ARN	1	
6	悬臂绞	Φ1250	4	
7	绝缘机	70+45	1	
8	挤塑机	EXT70-26DS	3	
9	挤塑机	SJ-90*25	2	
10	双套挤塑机	FC-80/80	3	
11	编织机	GSB-2	5	
12	并丝机	BSJ-5	3	
13	螺杆空压机	M110VSD-A	1	
14	冷冻式干燥机	ADH-280F	1	
<b>二楼</b>				
15	打圈机	TP600	1	
16	打圈机	TP460A	2	
17	打圈机	C1860	1	
18	挤塑机	EXT80-25DS	3	
19	挤塑机	SJ-65	2	
20	挤塑机	SJ-90*25	3	
<b>三楼</b>				
21	打圈机	TP460	4	

22	打圈机	CP1860	1	
23	打圈机	TP800	1	
24	挤塑机	EXT70-25DS	5	
25	挤塑机	FC-80	3	
26	编织机	GSB-1A	18	
27	并丝机	BSJ-5	6	
28	高速双出包纸机	ZD-630	13	
29	立式绕包机	T330-HDV	14	

项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。

## 6、项目物料衡算

项目水平衡见下图。

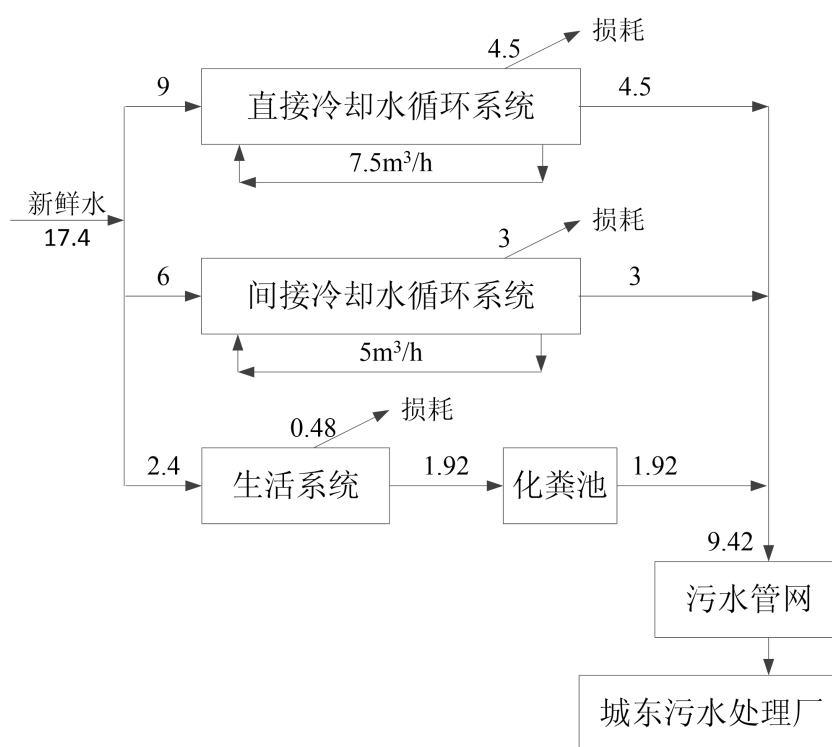


图 2-1 项目水平衡图 单位 m³/d

## 7、工作制度及劳动定员

本项目劳动定员 30 人。本项目年工作日为 300 天，车间实行三班生产制（单班 8 小时），管理及其他人员常日班。

## 8、厂区平面布置

**总平面布置原则：**结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅通；符合防火、安全、卫生等，有关规范的要求，为工

	<p>厂安全生产创造有利条件。</p> <p>项目建设地点位于安徽省池州高新技术产业开发区，项目新建的 1 号车间位于公司厂区西北侧，1 号车间分为 3 层，均作为生产区使用。厂区道路对外交通便利，主要道路设置合理，能够满足正常运输要求和事故状态下的紧急疏散。厂区平面布置具体详见附图 3。</p>	
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

## 1、本项目生产工艺流程

项目电线电缆生产工艺流程及产污节点详见下图。

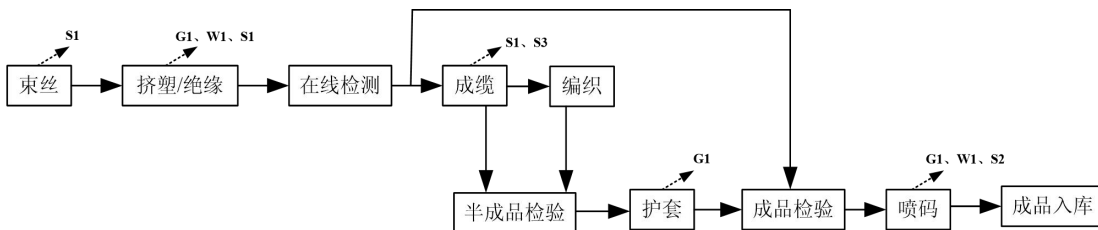


图 2-2 电线电缆生产工艺流程图及产污节点图

### 工艺流程简述：

本项目主要生产特种电线电缆，包括舰船用电线电缆、风电用电线电缆、海洋平台用电线电缆、铁路机车用电线电缆、新能源汽车用电线电缆、光伏用电线电缆等产品，各电缆的电压等级以及规格主要由铜丝或铝丝的直径以及外部的绝缘和保护材料（含材质、厚度、层数等）决定。铜丝以一定的束丝组合在一起，绝缘和保护材料加工主要包括挤塑（含挤塑绝缘、护套）、成缆工序等，最后在产品上喷码标识。各产品根据工艺要求选择合适的绝缘和保护材料加工，其中部分电缆产品在铜丝或铝丝外直接挤塑一层保护材料后即得到产品，部分电缆产品在铜丝或铝丝外需要涂覆内绝缘、外绝缘等多层保护材料（本项目无需拉丝）。

#### （1）束丝

将铜丝按一定节距绞合成圆导体、束成丝线等。此工序使用设备主要有手动打圈机、自动打圈机等。

#### （2）挤塑工序（含挤塑绝缘、护套）

**挤塑绝缘：**通过单挤挤塑生产线或采用三层共挤悬链生产线的挤出工艺，将绝缘料添加到挤塑机内加热，挤包在铜绞线表面，形成绝缘层。采用单挤挤塑机生产线时，绝缘挤出温度控制在 160℃左右；采用三层共挤悬链生产线时，绝缘挤出温度控制在 110℃左右。

**护套：**与挤塑绝缘工艺一样，在加热的条件下，将护套料挤包到聚酯带后的线缆上，本工序加热温度为 160℃左右，此工序所用设备为挤塑机（挤塑生产线）。

#### （3）成缆工序

**成缆：**根据产品需要，将几根绝缘线芯按一定的节距缠绕在一起，并绕包 PP

	填充绳、聚酯带等。成缆选择带退扭的成缆机。						
	(4) 喷码						
	项目产品出厂前，需要使用喷码机对电线电缆进线喷码标识，项目使用的喷码机自带墨水回收系统。						
	2、主要污染工序						
	本项目运营期主要污染分析详见下表：						
	表 2-6 主要污染物分析一览表						
	类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子		
	废气	G1	挤塑废气	挤塑绝缘、护套	非甲烷总烃、氯化氢		
		G2	喷码废气	喷码	非甲烷总烃		
	废水	W1	冷却水排水	冷却水	COD、SS		
		W2	生活污水	职工生活	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、动植物油		
	噪声	/	机械噪声	生产设备	L <sub>Aeq</sub>		
	固废	S1	塑料边角料	挤塑绝缘、护套	一般固废		
		S2	废隔离材料	成缆	一般固废		
		S3	废包装材料	原料使用	一般固废		
		S4	废润滑油	机械设备维修	危险废物		
		S5	废液压油	机械设备维修	危险废物		
		S6	废包装桶和瓶	原料使用	危险废物		
		S7	废活性炭	废气处理	危险废物		
		S8	含油抹布、劳保用品	维修	危险废物		
		S9	生活垃圾	职工生活	生活垃圾		
与项目有关的原有环境污	(一) 现有项目情况概况						
	原有工程环保手续履行情况：						
	表 2-7 原有工程环保手续履行情况一览表						
	序号	项目名称	建设地点	建设规模	环评及批复情况	验收及批复情况	排污许可情况
	1	特种电线电缆生产基地建设项目	池州高新区生态大道以北、牌楼路以东	年产 36.5 万千米特种绝缘电缆和环保装备电缆	贵环管[2019]11号，2019 年 2 月 25 日	已完成自主验收	已取得
	2	池州起帆电线电缆产业园建设项目	安徽省池州高新区三大洲路	年产 110 万千米特种环保装备电缆	贵环评[2020]54号，2020 年 11 月 2 日	在建	未申请

