

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 前江基地建造项目

建设单位（盖章）： 安徽省交控工业化建造有限公司

编制日期： 2021 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	安徽省交控工业化建造有限公司前江基地建造项目		
项目代码	2103-341702-04-01-964466		
建设单位联系人	余学道	联系方式	18256928564
建设地点	安徽省池州市贵池区池州高新技术产业区前江产业园，东侧紧邻前江大道，南侧为金川路，西为规划工业用地，北侧紧邻金源西路		
地理坐标	(117 度 15 分 53.701 秒，30 度 30 分 53.712 秒)		
国民经济行业类别	C3022 砼结构构件制造 C3311 金属结构制造	建设项目行业类别	55、石膏、水泥制品及类似制品制造 302
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州市贵池区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	
总投资（万元）	25000	环保投资（万元）	588
环保投资占比（%）	5.88	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	174940.9
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽贵池前江工业园区总体规划》 审查机关：安徽省人民政府 审批文件：安徽省人民政府关于同意筹建安徽贵池前江工业园区的批复 审查文号：皖政秘[2010]97 号		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽贵池前江工业园区总体规划规划环境影响报告书》 召集审查机关：安徽省环境保护厅 审查文件名称：安徽省环境保护厅关于安徽贵池前江工业园区总体规划环境影响报告书审查意见的函 审查文件文号：皖环函[2016]636 号		

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>(1) 与《安徽贵池前江工业园区总体规划》相符性</p> <p>池州高新技术产业开发区前江产业园原名为安徽贵池前江工业园，前江工业园区位于池州市贵池区的西南面，牛头山镇区的北部，与安庆市区隔江相望。园区范围为长江以东、宝赛湖以北，贵航特钢公司以南，洪湖以西约 20 平方公里的滨江地带。</p> <p>根据《安徽贵池前江工业园区总体规划(2010~2030 年)》，前江工业园的主导产业定位为：</p> <p>“1、金属材料”和“2、非金属材料”，</p> <p>其中“1、金属材料”中重点发展行业为：“A、钢铁材料及其延伸产业”、“B、铜及铜合金产业及其延伸产业”、“C、铝及铝合金产业及其延伸产业”；其中“A、钢铁材料及其延伸产业”，主要发展碳素结构钢产品、工具钢、铸造产业、高品质特殊性能用钢等钢铁材料的延伸产品。</p> <p>“2、非金属材料”中重点发展行业为：“A、非金属矿物材料产业及其延伸产业”，“B、新能源材料及其延伸产业”和“C、环保新材料及其延伸产业”，其中“B、非金属矿物材料产业及其延伸产业”，重点发展无机矿物粉体的精细加工、新型隔热保温材料、新型水泥、无机非金属智能建筑材料等延伸产业。</p> <p>本项目主要生产装配式混凝土预制构件和钢结构，其中混凝土预制构件属于“无机非金属智能建筑材料”范畴，钢结构属于钢铁材料的延伸产品，符合《安徽贵池前江工业园总体规划》要求。项目用地为工业用地，因此项目的建设符合安徽省池州高新技术产业开发区的发展规划和土地利用规划要求。</p> <p>(2) 与规划环评符合性分析</p> <p>根据《安徽贵池前江工业园区总体规划环境影响报告书》及其审查意见（皖环函[2016]636 号），对未来入园区项目在符合工业园主导产业的前提下提出禁止项目、限制项目和鼓励项目的意见。</p> <p>①鼓励工业园项目</p>
-------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>(1)与规划主导产业结构相符合的工业项目</p> <p>按照前江工业园建设的总体目标和要求，遵循工业园规划要旨，以金属冶炼、特钢加工、铜加工及延伸产业为主体，积极发展物流业。同时对入区企业的选择必须严格按照工业园产业规划和国家相关产业政策。</p> <p>(2)与工业园现有产业链相配套的企业</p> <p>鼓励入工业园项目主要指园区循环经济链条上必备的、有利于产业升级、提升竞争力、技术含量高、符合可持续发展战略的项目，以及低能耗、低水耗、低污染、高效益、高科技，且对外环境安全卫生技术条件要求不高的环保型项目。工业园在环保方面应坚持高起点、高标准要求。</p> <p>鼓励入园区项目主要包括以下几个方面：</p> <p>——《产业结构调整指导目录》(2011 年本)中鼓励类和部分允许类项目；</p> <p>②限制入园区地项目</p> <p>限制园区项目主要指国家现行产业政策中未禁止或未淘汰的、规划产业链条上必要的污染型项目。对于这一类项目，原则上除了工业园主导产业密切相关或园区产业链上必要上或规划的项目外，其余不得批准入园区。确需引入的项目，也要严格执行环境影响评价制度，同时根据园区环境容量，严格把关。限制入园区项目主要包括以下几个方面：</p> <p>——《产业结构调整指导目录》(2011 年本)中限制类项目；</p> <p>工业园的主要产业为金属冶炼及其延伸加工，不得从事房地产开发、卫生体育社会福利等与民生相关项目，也不得引进安全卫生技术条件要求较高、对环境要求敏感的项目入驻。</p> <p>③禁止入工业园项目</p> <p>禁止入工业园项目是指国家现行产业政策明令禁止或淘汰的产业和工艺，以及污染控制难度大，不符合工业园水污染及大气污染总量控制原则的项目。对于这一类项目，工业园管委会和池</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>州市及贵池区环保部门应严格把关，不予审批。根据前述分析，禁止入园区项目主要为产业政策明令禁止或淘汰的项目：</p> <p>——《产业结构调整指导目录》(2011 年本)中淘汰类项目；</p> <p>对照上述负面清单，本项目不在负面清单范围内。</p> <p>综合分析，项目建设符合规划及规划环评要求。</p>
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>(1) 生态保护红线符合性判定</p> <p>项目位于安徽省池州高新技术产业开发区前江产业园，不处于饮用水水源保护区及自然保护区、风景名胜生区等环境敏感地区。因此，项目的实施未涉及生态保护红线。</p> <p>(2) 环境质量底线符合性判定</p> <p>根据现状调查，项目区为环境空气达不到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；纳污水体长江可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求；声环境可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）的中3类区标准要求。</p> <p>经过预测，本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。</p> <p>(3) 资源利用上线符合性判定</p> <p>项目水、电资源由园区市政给水和供电电网接入，消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。</p> <p>(4) 环境准入负面清单符合性判定</p> <p>根据《安徽贵池前江工业园区总体规划环境影响报告书》及其审查意见（皖环函[2013]516号），其限制和禁止入园项目主要为：</p> <p>①限制入园区地项目</p> <p>限制园区项目主要指国家现行产业政策中未禁止或未淘汰的、规划产业链条上必要的污染型项目。对于这一类项目，原则</p>

