

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 10000 万米纺织面料项目

建设单位（盖章）： 达派(安徽)新材料科技有限公司

编制日期： 二〇二二年一月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 10000 万米纺织面料项目		
项目代码	2105-341763-04-01-770518		
建设单位联系人	[REDACTED]	联系方式	[REDACTED]
建设地点	安徽省（自治区）池州市 / 县（区） / 乡（街道） （皖江江南新兴产业集中区，仙寓山路以东、洛河路以北、凤鸣大道以西、汾河路以南地块）		
地理坐标	（ 117 度 38 分 50.049 秒， 30 度 44 分 32.200 秒）		
国民经济行业类别	C1751：化纤织造加工	建设项目行业类别	纺织业 28；化纤织造及印染精加工 175*；有喷墨印花或数码印花工艺的；后整理工序涉及有机溶剂的；有喷水织造工艺的；有水刺无纺布织造工艺的
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	皖江江南新兴产业集中区管委会产业发展部	项目审批（核准/备案）文号（选填）	江南管产【2021】51 号
总投资（万元）	20000	环保投资（万元）	320
环保投资占比（%）	1.6	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	53340
专项评价设置情况	无		
规划情况	<p>文件名称：《安徽省江南产业集中区总体规划》（为进一步总结发展经验，理清技术创新、成果转化及产业化发展思路，明确高新技术产业发展方向，江南产业集中区管委会依据《安徽省人民政府办公厅关于促进全省开发区规范管理的通知》（皖政办秘[2019]30号）等文件的要求，于2019年5月委托合肥工业大学编制《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》，《安徽省江南产业集中区总体规划》中主导产业进行调整变更，《安徽省江南产业集中区总体规划》中其余内容不进行变动。）</p> <p>审批机关：安徽省人民政府</p>		

	审批文件名称：安徽省人民政府关于安徽省江南产业集中区总体规划的批复 文号：皖政秘[2016]138号																				
规划环境影响评价情况	文件名称：安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书； 审查机关：安徽省生态环境厅 审查文件名称：安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书审查意见的函 文号：皖环函[2020]107号																				
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>根据《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》，该产业园主导产业为机械电子、新型材料和大健康，建设项目主要进行化纤织造加工，属于主导产业中大健康产业。因此，本项目建设符合《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》要求。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 与规划环评及规划环评审查意见相符性分析一览表</p> <table><tr><th>序号</th><th>规划环评及审查意见要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>1</td><td>《规划》以机械电子、新型材料、大健康产业为主导产业</td><td>本项目主要进行化纤织造加工，为主导产业中大健康产业的下游产业，属于园区主导产业符合入园要求。</td><td>相符</td></tr><tr><td>2</td><td>与关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等相符合</td><td>本项目不属于重污染的化工项目，项目所用设备和工艺均不是淘汰落后和限制的设备和工艺，符合产业政策。项目选址于皖江江南新型产业集中区，距离长江干线约2950m。企业将继续加强生产管理，强化环境治理，严格按照省委、省政府提出的全面落实打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等重要精神，不断加强大气、水环境保护与治理，提高环境风险防控和环境监测能力，为实现水清、岸绿、产业优的美丽长江做出企业应有的努力。本项目符合“三线一单”的要求（详见后文三线一单分析）。</td><td>相符</td></tr><tr><td>3</td><td>严格产业的环境准入要求，细化生态环境准入清单，对现有不符合环境准入清单的企业，提出相应的管控要求</td><td>本项目主要进行化纤织造加工，为主导产业中大健康产业的下游产业，属于园区主导产业符合入园要求。</td><td>相符</td></tr><tr><td>4</td><td>严格监管江南产业</td><td>本项目生产废水经自建污水处理系统</td><td></td></tr></table>	序号	规划环评及审查意见要求	本项目情况	相符性	1	《规划》以机械电子、新型材料、大健康产业为主导产业	本项目主要进行化纤织造加工，为主导产业中大健康产业的下游产业，属于园区主导产业符合入园要求。	相符	2	与关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等相符合	本项目不属于重污染的化工项目，项目所用设备和工艺均不是淘汰落后和限制的设备和工艺，符合产业政策。项目选址于皖江江南新型产业集中区，距离长江干线约2950m。企业将继续加强生产管理，强化环境治理，严格按照省委、省政府提出的全面落实打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等重要精神，不断加强大气、水环境保护与治理，提高环境风险防控和环境监测能力，为实现水清、岸绿、产业优的美丽长江做出企业应有的努力。本项目符合“三线一单”的要求（详见后文三线一单分析）。	相符	3	严格产业的环境准入要求，细化生态环境准入清单，对现有不符合环境准入清单的企业，提出相应的管控要求	本项目主要进行化纤织造加工，为主导产业中大健康产业的下游产业，属于园区主导产业符合入园要求。	相符	4	严格监管江南产业	本项目生产废水经自建污水处理系统	
序号	规划环评及审查意见要求	本项目情况	相符性																		
1	《规划》以机械电子、新型材料、大健康产业为主导产业	本项目主要进行化纤织造加工，为主导产业中大健康产业的下游产业，属于园区主导产业符合入园要求。	相符																		
2	与关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等相符合	本项目不属于重污染的化工项目，项目所用设备和工艺均不是淘汰落后和限制的设备和工艺，符合产业政策。项目选址于皖江江南新型产业集中区，距离长江干线约2950m。企业将继续加强生产管理，强化环境治理，严格按照省委、省政府提出的全面落实打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带、安徽省污染防治攻坚战行动方案、安徽省“三大一强”专项攻坚行动方案和“三线一单”等重要精神，不断加强大气、水环境保护与治理，提高环境风险防控和环境监测能力，为实现水清、岸绿、产业优的美丽长江做出企业应有的努力。本项目符合“三线一单”的要求（详见后文三线一单分析）。	相符																		
3	严格产业的环境准入要求，细化生态环境准入清单，对现有不符合环境准入清单的企业，提出相应的管控要求	本项目主要进行化纤织造加工，为主导产业中大健康产业的下游产业，属于园区主导产业符合入园要求。	相符																		
4	严格监管江南产业	本项目生产废水经自建污水处理系统																			

		集中区内各企业的废水排放，加强地表水环境保护，确保区域水环境的安全。	处理后，85%回用于生产，15%排入园区污水管网，生活污水经隔油池+化粪池预处理后纳网排入江南产业集中区污水处理厂，对地表水环境影响很小。		
其他符合性分析	1、“三线一单”符合性分析				
	(1) 生态保护红线				
	根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘〔2018〕120号）及附件《安徽省生态保护红线》、以及《池州市生态保护红线》，本项目位于皖江江南产业集中区仙寓山路以东、洛河路以北、凤鸣大道以西、汾河路以南地块，项目不在生态保护红线范围内，因此本项目建设符合生态保护红线要求。				
	(2) 环境质量底线				
	根据现状调查，项目区为环境空气可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；区域地表水体可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。具体分析详见下表：				
	表 1-2 项目运行期区域与规划区环境质量底线符合性				
	环境要素	区域环境质量底线要求	环境质量现状监测结果	运行期环境贡献值	符合性分析
	地表水	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类	本项目地表水现状数据根据皖江江南新兴产业集中区网址公布的皖江江南新兴产业集中区2021年上半年度区域环境例行监测结果，评价区域九华河水体监测断面中，各个评价因子均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水质标准要求	本项目废水分类分质经厂区相应污水处理设施处理后排入江南产业集中区第一污水处理厂处理达标后排入九华河，故拟建项目运行期对区域地表水体的影响较小。	符合
	大气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准	本项目位于皖江江南新兴产业集中区，因此选用与项目评价范围邻近的池州市城区的2020年池州市环境质量状况公报中的结论。项目所在区域基本污染物PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、SO ₂ 、NO ₂ 年均浓度、一氧化碳（CO）24小时平均第95百分位数浓度、臭氧（O ₃ ）日最大八小时平均第90百分位数浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的	根据大气预测结果：项目排放的污染物对环境的影响满足区域环境质量底线要求。	符合

		二级标准要求。SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、O ₃ 、CO 六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标”，因此判定项目所在区域为达标区。项目特征污染物现状监测值均满足相应的区域大气污染物浓度限值要求。		
声环境	《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类。	拟建项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标。	项目建成运行后，各向厂界噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。	符合

经过分析，拟建项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。

(3) 资源利用上线

①与区域水资源利用上限符合性

根据规划环评中的水资源需求量估算，规划期末集中区用水量近期（2020 年）需水量6.8万t/d，远期（2030年）需水量17.5万t/d，由江口水厂向集中区近期供水，供水能力为10万t/d，保证起步区初期的用水需求，适时新建集中区水厂，规模为15万t/d，厂址选择在规划区西部龙腾大道（池铜公路）北侧，规划期末扩建集中区水厂至最终规模30~33万t/d，取水水源为长江。由水资源需求分析可知，供水水厂的供水能力完全能够满足集中区的供水需求。拟建项目选址位于皖江江南新兴产业集中区内，根据估算运行期总用水量约1366.46m³/d，在叠加区域其他现状企业的供水量时，项目用水远低于项目所在园区的水资源利用上限。

②与土地资源利用上限符合性

拟建项目选址位于江南产业集中区内，用地类型为二类工业用地，项目建设不新增区域用地，项目占地不会触及区域土地资源利用上限，故项目运行后从用地性质、用地面积等方面均区域土地资源利用上限相关要求。

(4) 与环境准入负面清单相符性分析

本项目位于皖江江南新兴产业集中区新材料产业园内，根据《关于安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书审查意见》（皖环函[2020]107 号），集中区规划的主导产业为机械电子、新型材料和大

健康等。集中区严禁违反国家产业政策及不符合集中区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，本项目主要进行化纤织造加工，为大健康产业的下游产业，属于园区主导产业，与园区控制的禁止进入和控制进入的要求不冲突。				
表1-3 与江南集中区产业准入负面清单相符性分析一览表				
序号	产业类别	负面清单	本项目	相符性
1	机械电子	①禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ②禁止引入国家产业指导目录中非鼓励类铅酸电池项目。	本项目为化纤织造加工，不涉及电镀和铅酸电池。	符合
2	新型材料	①禁止引入能耗物耗高、环境污染大、产出效益低的国家或省规定禁止的其他落后工艺； ②禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ③禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序； ④禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区内项目上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目需经项目环评阶段充分论证后方可准入； ⑤从严控制规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括钢铁、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属矿原矿加工等项目。	本项目为化纤织造加工，不涉及电镀、单晶硅、多晶硅等方面内容，且不属于高能耗、高污染项目。且经项目环评阶段充分论证。	符合
3	大健康	①禁止引入《产业结构调整指导目录（2019年本）》等产业政策中限制类和淘汰类设备和工艺； ②禁止引入涉及化学合成工序的制药类项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中允许类	符合
综上，本项目符合国家产业政策、符合区域相关规划要求、符合“三线一单”要求。				

<p>2、与皖发[2021]19号文相关内容的符合性分析</p> <p>2021年8月9日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美长江(安徽)经济带的实施意见》（升级版）。</p> <p>表1-4 本项目与皖发[2021]19号相符性分析</p>				
序号	皖发[2018]21号文件要求		本项目情况	相符性
1	提升“禁新建”行动	严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，	本项目距离长江干线直线距离约2950m，不在文件中规定的“严禁”范围之内。	符合
		严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距离长江干线直线距离约2950m，本项目为化纤织造加工。不属于新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	符合
		严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	企业按照要求实施备案、环评、安评、能评等并联审批，落实生态环保、安全生产、能源节约要求。并按照环保要求进行总量申请。	符合
2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现	本项目位于皖江江南新兴产业集中区，不属于“散乱污”企业；本项目生产过程中产生的有机废气经集气罩+集气管道收集后通过6根15m高排气筒	符合

			超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025年年底秸秆综合利用率达到95%以上。	(DA002、DA003、DA004、DA005、DA006、DA007)达标排放。(收集的有机废气初始排放速率小于《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相关要求，收集废气经收集后可直接排放。)	
	3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	固体废物均资源化和无害化处理(危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理)。	符合
	4	提升“进园区”行动	长江干支流岸线1公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线5公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线15公里范围内，新建工业项目(资源开采及配套加工项目除外)原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	本项目距离长江干线直线距离约2950m,位于《意见》中“三道防线”在1公里范围之外，5公里范围之内。本项目不属于化工等污染重污染企业，且该项目位于皖江江南新兴产业集中区。	符合
	5	提升“新建绿”行动	大力推行生态复绿补绿增绿；深入推进长江岸线保护修复；强化重点河湖湿地保护修复。	本项目位于皖江江南新兴产业集中区，在生态红线范围之外，周边无水源保护区。	符合
	6	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	本项目生产废水经自建污水处理系统处理后，85%回用于生产，15%排入园区污水管网，生活污水经隔油池+化粪池预处理后纳网排入江南产业集中区污水处理厂。	符合
综上分析，本项目建设符合《关于打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)					

经济带的实施意见》（升级版）要求。																														
<p>3、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》环大气〔2019〕53号文相符性分析</p> <p>表 1-5 本项目与（2019）53 号文相符性分析</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>环大气〔2019〕53 号文要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td rowspan="2">1、全面加强无组织排放控制</td><td>加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</td><td>本项目含 VOCs 原辅材料及产品均贮存于密闭容器内；生产过程中产生的有机废气均通过集气罩收集。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</td><td>本项目采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2、推进建设适宜高效的治污设施</td><td>企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。</td><td>本项目有机废气收集的有机废气初始排放速率小于《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，收集废气经收集后可直接排放。</td><td>符合</td></tr> </table> <p>4、与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气〔2017〕121号）的相符性分析</p> <p>表 1-6 本项目与环大气〔2017〕121 号文相符性分析</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>环大气〔2019〕53 号文要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>三、治理重点</td><td>（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省（市）。</td><td>本项目位于安徽省，属于重点地区</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>四、主要任务</td><td>1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散</td><td>本项目承担企业不属于“散乱</td><td>符合</td></tr> </table>				序号	环大气〔2019〕53 号文要求	本项目情况	相符性	1、全面加强无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目含 VOCs 原辅材料及产品均贮存于密闭容器内；生产过程中产生的有机废气均通过集气罩收集。	符合	提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。	符合	2、推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目有机废气收集的有机废气初始排放速率小于《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，收集废气经收集后可直接排放。	符合	序号	环大气〔2019〕53 号文要求	本项目情况	相符性	三、治理重点	（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省（市）。	本项目位于安徽省，属于重点地区	符合	四、主要任务	1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散	本项目承担企业不属于“散乱	符合
序号	环大气〔2019〕53 号文要求	本项目情况	相符性																											
1、全面加强无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目含 VOCs 原辅材料及产品均贮存于密闭容器内；生产过程中产生的有机废气均通过集气罩收集。	符合																											
	提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。	符合																											
2、推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目有机废气收集的有机废气初始排放速率小于《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，收集废气经收集后可直接排放。	符合																											
序号	环大气〔2019〕53 号文要求	本项目情况	相符性																											
三、治理重点	（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省（市）。	本项目位于安徽省，属于重点地区	符合																											
四、主要任务	1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散	本项目承担企业不属于“散乱	符合																											