**（二）已建项目调查****1、已建工程环保手续履行情况：**

池州起帆电缆有限公司在池州高新技术产业开发区生态大道以北、牌楼路以东的原安徽润佳电缆集团股份有限公司场地建设了“特种电线电缆生产基地建设项目”，项目编码：2018-341702-38-03-016059，备案号为贵发改备[2018]44号，公司委托江西南大融汇环境技术有限公司编制了《池州起帆电缆有限公司特种电线电缆生产基地建设项目环境影响报告书》，并在2019年2月25日获得了池州市贵池区环境保护局下发的《关于池州起帆电缆有限公司特种电线电缆生产基地建设项目环境影响报告书的批复》（贵环管[2019]11号），目前特种电线电缆生产基地建设项目已完成自主验收。

**2、已建工程污染源防治措施**

根据环评、环评批复和项目竣工验收资料，企业现有的特种电线电缆生产基地建设项目的产品方案为年产36.5万千米特种线缆和环保线缆。

已建工程的主要污染防治措施为：

**表 2-8 现有项目污染防治措施一览表**

类别	污染治理项目	环评中要求的环保措施	已建成规模	备注
废气	废塑料破碎粉尘	集气罩+袋式除尘器（1套）	/	
	绝缘挤塑生产线有机废气	集气罩+环保除尘箱+低温等离子装置+光触媒净化装置（4套）	集气罩+环保除尘箱+低温等离子装置+光触媒净化装置（6套）	
	挤橡硫化生产线有机废气	集气罩+环保除尘箱+低温等离子装置+光触媒净化装置（2套）		
	橡胶电缆料投料粉尘及混炼有机废气	集气罩+袋式除尘器+低温等离子装置+光触媒净化装置（1套）	集气罩+袋式除尘器+低温等离子装置+光触媒净化装置（1套）	
	锅炉燃烧废气	低氮燃烧器	低氮燃烧器	
	食堂油烟	油烟净化器（1套）	1套	
	无组织废气	安装排风扇、加强通风，加强生产管理、确保设备的密闭性，加强设备的维护，定期对设备进行检查	排风扇	
废水	生活污水	化粪池、隔油池	化粪池、隔油池	
	其他废水	硫化冷却循环排污水污水处理站1座，设计规模80m <sup>3</sup> /d	1座80m <sup>3</sup> /d硫化冷却循环排污水污水处理站（气浮+水解酸化+接触氧化），并新增1套25m <sup>3</sup> /h的综合废水处理	

			站（混凝沉淀+气浮+砂滤）	
	/	雨污分流，配套雨水和污水管网	雨污分流，配套雨水和污水管网	
噪声	机械设备噪声	减振、消声、隔声等降噪措施	减振、消声、隔声等降噪措施	
固废	生活垃圾	垃圾桶	垃圾桶	
	一般固废	一般固废暂存处 1 处	一般固废暂存处 1 处	
	危险废物	危废库 1 处	危废库 1 处	

3、已建成工程污染物达标情况调查

3.1 已建成工程废气污染源调查

根据特种电线电缆生产基地建设项目的环评、竣工验收及公司资料，公司已建成工程的主要污染源强详见下表。

**表 2-6 特种电线电缆生产基地建设项目环评中污染源强**

类别	污染物名称		单位	产生量	消减量	排放量
废气	有组织	颗粒物	t/a	5.918	5.360	0.558
		非甲烷总烃	t/a	9.346	8.411	0.935
		HCl	t/a	0.402	0	0.402
		SO <sub>2</sub>	t/a	0.840	0	0.840
		NO <sub>x</sub>	t/a	1.431	0	1.431
	无组织	颗粒物	t/a	0.154	0	0.154
		非甲烷总烃	t/a	1.038	0	1.038
		HCl	t/a	0.045	0	0.045
	食堂油烟		kg/a	59.40	50.49	8.91
废水	废水量		t/a	46200	0	46200
	COD		t/a	18.870	9.996	8.874
	NH <sub>3</sub> -N		t/a	0.543	0.021	0.522
固废	废金属料		t/a	35.960	35.96	0
	废塑料边角料		t/a	528	528	0
	废橡胶边角料		t/a	159	159	0
	废阻水带		t/a	2.0	2.0	0
	废成缆材料		t/a	34.5	34.5	0
	废隔离带		t/a	1.0	1.0	0
	除尘灰		t/a	5.360	5.360	0
	废包装材料		t/a	3.0	3.0	0
	污泥		t/a	116.8	116.8	0
	废拉丝液		t/a	30.0	30.0	0

		废润滑油	t/a	0.54	0.54	0
		废液压油	t/a	0.27	0.27	0
		废树脂	t/a	0.50	0.50	0
		废含油抹布、劳保用品	t/a	0.1	0.1	0
		生活垃圾	t/a	165.0	165.0	0
<b>（三）在建项目调查</b>						
<p>为适应公司的发展，公司计划在安徽省池州市高新技术产业开发区三大洲路异地扩建“池州起帆电线电缆产业园建设项目”（项目编码 2020-341702-38-03-037345），产能为年产 110 万千米特种环保装备电缆。该项目已完成了备案和环评手续，但由于土地等原因，目前该项目一直未开工建设。参照原环评资料，在建项目污染源强详见下表。</p>						
<b>表 2-7 在建项目环评中污染源强</b>						
类别		污染物名称	单位	产生量	消减量	排放量
废气	有组织	非甲烷总烃	t/a	9.2530	8.3277	0.9253
		氯化氢	t/a	0.1188	0	0.1188
		颗粒物	t/a	0.9000	0.882	0.0180
	无组织	非甲烷总烃	t/a	0.8320	0	0.8320
		氯化氢	t/a	0.0063	0	0.0063
		食堂油烟	kg/a	0.2160	0.1836	0.0324
废水		废水量	t/a	51780	0	51780
		COD	t/a	15.261	0	15.261
		NH3-N	t/a	1.056	0	1.056
固废		金属边角料	t/a	210	210	0
		塑料边角料	t/a	487	487	0
		废隔离材料	t/a	0.6	0.6	0
		废包装材料	t/a	10	10	0
		废拉丝液	t/a	30	30	0
		铜泥和铝泥	t/a	10	10	0
		废润滑油	t/a	1.5	1.5	0
		废液压油	t/a	0.5	0.5	0
		废包装桶和瓶	t/a	0.1	0.1	0
		废过滤和吸附材料	t/a	40	40	0
		含油抹布、劳保用品	t/a	0.1	0.1	0
		生活垃圾	t/a	600	600	0

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

1、环境空气质量现状

1.1 达标区调查

根据监测资料，2020 年池州市环境空气质量主要指标中，PM<sub>2.5</sub> 平均浓度为 34 微克/立方米、SO<sub>2</sub> 平均浓度为 8 微克/立方米、NO<sub>2</sub> 平均浓度为 26 微克/立方米、CO 第 95 百分位数 1.1 毫克/立方米、O<sub>3</sub> 第 90 百分位数 140 微克/立方米、PM<sub>10</sub> 平均浓度 51 微克/立方米，年度优良率 88.3，重污染天数 0，占比 0%。具体详见下表。

表 3-1 项目区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m <sup>3</sup> )	标准值 (ug/m <sup>3</sup> )	占标 率(%)	达标 情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	26	40	65.0	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	51	70	72.9	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	34	35	97.1	达标
CO	95%平均日均浓度	1100	4000	27.5	达标
O <sub>3</sub>	90%最大 8h 平均浓度	140	160	87.5	达标

根据 2020 年池州市环境质量数据，项目所在区域为达标区。

1.2 特征污染物环境质量调查

1.2.1 非甲烷总烃

本次环评时，调查了《池州骏智新能源动力电池零部件生产基地建设项目（一期）环境影响报告表》编制时委托安徽国晟检测技术有限公司于 2020.1.12~20 在项目周边敏感点兴业新村连续 7 天、每天 4 次的环境质量监测数据，主要监测点位、监测因子、监测频次详见下表。

表 3-2 非甲烷总烃现状监测数据监测点位一览表

编号	名称	方位	距离	监测因子	监测频次
G1	兴业新村	北	60m	非甲烷总烃	连续 7 天、每天 4 次

评价结果：特征因子评价指数见下表。

表 3-3 非甲烷总烃监测结果统计评价表

监测 地点	监测项目		样品数	浓度范围 (mg/m3)	标准限值 (mg/m3)	最大占标 百分比	超标 率	最大超 标倍数	是否 达标
G1	非甲烷总烃	小时值	28	0.48~0.67	2	33.5%	0	0	是

根据监测结果，项目周边的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准

详解》中的数据要求，表明评价区域内的非甲烷总烃的空气环境现状良好。

### 1.2.2 氯化氢

本次调查了池州市经济技术开发区管委会委托安徽环科检测中心有限公司进行的环境质量现状监测数据，监测时间为 2020.11.16~22，主要监测点位、监测因子、监测频次详见下表。

**表 3-4 氯化氢现状监测数据监测点位一览表**

编号	名称	方位	距离	监测因子	监测频次
G5	禄思伟公司	北	2500m	氯化氢	连续 7 天、每天 4 次

评价结果：特征因子评价指数见下表。

**表 3-5 氯化氢监测结果统计评价表**

监测地点	监测项目		样品数	浓度范围 (mg/m <sup>3</sup> )	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	最大占标 百分比	超标 率	最大超 标倍数	是否 达标
G5	氯化氢	小时值	28	<0.02	0.05	40%	0	0	是