	<p>上除了工业园主导产业密切相关或园区产业链上必要上或规划的项目外，其余不得批准入园。确需引入的项目，也要严格执行环境影响评价制度，同时根据园区环境容量，严格把关。限制入园项目主要包括以下几个方面：</p> <p>——《产业结构调整指导目录》(2011 年本)中限制类项目；</p> <p>工业园的主要产业为金属冶炼及其延伸加工，不得从事房地产开发、卫生体育社会福利等与民生相关项目，也不得引进安全卫生技术条件要求较高、对环境要求敏感的项目入驻。</p> <p>②禁止入工业园项目</p> <p>禁止入工业园项目是指国家现行产业政策明令禁止或淘汰的产业和工艺，以及污染控制难度大，不符合工业园水污染及大气污染总量控制原则的项目。对于这一类项目，工业园管委会和池州市及贵池区环保部门应严格把关，不予审批。根据前述分析，禁止入园项目主要为产业政策明令禁止或淘汰的项目：</p> <p>——《产业结构调整指导目录》(2011 年本)中淘汰类项目；</p> <p>对照上述负面清单，本项目建设符合环境准入负面清单相关要求</p> <p>综上分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。</p> <p>2、其他规划符合性分析</p> <p>2.1 与《长江经济带生态环境保护规划》相符性</p> <p>2017 年 7 月 13 日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88 号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：“长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入的清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线 1 公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。”</p> <p>本项目的建设不在岸线 1 公里范围内，且本项目符合国家产业政策，符合《安徽省池州高新技术产业开发区总体规划》要求，不在相关负面清单范围内，本项目的建设符合《长江经济带生态环境保护规划》要求。</p> <p>2.2 与《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》相符性</p> <p>2018 年 6 月 27 日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优 丽长江（安徽）经济带的实施意见》。《意见》指出了打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带的思路目标。“水清”，就是实现水环境改善好、水资源保护好、水生态修复好“三个好”；“岸绿”，就是实现森林覆盖率、空气优良率、土壤清洁率“三个大提升”；“产业优”，就是实现园区、企业、项目“三个高质量”。</p> <p>《意见》提出着力打造 1 公里、5 公里、15 公里“三道防线”：第一段线是沿江 1 公里以内，做到“五个达标”，即长江干流及主要支流入河排污口国考断面监测达标率全面实现，长江干流 40 个水功能区全部稳定达标，沿江 5 市 PM2.5 指标全面达标，应绿尽绿全面达标，不符合环保要求的重化工、重污染企业实现搬迁全部达标；第二段线是 5 公里以内，做到“五个一律”，即畜禽养殖企业和网箱水产养殖一律整改到位，25 度以上坡耕地一律退耕还林还草，在建的重化工业项目一律整改达标，现有的重化工企业一律实施提标改造或转型，“散乱污”企业一律依法关闭搬迁；第三段线是 15 公里范围内，做到“五个合规”，即现有污水处理厂出水水质全面合规，城市黑臭水体治理全面合规，畜禽养殖场粪污处理设施装配排放合规，新建项目全部合规，工业园区优化整合全面合规。</p> <p>（1）本项目距离长江 1.76km，距长江干流距离大于 1 公里，</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>符合《中共安徽省委文件、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（皖发[2018]21号）中严禁 1 公里范围内新建项目相关要求；</p> <p>（2）本项目为砼结构构件制造，不属于石油化工、煤化工等重化工、重污染项目，符合《中共安徽省委文件、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（皖发[2018]21 号）中严控 5 公里范围内新建项目相关要求；</p> <p>（3）本项目为砼结构构件制造，选址位于池州高新技术产业开发区前江产业园工业用地，符合《中共安徽省委文件、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（皖发[2018]21 号）中新建项目进园区的要求；</p> <p>（4）本项目废水经处理后排入前江产业园污水处理厂，并会按照环评及环评批复要求配套建设其他污染治理设施，污染物可稳定达标排放，固体废物得到妥善处理、处置，符合《中共安徽省委文件、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（皖发[2018]21 号）中“纳统管”等相关要求。</p> <p>2.3 与打赢蓝天保卫战三年行动计划相符性分析</p> <p>根据《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发[2018]22 号）以及安徽省人民政府印发《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（皖政[2018]83 号），安徽省属于重点区域范围，方案主要要求为：</p> <p>（1）优化产业布局：积极推行区域、规划环境影响评价，新、改、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求；加快城市建成区重污染企业搬迁改造或关闭退出，推动实施一批水泥、平板玻璃、焦化、化工等重污染企业搬迁工程；城市钢铁企业要切实采取彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁等方式，推动转型升级。