	(一) 加大产业结构调整力度。	乱污”企业排查工作，建立管理台账，实施分类处置。列入淘汰类的，依法依规予以取缔，做到“两断三清”，即断水、断电，清除原料、清除产品、清除设备；列入搬迁改造、升级改造类的，按照发展规模化、现代化产业的原则，制定改造提升方案，落实时间表和责任人；对“散乱污”企业集群，要制定总体整改方案，统一标准要求，并向社会公开，同步推进区域环境综合整治和企业升级改造。	污”企业。	
		2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。	本项目不属于化工项目，且本项目进入皖江江南新兴产业集中区新材料产业园。	符合
5、与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33 号）的相符性分析				
表 1-7 本项目与环大气〔2020〕33 号文相符性分析				
	序号	环大气〔2020〕33 号文要求	本项目情况	相符性
	二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制	企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。	本项目含 VOCs 原料均密闭运输和贮存，产生的有机废气通过集气罩收集后达标排放。收集的有机废气初始排放速率小于《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，收集废气经收集后可直接排放。	符合
		2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。	本项目不属于化工项目，且本项目位于皖江江南新兴产业集中区	符合
	四、主要任务 (二) 加快实	组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、	本项目有机废气排放标准执行更加严苛的标准。	

	施工业源 VOCs 污染防治。	<p>喷淋吸收等工艺的治理设施，7 月 15 日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。行业排放标准中规定特别排放限值和排放要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。</p>		
		<p>按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造。</p>	<p>本项目产生的有机废气“应收尽收”，采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。</p>	符合
<p>6、与中华人民共和国长江保护法的相符性分析</p> <p>表 1-8 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析</p>				
	序号	长江保护法要求	本项目情况	相符性
	第二条	<p>本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。</p>	<p>本项目在安徽省</p>	符合
	第二十一条	<p>国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。</p>	<p>本项目生产废水经自建污水处理系统处理后，85%回用于生产，15%排入园区污水管网，生活污水经隔油池+化粪池预处理后纳网排入江南产业集中区污水处理厂。</p>	符合

第二十二	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目不属于重污染项目	符合
第二十六	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为2950m，不属于尾矿库项目。	符合
第六十一	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护区核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。	本项目不在生态保护红线内。	符合

7、与《安徽省2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性

序号	攻坚行动方案要求	本项目情况	相符性
1、坚决遏制“两高”项目盲目发展	以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	本项目为化纤织造行业，不属于两高范围。	符合
2、深入开展燃煤锅炉和炉窑综合整治	在保证电力、热力供应前提下，尽快完成热电联产机组供热半径15公里范围内燃煤锅炉及落后燃煤小热电关停整合。12月底前确保每小时35蒸吨以下的燃煤锅炉、炉膛直径3米及以下的燃料类煤气发生炉及间歇式固定床煤气发生炉和燃煤热风炉全部淘汰完毕；以煤炭为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等改用工业余热或电能，加快推进铸造（10吨/小时及以下）、岩棉	本项目不涉及锅炉。	符合

		等行业冲天炉改为电炉。		
	3、持续开展 VOCs 整治攻坚行动	持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。高质量开展当前存在的挥发性有机物治理问题排查整治	本项目含 VOCs 原料均密闭运输和贮存，产生的有机废气通过集气罩收集后达标排放。收集的有机废气初始排放速率小于《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，收集废气经收集后可直接排放。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

1、地理位置

本项目位于皖江江南新兴产业集中区仙寓山路以东、洛河路以北、凤鸣大道以西、汾河路以南地块，公司中心坐标为 117° 38′ 50.049″ ， 30° 44′ 32.200″ 。本项目东侧为安徽常优纺织科技有限公司；南侧为空地；西侧为安徽垂直家纺供应链有限公司；北侧为安徽鸣达金属制品科技有限公司。本项目地理位置图见附图 1。

2、产品方案

根据企业提供的资料，本项目实施后产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产量	规格	备注
1	纺织面料	10000 万米	1.9m-2.3m	面料克重约为 150g/m
合计		10000 万米		

3、建设内容和规模

本项目购买土地约 80 亩，位于仙寓山路以东、洛河路以北、凤鸣大道以西、汾河路以南地块，建设厂房及配套设施，建筑面积约 37570 平方米。购置 2000 台喷水织机、160 台加捻机等相关配套设备，达到年产 10000 万米纺织面料的生产能力。建设项目主要内容建设内容详见下表。

表 2-2 建设项目组成一览表

工程类别	工程内容及规模			备注	
主体工程	1#生产车间	位于厂区西北角，主要为织布车间，布置喷水织机 700 台、分绞机 2 台、假捻机 50 台、络丝机 8 台、导筒车 1 台、检验机 4 台，主要用于喷水织布工序以及织布后的检验包装。建筑面积 9723.36m²，层高 9.15m		框架结构	
	2#生产车间	位于厂区东北角，主要为织布车间、加弹车间和整浆并车间，布置喷水织机 300 台、整浆并联合机 6 台、络丝机 8 台、假捻机 30 台、导筒车 1 台、检验机 3 台、加弹机 6 台，主要用于加弹、整经、喷水织布工序、织布后的检验包装。建筑面积 8820.96m²，层高 9.15m		框架结构	
	3#生产车间	位于厂区东南角，主要为织布车间，布置喷水织机 500 台、假捻机 40 台、分绞机 2 台、络丝机 8 台、导筒车 1 台、检验机 4 台，主要用于喷水织布工序以及织布后的检验包装。建筑面积 8820.96m²，层高 9.15m		框架结构	
	4#生产车间	位于厂区西南角，主要为织布车间，布置喷水织机 500 台、假捻机 40 台、分绞机 2 台、络丝机 8 台、导筒车 1 台、检验机 4 台，主要用于喷水织布工序以及织布后的检验包装。建筑面积 8820.96m²，层高 9.15m		框架结构	
辅助	办公	5#办公楼	位于 3#生产车间南侧，两层结构，主要用于办公。建筑面积 692.08m²，层高 4.95m。		框架结构

工程	生活区	6#综合楼	位于 4#生产车间南侧，两层结构，主要用于办公和员工食堂。建筑面积 692.08m ² ，层高 4.95m	
储运工程	原辅料仓库		分别位于 1#、2#、3#、4#车间内北侧，每个占地面积为 450m ²	
	成品仓库		分别位于 1#、2#、3#、4#车间内南侧，每个占地面积为 450m ²	
	液体原料库		位于 2#厂房车间内西北角，占地面积为 150m ² ，设置事故围堰，围堰高度≥0.3m，防止外溢。	
公用工程	项目给水接入集中区市政供水管网，年供水量为 409938t。			/
	项目实行雨污分流，排水量 193650t/a			/
	本项目用电由江南集中区供电设施供电，新建 1 座配电房，占地面积 50m ² 。年用电量 2000 万 Kwh，电压等级为 35KV。			/
环保工程	废气	加弹及上油工序产生的颗粒物（油烟）通过集气罩统一收集后通过 1 套静电式油烟净化装置处理后通过 1 根 15m 高（DA001）排气筒排放；浆丝烘干废气通过将烘箱上方的排气口用管道连接后，收集后废气分别经过六根 15 米高的排气筒（DA002、DA003、DA004、DA005、DA006、DA007）直接排放；食堂油烟经静电式油烟净化器处理后高于屋顶排放。		/
	废水	本项目生产废水经自建废水处理系统（格栅+调节+气浮+过滤）处理后 85%回用于生产，15%进入污水管网，生活废水经隔油池+化粪池预处理后排入园区污水管网进集中区第一污水处理厂处理。		/
	噪声	优选低噪设备、车间内布置隔声、减振等措施		/
	固废	本项目设置 1 座一般固废临时暂存场所，在厂区东北角，面积为 20m ² ；设置危废库一间，位于厂区东北角，面积 20m ² ；设置污泥暂存间一个，位于厂区东北角，面积为 20m ² 。 ①废纱线和废布料收集后，暂存于一般固废暂存间，外售综合利用； ②原料空桶（油剂空桶、浆料空桶、润滑油空桶）暂存危废暂存间，定期由厂家回收再利用； ③压滤后的污泥暂存污泥暂存间，定期委托单位进行综合利用； ④废润滑油、废油剂、含油抹布等暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置； ⑤生活垃圾分类收集后委托园区环卫部门及时清运。		/
4、平面布置 <p>本项目厂区共布置 4 栋厂房、1 栋办公楼和 1 栋综合楼，厂房为门式钢架结构的标准化厂房；综合楼和办公楼为框架结构。本项目布置生产车间 4 栋，位于厂区中部；污水处理设施布置于厂区东北角；综合楼布置于厂区南侧。厂区周围道路通畅，消防设施、管线均合理布置。</p> <p>本项目厂区平面布置既考虑了厂区内生产、办公环境，又在建筑设计上符合消防、安全、卫生等相关要求，因此，从方便生产、安全管理、保护环境角度考虑，布局合理。</p> <p>工程总平面布置情况见附图 3。</p> 5、主要原辅材料消耗情况				

5.1 主要原辅材料消耗量

该项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表。

表 2-3 主要原辅材料、能源动力消耗及用水情况

序号	名称	规格	年用量	最大暂存量	储存方式	储存位置
1	FDY 涤纶长丝	20kg/卷	9000t	400t	卷装	1#、2#、3#、4#厂房原辅料仓库
2	POY 预取向丝	20kg/卷	1000t	100t	卷装	2#厂房原辅料仓库
3	棉纱	20kg/卷	4000t	50t	卷装	1#、2#、3#、4#厂房原辅料仓库
4	环保型浆料(液态)	1t/桶	600t	30t	桶装	2#厂房液体原料库
5	聚合氯化铝	25kg/袋	5t	1t	袋装	污水处理站
6	聚丙烯酰胺	25kg/袋	0.3t	0.3t	袋装	污水处理站
7	油剂(液态)	200kg/桶	14t	1t	桶装	2#厂房液体原料库
8	润滑油	180kg/桶	1.8t	0.18t	桶装	2#厂房液体原料库
9	蒸汽	/	13680t	/	管道输送	/
10	生产用水	/	406938t	/	管道输送	/
11	生活用水	/	3000t	/	管道输送	/
12	电力	/	2000 万 kW·h	/	/	/

5.2 主要原辅料理化性质

A、FDY 涤纶长丝

即涤纶全拉伸丝，在纺丝过程中引入拉伸作用，可获得具有高取向度和中等结晶度的卷绕丝，为全拉伸丝。FDY 面料手感顺滑柔软，经常被用于织造仿真丝面料，主要用于家纺面料。FDY 丝是属于涤纶化纤品种之一，是以精对苯二甲酸（PTA）或对苯二甲酸二甲酯（DMT）和乙二醇（EG）为原料经酯化或酯交换和缩聚反应而制得的成纤高聚物——聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET），经纺丝和后处理制成的纤维。

B、POY 预取向丝

指经高速纺丝获得的取向度在未取向丝和拉伸丝之间的未完全拉伸的化纤长丝。与未拉伸丝相比，它具有一定程度的取向，稳定性好，常常用做拉伸加捻变形丝（DTY）的专用丝。POY 丝内含有化纤油剂，化纤油剂主要由平滑柔软剂、集束剂、抗静电剂，乳化剂、平衡调节剂等组成。在配制油剂过程中，单靠一种表面活性剂很难适应各方面的要求，必须将不同类型的表面活性剂复配在一起，相互取长补短，发挥其协调效应。根据厂家提供资料，本项目使用 POY 丝内化纤油料主要成分为矿物油（含量为 0.25%），

	<p>此类防静电剂耐热性好、热挥发性小，沸点为 100~260℃。项目所使用的 POY 丝中没有检出壬基酚聚氧乙烯醚（NEPEOs），辛基酚聚环氧乙烯醚（OPEOs）等成分。</p> <p>C、环保浆料</p> <p>主要成份为水溶性聚对苯二甲酸乙二醇酯，具有与涤纶相似的分子结构，无毒无味，与涤纶有极好的粘附性，与涤纶粘附力大大优于 PVA、丙烯酸酯以及变性淀粉等浆料。浆料水溶性好，完全分解所需温度为 300℃。浆料不沉淀、不结皮，与淀粉、PVA、丙烯酸系浆料混溶性好，不沉淀、不分层。粘度低且稳定适应“高浓、高压、低粘”的浆纱工艺，渗透力强，易获得较好的渗透，纤维抱合，毛羽贴伏。纱线上浆后，浆膜坚牢光滑透明，在分绞时浆膜均匀断开，分绞再生毛羽少，纱线光滑，织机开口清晰，有效降低经纱断头率，提高织机效率。同时浆料可醇解、水解、碱降解、光降解以及微生物降解，可降低污水处理成本，属绿色环保型浆料。</p> <p>D、防静电油剂</p> <p>主要成分为阴离子表面活性剂，可用于涤纶、腈纶、维纶、丙纶等纺丝油剂，水性涂料油墨，矿山防静电油漆等。由于聚合物的体积电阻率一般高达 1010~1020Ω/cm²，易积蓄静电而发生危险，而抗静电剂多系表面活性剂，可使塑料表面亲合水分。根据厂家提供资料，项目所使用的防静电油剂主要成份为平滑剂工业白油占 94%，抗静电剂 1%，抗飞溅剂 1.5%，乳化剂 2.5%，其他添加剂占 1%。项目油剂 PH 呈中性，没有检出壬基酚聚氧乙烯醚（NPEOs），辛基酚聚环氧乙烯醚（OPEOs）等成分。</p> <p>E、聚合氯化铝</p> <p>无机高分子混凝剂，简称聚铝，英文缩写为 PAC(poly aluminum chloride)，它是介于 AlCl₃ 和 Al(OH)₃ 之间的一种水溶性无机高分子聚合物，化学通式为 [Al₂(OH)_nCl_{6-n}L_m]，其中 m 代表聚合程度，n 表示 PAC 产品的中性程度。聚合氯化铝具有吸附、凝聚、沉淀等性能，其稳定性差，有腐蚀性，如不慎溅到皮肤上要立即用水冲洗干净。生产人员要穿工作服，戴口罩、手套，穿长筒胶靴。</p> <p>F、聚丙烯酰胺</p> <p>简称 PAM，是丙烯酰胺均聚物或与其他单体共聚的聚合物统称，为白色粉状物，密度为 1.320g/cm³(23℃)，玻璃化温度为 188℃，软化温度近于 210℃，一般方法干燥时含有少量的水。PAM 能以各种百分比溶于水，尤其当浓度高于 70%时更认为是水溶性聚合物；不溶于大多数有机溶液，如甲醇、乙醇、丙酮、乙醚、脂肪烃和芳香烃。有少数极性有机溶剂除外，如乙酸、丙烯酸、氯乙酸、乙二醇、甘油、熔融尿素和甲酰胺。</p>					
	<p>6、主要设备</p>					
	<p>表 2-7 主要生产设备一览表</p>					
	序号	设备名称	设备型号	单位	数量	备注

	1	喷水织机	HJ851 等各类型号	台	700	1#厂房
	2	分绞机	/	台	2	
	3	假捻机	TK-188 型	台	50	
	4	络丝机	168 型	台	8	
	5	导筒车	/	台	1	
	6	质量检验卷布机	大西洋牌	台	4	
	7	喷水织机	HJ851 等各类型号	台	300	2#厂房
	8	整浆并联合一体机	苏州四纺/韩国日新	台	6	
	9	加弹机	950 型	台	6	
	10	假捻机	TK-188 型	台	30	
	11	导筒车	/	台	1	
	12	质量检验卷布机	大西洋牌	台	3	
	13	喷水织机	HJ851 等各类型号	台	500	3#厂房
	14	分绞机	/	台	2	
	15	假捻机	TK-188 型	台	40	
	16	络丝机	168 型	台	8	
	17	导筒车	/	台	1	
	18	质量检验卷布机	大西洋牌	台	4	
	19	喷水织机	HJ851 等各类型号	台	500	4#厂房
	20	分绞机	/	台	2	
	21	假捻机	TK-188 型	台	40	
	22	络丝机	168 型	台	8	
	23	导筒车	/	台	1	
	24	质量检验卷布机	大西洋牌	台	4	
	25	叉车	/	台	2	/
	26	静电式油烟净化器	/	台	1	2#车间
	27	废气处理风机	/	台	2	2#车间
	28	污水处理泵	/	台	6	污水处理系统
	29	板框压滤机	/	台	1	
7、项目水平衡图						