根据监测结果，项目周边的氯化氢《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 的要求，表明评价区域内的氯化氢的空气环境现状良好。

### 1.2.3 特征污染因子引用数据可行性

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（三）区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准——“区域环境质量现状：”中要求：排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。

本项目引用的非甲烷总烃、氯化氢现有监测数据均位于项目周边 5km 范围内，且时间均不超过 3 年，因此引用可行。

## 2、水环境质量现状

按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2019 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计 9 条河流和升金湖共 18 个国、省控监测断面水质均达到Ⅱ~Ⅲ类，考核断面水质达标率 100%。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷的浓度较 2018 年下降了 34.2%；清溪河 3 个监测断面水质为Ⅲ类，南外环桥断面水质

为II类，水质与 2018 年相比明显好转。

3、声环境质量现状

根据项目竣工验收监测报告，项目厂界噪声详见下表。

表 3-6 厂界噪声监测结果

检测位置	检测日期	监测结果（dB(A)）		标准限值（dB(A)）		达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1#厂界 东侧	2022.1.19	54.2	44.6	65	55	达标	达标
	2022.1.20	/	44.0				
	2022.1.21	54.7	/				
2#厂界 南侧	2022.1.19	55.3	43.4	65	55	达标	达标
	2022.1.20	/	44.6				
	2022.1.21	56.7	/				
3#厂界 西侧	2022.1.19	55.7	46.7	65	55	达标	达标
	2022.1.20	/	45.1				
	2022.1.21	55.3	/				
4#厂界 北侧	2022.1.19	56.4	45.7	65	55	达标	达标
	2022.1.20	/	45.4				
	2022.1.21	56.8	/				
四周 厂界	最小值	54.2	43.4	65	55	达标	达标
	最大值	56.8	46.7	65	55	达标	达标

根据上述监测结果，项目厂界噪声可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。

环境  
保护  
目标

大气环境：项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区，保护目标主要周边的人群较集中的区域。

表 3-6 环境保护目标一览表

名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	最近距离
	东经	北纬					
兴业新村	117.580792	30.708051	~4500 人	大气环境	GB3095-2012 二级	北	60
邱村	117.583086	30.704099	~67 人			南	68

声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

生态环境：项目位于产业园区内，项目用地范围内无生态环境保护目标。



总量 控制 指标	昼间		夜间	
	70 dB(A)		55dB(A)	
	表 3-11 营运期噪声排放标准			
	标准类别	标准限值 [dB (A)]		标准来源
		昼间	夜间	
	3 类	65	55	GB12348-2008
	4、固体废弃物执行标准			
	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。			
	根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH <sub>3</sub> -N）、二氧化硫（SO <sub>2</sub> ）、氮氧化物（NO <sub>x</sub> ）、烟粉尘、有机废气（TVOC）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。根据工程分析和地方要求，项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是挥发性有机物（TVOC），具体数值详见下表：			
	表 3-12 总量控制建议表			
总量控制因子		挥发性有机物	备注	
排放量 t/a	有组织	0.4428		
	无组织	0.6645		
	合计	1.1073		
根据分析，项目新增的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方能实施项目，并按核定的总量进行排污。				

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p><b>1、施工期扬尘污染防治措施</b></p> <p>项目施工应严格按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）以及《安徽省大气污染防治条例》（2015.3.1）对施工扬尘进行防治。施工单位应当按照工地扬尘污染防治方案的要求，在施工现场出入口公示扬尘污染控制措施、负责人、环保监督员、扬尘监管主管部门等有关信息，接受社会监督，严格按照“六个百分百”的要求做好污染防治措施，即施工工地周边 100%围挡；物料堆放 100%覆盖；出入车辆 100%冲洗；施工现场地面 100%硬化；土方开挖 100%湿法作业；渣土车辆 100%密闭运输。</p> <p>① 施工期间其边界应设置不低于 2.5 米高的围挡，出入口位置配备车辆冲洗设施，完善排水设施，防止泥土粘带，洗车作业地面和连接进出口的道路必须硬化，控制出口车辆泥印在 10m 内，可有效抑制施工扬尘的影响。易产生扬尘的机械尽量设置在远离周边环境敏感点的地方。</p> <p>② 对于超过 2 天以上的渣土堆、裸地应使用防尘布覆盖或喷涂凝固剂等方式防尘，所有粉料建材必须覆盖或使用料仓封闭存放，施工现场采取洒水、覆盖、铺装、绿化等降尘措施。</p> <p>③ 选用符合国家有关卫生标准的施工机械和运输工具，使其排放的废气达到有关标准，保持车身清洁，防止运输过程中泥土脱落。</p> <p>④ 为减少渣土和污泥的运输扬尘对环境的污染，渣土和污泥必须实行封闭运输，运输车辆应具备封闭式加盖装置，按制定路线行驶；调运渣土和污泥的车辆必须将车辆清洗干净，严禁夹带泥沙。在运输路线选取上，应选择沿线敏感点少的路段，尽可能不要从居民点经过。施工现场建筑材料实行集中、分类堆放。建筑垃圾采取封闭方式清运。易产生扬尘的建筑材料采取封闭运输，如水泥运输。</p> <p>⑤ 施工现场禁止焚烧沥青、油毡、橡胶、垃圾等易产生有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。</p> <p>⑥ 施工路面含尘量很高，尤其遇到干旱少雨季节，道路扬尘污染较为严重，因此环评建议为防止扬尘对局部环境空气的影响，当空气污染指数大于 100 或 4 级以上大风干燥天气不许土方作业和人工干扫；在空气污染指数</p>
---------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>80~100 时应每隔 4 小时保洁一次，洒水和清扫交替使用；当空气污染指数大于 100 时，应加密保洁；当空气污染指数低于 50 时，可以在保持清洁的前提下适度降低保洁强度。另外施工道路在修建时可加铺碎石、砂子，尽量减少扬尘的污染。</p> <p>⑦ 合理安排施工，尽量缩短建设工期，防止施工扬尘对周围的环境影响，项目施工完成后，应尽快完成渣土清理和绿化、硬化防尘工作。</p> <p>⑧ 加强环境管理，不断提高施工人员的环保意识和法制观念。</p> <p><b>2、施工期噪声污染防治措施</b></p> <p>在施工期，噪声影响主要来自施工机械和运输车辆所产生的噪声，其噪声源强在 85~100dB(A)。建筑场界噪声控制应严格按照《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求执行。本评价建议建设单位采取以下措施降低噪声影响：</p> <p>（1）建筑施工选用低噪声设备，加强设备的维护管理，增加消声、减噪装置等使源强低于 80dB（A）；</p> <p>（2）安排好施工时间，禁止当日 22 时至次日 6 时及午间 12 时至 14 时进行产生噪声污染的施工作业。</p> <p><b>3、施工期固体废物污染防治措施</b></p> <p>施工产生的固体废物主要有施工人员的生活垃圾、废建材、撒落的砂石料、原有建筑物拆除产生的建筑垃圾等。</p> <p>施工过程中建筑垃圾要及时清运、加以利用，防止其因长期堆放而产生扬尘。所产生的生活垃圾如不及时清运处理，则会腐烂变质、滋生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病，从而对周围环境和作业人员的健康带来不利影响。</p> <p>因此对于施工中的固体废弃物应集中堆放及时清理，外运到环卫部门指定地点，防止露天长期堆放可能产生的二次污染。</p> <p><b>4、施工期废水污染防治措施</b></p> <p>合理安排施工工序，并预先搞好施工场地排水工作，保证排水系统畅通。施工单位应备有防雨薄膜，遇上暴雨，用于遮盖临时土方堆场，减少雨水冲刷。填方应及时采取碾压工程措施，减少雨水冲刷泥土的流失量。</p> <p>设置临时废水沉淀池：实行雨污分流，在施工时，设置临时废水沉淀池</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>一座，施工中含有泥浆的废水经沉淀后回用，补充施工用水或处理达标后排放。</p> <p>修建挡土墙、设临时排水沟渠：施工场地四周修建挡土墙，并设临时排水沟渠导排废水，注重节约用水，减少水土流失产生量。</p> <p>施工场地应利用周边现有公厕，生活污水收集经化粪池处理后排入园区污水管网，送污水处理厂处理。</p> <p>在采取上述措施后，该项目废水对周边水体不会造成明显影响。</p> <p><b>5、施工期生态保护措施</b></p> <p>本项目对生态环境产生破坏的因素主要为土地平整时的生态破坏和水土流失，主要体现在：破坏地表植被、对土壤的影响、地形地貌的变化、土地利用方向的发生改变以及易产生水土流失等生态问题。在施工过程中切实做好各种生态保护措施，施工结束后再因地制宜地进行生态恢复，将可使施工生态环境影响降低到最低限度。主要防护措施包括：</p> <p>（1）在优化主体工程设计的同时，进行规范施工。</p> <p>（2）施工单位应与气象部门保持密切联系，随时了解降雨时间、强度，尤其是大雨和暴雨，以便雨前做好防护措施，如雨前将填铺的松土及时压实等。</p> <p>（3）施工场地四周修建挡土墙，并设临时排水沟渠导排废水，注重节约用水，减少水土流失产生量。水土流失主要集中于雨季，工程应尽可能避开雨季施工。在不得已情况下在雨季施工，土石方在项目内保持平衡，并应采取随挖、随运、随铺、随压的方法，以便最大程度减少松散土的存在，并做好场地排水工作，保证排水沟畅通和及时清淤等。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