	<div data-bbox="383 280 1356 862"><p>该图展示了项目的水平衡情况，单位为 m³/d。新鲜水（1366.46）和蒸汽（45.6）是主要水源。新鲜水一部分用于生活用水（10），另一部分用于浆料稀释用水（10）。生活用水产生损耗（2）并进入隔油池+化粪池（8），最终排入市政污水管网（8）。浆料稀释用水一部分进入产品，其余全部蒸发损耗。蒸汽冷凝水（41.04）进入引纬废水，产生损耗（4.56）。引纬废水（1346.46）经自建废水处理设施（4250）后，一部分（3612.5）回用于浆料稀释用水，另一部分（637.5）排入市政污水管网。市政污水管网（645.5）最终排入江南产业集中区第一污水处理厂，达标排放至九华河（645.5）。</p></div> <p>图 2-1 项目水平衡图（m³/d）</p> <p>8、工作制度及劳动定员</p> <p>项目劳动定员 200 人，实行 24 小时三班制生产，年工作日 300 天，项目设员工食堂，不设宿舍。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>1、生产工艺流程及简述</p> <p>本项目运营期主要生产高档纺织面料，其工艺分为两部分，一部分为加弹工序，即将外购的 POY 丝通过加弹工序加工成 DTY 丝（注明：本工艺生产加弹丝为项目本身织布的原料）；一部分为纺织工序，即将加弹工序产品 DTY 丝及外购的 FDY 丝、棉纱等通过整浆并（经过整浆并生产线加工成整经线）、织造、检验等工序，加工成成品。生产工艺流程及产污节点详见下图</p> <p>1.1 加弹工序工艺流程。</p> <p>具体生产流程如下：</p> <div data-bbox="351 1612 1308 1825"><p>该图展示了加弹工序的工艺流程。POY 预取向丝进入加弹机加弹，产生 G1、S1、N1。加弹机加弹后进入上油，产生 G2、N2。上油后进入检验，产生 S1。检验后输出 DTY 丝。</p></div> <p>G1:加弹废气； G2:上油废气； S1:废纱线； S2:油剂空桶</p> <p>图 2-2 加弹工序工艺流程</p> <p>工艺流程简介：</p> <p>加弹：将外购的 POY 丝挂丝喂入加弹机，POY 丝经第一次电加热拉伸，由加弹机</p>

	<p>自带的加热箱加热变形，加热温度控制在 200℃左右。加热变形后的纺丝经冷却板冷却（采用风冷的方式）后进入加捻，然后通过喷嘴产生网点，加捻后的纺丝通过二次电加热拉伸，加热温度控制在 180℃。成型后的纺丝通过上油（为阴离子型抗静电剂油剂，年使用量为 14t）以减少静电效应，纺丝经卷绕、落丝后进行分级检验，合格的即为需要的 DTY 丝。加弹工艺过程中会产生有机废气 G1、G2、噪声 N 及废丝 S1（其中油剂空桶由厂家回收做原使用用途，不纳入固废管理）。</p> <p>1.2 织造工艺流程</p> <pre> graph TD A[FDY丝、DTY丝、棉纱] --> B[整经] B --> C[浆丝] C --> D[烘干] D --> E[并轴] E --> F[穿综穿筘] G[FDY丝、DTY丝、棉纱] --> H[倍捻] H --> I[络筒] F --> J[喷水织机] I --> J J --> K[检验] K --> L[包装入库] B --> S1N1[S1、N] C --> G3S3N[G3、S3、N] D --> S1N2[S1、N] E --> S1N3[S1、N] F --> S1N4[S1、N] H --> S1N5[S1、N] I --> S1N6[S1、N] J --> W1N[W1、N] K --> S4[S4] </pre> <p>G3:浆丝烘干废气； W1:喷水织机废水 S1:废纱线； S3:浆料空桶； S4:废布料</p> <p>图 2-3 织造工艺流程</p> <p>工艺流程简介：</p> <p>（1）整经：企业将经加弹工序加工的 DTY 丝及外购的 FDY 丝、棉纱为原料，将一定根数的经纱按规定的长度和宽度平行卷绕在经轴或织轴上的工艺过程。整经要求各根经纱张力相等，在经轴或织轴上分布均匀，纱线排列符合工艺规定。整经过程中会产生噪声 N 及废纱线 S1。</p> <p>（2）浆丝及烘干</p> <p>首先，由于浆丝料（即环保浆料）的原液浓度为 25%左右，因此需要通过浆泵将浆料从原料桶中打入浆丝机的配浆桶（密闭）内，打入一定量的浆料后，再往配浆桶内注</p>
--	--

	<p>入自来水，把浆料浓度稀释至 4~5%左右。配浆桶设置在浆丝机上 1m 高处，浆料可通过液位差通过管道流入浆丝机内的浆料槽内。</p> <p>浆丝即是将具有一定张力的经纱浸入浆液中，通过一个浸没辊使经纱层能充分吸收到足够的浆液量；再进入一对压浆辊，对已吸浆液的经纱层施加足够的压力，使所吸收的浆液一部分挤压入经纱内层的纤维之间（称为浸透），同时大部分（上浆率为 12%，即 88%的浆液被挤压掉）的浆液被挤压掉，重新回到浆槽的浆液中，浆丝时浆液在浆丝机内的浆料槽中温度保持在 30℃左右，浆料槽自带电加热和温控系统，浆液在浆液槽中循环利用无外排，本项目选用的浆丝机上浆速度为 200m/min，上浆率为 12%。浆丝烘干采用间接蒸汽加热方式，由整浆并线的烘箱及烘桶内安装散热片换热，烘干温度为 100~150℃左右，烘干时间 12s。烘干后，使浸透部分的浆料与经纱内的纤维结合，增强纱线之间的抱合力，提高了经纱的强度；同时使涂布在经纱表面的浆料形成浆膜，也由于压浆的效果使浆膜的分子和纤维分子紧密结合，使毛羽贴服并增加耐磨性，本项目加热用蒸汽为江南集中区供热管网集中提供蒸汽。产生的蒸汽冷凝水通过疏水阀排入水池自然冷却后用于喷水织机用水。</p> <p>本项目配浆工序在常温下进行，配浆过程中配浆桶密闭；浆丝工序是在浆料槽中温度保持在 30℃左右，涤纶专用浆料完全分解温度在 300℃以上，因此，配浆及浆丝工序无废水产生。</p> <p>本项目使用的涤纶专用浆料主要成分为水溶性聚酯等，完全分解所需温度在 300℃以上，虽然烘干温度（最高达 150℃）达不到分解温度，但在烘干过程中仍会有少量有机废气挥发出来；烘干时间为 12s，分解产生的废气量很少。该工序产生的污染物主要有有机废气 G3、噪声 N 及浆料空桶 S3（其中浆料空桶由厂家回收再利用，不纳入固废管理）。</p> <p>（3）并轴</p> <p>将两根及两根以上的单丝合并成一根股线，或者将两根及两根以上的股线再合并成一根复合股线的加工过程，也叫并丝。并轴之后即的成品丝线。此过程中，会产生噪声 N 及废纱线 S1。</p> <p>（4）穿综穿筘：经纱准备工作的最后一道工序，即根据织物的要求将织轴上的经纱按一定的规律穿过综丝和筘，以便织造时形成锁扣引入纬纱织所需的织物，这样在经纱断头时能及时停下，不致于造成织瑕。此过程中，会产生噪声 N 和废纱线 S1。</p> <p>（5）络筒：将纤维络筒机卷绕到筒子上，作为纬纱使用。目的是在织布的过程中减少接头的次数，减少停机时间，提高效率。此过程中，会产生噪声 N 和废纱线 S1。</p> <p>（6）喷水织布：将经轴安装到织布机，同时安装纬纱筒，利用高压水的喷射动力</p>
--	--

	<p>将纬纱喷射到经纱之间，通过织布机综片运动和箱运动，使纬纱和经纱交织在一起完成织布。此过程中，会产生噪声和废水。本项目在厂区内自建废水处理系统，经处理后的清水进入清水池，回用于喷水织布工序。该工序产生的污染物主要是织造废水 W1 及设备噪声 N。</p> <p>（7）检验：经过喷水织布机织造的布料，需通过验布机进行疵点检验，经检验合格的布料，进入下一步工序。此过程中，会产生不合格废布 S4 及噪声 N。</p> <p>（8）包装、成品入库：经检验及磨毛后的成品，经过包装，暂存于成品仓库，待外运出售。</p> <p style="text-align: center;">表 2-8 产污环节一览表</p> <table><tr><th>类别</th><th>编号</th><th>污染源名称</th><th>产工序</th><th>主要因子</th></tr><tr><td rowspan="4">废气</td><td>G1</td><td>加弹废气</td><td>加弹工序</td><td>非甲烷总烃</td></tr><tr><td>G2</td><td>上油废气</td><td>上油工序</td><td>非甲烷总烃</td></tr><tr><td>G3</td><td>浆丝烘干废气</td><td>浆丝烘干工序</td><td>非甲烷总烃</td></tr><tr><td>G4</td><td>食堂油烟</td><td>职工食堂</td><td>油烟</td></tr><tr><td rowspan="2">废水</td><td>W1</td><td>喷水织机废水</td><td>喷水织布工序</td><td>COD、SS、石油类、NH₃-N</td></tr><tr><td>W2</td><td>生活废水</td><td>员工生活</td><td>COD、BOD₅、NH₃-N、SS、动植物油</td></tr><tr><td>噪声</td><td>N</td><td>生产设备</td><td>工作过程</td><td>噪声</td></tr><tr><td rowspan="10">固废</td><td>S1</td><td>废纱线</td><td>整经、并轴等</td><td>丝料</td></tr><tr><td>S2</td><td>油剂空桶</td><td>加弹工序</td><td>油剂</td></tr><tr><td>S3</td><td>浆料空桶</td><td>整浆并工序</td><td>浆料</td></tr><tr><td>S4</td><td>废布料</td><td>检验工序</td><td>废布料</td></tr><tr><td>S5</td><td>润滑油空桶</td><td>设备维护工序</td><td>润滑油</td></tr><tr><td>S6</td><td>污泥</td><td>废水处理工序</td><td>污泥</td></tr><tr><td>S7</td><td>废润滑</td><td>设备维护工序</td><td>废润滑油</td></tr><tr><td>S8</td><td>废油剂</td><td>废气处理</td><td>废油剂</td></tr><tr><td>S9</td><td>含有抹布</td><td>设备维护</td><td>矿物油</td></tr><tr><td>S10</td><td>生活垃圾</td><td>员工生活</td><td>果皮、纸屑等</td></tr></table>	类别	编号	污染源名称	产工序	主要因子	废气	G1	加弹废气	加弹工序	非甲烷总烃	G2	上油废气	上油工序	非甲烷总烃	G3	浆丝烘干废气	浆丝烘干工序	非甲烷总烃	G4	食堂油烟	职工食堂	油烟	废水	W1	喷水织机废水	喷水织布工序	COD、SS、石油类、NH ₃ -N	W2	生活废水	员工生活	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油	噪声	N	生产设备	工作过程	噪声	固废	S1	废纱线	整经、并轴等	丝料	S2	油剂空桶	加弹工序	油剂	S3	浆料空桶	整浆并工序	浆料	S4	废布料	检验工序	废布料	S5	润滑油空桶	设备维护工序	润滑油	S6	污泥	废水处理工序	污泥	S7	废润滑	设备维护工序	废润滑油	S8	废油剂	废气处理	废油剂	S9	含有抹布	设备维护	矿物油	S10	生活垃圾	员工生活	果皮、纸屑等
类别	编号	污染源名称	产工序	主要因子																																																																										
废气	G1	加弹废气	加弹工序	非甲烷总烃																																																																										
	G2	上油废气	上油工序	非甲烷总烃																																																																										
	G3	浆丝烘干废气	浆丝烘干工序	非甲烷总烃																																																																										
	G4	食堂油烟	职工食堂	油烟																																																																										
废水	W1	喷水织机废水	喷水织布工序	COD、SS、石油类、NH ₃ -N																																																																										
	W2	生活废水	员工生活	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油																																																																										
噪声	N	生产设备	工作过程	噪声																																																																										
固废	S1	废纱线	整经、并轴等	丝料																																																																										
	S2	油剂空桶	加弹工序	油剂																																																																										
	S3	浆料空桶	整浆并工序	浆料																																																																										
	S4	废布料	检验工序	废布料																																																																										
	S5	润滑油空桶	设备维护工序	润滑油																																																																										
	S6	污泥	废水处理工序	污泥																																																																										
	S7	废润滑	设备维护工序	废润滑油																																																																										
	S8	废油剂	废气处理	废油剂																																																																										
	S9	含有抹布	设备维护	矿物油																																																																										
	S10	生活垃圾	员工生活	果皮、纸屑等																																																																										
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，项目购买土地约 80 亩，位于仙寓山路以东、洛河路以北、凤鸣大道以西、汾河路以南地块，现状为空置工业土地，不存在环境遗留问题，没有与本项目有关的原有污染问题。</p>																																																																													

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1 .1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。本项目位于江南集中区新材料产业园，因此采用池州市 2020 年环境质量状况公报中的结论。



池州市生态环境局

http://sthjj.chizhou.gov.cn



庆祝中国共产党成立100周年

The 100th Anniversary of the Founding of The Communist Party of China

首页 环保资讯 政府信息公开 在线办事 公众互动 环保业务 环境数据 部门预决算

您现在所在的位置：网站首页 > 池州生态环境局 > 局门户网站 > 环保业务 > 环境质量信息 > 环境状况公报

2020年池州市环境质量状况公报

信息来源：池州市生态环境局 发布日期：2021-06-17 08:58 点击次数：52

2020年，池州市城区环境空气质量优良率为88.5%，地表水环境质量总体保持稳定，国家考核断面水质优良比例和达标比例均为100%，市、县级集中式饮用水源地水质稳定达标，主城区区域和道路声环境质量总体保持稳定。

一、城市环境空气质量状况。按照《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）和《环境空气质量指数AQI技术规定（试行）》（HJ 633—2012）进行评价，2020年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共324天，优良率88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第90百分位数年均浓度分别为8、26、51、34、140微克/立方米，一氧化碳（CO）24小时平均第95百分位数年均浓度为1.1毫克/立方米，与2019年相比SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、臭氧（O₃）日最大八小时平均第90百分位数、一氧化碳（CO）分别下降了20%、21.2%、15%、19.0%、18.1%、8.3%。城区降水pH值年均值为6.80，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为1.9吨/平方千米·月。

二、地表水环境质量状况。按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011年3月）进行评价，2020年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计9条河流共计16个断面，其中达到Ⅰ类水的断面有2个，占12.5%；达到Ⅱ类水的断面有14个，占87.5%。湖库类共有2个国省控断面，2个断面水质均达到Ⅲ类。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷的浓度较去年下降了6.1%；清溪河城区4个监控断面的水质为Ⅱ类-Ⅴ类，水质与去年相比有所下降，影响水质类别的主要污染因子为氨氮。

三、城市集中式饮用水水源地水质状况。2020年，市级两个饮用水源地民生水厂和江口水厂长江取水点水质均达到Ⅱ类，全年月度水质达标率为100%；县级饮用水源地东至县龙江水厂、青阳县牛桥水库、石台县秋浦河取水点水质均达到Ⅱ类。

四、城市声环境质量状况。按照《声环境质量标准》（GB 3096—2008）和《环境噪声监测技术规范城市声环境常规监测》（HJ 640—2012）进行评价，2020年，池州市区域昼间环境噪声等效声级平均值为55.5分贝，比去年下降了0.5分贝，质量等级为三级（一般）；城市道路交通噪声昼间平均等效声级68.5分贝，比去年上升了2.1分贝，质量等级二级（较好）。2020年池州市功能区环境噪声共监测56点次，其中昼间监测28点次，夜间监测28点次。各类功能区噪声平均达标率为89.3%，其中昼间达标率为100%，夜间达标率为78.6%。

按照《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ 633—2012）进行评价，2020 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 324 天，优良率 88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）

日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 8、26、51、34、140 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.1 毫克/立方米，与 2019 年相比 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数、一氧化碳（CO）分别下降了 20%、21.2%、15%、19.0%、18.1%、8.3%。城区降水 pH 值年均值为 6.80，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 1.9 吨/平方千米·月。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）对项目所在区域环境空气质量进行达标判断，见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价标准	现状浓度 μg/m ³	评价标准 μg/m ³	占标率 %	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	34	35	97.14	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	51	70	85.71	达标
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	16.67	达标
NO ₂	年平均质量浓度	26	40	82.50	达标
CO	第 95 百分位数 24h 平均浓度	1.1	4	30.0	达标
O ₃	第 90 百分位数 8h 平均浓度	140	160	87.5	达标

*注：CO 单位为 mg/m³。

由环境质量公报数据分析可知。池州市区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，项目所在区域为达标区。

2、地表水环境

拟建项目生产废水经自建废水处理系统处理后 85%回用于生产，15%进入污水管网，生活污水经过隔油池+化粪池处理后进入江南产业集中区污水处理厂处理后排入九华河，最终进入长江。根据池州市地表水功能区划的要求，该评价段九华河、长江均属于Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水体标准。

根据 2020 年池州市环境质量状况公报，按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2020 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计 9 条河流共计 16 个断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 2 个，占 12.5%；达到Ⅱ类水的断面有 14 个，占 87.5%。湖库类共有 2 个国省控断面，2 个断面水质均达到Ⅲ类。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷的浓度较去年下降了 6.1%；清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅱ类-Ⅴ类，水质与去年相比有所下降，影响水质类别的主要污染因子为氨氮。

3、声环境

	本项目周边 50m 范围内无声环境保护目标。																																														
环境保护目标	<p>大气环境：项目厂界外 500 米范围内无居民区、医院、学校及农村地区中人群较集中的区域等保护目标。</p> <p>声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>生态环境：项目位于仙寓山路以东、洛河路以北、凤鸣大道以西、汾河路以南地块，项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>																																														
污染物排放控制标准	<p>1、废气排放标准</p> <p>1.1 有组织废气</p> <p>本项目生产过程中排放的颗粒物（油烟）和非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中二级标准；食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）。同时，本项目厂区内 VOCs 无组织有机废气同时项目厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。具体标准值详见下表。</p> <p>表 3-3 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</p> <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th><th colspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>排气筒高度 (m)</th><th>二级</th><th>监控点</th><th>浓度 (mg/m³)</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>120</td><td>15</td><td>3.5</td><td>周界外浓度最高点</td><td>1.0</td><td rowspan="2">GB16297-1996</td></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>120</td><td>15</td><td>10.0</td><td>周界外浓度最高点</td><td>4.0</td></tr></table> <p>表 3-4 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）</p> <table><tr><th>污染物</th><th>特别排放限值</th><th>限值含义</th><th>无组织排放监控位置</th></tr><tr><td rowspan="2">NMHC</td><td>6</td><td>监控点处 1h 平均浓度值</td><td rowspan="2">在厂房外设置监控点</td></tr><tr><td>20</td><td>监控点处任意一次浓度值</td></tr></table> <p>表 3-5 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）</p> <table><tr><th>污染物</th><th>基准灶头数</th><th>规模</th><th>设施最低允许净化率（%）</th><th>最高允许排放浓度（mg/m³）</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>油烟</td><td>≥3，<6</td><td>中型</td><td>75%</td><td>2.0</td><td>GB18483-2001</td></tr></table> <p>2、废水排放标准</p> <p>本项目生产废水经企业自建的污水处理站处理后约 85%回用于企业喷水织机织布用</p>	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值		标准来源	排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m³)	颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	GB16297-1996	非甲烷总烃	120	15	10.0	周界外浓度最高点	4.0	污染物	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	20	监控点处任意一次浓度值	污染物	基准灶头数	规模	设施最低允许净化率（%）	最高允许排放浓度（mg/m³）	标准来源	油烟	≥3，<6	中型	75%	2.0	GB18483-2001
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)			最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值			标准来源																																						
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m³)																																										
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	GB16297-1996																																									
非甲烷总烃	120	15	10.0	周界外浓度最高点	4.0																																										
污染物	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置																																												
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点																																												
	20	监控点处任意一次浓度值																																													
污染物	基准灶头数	规模	设施最低允许净化率（%）	最高允许排放浓度（mg/m³）	标准来源																																										
油烟	≥3，<6	中型	75%	2.0	GB18483-2001																																										

	<p>水，约 15%经排放池排入园区污水管网；生活废水经隔油池+化粪池处理后排入园区污水管网；生产废水、生活污水须达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和江南产业集中区第一污水处理厂接管标准后，排入园区污水管网，进江南产业集中区第一污水处理厂处理。污水处理厂出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准，具体见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-6 废水排放标准 单位：mg/L</p> <table><tr><th>类 目</th><th>pH</th><th>COD</th><th>SS</th><th>NH3-N</th><th>动植物油</th><th>石油类</th></tr><tr><td>污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及接管标准</td><td>6-9</td><td>500</td><td>400</td><td>-</td><td>100</td><td>20</td></tr><tr><td>污水处理厂出水标准</td><td>6-9</td><td>50</td><td>10</td><td>5（8）</td><td>1</td><td>1</td></tr></table> <p>3、噪声执行标准</p> <p>施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的标准限值；运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。</p> <p style="text-align: center;">表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)</p> <table><tr><th>项目时期</th><th>污染因子</th><th>排放标准</th><th>执行标准</th></tr><tr><td rowspan="2">施工期</td><td>昼间</td><td>≤70</td><td rowspan="2">《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）</td></tr><tr><td>夜间</td><td>≤55</td></tr><tr><td rowspan="2">营运期</td><td>昼间</td><td>≤65</td><td rowspan="2">《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准</td></tr><tr><td>夜间</td><td>≤55</td></tr></table> <p>4、固体废弃物</p> <p>一般固废：执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。</p> <p>危险固废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修改单）中相关规定。</p>	类 目	pH	COD	SS	NH3-N	动植物油	石油类	污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及接管标准	6-9	500	400	-	100	20	污水处理厂出水标准	6-9	50	10	5（8）	1	1	项目时期	污染因子	排放标准	执行标准	施工期	昼间	≤70	《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）	夜间	≤55	营运期	昼间	≤65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	夜间	≤55
类 目	pH	COD	SS	NH3-N	动植物油	石油类																																
污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及接管标准	6-9	500	400	-	100	20																																
污水处理厂出水标准	6-9	50	10	5（8）	1	1																																
项目时期	污染因子	排放标准	执行标准																																			
施工期	昼间	≤70	《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）																																			
	夜间	≤55																																				
营运期	昼间	≤65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准																																			
	夜间	≤55																																				
总量控制指标	<p>1、总量控制原则</p> <p>根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、颗粒物、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>根据工程分析，该项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是废水中的 COD、NH₃-N，以及有机废气。</p> <p>该项目废水排入集中区污水管网进江南产业集中区第一污水处理厂处理达标后外排；因此，本项目的 COD、氨氮的总量控制指标纳入江南产业集中区第一污水处理厂，</p>																																					

	<p>本项目废水污染物无需再单独申请总量控制指标。</p> <p>因此纳入总量控制指标的污染因子为：颗粒物和 VOCs</p> <p>2、总量控制建议值</p> <p>颗粒物：0.098t/a， VOCs： 0.189t/a（有组织）。</p> <p>3、总量控制实施方案</p> <p>本项目的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方可实施该项目。</p>
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>1、施工期扬尘污染防治措施</p> <p>根据同类项目建设经验及监测结果，施工期产生的粉尘会在近距离内形成局部污染。一般情况下，运输道路在正常气象条件下产生的扬尘所影响的范围在 100m 以内，物料露天堆放和搅拌作业扬尘影响范围在 50~150m。运输车辆往来造成的地面扬尘、沙石料的装卸扬尘，其污染程度主要取决于风力因素。运输车辆行驶产生的扬尘，约占施工扬尘总量的 60%，其扬尘量与道路路面及车辆行驶速度有关，随风速的增加，扬尘造成的污染程度和范围也将随之增强和扩大。施工单位应严格遵守《安徽省大气污染防治条例》、《安徽省人民政府关于印发安徽省大气污染防治行动计划实施方案的通知》（皖政〔2013〕89 号）、《池州市人民政府关于印发池州市大气污染防治行动计划实施细则的通知》（池政〔2014〕4 号）、《池州市人民政府关于印发池州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（池政〔2018〕61 号）以及《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）中相关要求。</p> <p>（1）施工企业要在开工前制定建筑施工现场扬尘控制措施，本项目建筑施工工地要做到工地周周围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。</p> <p>（2）安装渣土运输车辆 GPS 定位系统，严格实施密闭运输，落实冲洗保洁措施</p> <p>（3）施工标志牌的规格和内容。施工期间，施工单位应根据《建设工程施工现场管理规定》的规定设置现场平面布置图、工程概况牌、安全生产牌、消防保卫牌、文明施工牌、环境保护牌、管理人员名单及监督电话牌等。</p> <p>（4）围挡、围栏及防溢座的设置。施工期间，土建工地其边界应设置高度 2.5 米以上的围挡；围挡底端应设置防溢座，围挡之间以及围挡与防溢座之间无缝隙。对于特殊地点无法设置围挡、围栏及防溢座的，应设置警示牌。</p> <p>（5）按照规定应使用散装水泥、预拌混凝土和预拌砂浆；确需在施工现场搅混凝土和砂浆的，应当按照相关规定执行并履行备案手续。</p> <p>（6）土方工程防尘措施。土方工程包括土的开挖、运输和填筑等施工过程，有时还需进行排水、降水、土壁支撑等准备工作。遇到干燥、易起尘的土方工程作业时，应辅以洒水压尘，尽量缩短起尘操作时间。遇到四级或四级以上大风天气，应停止土方作业，同时作业处覆以防尘网。</p> <p>（7）建筑材料的防尘管理措施。施工过程中使用水泥、石灰、砂石、涂料、铺装材</p>
---------------------------	--

	<p>料等易产生扬尘的建筑材料，应采取下列措施之一：a)密闭存储；b)设置围挡或堆砌围墙；c)采用防尘布苫盖；d)其他有效的防尘措施。</p> <p>(8) 建筑垃圾的防尘管理措施。施工过程中产生的弃土、弃料及其他建筑垃圾，应及时清运。若在工地内堆置超过一周的，则应采取下列措施之一，防止风蚀起尘及水蚀迁移：a)覆盖防尘布、防尘网；b)定期喷洒抑尘剂；c)定期喷水压尘；d)其他有效的防尘措施。</p> <p>(9) 设置洗车平台，完善排水设施，防止泥土粘带。施工期间，应在物料、渣土、垃圾运输车辆的出口内侧设置洗车平台，车辆驶离工地前，应在洗车平台清洗轮胎及车身，不得带泥上路。洗车平台四周应设置防溢座、废水导流渠、废水收集池、沉砂池及其它防治设施，收集洗车、施工以及降水过程中产生的废水和泥浆。工地出口处铺装道路上可见粘带泥土不得超过 10 米，并应及时清扫冲洗。</p> <p>(10) 进出工地的物料、渣土、垃圾运输车辆的防尘措施、运输路线和时间。进出工地的物料、渣土、垃圾运输车辆，应尽可能采用密闭车斗，并保证物料不遗撒外漏。车辆应按照批准的路线和时间进行物料、渣土、垃圾的运输。</p> <p>(11) 施工现场出入口、主要道路、加工区等采取硬化处理措施。</p> <p>(12) 施工现场土方开挖后尽快完成回填，不能及时回填的场地，采取覆盖等防尘措施；砂石等散体材料集中堆放并覆盖。</p> <p>(13) 施工期间，应在工地建筑结构脚手架外侧设置有效抑尘的密目防尘网(不低于 2000 目/100 平方厘米)或防尘布。</p> <p>(14) 工地周围环境的保洁。施工单位保洁责任区的范围应根据施工扬尘影响情况确定，一般设在施工工地周围 20 米范围内</p> <p>本项目施工阶段采取上述措施后，施工扬尘的影响可降低到最小程度，对区域内大气影响较小。施工期间各类施工机械流动性强，产生的废气较为分散，在易于扩散的气象条件下，施工机械尾气对周围环境影响不会很大。综合分析，施工对大气环境的影响是短暂的、局部的，将随施工结束而消失，在适当地消减后是可以接受的。</p> <p>2、施工期噪声污染防治措施</p> <p>在施工期，噪声影响主要来自施工机械和运输车辆所产生的噪声，其噪声源强在 76~90dB(A)。建筑场界噪声控制应严格按照《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 要求执行。本评价建议建设单位采取以下措施降低噪声影响：</p> <p>①尽量采用低噪声机械设备，并做好施工机械的日常维护以降低施工噪声声源；</p> <p>②加强施工管理，合理安排施工作业时段，在午间(12:00~14:00)夜间(22:00~06:00)禁止进行高噪声施工作业。如果工程施工期在敏感区内，因特殊需要必须连续施工的，施</p>
--	---

	<p>工单位要在施工前三日内报当地城管部门备案。并向施工场地周围的居民或单位公告，以征得公众的理解和支持。</p> <p>③项目区域内的现有道路将在项目施工期用于运输施工物资，应注意合理安排施工物料的运输时间；在附近敏感点的路段，应减速慢行、禁止鸣笛；合理疏导进入施工区的车辆，减少汽车会车时的鸣笛噪声。</p> <p>④施工期间的材料运输、敲击、人的喊叫等施工活动声源，可以通过文明施工，加强有效管理予以解决。</p> <p>⑤项目经过敏感点的区域，建议设置移动式声屏障，合理安排施工，尽量缩短建设工期。</p> <p>采取上述措施后，施工对敏感点的影响将会明显减小，并随着施工期的结束而消失，对周边声环境影响很小。</p> <p>3、施工期固体废物污染防治措施</p> <p>施工期的固体废物主要为施工过程中产生的土方工程垃圾、建筑垃圾、废弃的包装材料以及施工人员生活垃圾等。</p> <p>（1）地块弃土</p> <p>根据相关建筑垃圾运输车辆外出营运管理办法中的相关规定，本项目施工期产生的弃土及建筑垃圾需由符合营运要求的渣土车，将渣土运送至市容管理部门渣土指定存放点。</p> <p>施工单位在开工前，应当与当地市容环境卫生行政管理部门签订市容环境卫生责任书，对施工过程中产生的各类建筑垃圾应当及时清理，保持施工现场整洁;按照当地市容环境卫生行政主管部门核定的时间、路线、地点运输和倾倒建筑垃圾;建筑垃圾运输车辆应当采取密闭措施，不得超载运输，不得车轮带泥，不得遗撒、泄漏。</p> <p>雨季施工时应随时做好应急准备，在项目四周修建施工围墙，防止泥土随雨水沿边坡流向四周。但是施工过程中项目区将不可避免地产生大型的并带有一定坡度的裸露面，建设部门在雨季应随时与气象部门保持联系，在大雨到来之前作好相应的水保应急工作，对新产生的裸露地表的松土应予以压实，并准备足够的塑料布和草包用于遮蔽。雨季施工应尽量避免同时产生较多的裸露地表。另外，在暴雨季节不应进行大规模的作业。应在项目四周建设拦土工程，并设置导流措施，在施工场地地势较低处应设置，雨水沉砂池，在雨季汇集项目区雨水进行沉淀，导流水引入沉淀池沉淀后可作为施工生产用水。</p> <p>（2）建筑垃圾</p> <p>本项目建筑施工中会产生碎砖块、混凝土、砂浆、桩头、水泥、铁屑、涂料和包装材料等建筑垃圾。施工中尽量综合利用，实行有组织、有安排的达标排放。建筑垃圾的处理</p>
--	--