运营期环境影响和保护措施：

# 1、废气

## 1.1 废气污染源强汇总

参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）和《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）等技术规范，项目废气污染物排放源详见下表。

表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况

序号	污染源	编号	污染物名称	产生情况			排放情况			治理措施				排放方式	排气筒编号
				浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	处理能力 (m <sup>3</sup> /h)	措施类别	处理效率	是否可行技术		
1	1#车间一层挤塑废气	G1-1	非甲烷总烃	55.4	0.6642	1.5941	5.5	0.0664	0.1594	12000	二级活性炭吸附装置	90%	是	连续	P1-1
			氯化氢	2.4	0.0287	0.0689	2.4	0.0287	0.0689			/	/		
2	1#车间二层挤塑废气	G1-2	非甲烷总烃	59.0	0.5904	1.4170	5.9	0.0590	0.1417	10000	二级活性炭吸附装置	90%	是	连续	P1-2
			氯化氢	2.6	0.0255	0.0612	2.6	0.0255	0.0612			/	/		
3	1#车间三层挤塑废气	G1-3	非甲烷总烃	59.0	0.5904	1.4170	5.9	0.0590	0.1417	10000	二级活性炭吸附装置	90%	是	连续	P1-3
			氯化氢	2.6	0.0255	0.0612	2.6	0.0255	0.0612			/	/		
	G1 合计		非甲烷总烃		1.8450	4.4280		0.1845	0.4428	/	二级活性炭吸附装置				
			氯化氢		0.0797	0.1913		0.0797	0.1913						

表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求

排气筒参数						污染因子	执行标准		监测频次
编号	名称	坐标（经度/纬度）	高度 (m)	直径 (m)	温度 (°C)		标准名称	限值要求	
P1-1	1#车间一层 挤塑废气排气筒	E117.57597471° N30.70569624°	15	0.5	25	非甲烷总烃	GB31572- 2015	60mg/m3	1 次/年
						氯化氢	GB 31571-2015	30mg/m3	1 次/年
P1-2	1#车间二层 挤塑废气排气筒	E117.57611955° N30.70572391°	15	0.5	25	非甲烷总烃	GB31572- 2015	60mg/m3	1 次/年
						氯化氢	GB 31571-2015	30mg/m3	1 次/年
P 1-3	1#车间三层 挤塑废气排气筒	E117.57629658° N30.70576542°	15	0.5	25	非甲烷总烃	GB31572- 2015	60mg/m3	1 次/年
						氯化氢	GB 31571-2015	30mg/m3	1 次/年

表 4-3 建设项目无组织废气污染源强

污染物产生 单元或装置	污染源	编号	污染因子	产生量		排放量		面积 m²	高度 m	执行标准		监测要求		备注
				kg/h	t/a	kg/h	t/a			标准名称	限值要求	地点	频次	
1 号车间	挤塑废气 中未收集	G1 未收集	非甲烷总烃	0.2050	0.4920	0.2050	0.4920	5000	12					
			氯化氢	0.0089	0.0213	0.0089	0.0213							
	喷码工序	G2	非甲烷总烃	0.0359	0.1725	0.0359	0.1725							
	合计		非甲烷总烃	0.2409	0.6645	0.2409	0.6645			GB31572- 2015	4.0mg/m3	厂界	1 次/年	
			氯化氢	0.0089	0.0213	0.0089	0.0213			GB 31571-2015	0.2mg/m3	厂界	1 次/年	

表 4-4 项目实施后废气排放汇总

序号	污染物名称	单位	产生量	削减量	排放量	备注
1	非甲烷总烃	t/a	4.4280	3.9852	0.4428	有组织
			0.6645	0.0000	0.6645	无组织
			5.0925	3.9852	1.1073	合计
2	氯化氢	t/a	0.1913	0.0000	0.1913	有组织
			0.0213	0.0000	0.0213	无组织
			0.2125	0.0000	0.2125	合计

## 1.2 废气污染源强核算

项目废气主要有挤塑废气和喷码废气。

### (1) G1 挤塑废气

本项目电线电缆在挤塑绝缘、内护套、外护套等工序中，对各类挤塑工序（挤包绝缘和挤护套工序）中，对各类绝缘料、阻燃料和护套料等高分子聚合物进行加热挤制，加热温度选择各自高分子聚合物的软化熔融温度，未达到高分子聚合物各自的热分解温度，因此不会发生各高分子聚合物的分解，但由于温度的升高，分子间会发生少量断链、分解、降解过程中产生的游离单体废气，其中聚乙烯等聚烯烃等主要产生非甲烷总烃，PVC 产生非甲烷总烃和氯化氢。

根据《环境保护实用数据手册》及相关统计资料，加热中有机废气（以非甲烷总烃计）的产生量约为原料用量的 0.01%到 0.02%之间，本项目取 0.02%计算；根据《气相色谱—质谱法分析聚氯乙烯加热分解产物》等相关文献资料及同类型企业运行经验估算，氯化氢产生系数为聚氯乙烯树脂材料的 0.0025%。设备对高分子聚合物的热融均是在密闭管槽内进行，故热融时处于密闭状态，无废气产生，有机气体产生的位置主要位于热融后的挤塑机挤塑物料出口处。

根据项目原料消耗和各层生产情况，项目各层的高分子聚合物的消耗情和废气产生量详见下表。

表 4-5 各层高分子聚合物使用情况

楼层号	挤塑和绝缘设备数量（台）	高分子聚合物用量(t/a)	聚氯乙烯用量(t/a)	非甲烷总烃产生量(t/a)	氯化氢产生量(t/a)	备注
一层	9	8856	3060	1.7712	0.0765	
二层	8	7872	2720	1.5744	0.0680	
三层	8	7872	2720	1.5744	0.0680	
合计	25	24600	8500	4.9200	0.2125	

对于该有机废气，企业拟在各挤塑机和绝缘机的挤塑物料出口上方设置集气罩（一、二、三层分别 9、8、8 台），将各层的有机废气收集后经二级活性炭吸附处理后通过 15 米高的排气筒（每层一个，编号分别为 P1-1、P1-2、P1-3）排放。集气罩收集效率为 90%；二级活性炭吸附对非甲烷总烃的处理效率按 90% 计。根据《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》，项目距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置的控制风速不低于 0.3 米/秒，参照企业现有废气集气罩设置和风机风量设置，各车间处理装置的引风机风量分别按 12000、10000、10000m<sup>3</sup>/h 计，有效工作时间 2400h 计，则各车间的挤塑废气产生和排放情况详见下表。

表 4-6 挤塑废气 G1 产生和排放情况

污染源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m <sup>3</sup>	kg/h	t/a	mg/m <sup>3</sup>	kg/h	t/a	
G1-1 一层挤塑废气	非甲烷总烃	有组织	55.4	0.6642	1.5941	5.5	0.0664	0.1594	90%
		无组织	/	0.0738	0.1771	/	0.0738	0.1771	/
		合计	/	0.7380	1.7712	/	0.1402	0.3365	/
	氯化氢	有组织	2.39	0.0287	0.0689	2.4	0.0287	0.0689	/
		无组织	/	0.0032	0.0077	/	0.0032	0.0077	/
		合计	/	0.0319	0.0765	/	0.0319	0.0765	/
G1-2 二层挤塑废气	非甲烷总烃	有组织	59.0	0.5904	1.4170	5.9	0.0590	0.1417	90%
		无组织	/	0.0656	0.1574	/	0.0656	0.1574	/
		合计	/	0.6560	1.5744	/	0.1246	0.2991	/
	氯化氢	有组织	2.55	0.0255	0.0612	2.6	0.0255	0.0612	/
		无组织	/	0.0028	0.0068	/	0.0028	0.0068	/
		合计	/	0.0283	0.0680	/	0.0283	0.0680	/
G1-3 三层挤塑废气	非甲烷总烃	有组织	59.0	0.5904	1.4170	5.9	0.0590	0.1417	90%
		无组织	/	0.0656	0.1574	/	0.0656	0.1574	/
		合计	/	0.6560	1.5744	/	0.1246	0.2991	/
	氯化氢	有组织	2.55	0.0255	0.0612	2.6	0.0255	0.0612	/
		无组织	/	0.0028	0.0068	/	0.0028	0.0068	/
		合计	/	0.0283	0.0680	/	0.0283	0.0680	/
G1 挤塑废气合计	非甲烷总烃	有组织		1.8450	4.4280		0.1845	0.4428	90%
		无组织		0.2050	0.4920		0.2050	0.4920	/
		合计		2.0500	4.9200		0.3895	0.9348	/
	氯化氢	有组织		0.0797	0.1913		0.0797	0.1913	/
		无组织		0.0089	0.0213		0.0089	0.0213	/
		合计		0.0885	0.2125		0.0885	0.2125	/