	<p>不当，一方面会严重影响工地的环境卫生，也会给工地施工安全造成威胁，影响交通。另一方面，建筑垃圾若随处堆放，遇雨水冲刷，泥沙、渣土等流失进入下水道，会造成下水道淤积，从而导致排水不畅。</p> <p>由于建筑施工废料处于建设工地现场，回收利用建筑施工废料既减少了建筑材料的购买量，又减少了建筑垃圾的清运量，经济效益十分明显。将建筑施工废料回收，经分解、剔除和粉碎后，可以作为建筑材料加以综合利用。建议采用如下综合利用措施：</p> <p>①对于施工中散落的砂浆、混凝土，可采用冲洗法回收：将收集回收的湿润的砂浆、混凝土冲洗，还原为水泥浆、石子和砂加以利用；</p> <p>②凝固的砂浆、混凝土可作为再生骨料回收利用：废混凝土块（如桩头、拆除构件的混凝土）经破碎后可作为天然粗骨料的代用材料制作混凝土，目前再生料制作的混凝土一般用作基础、路面和非承重结构的低强度混凝土，选择和严格控制配合比和再生骨料的掺含量，也可达到适用于承重结构混凝土的要求。</p> <p>③废混凝土块经破碎后也可作为碎石直接用于地基加固、道路垫层、地坪垫层等。</p> <p>（3）施工生活垃圾</p> <p>生活垃圾主要是施工人员日常生活遗弃的废物，如纸张、塑料袋及厨房产生的菜帮、食物残渣、果皮等。厨房垃圾如果随地倾倒不及时外运处置，容易腐烂变质，产生硫化氢、氨等恶臭气体污染环境，此外还会成为蚊、蝇和细菌的孳生地，甚至造成传染病的蔓延，严重影响施工人员的身体健康。因此必须做好施工生活垃圾的单独收集、处置，防止乱丢乱放，任意倾倒。</p> <p>（4）装修期固体废物</p> <p>装修时将产生固体废物，包括废弃木板、涂料桶、废石料等，装修过程中对部分废弃材料应尽量做到有效利用，减少对环境的排放。在装修结束时应及时清运，统一运输，不得随意倾倒，尽量减少对环境的影响。</p> <p>4、施工期废水污染防治措施</p> <p>（1）施工废水</p> <p>施工期砂石料加工与冲洗、混凝土养护层装修与冲洗等都产生大量废水，会造成一些基坑积水，污染水环境。</p> <p>①砂石料产生的废水</p> <p>据一般砂石料加工系统冲洗废水监测，其废水量约为加工砂石方量的 3 倍，其砂石料废水的主要污染物为悬浮物。悬浮物的浓度与砂石含泥量有关，其冲洗废水 SS 通常较高。经沉淀池初步沉淀后再利用。沉淀泥浆用于填垫低洼地，对水环境影响较小。</p>
--	--

	<p>②混凝土的养护废水</p> <p>其产生的废水主要是 pH 值高，一般加草袋、塑料布覆盖。养护水不会形成大量地面径流进入地表水体，对区域环境影响较小。</p> <p>③施工机械设备冲洗水和施工车辆冲洗</p> <p>施工机械设备冲洗废水主要污染物为悬浮物，引入沉淀池进行沉淀处理，施工车辆冲洗废水主要污染物为石油类，应建隔油池，防止含油废水和泥砂外排对地表水体造成影响。</p> <p>对于施工中的冲洗废水，要求加强施工现场管理，杜绝人为浪费的同时，在低洼地设置临时废水沉淀池，收集施工中所排放的各类废水，在沉淀一定时间后，作为施工用水的回用水，这样既节约了水资源，又减轻了对周围环境的污染。</p> <p>（2）施工期生活污水</p> <p>施工期生活污水的水量相对较少，对周围水环境影响较小，但如果不经处理随意排放，将对区域内的地表水体产生一定影响。建议施工单位设立临时洗手间，生活污水就近排入集中区污水管网，若下水管道暂未连接则需集中外运，不得任意排放。</p> <p>因此，上述施工期产生的不同种类的废水经采取相应污染防治措施后，可以确保施工期废水不会直接排入地表水体，减轻对区域地表水体的影响。</p>
--	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

项目废气污染物排放源详见下表.

表 4-1 有组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生源强		治理措施				排放源强		排放口基本情况						排放标准 (mg/m³)	达标情况	监测要求			
		产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	措施	处理能力 (m³/h)	收集效率 (%)	处理效率 (%)	是否为可行技术	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	编号及名称	高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)	类型			坐标	监测点位	监测因子	监测频次
加弹及上油工序	颗粒物	0.488	5.67	集气罩+静电式油烟净化器+15m排气筒(DA001)	12000	90	80	纺织工业污染防治可行技术规范(HJ1177-2021)	0.098	1.167	DA001	15	0.4	25	一般排放口	117° 38' 53.930" ; 30° 44' 34.126"	120	达标	排气筒出口	颗粒物	1次/年
浆丝烘干工序	非甲烷总烃	0.0315	2.1875	烘箱上方排气口经管道连接+15m排气筒(DA002)	2000	90	/	/	0.0315	2.1875	DA002	15	0.3	25	一般排放口	117° 38' 53.545" ; 30° 44' 34.918"	120	达标	排气筒出口	非甲烷总烃	1次/年
浆丝烘干工序	非甲烷总烃	0.0315	2.1875	烘箱上方排气口经管道连接+15m排气筒(DA003)	2000	90	/	/	0.0315	2.1875	DA003	15	0.3	25	一般排放口	117° 38' 53.253" ; 30° 44' 35.710"	120	达标	排气筒出口	非甲烷总烃	1次/年
浆丝烘干工序	非甲烷总	0.0315	2.1875	烘箱上方排气口经管道连接	2000	90	/	/	0.0315	2.1875	DA004	15	0.3	25	一般排放口	117° 38' 53.059" ; 30° 44' 36.617"	120	达标	排气筒出	非甲烷总	1次/年

	烃			+15m 排气筒 (DA004)															口	烃	
浆丝烘干工序	非甲烷总烃	0.0315	2.1875	烘箱上方排气口经管道连接+15m排气筒(DA005)	2000	90	/	/	0.0315	2.1875	DA005	15	0.3	25	一般排放口	117° 38' 51.630" ; 30° 44' 36.927"	120	达标	排气筒出口	非甲烷总烃	1次/年
浆丝烘干工序	非甲烷总烃	0.0315	2.1875	烘箱上方排气口经管道连接+15m排气筒(DA006)	2000	90	/	/	0.0315	2.1875	DA006	15	0.3	25	一般排放口	117° 38' 51.806" ; 30° 44' 36.099"	120	达标	排气筒出口	非甲烷总烃	1次/年
浆丝烘干工序	非甲烷总烃	0.0315	2.1875	烘箱上方排气口经管道连接+15m排气筒(DA002)	2000	90	/	/	0.0315	2.1875	DA007	15	0.3	25	一般排放口	117° 38' 52.191" ; 30° 44' 35.210"	120	达标	排气筒出口	非甲烷总烃	1次/年

表 4-2 无组织废气污染源强核算结果及相关参数一览表													
产污环节	污染物种类	产生量(t/a)	治理措施		排放量(kg/a)	生产区面源参数			排放标准(mg/m³)	达标情况	监测要求		
			措施	处理效率		长(m)	宽(m)	高(m)			监测点位	监测因子	监测频次
加弹及上油工序	颗粒物	0.054	/	/	0.054	156.4	56	9.15	4	达标	厂界	颗粒物	1次/年
浆丝烘干工序	非甲烷总烃	0.021	/	/	0.021	156.4	56	9.15	4	达标	厂界	甲烷总烃	1次/年

表 4-3 废气监测要求一览表					
类别	排放形式	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废气	有组织	排气筒 DA001	颗粒物	1次/年	有组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

					表 2 新污染源大气污染物排放限值中二级标准（颗粒物≤120mg/m³）
		排气筒 DA002	非甲烷总烃	1 次/年	有组织排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中二级标准（非甲烷总烃≤120mg/m³）
		排气筒 DA003	非甲烷总烃	1 次/年	
		排气筒 DA004	非甲烷总烃	1 次/年	
		排气筒 DA005	非甲烷总烃	1 次/年	
		排气筒 DA006	非甲烷总烃	1 次/年	
		排气筒 DA007	非甲烷总烃	1 次/年	
	无组织	厂界四周	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年	
		厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求

1.2 污染源强核算

本项目废气主要是加弹工序产生颗粒物（油烟）G1、上油工序产生的颗粒物（油烟）G2、浆丝烘干有机废气 G3 和食堂油烟 G4。

（1）加弹及上油工序产生的颗粒物 G1、G2

①加弹工序产生的颗粒物（油烟）G1

根据类比调查（类比项目《安徽骏杰纺织科技有限公司年产 9000 万米纺织面料项目环境影响报告表》和及《安徽骏杰纺织科技有限公司年产 9000 万米纺织面料项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》），该项目加弹工序、上油工序的原辅材料、工艺条件等与本项目基本一致，类比分析条件列表如下表），项目加弹工序生产使用 POY 丝（原料含油率约 0.25%）为原料，最终产品含油量约 0.2%，

加弹工序约 0.05%以油烟的形式排放，挥发产生的废气以颗粒物计，项目年使用 POY 原丝 1000t，含油 2.5t，则项目加弹产生的颗粒物（油烟）为 0.5t/a。

表 4-4 类比分析条件对比

类比条件	原辅材料	生产工艺及规模
本项目	POY 丝、防静电油剂	加弹：将外购的 POY 丝挂丝喂入加弹机，POY 丝经第一次电加热拉伸，由加热箱加热变形，加热温度控制在 200℃左右。加热变形后的纺丝经冷却板冷却后进入加捻，然后通过喷嘴产生网点，加捻后的纺丝通过二次电加热拉伸，加热温度控制在 180℃。上油：成型后的纺丝通过上油以减少静电效应，纺丝经卷绕、落丝后进行分级检验，合格的即为需要的 DTY 丝。DTY 丝生产规模为 1000t/a。
安徽恒业纺织科技有限公司《年产 2 亿米纺织面料产业园项目》环境影响报告表	POY 丝、防静电油剂	加弹：将外购的 POY 丝挂丝喂入加弹机，POY 丝经第一次电加热拉伸，由加热箱加热变形，加热温度控制在 200℃左右。加热变形后的纺丝经冷却板冷却后进入加捻，然后通过喷嘴产生网点，加捻后的纺丝通过二次电加热拉伸，加热温度控制在 180℃。上油：成型后的纺丝通过上油以减少静电效应，纺丝经卷绕、落丝后进行分级检验，合格的即为需要的 DTY 丝。DTY 丝生产规模为 6000t/a。

②上油工序产生的颗粒物（油烟）G2

POY 丝经加弹后需要继续进行上油，以使得 POY 长丝的平滑性、抗静电性得到提高，在这个过程中会有挥发油剂，以非甲烷总烃计。根据类比调查（类比项目《安徽骏杰纺织科技有限公司年产 9000 万米纺织面料项目环境影响报告表》和《安徽骏杰纺织科技有限公司年产 9000 万米纺织面料项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》），该项目加弹工序、上油工序的原辅材料、工艺条件与本项目一致，类比分析条件见表 4-4），上油工序油剂挥发量为 3‰，本项目年上油量 14t/a，则上油工序产生的非甲烷总烃为 0.042t/a。

③加弹及上油废气处理措施

项目拟设置单独的加弹区域，并在加弹和上油设备上方设置集气罩（共 6 个），经过管道收集后采用静电式油烟净化器进行净化处

	<p>理。风量核算过程如下：</p> <p>单个集气罩集气风量计算公式：$Q=K(a+b) \times h \times V0 \times 3600$</p> <p>式中：Q：为集气罩集气风量，单位为 m^3/h；</p> <p>K：安全系数 1.4；</p> <p>(a+b)：集气罩长宽之和，单位为 m；本项目 a=0.6，b=1。</p> <p>h：罩口至污染源的距离，单位为 m，本项目取 0.3m；</p> <p>V0：污染源气体流速，一般在 0.5m/s~1.5m/s，本次评价取值 0.8m/s。</p> <p>则单个集气罩风量为 $Q=1935.36m^3/h$，本环评取值 $2000m^3/h$。</p> <p>参考《杭州化纤行业挥发性有机污染整治规范》（试行），净化效率按最不利情况计算，本环评取 80%，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒排放。集气罩收集效率以 90%计，风机风量为 $12000m^3/h$，加弹及上油工序年工作时间为 7200h。经核算，项目非甲烷总烃的产生量为 0.542t/a，其中有组织废气产生量为 0.488t/a，产生速率为 0.068kg/h，产生浓度为 5.67mg/m^3，处理后的颗粒物（油烟）排放量为 0.098t/a，排放速率为 0.014kg/h，排放浓度为 1.167mg/m^3。项目颗粒物（油烟）无组织排放量为 0.054t/a。</p> <p>（2）浆丝烘干废气 G3</p> <p>①废气产生情况</p> <p>本项目使用的环保专用浆料主要成分为水溶性聚酯等，完全分解所需温度在 300℃以上，而项目的实际烘干温度（最高达 150℃）远低于分解温度，因此浆丝烘干过程中主要为蒸汽排放，其次还有少量的有机废气产生，以非甲烷总烃表征。根据《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐数据和本项目建成后物料的实际使用量计算有机废气量。本项目环保浆料使用量为 600t/a，美国环保局推荐的有机废气产生系数为 0.35kg/t 原料，则非甲烷总烃产生总量为 0.21t/a。</p> <p>②废气处理措施</p> <p>由于本项目浆丝烘干（整浆并生产线）过程产生的废气主要有水蒸气（热气）及少量的有机废气，为改善车间工人操作环境，降低车间温度，项目单位将在烘箱上方的排气口用管道连接后于车间顶部排放。本项目共布置 6 条整浆并生产线，均位于 2#厂房内，每条</p>
--	--

	<p>生产线有机废气产生量为 0.035t/a，废气产生量较小。根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中的有关规定：“加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。”</p> <p>根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的有关规定：“10.3.2 收集的废气中 NMHC 初始排放速率$\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率$\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外”。收集的有机废气初始排放速率小于《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，收集废气经收集后可直接排放。</p> <p>对于该废气，项目单位将烘箱上方的排气口用管道连接后，每台整浆并一体机的废气收集后经过六根 15 米高的排气筒（DA002、DA003、DA004、DA005、DA006、DA007）直接排放。</p> <p>单个风机风量计算公式：$Q=K(a+b) \times h \times V0 \times 3600$</p> <p>式中：Q：为风机风量，单位为 m^3/h；</p> <p>K：安全系数 1.4；</p> <p>$(a+b)$：集气罩长宽之和，单位为 m；本项目 $a=0.6$，$b=1$。</p> <p>h：罩口至污染源的垂直距离，单位为 m，本项目取 0.3m；</p> <p>V0：污染源气体流速，一般在 $0.5\text{m/s} \sim 1.5\text{m/s}$，本次评价取值 0.8m/s。</p> <p>则单个风机风量为 $Q=1935.36\text{m}^3/\text{h}$，本环评取值 $2000\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>集气设施废气收集效率为 90%，设计单个风机风量为 $2000\text{m}^3/\text{h}$，年工作时间为 7200h。则每个排气筒有组织废气排放量为 0.0315t/a，排放速率为 0.0044kg/h，排放浓度为 $2.1875\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>（3）食堂油烟 G4</p> <p>根据建设单位提供的方案，基准灶头数为 4 个，厨房建设规模划为中型（基准灶头数≥ 3，< 6），厨房炒菜时将产生油烟。本项目就餐人员为 200 人，该项目食用油平均消耗系数以 30g/人次计，则日耗食用油约为 6kg，年耗食用油约为 1800kg，所排油烟气中油烟含</p>
--	--

量约占耗油量的 1~1.2% (本项目以 1.2%计), 则年油烟产生量 21.6kg。灶头吸排油烟机的实际有效风量为 4000m³/h, 灶头每天使用 4.0h, 年油烟废气量为 480 万立方米。则油烟产生浓度为 4.5mg/m³, 须经油烟净化装置处理, 取其去除效率 75%, 油烟排放浓度为 1.125mg/m³, 满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 规定的油烟最高允许排放浓度 2.0mg/m³ 要求, 年排放油烟量 5.4kg/a, 油烟净化后尾气通过排气筒高于屋顶排放。

1.3 废气污染防治措施及达标分析

1.3.1 废气污染防治措施可行性分析

本项目加弹工序产生颗粒物(油烟)、上油工序产生的颗粒物(油烟)主要污染物为矿物油, 静电式油烟净化器是一种利用静电原理油烟净化装置。油烟由风机吸入静电式油烟净化器, 其中较大的油雾滴、油污颗粒在均流板上由于机械碰撞、阻流而被捕集。当气流进入高压静电场时, 在高压电场的作用下, 油烟气体电离, 油雾荷电, 大部分得以降解炭化; 少部分微小油粒在吸附电场的电场力及气流作用下向电场的正负极板运动被收集在极板上并在自身重力作用下流到集油盘, 经排油通道排出, 余下的微米级油雾被电场降解成二氧化碳成和水, 最终排出洁净空气。本项目加弹工序中产生的污染物主要为 POY 原丝所含有的油剂和上油工序油剂的挥发, 因此选用静电式油烟净化器处理能够达到较好的处理效果。本项目加弹和上油工序产生的污染物主要为 POY 原丝和上油油剂所含有的油剂挥发, 因此, 选用静电式油烟净化器处理能够达到较好的处理效果。

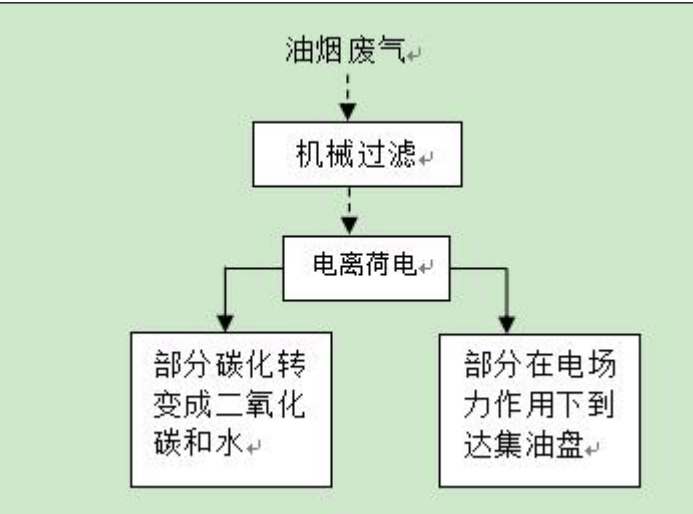


图 4-1 静电式油烟净化器工作原理

1.3.2 达标分析

表 4-5 废气污染防治措施及达标分析情况表

污染源	本项目		标准要求		污染治理措施	达标性
	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)		
颗粒物 (DA001)	1.167	0.014	20	0.8	静电式油烟净化器	达标
非甲烷总烃 (DA002)	2.1875	0.0044	70	3.0	/	达标
非甲烷总烃 (DA003)	2.1875	0.0044	70	3.0	/	达标
非甲烷总烃 (DA004)	2.1875	0.0044	70	3.0	/	达标
非甲烷总烃 (DA005)	2.1875	0.0044	70	3.0	/	达标
非甲烷总烃 (DA006)	2.1875	0.0044	70	3.0	/	达标
非甲烷总烃 (DA007)	2.1875	0.0044	70	3.0	/	达标

1.4 非正常情况分析

非正常工况排放定义：其一、是指设备开、停车或者设备检修时污染物的排放；其二：是指设计的环保设施在达不到设计规定的指标运行时的污染物排放。

本项目非正常工况主要考虑废气处理系统异常，导致 DA001 排气筒排放废气处理效率降低为 0，造成颗粒物（颗粒物）非正常排放。

本项目非正常情况最大概率为废气处理系统异常，非正常情况分析表见下表：

表 4-10 非正常情况分析一览表

类型	排放源	污染物	频次	排放浓度 mg/m ³	持续时间	排放量 kg/a	措施
废气处理系统异常	排气筒 DA001	颗粒物	1 次/2 年	5.65	4h	0.136	定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-11 项目废水产生和排放情况表

产污环节	类别	水量 m ³ /d	污染物产生情况			治理措施及效率				污染物排放情况					排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况			排放标准 (mg/L)	监测要求		
			污染物	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理能力 (m ³ /d)	治理工艺	治理效率 (%)	是否为可行技术	废水排放量 (m ³ /d)	污染物	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	接管标准				编号及名称	类型	地理坐标		监测点位	监测因子	监测频次
生活办	生活污	8	PH	6-9	/	/	隔油池+	/	/	0.8	PH	6-9	/	6-9	间接排	经江南	间歇排	DW001	一般排	E1 17.648	6-9 500	废水总	PH	1 次 /
			COD	250	0.6			/			COD	250	0.6	500									CO D	

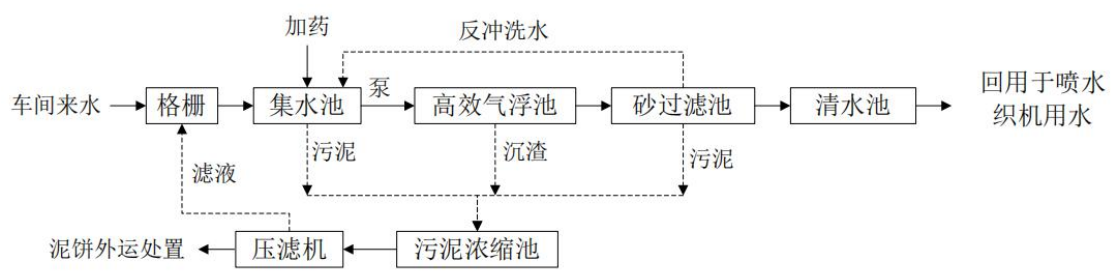
	公	水		NH ₃ -N	20	0.048		化粪池	/			NH ₃ -N	20	0.048	20	放	产业集中区污水处理厂处理后排入九华河	放	废水总排口	放口	016;N30.744155	-	排口	NH ₃ -N	年
				SS	150	0.36			/			SS	150	0.36	240							400		SS	
				动植物油	20	0.048			/			动植物油	20	0.048	100							100		动植物油	
	喷水织机	生产废水	4250	pH	6-9	/	5000	格栅+调节+气浮+过滤	/	/	637.5	pH	6-9	/	6-9							6-9		pH	
				CO _D	200	255			40.2			CO _D	190	36.34	500							500		CO _D	
				SS	180	229.5			89.2			SS	19.4	3.71	240							400		SS	
				NH ₃ -N	2	2.55			/			NH ₃ -N	2	0.38	20							-		NH ₃ -N	
				石油类	30	38.25			90			石油类	9	1.72	20							20		石油类	

运营期环境影响和保护措施	<p>2.2 项目废水产生和排放情况</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），本项目产生的废水包含生产废水和生活废水，生产废水经过自建污水处理厂处理后，85%回用于生产，15%进入园区污水管网，最终经集中区第一污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排放；生活废水经过隔油池+化粪池处理后，园区污水管网最终经集中区第一污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排放，最终排入九华河，属于间接排放，因此项目地表水评价等级为三级 B。</p> <p>（1）生活废水</p> <p>本项目劳动定员为 200 人，均为非住宿人员，非住宿人员用水定额为 50L/(cap.d)，年工作日 300 天。则项目职工生活用水量为 3000t/a，排水量按用水量的 80%计为 2400t/a。其主要污染物浓度为：COD：250mg/L、NH₃-N：20mg/L、SS：150mg/L、动植物油 20mg/L，各污染物产生量为：COD：0.6t/a、NH₃-N：0.048t/a、SS：0.36t/a、动植物油：0.048t/a。</p> <p>本项目生活污水经隔油池+化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB18978-1996）表 4 中三级标准（即江南产业集中区污水处理厂接管标准）排入园区污水管网最终经集中区第一污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排放，最终排入九华河。</p> <p>（2）生产废水</p> <p>①浆液稀释用水</p> <p>由于外购浆料的原液浓度为 25%左右，根据生产需要使用自来水进行稀释，将浆料浓度稀释至 5%左右。本项目使用浆料原液为 600t/a，因此需要加水 3000m³/a（10m³/d）。该用水除少量的进入产品外，大部分在烘干过程中散发掉，无废水产生。</p> <p>②蒸汽冷凝水</p> <p>本项目整浆一体机生产线及烘干采用园区集中供热管网的蒸汽，年蒸汽消耗量 13680t/a，蒸汽采用间接加热，使用过程中会有少量损耗量（本环评以 10%计），则蒸汽冷凝水产生量为 12312m³/a（41.04m³/d）。本项目烘干均是采用蒸汽间接烘干，蒸汽不与物料接触，蒸汽冷凝水基本不含污染物，蒸汽冷凝水通过“疏水阀”排放到自制水池冷却后回用于喷水织机用水。</p> <p>③喷水织机引纬废水</p> <p>本项目采用的喷水织机利用水作为引纬介质通过喷射水流对纬纱产生摩擦牵引力，将固定筒子上的纬纱引入梭口。根据业主提供资料，参考《喷水织机废水处理工艺研究》（上海交大梁海燕）可知：喷水织机每天的用水量约 2.5m³/台。其中：约有 15%在喷水引纬中浸润</p>
--------------	---

	<p>入织物纤维和蒸发至空气中；最后剩余 85%，约 2.125m³/d 作为引纬废水排出，该部分废水的主要污染物为废纱头、废浆料、少量润滑油等。本项目喷水织机共 2000 台，则织造废水产生量为 4250m³/d（127.5 万 m³/a）。</p> <p>参考《安徽昊成纺织有限公司年产 4500 万米纺织面料生产项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》，同时参考《喷水织机废水处理工艺研究》（上海交大梁海燕）可知，喷水织机废水中主要污染物为 COD、SS、石油类、氨氮等，其浓度分别为 200mg/L、180mg/L、30mg/L、2mg/L。</p> <p>该织造废水经厂内自建的废水处理站处理（处理工艺为“沉淀+气浮+过滤”）后约 85%的回用于喷水织造工序，15%的废水通过厂区废水总排口进入江南产业集中区第一污水处理厂，该企业设置废水总排口，安装流量、COD、pH、氨氮污染源在线监控设施。</p> <p>2.3 废水处理可行性分析</p> <p>（1）处置能力可行性分析</p> <p>①自建污水处理厂</p> <p>针对生产废水的处理，本项目自建废水处理措施，污水处理站拟建于厂区的东北侧，占地面积约800m²，设计最大处理能力为5000m³/d；有工程核算结果可知，本项目生产废水产生量为4250m³/d，能够满足本项目生产废水处置的要求。</p> <p>②江南产业集中区第一污水处理厂</p> <p>江南产业集中区第一污水处理厂位于江南产业集中区池州大道与洛河路交叉口西北角，已投入使用的一期一组工程日处理污水能力为 2.5 万吨/d（目前废水处理总量约为 1.52 万吨/d），由上述计算结果可知，本项目废水排放量为 645.5t/d（193650t/a），占污水处理厂处理总量的 2.582%，不会对其处理能力造成冲击，因在其设计考虑处理范围内，接管水量是可行的。</p> <p>（2）处理工艺可行性分析</p> <p>①生活污水</p> <p>由工程分析可知，本项目生活污水排放量为 8m³/d（2400m³/a）。生活污水主要污染物为 COD、SS、BOD₅、NH₃-N、动植物油等。生活污水水质简单，经隔油池+化粪池处理可达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，排入集中区污水管网，再经过江南产业集中区第一污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排入九华河。该项生活废水处置措施可行。</p> <p>②生产废水</p> <p>由工程分析可知，本项目生产废水主要为织造废水，根据工程分析，项目喷水织机每天</p>
--	--

织造废水产生量为 4250m³/d，项目废水经各车间自建的集水渠收集至管道，再由管道输送至进入项目自建的废水回用处理系统。由于本项目的占地面积较大，废水处理池距离生产车间的距离较远，故没有采用常规的高低落差自然流动的方式将车间废水输送到废水处理池，而是采用了密封性特别好的 PE 管，管道承压力大，更好的防止废水在车间输送到废水池的途中的泄漏。

废水处理工艺采用“格栅+调节+气浮+过滤”工艺，经该工艺处理后的废水其中 85%回用于喷水织造工段；15%废水通过厂区废水生产废水排口间歇性排放至进入江南产业集中区第一污水处理厂。废水处理工艺流程如下：



工艺说明：生产废水经过车间设置的集水沟收集后进入管道，由各管道进入集水池，后通过提升泵提升，泵前自吸加药，经反应后进入气浮池，在气浮池内与溶气混合，水中绝大部分悬浮物及油类物质在溶气的作用下上浮形成浮渣，从而去除大部分悬浮物及油类物质，污水自流进入过滤池，浮渣自流入污泥浓缩池。气浮池出水进入过滤池，经进一步去除悬浮物和浊度后，出水进入清水池，最终进行回用于车间。

工艺说明及技术可行性论述：首先废水经过格栅滤出固体颗粒、毛丝等大颗粒物质后，进入集水池，废水通过配水槽采用泵打入高效气浮池。气浮是指空气与水在一定的压力条件下，使气体极大限度的溶入水中，力求处于饱和状态，然后把所形成的压力溶气水通过减压释放，产生大量的微细气泡，与水中的悬浮絮体充分接触，使水中悬浮絮体粘附在微气泡上，随气泡一起浮到水面，形成浮渣并刮去浮渣，从而净化水质。气浮装置集凝聚、气浮、撇渣、沉淀、刮泥为一体，净化程度高，悬浮物去除率可达 85%以上。过滤池是用来去掉低浓度悬浊液中微小颗粒的构筑物。过滤工艺包括过滤和反冲洗两个阶段。过滤阶段是废水由水管进入池内后，再流经滤料层和承托层，废水中的细小悬浮物和胶体物质被截留于滤料表面和内层空隙中，从而使废水得到净化。经过滤处理后的清液进入清水池。反冲洗阶段是冲洗水通过配水系统进入池内，再流过承托层和滤料层，冲走沉积于滤料层中的污物，并夹带着污物重新回到集水池进行处理。