## （2）喷码废气 G2

项目产品出厂前使用喷码机进线喷码标识，项目使用的喷码机自带墨水回收系统，从而减少墨水用量，根据企业生产情况估算，项目墨水用量约 0.3t/a。项目喷码使用的是枚而司新材料科技(上海)有限公司提供的黑色墨水和白色墨水，墨水主要成分为丁酮（10~20%）、乙醇（30~40%）、丙烯酸树脂（20~50%）、丙二醇甲醚醋酸酯（5~10%）和金属络合染料（5~10%）组成，其挥发份含量平均约 57.5%，项目在喷码过程中，墨水中的溶剂会挥发形成废气（以非甲烷总烃表征），本环评从不利角度考虑，按墨水中的有机挥发份全部挥发计，则喷码废气产生量约 0.1725t/a，由于喷码废气产生量较少且产生点分散，项目拟通过加强车间换风系统，保证车间环境空气质量。根据项目产品方案，项目喷码废气排放情况详见下表。

表 4-7 喷码废气 G2 排放情况

编号	污染因子	产生量		排放量		备注
		kg/h	t/a	kg/h	t/a	
G2	非甲烷总烃	0.0359	0.1725	0.0359	0.1725	

### 1.3 废气污染防治措施及达标分析

对于挤塑工序产生的有机废气，评价要求项目单位在挤塑机挤塑物料出口上方设置集气罩，将有机废气收集后集中通过二级活性炭吸附处理后通排气筒排放。集气罩收集效率为 90%，活性炭的去除效率为 90%。根据项目车间生产线布置情况，评价要求针对车间内每层的挤塑废气产生的有机废气各配置 1 套废气处理装置（二级活性炭吸附）+排气筒排放（共 3 套）。根据以上分析可知，本项目有机废气经上述方法处理后，非甲烷总烃的排放浓度能达到《合成树脂工业污染物排放标准》表 5 中的标准要求（标准限值为 60mg/m<sup>3</sup>），氯化氢的排放浓度能够满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求（标准限值为 30mg/m<sup>3</sup>），本项目大气污染治理措施可行。

**挥发性有机物无组织排放控制措施：**为减少项目挥发性有机物无组织排放量，项目无组织排放控制措施主要为：

- （1）VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储库、料仓中；
- （2）存放护套料、绝缘料等 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或

存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。

(3) 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。

(4) VOCs 物料卸（出、放）料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。

项目废气处理措施详见下图：

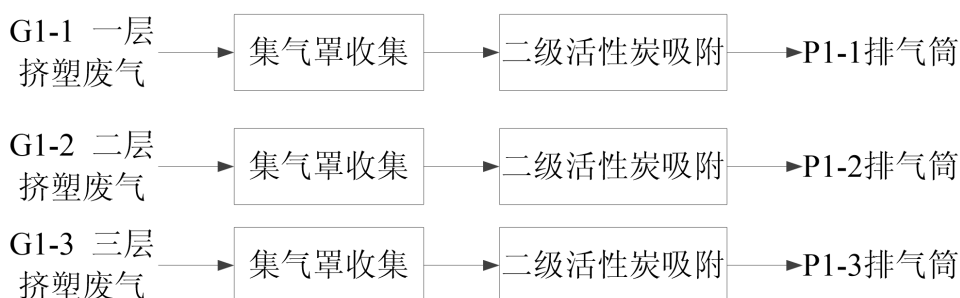


图 4-1 废气收集处理路线示意图

根据上述分析，本项目排放的各废气污染物均可达到相应标准限值的要求，因此对周围环境影响较小。

#### 1.4 有机废气处理措施及废气稳定达标可行性分析

##### (1) 有机废气处理措施可行性分析

目前有机废气净化方法主要有活性炭吸附法、直接燃烧法、催化燃烧法、吸收法、冷凝法等。各种方法的主要优缺点见下表。

表 4-8 有机废气主要净化方法比较

方法	原理	优点	缺点	适用范围
活性炭吸附法	废气的分子扩散到固体吸附剂表面，有害成分被吸附而达到净化	可处理含有低浓度的碳氢化合物和低温废气；溶剂可回收，进行有效利用；处理程度可以控制	活性炭的再生和补充需要花费的费用多；在处理喷漆室废气时要预先除漆雾	适用常温、低浓度、废气量较小时的废气治理
直接燃烧法	废气引入燃烧室与火焰直接接触，使有害物质燃烧生成 CO <sub>2</sub> 和 H <sub>2</sub> O，使废气净化	燃烧效率高，管理容易；仅烧嘴需经常维护，维护简单；装置占地面积小；不稳定因素少，可靠性高	处理温度高，需燃料费高；燃烧装置、燃烧室、热回收装置等设备造价高；处理像喷漆室浓度低、风量大的废气不经济	适用于有机溶剂含量高、湿度高的废气治理
催化	在催化剂作用下，使有	与直接燃烧法相比，能	催化剂价格高，需考	适用于废气

燃烧法	机物废气在引燃点温度以下燃烧生成 CO <sub>2</sub> 和 H <sub>2</sub> O 而被净化	在低温下氧化分解, 燃料费可省 1/2; 装置占地面积小; NO <sub>x</sub> 生成少	虑催化剂中毒和催化剂寿命; 必须进行前处理除去尘埃、漆雾等; 催化剂和设备价格高	温度高、流量小、有机溶剂浓度高、含杂质少的场合
吸收法	液体作为吸收剂, 使废气中有害气体被吸收剂所吸收从而达到净化	设备费用低, 运转费用少; 无爆炸、火灾等危险, 安全性高; 适宜处理喷漆室和挥发室排出废气	需要对产生废水进行二次处理, 对涂料品种有限制; 难选择合适的吸附剂	适用于高、低浓度有机废气
冷凝法	降低有害气体的温度, 能使其某些成分冷凝成液体的原理	设备、操作条件简单, 回收物质纯度高。	净化效率低, 不能达到标准要求	适用于组分单一的高浓度有机废气
低温等离子体法	当外加电压达到气体的放电电压时, 气体被击穿, 产生包括电子、各种离子、原子和自由基在内的混合物, 利用这些物质和废气中的污染物在极短的时间内发生分解, 并发生后续的各种反应以达到降解污染物的目的	运行费用低廉、无二次污染、运行稳定、操作管理简便、即开即用等优点	一次性投资较高; 易产生火花放电, 增加电耗、降低净化效率	尤其适于处理有气味及低浓度大风量的气体
光催化法	是在外界可见光的作用下发生催化作用, 以半导体为催化剂, 以光为能量, 将有机物降解为 CO <sub>2</sub> 和 H <sub>2</sub> O 及其他无毒无害成分	适合在常温下将废臭气体完全氧化成无毒无害的物质	催化剂价格高, 回收困难; 需要解决透光度问题	适合处理高浓度、气量大、稳定性强的有毒有害气体的废气

本项目挤塑生产线产生的有机废气浓度较低且风量较大, 针对上述产生有机废气的工段设置集气罩, 对生产过程中产生的有机废气进行收集处理。由于本项目有机废气浓度很低且风量大, 若采用 RTO 焚烧或催化燃烧法其他燃烧法, 需要补充大量的天然气, 成本较高, 浪费能源; 因此本项目选用二级活性炭吸附工艺进行有机废气的处理。

## (2) 废气稳定达标可行性分析

本项目有机废气拟采用集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理。

二级活性炭吸附装置: 活性炭是一种具有非极性表面、疏水性、亲有机物的吸附剂。所以活性炭常常被用来吸附回收空气中的有机溶剂和恶臭物质, 它可以根据需要制成不同性状和粒度, 如粉末活性炭、颗粒活性炭及柱状活性炭。活性炭是由各种含碳物质(如木材、泥煤、果核、椰壳等原料)在高温下炭化后, 再

用水蒸气或化学药品（如氯化锌、氯化锰、氯化钙和磷酸等）进行活化处理，然后制成的孔隙十分丰富的吸附剂，其孔径平均为 $(10\sim40)\times10^{-8}\text{cm}$ ，比表面积一般在 $600\sim1500\text{m}^2/\text{g}$ 范围内，具有优良的吸附能力。根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）和《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）等文件，排污单位针对有机废气使用的二级活性炭吸附装置符合排污许可证废气污染防治设施相关要求，属于可行技术。根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范（HJ 2026-2013）》，二级活性炭吸附装置废气去除效率在90%以上。评价要求本项目废气处理装置配套的风机风量不低于 $10000\text{m}^3/\text{h}$ ，经活性炭吸附装置处理后，非甲烷总烃的排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》表5中的标准要求（标准限值为 $60\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

根据上述分析，本项目废气对周围环境影响较小。

## 2、废水

### 2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-9 项目废水产生和排放情况

编号	废水来源	废水量 ( $\text{m}^3/\text{a}$ )	污染因子	产生情况		处理措施	排放量 ( $\text{m}^3/\text{a}$ )	排放情况		排放去向	备注
				浓度 ( $\text{mg}/\text{L}$ )	产生量 ( $\text{t}/\text{a}$ )			浓度 ( $\text{mg}/\text{L}$ )	排放量 ( $\text{t}/\text{a}$ )		
W1-1	直接冷却水排水	1350	COD	50	0.068	/	1350	50	0.068	城东污水处理厂	
			SS	60	0.081			60	0.081		
W1-2	间接冷却水排水	900	COD	50	0.045	/	900	50	0.045		
			SS	60	0.054			60	0.054		
W2	生活污水	576	COD	350	0.202	化粪池	576	350	0.202		
			SS	200	0.115			200	0.115		
			$\text{NH}_3\text{-N}$	25	0.014			25	0.014		
			动植物油	20	0.012			6.5	0.004		
合计		2826	COD	/	0.314	/	2826	/	0.314		
			SS	/	0.250			/	0.250		
			$\text{NH}_3\text{-N}$	/	0.014			/	0.014		
			动植物油		0.012			/	0.004		

表 4-10 项目废水排放口信息

排放口信息			废水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染 因子	排放标准		监测 要求	备注
编号	类别	排放去向			标准 名称	限值 (mg/L)		
DW001	企业 总排口	城东 污水 处理厂	2826	COD	GB8978 -1996	≤500	1 次/年	
				SS		≤400	1 次/年	
				NH <sub>3</sub> -N		/	1 次/年	
				石油类		/	1 次/年	

## 2.2 项目用水情况

本项目用水主要是生产中循环冷却水、职工生活用水。

### (1) 循环冷却用水

项目循环冷却水主要有直接冷却水和间接冷却水。

直接冷却水：项目直接冷却水主要用于挤塑生产线电缆产品的直接冷却，挤塑生产线电缆产品设置直接冷却水循环系统（在厂房外侧设有循环水池），循环水量约 7.5m<sup>3</sup>/h，日循环水量为 180m<sup>3</sup>（按 24h 计），循环系统补充用水量为循环水量的 5%，则补充用水为 9m<sup>3</sup>/d（2700m<sup>3</sup>/a）。

间接冷却水：项目挤塑设备等需要使用间接冷却水，项目厂房配备循环冷却水系统，间接冷却水系统循环水量约 5m<sup>3</sup>/h，日循环水量为 120m<sup>3</sup>（按 24h 计），间接冷却水循环系统补充用水量为循环水量的 5%，则补充用水为 6m<sup>3</sup>/d（1800m<sup>3</sup>/a）。

### (2) 生活用水

该项目职工人数共 30 人。按人均用水量 80L/d 计，则用水量为 2.4m<sup>3</sup>/d（720m<sup>3</sup>/a）。

## 2.3 项目废水产生和排放情况

项目排水主要为循环冷却水排水、生活污水。

### (1) 冷却水排水 W1

项目冷却水有直接冷却水和间接冷却水，在循环使用后，均需要定期排放。

W1-1 直接冷却水排水：项目直接冷却水使用后，需要定期排放，根据调查，冷却水排水量约占补水量的 50%，即 4.5m<sup>3</sup>/d（1350m<sup>3</sup>/a）。冷却水排水中污染物主要是 COD、SS 及盐分等，废水比较清洁，其污染物浓度较低，COD：50mg/L，SS：60mg/L。该废水可直接排入园区污水管网。

W1-2 间接冷却水排水：项目间接冷却水使用后，需要定期排放，根据调查，冷却水排水量约占补水量的 50%，即  $3\text{m}^3/\text{d}$  ( $900\text{m}^3/\text{a}$ )。冷却水排水中污染物主要是 COD、SS 及盐分等，废水比较清洁，其污染物浓度较低，COD:  $50\text{mg/L}$ ，SS:  $60\text{mg/L}$ 。该废水可直接排入园区污水管网。

## (2) 生活污水 W2

生活污水的排水系数按 80%计，则生活污水产生量为  $1.92\text{m}^3/\text{d}$ 、 $576\text{m}^3/\text{a}$ 。其主要污染物浓度 COD:  $350\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ :  $30\text{mg/L}$ 、SS:  $150\text{mg/L}$ 、动植物油:  $20\text{mg/L}$ 。项目生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网进入城东污水处理厂处理。

## 2.4 废水污染防治措施

项目排水实行雨污分流的、清污分流排水体制。雨水经厂区雨水管网排至园区污水管网。项目生活污水经化粪池预处理排入园区污水管网，冷却水排水相对较清洁，收集后排入园区污水管网，送池州市城东污水处理厂处理。

冷却水排水 W1：项目冷却水循环使用，需要定期排放，冷却水排水中污染物主要是 COD、SS 及盐分等，废水比较清洁，其污染物浓度较低，COD:  $50\text{mg/L}$ ，SS:  $60\text{mg/L}$ ，该废水可《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，收集后可排入园区污水管网。

生活污水 W2：项目生活污水经化粪池预处理后的生活污水可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准的要求。

## 2.5 废水纳管可行性分析

本项目冷却水排水、生活废水经处理后废水中污染物浓度均可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，送城东污水处理厂处理达标后，排入长江。根据池州市高新区总体规划，高新区的污水排入池州市城东污水处理厂处理。池州市城东污水处理厂位于开发区东部，近期处理规模为 2 万吨/日的一期工程已投入运行，远期处理规模达 10 万吨/日。

本项目位于安徽池州高新技术产业开发区，其处于城东污水处理厂管网覆盖地区，厂区污水目前已接入市政污水管网，因此本项目污水可以接管。

本项目废水排放量约  $9.42\text{m}^3/\text{d}$ ，池州市城东污水处理厂日处理能力为 2 万吨，目前城东污水处理厂的实际污水处理量约  $15000\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目废水量占其处理能

力的 0.047%，且本项目废水量在其处理余量范围内，且本项目冷却水排水和生活废水经处理后废水中污染物浓度均可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后排入城东污水处理厂，因此城东污水处理厂完全有能力接纳本项目产生的污水，因此，本项目污水接管可行。

## 2.6 废水对水环境影响分析

该项目废水通过污水管网排入池州市城东污水处理厂，不对周边水体排放，因此不会对周边水体环境产生影响，且项目废水经池州市城东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，排入长江，因此对水环境影响较小。

## 3、噪声

### 3.1 噪声源强

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 73~88dB(A)。具体详见下表。

**表 4-11 项目主要噪声源强、防治措施及效果**

序号	设备名称		数量	噪声值 dB(A)	拟采取的措施	降噪效果 dB(A)	备注
1	一楼	打圈机	6	78~83	车间内布置、减振等	20	
2		悬臂绞	12	78~83		20	
3		绝缘机	1	78~83		20	
4		挤塑机	8	78~83		20	
5		编织机	5	73~78		20	
6		并丝机	3	73~78		20	
7		螺杆空压机	1	83~88		20	
8		冷冻式干燥机	1	78~83		20	
9	二楼	打圈机	4	78~83		20	
10		挤塑机	8	78~83		20	
11	三楼	打圈机	6	78~83		20	
12		挤塑机	8	78~83		20	
13		编织机	18	73~78		20	
14		并丝机	6	73~78		20	
15		高速双出包纸机	13	73~78		20	
16		立式绕包机	14	73~78		20	

### 3.2 噪声污染防治措施

为尽可能降低噪声对周围环境的影响，要求企业采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

### 3.3 噪声预测模式

根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2009），采用噪声衰减模式和多源叠加模式，具体模式如下：

#### ① 噪声衰减模式

$$L_2 = L_1 - 20 \lg \left( \frac{r_2}{r_1} \right) - \Delta L$$

式中：L<sub>2</sub>，L<sub>1</sub>——r<sub>2</sub>，r<sub>1</sub>处的噪声值，dB(A)；

r<sub>1</sub>、r<sub>2</sub>——距噪声源的距离，m；

ΔL——噪声衰减值，dB(A)。

#### ② 多源叠加模式

在预测过程中，根据实际情况把各具体复杂的噪声源简化为点声源进行计算，得到该处噪声贡献值。

对于任何一个预测点，其总噪声效应是多个叠加声级(即各声源分别在该点的贡献值)的能量总和，其计算式如下：

$$L = 10 \lg \left( \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

式中：L——某点声源总叠加值，dB(A)；

L<sub>i</sub>——第 i 个声源的噪声值，dB(A)；

n——声源个数。

### 3.4 预测结果分析

根据上述公式以及本项目的平面布置进行预测计算，本项目对厂界噪声的贡献值预测结果见下表。

表 4-12 本项目厂界噪声贡献值预测结果表

序号	预测点位	本底值 dB(A)		贡献值 dB(A)	预测值 dB(A)		标准限值 dB(A)	
		昼间	夜间		昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	<30	54.7	44.0	54.7	44.0	≤65	≤55
2	南厂界	<30	56.7	43.4	56.7	43.5	≤65	≤55
3	西厂界	40.5	55.7	45.1	55.8	46.4	≤65	≤55
4	北厂界	30.7	56.8	45.4	56.8	45.5	≤65	≤55