本项目废水采用“格栅+调节+气浮+过滤”处理工艺，根据《纺织工业污染防治可行技术

指南》（HJ1177-2021），其属于“化纤织造废水污染防治可行技术”中的可行技术的“①格栅/筛网-调节池+②混凝-气浮”。经过该工艺处理后，其废水处理效果详见下表。

表 7-1 污水处理站各单元处理效果一览表

处理单元	指标	COD	SS	石油类	氨氮
格栅	进水（mg/L）	200.0	180.0	30.0	2.0
	出水（mg/L）	200.0	162.0	30.0	2.0
	去除率（%）	0.0	10%	0.0	0.0
调节池	进水（mg/L）	200.0	162.0	30.0	2.0
	出水（mg/L）	200.0	162.0	30.0	2.0
	去除率（%）	0.0	0.0	0.0	0.0
气浮池	进水（mg/L）	200.0	162.0	30.0	2.0
	出水（mg/L）	190.0	24.3	9.0	2.0
	去除率（%）	5.0	85	70.0	0.0
沉淀池	进水（mg/L）	190.0	24.3	9.0	2.0
	出水（mg/L）	190.0	19.4	9.0	2.0
	去除率（%）	0.0	20.0	0.0	0.0
综合处理效率	%	5.0	89.2	70.0	0.0
处理后	污染物浓度（mg/L）	190.0	19.4	9.0	2.0
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准		500	400	20	/
是否满足排放水质标准		是	是	是	是

③江南产业集中区第一污水处理厂污水处理工艺

采用“预处理+水解酸化池+改良型 A2/O 生化池+二沉池+BAF 池+混合絮凝沉淀池+精密过滤池+紫外线消毒”工艺。污泥处理采用电渗透污泥干化技术工艺，臭气处理采用生物滤池工艺。，设计出水水质能达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准要求，最终排入九华河。

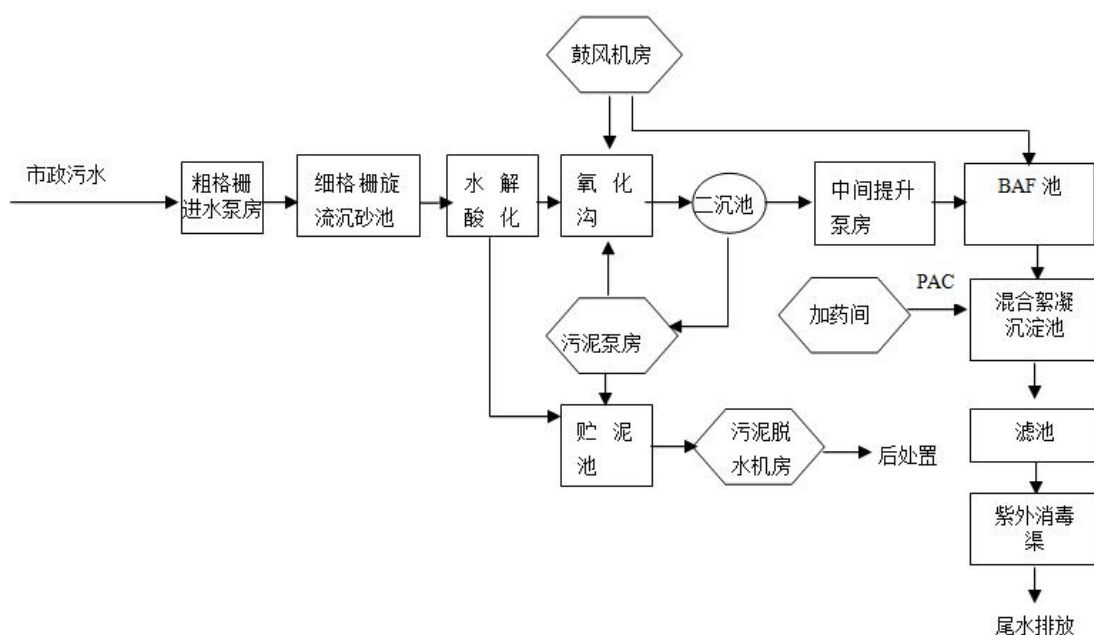


图 4-1 江南产业集中区第一污水处理厂处理工艺流程图

(3) 设计进水水质可行性分析

本项目生活废水（设计进入污水管网水质：COD：250mg/L、NH₃-N：20mg/L、SS：150mg/L、动植物油 20mg/L）和生产废水经处理后（设计进入污水管网水质：COD：48mg/L、SS：19.4mg/L、NH₃-N：9mg/L、石油类 2mg/L）均可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排入江南产业集中区第一污水处理厂污水管网，送江南产业集中区第一污水处理厂处理，处理后可以满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准要求。

(4) 废水对水环境影响分析

本项目生活废水和生产废水经处理后排入园区污水管网，通过园区污水管网排入江南产业集中区第一污水处理厂处理，不对周边水体排放，因此不会对周边水体环境产生影响，且项目废水经江南产业集中区第一污水处理厂处理后可以满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准要求，因此对地表水水环境影响较小。

3、噪声

3.1 噪声源强分析

本项目运营期噪声主要是喷水织机、整浆并联合一体机、假捻机等设备运行产生的噪声。根据对同类型企业类比调查，噪声范围在 60~85dB(A) 之间。本项目主要噪声源强见表 4-14。

表 4-14 主要噪声源排放源强汇总表

位置	序号	设备名称	数量	声级值 dB(A)	坐标 X、Y (m)， 高度 (m)	治理措施
----	----	------	----	--------------	-----------------------	------

	1#厂房	1	喷水织机	700	72~79	(8~60, 200~300) , 1.5	采用优质低噪声设备, 并采用做减振基础、厂房隔声等措施, 降噪效果 25dB (A)
		2	分绞机	2	70~76	(8~60, 300~330) , 1.5	
		3	假捻机	50	68~75	(8~60, 300~330) , 1.5	
		4	络丝机	8	68~75	(8~60, 300~330) , 1.5	
		5	导筒车	1	68~75	(8~60, 300~330) , 1.5	
		6	质量检验卷布机	4	68~73	(8~60, 330~340) , 1.5	
	2#厂房	7	喷水织机	300	72~79	(65~117, 200~260) , 1.5	采用优质低噪声设备, 并采用做减振基础、厂房隔声等措施, 降噪效果 25dB (A)
		8	整浆并联合一体机	6	72~79	(65~117, 260~280) , 1.5	
		9	加弹机	6	70~76	(65~117, 280~310) , 1.5	
		10	假捻机	30	68~75	(65~117, 310~340) , 1.5	
		11	导筒车	1	68~75	(65~117, 310~340) , 1.5	
		12	质量检验卷布机	3	68~73	(65~117, 310~340) , 1.5	
	3#厂房	13	喷水织机	500	72~79	(65~117, 40~140) , 1.5	采用优质低噪声设备, 并采用做减振基础、厂房隔声等措施, 降噪效果 25dB (A)
		14	分绞机	2	70~76	(65~117, 140~180) , 1.5	
		15	假捻机	40	68~75	(65~117, 140~180) , 1.5	
		16	络丝机	8	68~75	(65~117, 140~180) , 1.5	
		17	导筒车	1	68~75	(65~117, 140~180) , 1.5	
		18	质量检验卷布机	4	68~73	(65~117, 180~190) , 1.5	
	4#厂房	19	喷水织机	500	72~79	(8~60, 40~140) , 1.5	采用优质低噪声设备, 并采用做减振基础、厂房隔声等措施, 降噪效果 25dB (A)
		20	分绞机	2	70~76	(8~60, 140~180) , 1.5	
		21	假捻机	40	68~75	(8~60, 140~180) , 1.5	
		22	络丝机	8	68~75	(8~60, 140~180) , 1.5	
		23	导筒车	1	68~75	(8~60, 140~180) , 1.5	
		24	质量检验卷布机	4	68~73	(8~60, 180~190) , 1.5	
	2#车间	25	废气处理风机	2	70~80	(65~117, 260~280) , 1.5	采用优质低噪声设备, 并采用做减振基础、厂房隔声等措施, 降噪效果 25dB (A)
	污水处理站	26	污水处理泵	6	70~80	(65~125, 345~370) , 1.5	采用优质低噪声设备, 并采用做减振基础等措施, 降噪效果 25dB (A)
		27	板框压滤机	1	70~80	(65~125, 345~370) , 1.5	
注: 以厂区西南角为坐标原点 (0, 0) , 东西水平方向为 X 轴, 南北垂直方向为 Y 轴。							
3.2 声环境影响分析							
(1) 噪声防治措施							

项目营运期噪声主要来源于整浆一体机、喷水织机等机械设备运转过程中产生的噪声，其噪声源强在 68~85dB(A)。为尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备如整浆一体机、喷水织机底部应安装减振基础；废气处理设施引风机进出口安装消声器等。

②定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

③各生产设备均布置在车间内，车间设置隔声门窗，生产时关闭门窗，利用建筑物形成隔声屏障，阻碍噪声传播。

④根据厂区实际情况和设备噪声源强，对厂区设备进行合理布局，将高噪声设备集中放置在车间中部，远离车间厂界。

(2) 声环境影响分析

①室外声源预测模式

户外传播声级衰减计算模式按下面公式进行计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

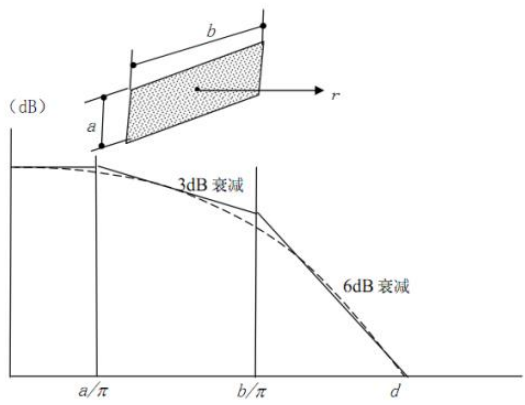
式中： $L_A(r_0)$ ——参考点 A 声压级；

r ——预测点距离，m；

r_0 ——参考点距离，m；

②室内声源预测模式

噪声由室内传播到室外时，建筑物墙面相当于一个面声源。面声源衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按下述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减 ($A_{div} \approx 0$)；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性 ($A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$)；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性 ($A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$)。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。



1) 当 $r < a/\pi$ 时

声压级几乎不衰减，r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r)=L_A(r_0)$$

2) 当 $a/\pi<r<b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性，r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r)=L_A(r_0)-10lg((r-a/\pi)/r_0)$$

3) 当 $r>b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性，r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r)=L_A(r_0)-20lg((r-b/\pi)/r_0)$$

③预测点的等效声级贡献值

第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，拟建工程声源对预测点产生的贡献值(L_{eqg})为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} (\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}}) \right]$$

式中：tj—在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

ti—在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数。

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 4-15 项目噪声预测结果表

序号	预测点位	预测值 [dB(A)]	标准值		达标情况
			昼间	夜间	
1	东厂界	54.2	65	55	达标
2	南厂界	52.6	65	55	达标
3	西厂界	51.3	65	55	达标
4	北厂界	53.0	65	55	达标

由预测结果可知从预测结果可以看出，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下该项目厂界四周噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值要求，因此，本项目噪声对周围环境影响不大。

3.3 监测计划

表 4-16 噪声监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测时间和频率
----	------	------	---------

噪声	厂界四周各 1 个监测点位			等效 A 声级			1 次/季度				
4、固废											
表 4-17 固体污染源源强核算结果及相关参数一览表 单位: t/a											
产污环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	危险废物代码	年度产生量(t/a)	贮存方式	利用处置方法及去向	利用或者处置量(t/a)	环境管理要求
日常生活	生活垃圾	/	/	固体	/	/	30	生活垃圾暂存点	环卫部门清运	30	收集存放
生产和检验	废纱线和废布料	一般固废	/	固体	/	/	55	一般固废暂存间	物资公司回收	55	收集存放
原料使用	原料空桶（油剂空桶、浆料空桶、润滑油空桶）	/	/	固体	/	/	2	危废暂存间	厂家回收	2	分类收集，暂存危废间
废水处理	污泥	一般固废	/	固体	/	/	400.68	污泥暂存间	资源化利用	400.68	收集存放，合理处置
设备维护	废润滑油	危险废物	矿物油	液体	T, I	900-214-08	1.2	危废暂存间	资质单位合理处置	1.2	分类收集、暂危废间
废气处理	废油剂	危险废物	矿物油	液体	T, I	900-214-08	0.39			0.39	
设备维护	含油抹布	危险废物	矿物油	固体	T/In	900-041-49	0.1			0.1	
4.1 固体废物产生情况											
本项目固体废物分为一般固体废物和危险废物、生活垃圾三大类。											
1、生活垃圾											
本项目劳动定员为 200 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计。年工作日 300 天。根据上式预测，生活垃圾产生量为 30t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托园区环卫部门及时清运。											
2、一般固体废物											
本项目一般固体废物主要为生产线产生的废纱线和废布料、加弹工序产生的油剂空桶、浆液使用过程产生的浆料空桶、设备维护过程中产生的润滑油空桶、喷水织机废水处理产生的污泥											
①废纱线和废布料											

	<p>根据建设单位提供的资料，本项目生产过程中将产生一定量的废丝（废线）和废布料，根据建设单位提供的资料，本项目生产过程中将产生一定量的废丝（废线）、废布料，类比同类型企业（《安徽骏杰纺织科技有限公司年产 9000 万米纺织面料项目环境影响报告表》和《安徽骏杰纺织科技有限公司年产 9000 万米纺织面料项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》），其产生量按原材料的 1%计，则项目废丝（废线）、废布料产生量约为 55t/a。集中收集后出售给相关物资回收部门，不排放。</p> <p>②原料空桶（油剂空桶、浆料空桶、润滑油空桶）</p> <p>本项目的浆料、润滑油及油剂在使用完后，会产生原料空桶（包括浆料空桶、润滑油空桶及油剂空桶），根据原料的使用量及包装情况，项目原料空桶产生量约 2.0t/a。根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）规定“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者再产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”不作为固体废物管理。因此，本项目原料空桶拟由生产厂家置换再利用。同时本环评要求，原料空桶在厂内的储存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改单要求：存放原料空桶的区域必须防雨、防风、防晒要求，地面作特殊防腐、防渗处理。</p> <p>（3）废水处理污泥</p> <p>项目新建废水处理站用于处理喷水织机产生的废水，污水站在处理废水过程中会产生污泥，其主要成分为废纱头等纤维沉淀物，其产生的泥量与原水的水质和处理工艺有关。根据参考《工业污染源产排污系数手册（2010 年修订版）》中“1711 棉、化纤纺织加工业产排污系数表”，固体废物产生系数为 0.06678t/t，本项目产品年产量约为 6000t/a，则污泥产生量为 400.68t/a，污泥经板框压滤机压滤后，滤液回调节池，污泥袋装后存放于污水处理站附近的污泥暂存间，定期委托单位进行综合利用。</p> <p>3、危险废物</p> <p>本项目的危险废物主要为设备维护过程中产生的废润滑油和废气处理过程中产生的废油剂。</p> <p>（1）废润滑油</p> <p>项目生产过程中，机械零部件运行时需要润滑油进行润滑，根据类比调查，废润滑油产生系数按 0.2kg/100 台·天，产生废润滑油量约 1.2t/a。据《国家危险废物名录》（2021 版）规定，废润滑油为危险废物，废物类别为 HW08（900-214-08）。企业收集后在危废仓库内暂存，定期委托有资质单位处置。</p> <p>（2）废油剂</p>
--	--