根据分析,项目建成投产后,在采取噪声污染防治措施的前提下项目厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值要求,因此,项目噪声对周围环境影响不大。

### 3.5 噪声监测计划

项目噪声监测计划详见下表。

表 4-13 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率
噪声	项目四周边界	等效 A 声级	1 次/季

## 4、固废

本项目固体废物和危险废物产生及排放情况详见下表。

表 4-14 固体废物源强及排放情况

序号	固废名称	是否 固废	危废 编号	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或 处置方式	排放量 (t/a)	备注
S1	塑料边角料	否	/	固态	挤塑绝缘、护套	122.5	外售综合利用	0	
S2	废隔离材料	否	/	固态	成缆	0.2		0	
S3	废包装材料	否	/	固态	原料使用	3		0	
S4	废润滑油	是	HW08	液态	机械设备维修	0.5	委托有 资质单 位处理	0	
S5	废液压油	是	HW08	液态	机械设备维修	0.2		0	
S6	废包装桶和瓶	是	HW49	固态	原料使用	0.1		0	
S7	废活性炭	是	HW49	固态	废气处理	18		0	
S8	含油抹布、劳保用品	是	HW49	固态	机械设备维修	0.05		0	
S9	生活垃圾	否	/	固态	职工生活	9	环卫部门清运	0	

**表 4-15 危险废物汇总表**

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生 工序 及装置	形态	主要 成分	有害 成分	产废 周期	危险 特性	污染防治 措施
S4	废润滑油	HW08	900-214-08	0.5	机械设备 维修	液态	矿物油	润滑油	每季	T 毒性	危废 库暂 存， 委托 有资 质单 位处 置
S5	废液压油	HW08	900-218-08	0.2	机械设备 维修	液态	润滑油	液压油	每季	T 毒性	
S6	废包装 桶和瓶	HW49	900-041-49	0.1	原料 使用	固态	矿物油	矿物油	每月	T 毒性	
S7	废活性炭	HW49	900-039-49	18	废气处理	固态	液压油	有机物	每月	T 毒性	
S8	含油抹布、 劳保用品	HW49	900-041-49	0.05	机械设备 维修	固态	抹布	矿物油	每月	T 毒性	
	合计			18.85							

#### 4.1 固废产生及处置情况

本项目固废废物主要有挤塑绝缘、护套工序产生的塑料边角料，成缆工序产生的废隔离材料，原料使用产生的废包装材料和废包装桶，设备维修保养产生的废润滑油、废液压油及含油抹布和劳保用品，废气处理产生的废活性炭等，以及职工生活产生的生活垃圾。

##### (1) S1 塑料边角料

废塑料边角料主要来自于挤塑绝缘、护套工序，其主要成分是塑料、护套料等高分子聚合物。根据调查，项目塑料、护套料等高分子聚合物的用量约 24500t/a，其塑料边角料产生量约占使用量的 5%，则塑料边角料的产生量约 122.5t/a，全部收集后外售综合利用。

##### (2) S2 废隔离材料

项目隔离材料主要有聚酯带等，在成缆工序会产生废隔离材料，项目聚酯带等隔离材料的用量约 100t/a，使用后的废隔离材料产生量约占使用的 2%，则废隔离材料的产生量约 0.2t/a，全部收集后外售综合利用。

##### (3) S3 废包装材料

废包装材料主要来源于各原料使用产生的包装袋、包装箱等。根据项目原料使用量估算，其产生量约为 3t/a。集中收集后外售综合利用。

##### (4) S4 废润滑油

废润滑油主要产生于机械设备的维修过程中。根据类比调查，废润滑油产生量约 0.5t/a，据查《国家危险废物名录（2016 年）》，废润滑油为危险废物，编

号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码 900-214-08。要求企业妥善收集后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒。

#### （5）S5 废液压油

废液压油主要产生于液压机械设备的维修过程中。根据类比调查，废液压油产生量约 0.2t/a，据查《国家危险废物名录（2016 年）》，废液压油为危险废物，编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码 900-218-08。要求企业妥善收集后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒。

#### （6）S6 废包装桶和瓶

项目润滑油、液压油等原料使用包装桶储存和运输，在原料使用后会产空包装桶，其中润滑油和液压油等包装桶在使用后由厂商定期回收。根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330—2017)中的“6.1 以下物质不作为固体废物管理：a) 任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质；”回收的空包装桶不属于固体废物，也不属于危险废物。同时本环评要求，空包装桶在厂内的储存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改单要求：存放空包装桶的区域必须防雨、防风、防晒要求，地面作特殊防腐、防渗处理。

但在实际使用过程中，部分润滑油、液压油的包装桶会由于破损等无法再次利用形成废包装桶，另墨水使用后会产废瓶，均不能返回供应商直接利用。根据类比调查，废包装桶和瓶产生量约 0.1t/a，据查《国家危险废物名录》（2016 年），废包装桶和瓶为危险废物，编号为 HW49 其他废物中 900-041-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），要求企业将该废物集中收集后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒。

#### （7）S7 废活性炭

该项目挤塑废气收集后采用二级活性炭吸附处理，活性炭需要定期更换，按活性炭的吸附率 20~25%考虑，项目废活性炭产生量约 18t/a。据查《国家危险废物名录》(2016 年)，废活性炭为危险废物，编号为 HW49 其他废物中 900-039-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），要求企业将该废物集中收集后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢

弃、倾倒。

#### (8) S8 含油抹布、劳保用品

项目机械在维修过程中会产生少量的含油抹布、劳保用品。根据类比调查，含油抹布、劳保用品产生量约 0.05t/a。据查《国家危险废物名录（2016 年）》，含油抹布、劳保用品属于危险固废，危废编号为 HW49 其他废物，危废代码 900-041-49。根据《国家危险废物名录（2016 年）》的附录 危险废物豁免管理清单，含油抹布、劳保用品在混入生活垃圾处理时，可全过程不按危险废物管理。因此，本项目混入生活的含油抹布、劳保用品与生活垃圾一起送市垃圾填埋场填埋。

#### (9) S9 生活垃圾

本项目营运期职工定员 30 人，年工作 300 天，生活垃圾产生系数按 1.0kg/人·天，则生活垃圾产生量为 9t/a。生活垃圾委托园区环卫部门及时清运，送市垃圾填埋场填埋或垃圾焚烧发电厂焚烧处置。

### 4.2 危险废物影响分析

#### 4.2.1 危险废物贮存场所环境影响分析

公司计划建设 1 座危废暂存间临时储存，建筑面积 15m<sup>2</sup>，并按规范做好防风、防雨、防晒、防渗、导流沟、集液池、废气收集措施，用于存放拟建项目生产过程中产生的各类危废。对于液态的废润滑油、废液压油等危废，采用专业容器桶装，暂存于危废暂存间内；对于废活性炭、含油抹布、劳保用品计划采用袋装，暂存于危废暂存间内；对于废弃包装桶和瓶，则直接或打包成型后堆放于暂存间内。危废暂存场所需严格落实“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)控制措施，并按重点防渗的要求，地下铺设 HDPE 防渗膜，地面防腐并建有导流沟及渗滤液收集池，并配套危险废物堆放方式、警示标识等方面内容。各类危废在厂内暂存后，将交由有资质单位处理。

表 4-16 本项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危险废物代码	拟建位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
1	危废库	废润滑油	HW08	900-214-08	库房	15m <sup>2</sup>	桶装	≤一年
		废液压油	HW08	900-218-08			桶装	
		废包装桶和瓶	HW49	900-041-49			散装	
		废活性炭	HW49	900-039-49			桶装	
		含油抹布、劳保用品	HW49	900-041-49			桶装	

根据项目的危废产生和存贮周期，项目危废库可以满足危险废物的暂存要求。危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的规定设置，具体要求如下：

①所有产生的危险废物均应当使用符合标准的容器盛装，其中液体危废全部桶装，固体全部密闭塑料袋装后放于桶内密闭，原则上固废暂存库不排放废气，存放地面必须硬化且可收集地面冲洗水。

②在常温、常压下易燃、易爆及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存。

③应建在易燃易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。

④采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

⑤应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。危险废物暂存库要防风、防雨、防晒。

⑥不相容的危险废物不能堆放在一起。

⑦危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

⑧危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

⑨危险废物和一般固废必须分类堆放，危险废物堆场应由建筑资质的单位进行建设，要求防雨、防渗和防漏，以免因地面沉降对地下水造成污染，堆场内要求设置相应废水收集、排水管道，收集的废水排入厂区污水处理站进行处理。

对照上述要求，项目危废库设置于车间内，并按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求做好防雨、防风、防晒、防腐、防渗等处理，因此该选址可行。

采取上述措施后，危险废物暂存过程对周边环境不产生影响。

#### 4.2.2 运输过程的环境影响分析

本项目危废从产生场所转移运输到暂存场所过程中，固废危废采用防渗漏的袋装或桶装，由叉车运输至危废暂存场所，通过规范管理，可以保证转移过程桶、袋不破裂，不撒漏，避免危废泄漏或撒漏对周边环境造成影响。