	<p>项目废气在处理过程中，会产生废油剂。根据废气处理的工程分析可知，废油剂的产生量为：$0.488-0.098=0.39\text{t/a}$。根据《国家危险废物名录》（2021 版）规定，废油剂为危险废物，废物类别为 HW08（900-214-08）。企业收集后在危废仓库内暂存，定期委托有资质单位处置。</p> <p>（3）含油抹布</p> <p>项目在设备维护过程中会产生少量含油抹布，产生量为 0.1t/a，据查《国家危险废物名录（2021 年）》，含油抹布、劳保用品属于危险固废，危废编号为 HW49 其他废物，危废代码 900-041-49。企业收集后在危废仓库内暂存，定期委托有资质单位处置。</p> <p>一般固废库和污泥暂存间建设内容及管理要求：</p> <p>员工办公与生活中产生的生活垃圾，在厂内定点收集储存，按照当地环境保护和卫生管理部门的要求统一处置。项目设置 1 座一般固废暂存间（20m^2）和 1 座污泥暂存间（20m^2），在厂区东北角，本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定，不会对周围环境造成不利影响。</p> <p>危废库建设内容及管理要求：</p> <p>废润滑油、废油剂分类桶装收集后，暂存于危废暂存间。建议在厂区东北角设置一间危废暂存间，根据危废产生量，危废暂存间的面积约为 20m^2。本环评对危险固废暂存间提出如下要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1）在项目危险固废临时贮存方面，本环评要求危废贮存池必须依照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，采用环氧树脂+抗渗混凝土防渗处理，四周封闭处理。 2）基础必须防渗，防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数$\leq 10^{-10}\text{cm/s}$； 3）危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统，定期对暂存间进行检查，发现破损，应及时进行修理； 4）必须做好危险废物情况的纪录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称；记录需在危险废物外销日期后保留 3 年； 5）危废暂存间按照《环境保护图形标志（GB15562-1995）》的规定设置警示标志，并且表明废物的特性，装载危险废物的容器内应留有足够空间。 <p>综上所述，本项目危废委托有资质单位处置，其运输过程亦由资质单位采用符合要求的</p>
--	---

车辆进行运行，运输过程尽量避开人口稠密区，其运输过程的环境风险可控，环境影响有限。全厂的危险废物均得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

5、地下水环境影响分析

（1）地下水环境影响分析

根据分析，建设项目不开采地下水，也不会排放大量废水至地下水中，不会引起地下水流场或地下水水位变化；项目运营期对地下水环境的影响主要为生产废水处理区、危险废物暂存点发生泄露时对地下水环境的影响。

本项目生产废水处理区是重点防渗区域，正常情况下污水不会从池内下渗。但当污水处理厂的污水池底部防渗系统破坏时，由于破裂位置在污水池底部，污水缓慢下渗至地下，而不容易被发现，该种情况下，地下水收到污染的影响较大。

发生污染物渗漏事故的情况下，污染物对地下水的影响范围和距离的大小主要取决于染物渗漏量的大小、污染因子的浓度、地下水径流方向、水力梯度、含水层的渗透性和富水性，以及弥散度的大小。

类比相似规模污水处理厂废污水渗漏事故的模拟预测结果，污染物影响范围主要集中在地下水径流的下游方向，污染物在地下水对流作用影响下，污染中心区域向西侧迁移，同时在弥散作用影响下，污染羽的范围不断增大。渗漏事故发生后，渗漏中心点处污染物浓度逐渐降低。由于项目区域包气带为渗透系数较低的粉质粘土层，地下水中水力梯度较小，地下水流速很慢，污染物的迁移也很慢，在预测的较长时间内（泄漏事故发生 20 年后），污染物影响范围仍在项目厂区范围内，不会对周围环境保护目标造成不利影响。

（2）地下水污染防治措施

针对可能发生的地下水污染，本项目地下水污染防治措施将按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。从源头控制，对项目生产废水处理区、危废暂存库等构筑物采取防渗措施，采用抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

表 4-19 本项目地下水防渗分区表

序号	车间名称	分区类别	防渗要求
1	生活区、办公区及绿化区	简单防渗区	一般水泥硬化、固化
2	其他生产和储存区域等地	一般防渗区	均采用抗渗混凝土浇注硬化，防渗性能应相当于渗透系数 1.0×10^{-7} cm/s 和厚度 1.5mm 的粘土层的防渗性能

3	危废暂存间、污泥暂存间、润滑油、浆料储存场所、污水处理站等地	重点防渗区	危废暂存间需采用环氧树脂+抗渗混凝土进行防渗，防渗性能应相当于渗透系数 $1.0\times 10^{-10}\text{cm/s}$ 和厚度 2mm 高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料
---	--------------------------------	-------	---

6、环境风险评价

环境风险评价目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

本评价针对项目可能存在的风险因素进行定性分析、并提出相应的事故防范措施。

（1）物质危险性识别与分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）、《危险化学品目录（2015 版）》可知，本项目在生产过程中所使用辅助材料中属于有毒、易燃、易爆的化学品主要包括环保浆料、、油剂、润滑油等，主要理化性质及使用情况报告表前面所述。

（2）评价工作等级划分

①风险潜势划分

本项目涉及的危险物质为环保浆料、、油剂、润滑油。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，计算本项目所涉及的危险物质在厂界内的最大存在量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。

本项目危险物质数量与临界值比值 Q 的确定见下表。

序号	名称	状态	CAS 号	年使用量/t	最大贮存量/t	临界量/t	危害性简述	风险类型
1	环保浆料	液态	/	600	30	50	/	泄漏
2	润滑油	液态	/	1.8	0.18	2500	遇明火、高热可燃	泄漏、火灾
3	油剂	液态	/	14	1	2500	/	泄漏

由上表可知，本项目危险物质临界量比值 $Q=0.60048<1$,当 $Q<1$ ，项目环境风险潜势为 I。

②评价工作等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C 中风险潜势判断，当 $Q<1$ 时，直接判定该项目为风险潜式为 I 的项目。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）表 1 评价工作等级划分，本项目评价工作等级为简单分析。本次将从描述风险物质、环境影响途径、环境危害后果，环境影响及风险防范措施等方面进行定性说明。

	<p>(3) 环境风险分析</p> <p>本项目事故的风险项目主要为泄漏和火灾爆炸两种类型，原料储存区环保浆料、润滑油等的储存装置发生泄漏时，泄露的物质挥散对环境造成影响或危害。原料贮存系统由于其贮存物质属可燃物质，燃烧热值高，储量大，火灾爆炸是最主要潜在事故之一。</p> <p>(1) 原料和产品运输过程</p> <p>项目原料由原料提供厂家负责运输。</p> <p>在运输过程中可能产生的风险事故可能有：发生交通事故、料桶被撞破或盖子被撞开。这将导致原料漏出或泄漏，原料泄漏进入水体后会影影响水质。</p> <p>(2) 原料仓储过程</p> <p>原料储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 37℃。包装要求密封，不可与空气接触。应与氧化剂、酸类分开存放，切忌混储。不宜大量储存或久存。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。</p> <p>在原料贮存、装卸过程可能造成原料泄漏，除在大气中挥发而损耗外，其余部分会随地面清洗水进入污水系统，如果不做好清污分流，地面清洗水有可能进入雨水排放系统，从而给水体造成污染。</p> <p>(3) 原料使用过程：</p> <p>在生产过程中因处理设备、管道阀门、通风系统故障或操作不当，均会造成溶液逸出、容器泄漏。</p> <p>(4) 管道、容器、设备、连接部件等因老化、腐蚀而发生破损，会使易燃易爆、有毒物质泄漏，从而导致中毒事故的发生。</p> <p>在具有爆炸和火灾危险的环境，若安装一般的电气设备、不合格的防爆电气设备、选型不当的防爆电气设备、选型得当但安装上存在问题或运行故障失修的防爆电气设备和打开带电的电气设备进行检修等，都会产生电弧、电火花、电热或漏电，成为点火源，若遇到可燃物质、爆炸性混合物，会引起火灾爆炸事故。</p> <p>(4) 事故防范对策</p> <p>1) 建筑防范措施</p> <p>原料存放区全部进行防渗漏处理，修筑火堤墙确保事故状态下也不会有污染物向外泄漏，对外界环境造成污染。原料贮存区及其他车间内严禁烟火，电器与设备采用防爆设备。</p> <p>项目的建筑设计贯彻方便工艺布置的原则，平面简洁规整，功能分区明确。项目建筑物耐火等级、防火间隔、防火分区和防火构造均按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）</p>
--	---

	<p>设计建设。并按照《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）和《火灾自动报警系统设计规范》（GB50116-2013）设置了消防系统，配备了必要的消防器材。</p> <p>2) 化学品泄漏风险防范措施</p> <p>由于本项目在生产过程中涉及有毒害物质，一旦发火灾、泄漏等事故要时疏散周围人群。发生少量的泄漏时，应针对不同化学品分别收集于容器中，当用水冲洗地面时，严禁冲水直接外排，也不得进入雨管网和清净下系统；当发生大量的泄漏时，构筑围堤或挖坑收集不准乱置弃。原料存储区设置事故围堰，围堰高度$\geq 0.3\text{m}$，防止外溢。</p> <p>为防止化学品泄漏事故的发生，建设单位要做好以下工作：</p> <p>A、化学品贮存单位的主要负责人必须保证本单位危险化学品的安全管理符合有关法律、法规、规章的规定和国家标准要求，并对本单位危险化学品的安全负责。主要负责人安全管理人员，应当由有关主管部门对其安全生产知识和能力考核合格后方可任职。</p> <p>B、本工程的生产人员必须接受有关法律、规章和安全知识、专业技术、职业卫生防护和应急救援知识的培训，并经考核合格方可上岗作业。</p> <p>C、化学品的贮存场所要设置通风报警装置，并保证在任何情况下处于正常使用状态。</p> <p>3) 火灾事故风险防范措施</p> <p>①加强对原材料的安全管理，保证安全生产，厂区内严禁明火，禁止吸烟；</p> <p>②严格按照《建筑设计防火规范》合理布局，各生产和辅助装置按功能分别布置。装置内设置消防栓、水泵结合器、灭火器，厂区和车间内显眼位置设置相应的防火、防触电安全警示、标志。</p> <p>③给排水消防：严格设计厂房内消防设施。</p> <p>④厂房按不同的防火等级和生产特性进行设计，建筑物内疏散通道保持畅通，保证安全出口和楼梯的数量。</p> <p>⑤设计按《建筑灭火器的配置设计规范》，在生产区配置消防栓、各式手提式、推车式的 CO_2、干粉、泡沫等灭火器，以扑救起初火灾。</p> <p>5) 危险废物暂存与转移风险防范措施</p> <p>本项目危险废物在暂存和转移过程中如发生泄漏，将会污染到厂区及道路沿线周边环境，因此，必须加强防范避免发生，评价建议采取措施防止事故风险：</p> <p>①应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求进行建设，库房应封闭，应做好防雨、防风、防晒、防渗漏、防丢失、防扩散等措施。</p> <p>②废润滑油等均应以符合要求的专门容器盛装，暂存库房内应分区暂存，不得混贮，严禁不相容物质混贮。</p>
--	---

	<p>③为防止意外伤害，危险废物暂存库周边应设置危险废物图形标志，标志牌按照（GB155562.2-1995）要求制作，注明严禁无关人员进入。</p> <p>④加强日常监控，组织专人负责危废库安全，以杜绝安全隐患。</p> <p>（6）应急预案</p> <p>制定风险事故应急预案的目的是为了在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大的效能，有序的实施救援，尽快控制事态的发展，降低事故造成的危害，减少事故造成的损失。</p> <p>建设单位应按照国家有关环境保护法律法规和技术规范等要求，组织专业人员或委托相关单位编制突发环境事件应急预案。</p> <p>（7）环境风险评价结论</p> <p>本项目原辅材料涉及易燃物体，但均不属于重大危险源，潜在危险性较小，项目危险物质的运输、储存符合危险化学品的储存、运输的相关规定、采取相应风险事故防范措施，同时制定相应的环境风险应急预案，项目涉及的环境风险性影响因素是可以降到最低水平的，可有效减少或者避免风险事故的发生。</p> <p>从环境控制的角度来评价，经采取相应应急措施，能大大减少事故发生概率，如一旦发生事故，能迅速采取有力措施，减小对环境污染。其潜在的事故风险是可以防范的。因此项目的建设，从风险评价的角度分析是可行的。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	加弹及上油工序产生废气	颗粒物	集气罩+静电油烟净化器+1根15米高排气筒
	DA002	浆丝烘干工序	非甲烷总烃	排气口接1根15m高排气筒
	DA003			排气口接1根15m高排气筒
	DA004			排气口接1根15m高排气筒
	DA005			排气口接1根15m高排气筒
	DA006			排气口接1根15m高排气筒
	DA007			排气口接1根15m高排气筒
	生产车间	无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃	/
地表水环境	生活污水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ 、动植物油	隔油池+化粪池	经隔油池+化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终集中区处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入九华河
	生产废水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、石油类	自建废水处理设施(格栅+调节+气浮+过滤)	经自建废水处理设施预处理后85%回用于生产，15%纳入市政污水管网，最终集中区处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入九华河
声环境	噪声	选用低噪声设备，车间安装隔声门窗；采用基础减振措施；		满足 GB12348-2008 中 3 类要求

电磁辐射	无
固体废物	<p>设置一般固废暂存间一个，一般工业固废收集后综合利用或委托有能力处置的单位处置；设置污泥暂存间一个，定期委托单位进行综合利用。</p> <p>设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置。</p> <p>生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。</p>
土壤及地下水污染防治措施	<p>重点防渗区为：危废暂存间、污泥暂存间、润滑油、浆料储存场所、污水处理站等地。</p> <p>一般防渗区为：其他生产和储存区域等地。</p> <p>简单防渗区为：生活办公区和绿化区域等。</p>
生态保护措施	厂区四周采取种植花卉及草坪等绿化措施。
环境风险防范措施	对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；在液体原料库和危废库周边设置围堰和进行防渗处理。编制突发环境事件应急预案并备案。
其他环境管理要求	/

六、结论

根据国务院发布的《产业结构调整指导目录（2019 年修订本）》，达派(安徽)新材料科技有限公司年产 10000 万米纺织面料项目不属于限制类、淘汰类，生产过程中未使用国家明令禁止的淘汰类和限制类的设备及工艺，符合国家产业政策要求，符合相关规划要求，选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行“三同时”制度、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程许 可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物产 生量）④	以新带老削减量（新建 项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.098t/a		0.098t/a	0.098t/a
	非甲烷总烃				0.189t/a		0.189t/a	0.189t/a
废水	COD				36.94t/a		36.94t/a	36.94t/a
	NH ₃ -N				0.428t/a		0.428t/a	0.428t/a
	SS				4.07t/a		4.07t/a	4.07t/a
	动植物油				0.048t/a		0.048t/a	0.048t/a
	石油类				1.72t/a		0.57t/a	0.57t/a
一般 工业 固体 废物	废纱线和废布 料				55t/a		55t/a	55t/a
	污泥				400.68t/a		400.68t/a	400.68t/a
危险 废物	废润滑油				1.2t/a		1.2t/a	1.2t/a
	废油剂				0.39t/a		0.39t/a	0.39t/a
	含油抹布				0.1t/a		0.1t/a	0.1t/a
其他	原料空桶				2t/a		2t/a	2t/a
生活 垃圾	生活垃圾				3t/a		3t/a	3t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称			
建设项目类别			
环境影响评价文件类型			
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字

注：该表由环境影响评价信用平台自动生成