危险废物外运时严格按照国家环境保护总局令第5号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，转移危险废物时按照规定填报危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告。运输危险废物的人员接受专业培训经考核合格后从事运输危险废物的工作；运输危险废物的资质单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施方可运输；运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。运输过程中做到密闭，沿途不抛洒，应有明显的标志，并有防雨、防晒等设施。运输路线按照主管部门制定路线进行运输。

综上所述，项目运输过程做好相关工作对外环境的影响是可以控制的。

#### 4.2.3 委托处置的环境影响分析

本项目危险废物的处置委托资质单位处置，本项目的危废类别为HW08、HW49，根据调查，项目周边地市具有相关类别资质的危废处置和利用单位如下，建设单位可以根据情况选择有富余处理能力资质单位进行处置。

表 4-17 项目周边县区部分危废资质单位处置名单

序号	区域	公司名称	处置和利用类别	处置能力（t/a）
1	池州江南集中区	安徽天衢环保科技有限公司	收集、贮存	20000
2	铜陵市市辖区	铜陵市正源环境工程科技有限公司	收集、贮存、利用	15600
3	安庆市大观区	安庆市鑫祥瑞环保科技有限公司	收集、贮存、利用	16820
4	芜湖市繁昌县	芜湖海创环保科技有限责任公司	收集、贮存、利用、处置	55000
5	马鞍山市雨山区	马鞍山澳新环保科技有限公司	收集、贮存、利用	33100

综上所述，拟建项目建成运行后，本项目的危险废物可得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

## 5、土壤和地下水

本项目涉及液压油、润滑油等原料的贮存和使用，各生产设施均位于地面硬化后的室内，主要污染因子为非甲烷总烃等，土壤和地下水的污染途径主要为大气沉降、地面漫流等，根据污染物泄漏的途径和位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及非污染防治区三类地下水和土壤污染防治区域。

重点防渗区为：危废暂存间、液体原料库。

一般防渗区为：其他生产和储存区域。

非污染防治区：生活办公区和绿化区域等。

本项目防渗分区设施见下表。

**表 4-18 本项目地下水防渗分区表**

序号	类别	区域
1	重点防渗区	液体原料存放区
2	一般防渗区	其他生产区域
3	非污染防治区	生活办公区和绿化区域

#### **重点污染区防渗措施：**

采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

废水收集装置及运行管线尽量在地上铺设，加强检查、维护和管理，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。用于运送废水的碳钢污水管道设计壁厚应适当加厚，并采用最高级别的外防腐层。管道施工严格执行规范要求，接口严密、平顺，填料密实，避免发生破损污染地下水。

#### **一般污染区防渗措施：**

采用抗渗混凝土作面层，面层厚度不小于 100mm，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，其下以防渗性能较好的灰土压实后（压实系数 $\geq 0.95$ ）进行防渗。

### **6、环境风险**

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，项目危险物质数量与临界量的比值（Q）详见下表。

**表 4-18 危险物质数量与临界量的比值 (Q) 计算表**

序号	原材料名称	CAS 号	最大储存量 (t)	临界量 (t)	比值 (Q)	备注
1	邻苯二甲酸二辛酯	117-81-7	5.0	10	0.5	
2	过氧化二异丙苯	80-43-3	2.5	100	0.025	
3	二-叔丁基过氧异丙基苯	25155-25-3	2.5	100	0.025	
4	油类		10	2500	0.004	
	合计				0.554	

\*注：原材料及最大储存量按整个厂区考虑。

由于项目  $Q < 1$ ，风险潜势为 I，填写建设项目环境风险简单分析内容表。

**表 4-19 建设项目环境风险简单分析内容表**

建设项目名称	新增年产 50 万千米的特种电线电缆扩建项目			
建设地点	安徽省池州高新技术产业开发区起帆科技园			
地理坐标	经度	117 度 34 分 35.040 秒	纬度	30 度 42 分 19.614 秒
主要风险物质及分布	主要风险物质：油类、邻苯二甲酸二辛酯、过氧化二异丙苯、二-叔丁基过氧异丙基苯等			
环境影响途径及危害后果	含风险物质的油类、邻苯二甲酸二辛酯、过氧化二异丙苯、二-叔丁基过氧异丙基苯等物料泄露及火灾爆炸等次生污染导致周边大气、水体和土壤污染			
风险防范措施要求	对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；编制突发环境事件应急预案并备案。			

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：

本项目危险物质数量与临界量比值  $Q < 1$ ，风险潜势为 I，且本项目位于工业园区，周边多为企业，敏感程度较低，本项目环境风险在可接受范围内。

## 7、环保投资

结合前面分析描述情况，该项目的环保投资见下表。该项目总投资 10000 万元，其中环保投资为 68 万元，详见下表。

**表 4-20 环保设施及其估算一览表**

污染类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资 (万元)
废气	挤塑废气	集气罩、二级活性炭吸附装置 (3 套)	40
	喷码废气	加强通风	5
废水	冷却循环水	循环水池	10
	生活污水	化粪池	1
噪声	噪声	选用低噪声设备，车间内布置、隔声、减振等	6
固废	一般固废	固废暂存库 (利旧)	0
	危险废物	危废库 (利旧)	0
	生活垃圾	垃圾桶、分类收集，由环卫部门清运	1
生态	生态	绿化	5
合计			68

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	P1 (3 个)	挤塑废气 G1	非甲烷总烃 颗粒物	在各挤塑机和绝缘机的挤塑物料出口上方设置集气罩，将各层的有机废气收集后经二级活性炭吸附处理后通过 15 米高的排气筒（每层一个）排放。	GB31572- 2015 GB 31571-2015
	喷码废气 G2		非甲烷总烃	项目使用自带墨水回收系统的喷码机，加强车间换风系统	GB31572- 2015
地表水环境	DW001	冷却水排水 W1	COD、SS	收集后排入污水管网进城东污水处理进行处理	达 GB8978-1996 表 4 中三级标准
		生活污水 W2	COD、氨氮、SS	生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网进城东污水处理进行处理	
声环境	各产噪设备		LAeq	选用低噪声设备，合理布局，对高噪声设备安装减振基础，定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。	GB12348-2008 中 2 类
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	设置一般固废库一个（利用现有工程），一般工业固废收集为综合利用或委托有能力处置的单位处置。 设置危废暂存库一个（利用现有工程），危险废物委托有资质的单位处置。 生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：危废暂存间、液体原料存放区。 一般防渗区：其他辅助生产区域、原料库和成品库。				
生态保护措施	厂区四周采取种植花卉及草坪等绿化措施。				
环境风险防范措施	修订突发环境事件应急预案。				

## 其他环境管理要求：

### 1、环境管理机构

项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。

### 2、环境管理内容

建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容：

（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。

（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。

（3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。

（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。

（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。

（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。

（7）调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。

（8）努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。

（9）建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。

### 3、环境保护管理制度的建立

#### （1）报告制度

按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。

企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。

#### （2）污染治理设施的管理制度

对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。

### （3）奖惩制度

企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以重罚。

### 4、加强环境管理

（1）将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；

（2）加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；

（3）大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；

（4）推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。

（5）组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。

### 5、项目“三同时”要求

（1）污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

（2）完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。

（3）防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。

## 六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

## 七、排污许可申请与填报信息表

对照皖环发〔2021〕7号《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》，项目排污许可申请与填报信息表详见下表。

表 1 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间（h）	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	特种电线电缆生产线	SCX001	特种电线电缆	km/a	500000	7200	C3831 电线、电缆制造	登记管理	《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）	

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量)③	本项目排放量 (固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量 (固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.712		0.018			0.730	0
	非甲烷总烃	1.973		1.7573	1.1073		3.7303	1.1073
	氯化氢	0.447		0.125	0.2125		0.572	0.2125
	二氧化硫	0.84					0.84	0
	氮氧化物	1.431					1.431	0
废水	废水量	46200		51780	2826		97980	2826
	COD	8.874		15.261	0.314		24.135	0.314
	氨氮	0.522		1.056	0.014		1.578	0.014
一般 工业 固体 废物	金属边角料	35.96		210			245.96	0
	塑料边角料	528		487	122.5		1015	122.5
	废橡胶边角料	159					159	0
	废阻水带	2					2	0
	废成缆材料	34.5					34.5	0
	铜泥和铝泥			10			10	0
	废隔离材料	1		0.6	0.2		1.6	0.2
	除尘灰	5.36					5.36	0
	废包装材料	3		10	3		13	3
危险 废物	污泥	116.8					116.8	0
	废拉丝液	30		30			60	0
	废润滑油	0.54		1.5	0.5		2.04	0.5
	废液压油	0.27		0.5	0.2		0.77	0.2
	废树脂	0.5					0.5	0
	废过滤和吸附材料			40	18		40	18
	废包装桶和瓶			0.1	0.1		0.1	0.1
	含油抹布、劳保用品	0.1		0.1	0.05		0.2	0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a