禁止新</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>增化工园区，加大现有化工园区整治力度。</p> <p>符合性分析：本项目位于集中式工业园区中的池州高新技术产业开发区前江产业园，项目符合开发区、园区功能要求；本项目不属于重污染企业，不在关停之列。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>（2）严格控制“两高”行业产能：严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施；严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度；严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准。严格按照《产业结构调整指导目录》，执行过剩产能淘汰标准。</p> <p>符合性分析：本项目不属于“两高”行业，不在禁止建设行业之列；项目符合《产业结构调整指导目录》要求。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>（3）强化“散乱污”企业综合整治：全面开展“散乱污”企业及集群综合整治行动；根据国家规定，细化“散乱污”企业及集群整治标准；实行拉网式排查，建立管理台账；按照“先停后治”的原则，实施分类处置；列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”（切断工业用水、用电，清除原料、产品、生产设备）；列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至合规工业园区并实施升级改造；列入升级改造类的，树立行业标杆，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平。</p> <p>符合性分析：本项目不涉及。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>（4）深化工业污染治理：持续推进工业污染源全面达标排放，将烟气在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治；推进重点行业污染治理升级改造；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值；有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>符合性分析：本项目废气均经相应治理设施治理后达标排放，且大气污染物全面执行大气污染物特别排放限值。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>（5）加快调整能源结构，构建清洁低碳高效能源体系：继续实施煤炭消费总量控制；实施“煤改气”和“以电代煤”；开展燃煤锅炉综合整治；加强散煤治理；提高能源利用效率；加快发展清洁能源和新能源。</p> <p>符合性分析：本项目以电为能源，不涉及煤炭消耗。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>（6）加强扬尘综合治理：严格施工扬尘监管；因地制宜稳步发展装配式建筑；将施工工地扬尘污染防治纳入文明施工管理范畴，建立扬尘控制责任制度，扬尘治理费用列入工程造价；重点区域建筑施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，安装在线监测和视频监控设备，并与当地有关主管部门联网。</p> <p>符合性分析：本项目施工过程严格按照相关规定要求进行扬尘综合治理。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>（7）实施 VOCs 专项整治行动：开展石化、化工、工业涂装、包装印刷等 VOCs 排放重点行业和油品储运销综合整治，执行泄漏检测与修复标准；禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；开展 VOCs 整治专项执法行动，严厉打击违法排污行为，对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒，扶持培育 VOCs 治理和服务专业化规模化龙头企业。</p> <p>符合性分析：项目不属于 VOCs 等重点行业。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>综合分析，项目的建设符合打赢蓝天保卫战三年行动计划要</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>求。</p> <p>2.4 与《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性</p> <p>本项目有有机废气产生，对照《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相关要求：</p> <p>（十三）强化扬尘管控。各城市平均降尘量不得高于 5 吨/月·平方公里，其中，苏北、皖北城市不得高于 7 吨/月·平方公里，鼓励不断加严降尘量控制指标，实施分区细化的降尘量监测考核。加强施工扬尘控制，严格执行城市施工过程“六个百分之百”。将因施工扬尘污染受到行政处罚或行政处理的信息纳入建筑市场信用管理体系，情节严重的，列入建筑市场主体“黑名单”。强化道路扬尘管控，提高城市道路水洗机扫作业比例，加大各类工地、物料堆场、渣土消纳场等出入口道路清扫保洁力度，鼓励建设智慧道路扬尘在线监控系统。加强堆场、码头扬尘污染控制，全面推进主要港口大型煤炭和矿石码头堆场、干散货码头物料堆场围挡、苫盖、自动喷淋等抑尘设施，物料输送装置吸尘、喷淋等防尘设施建设。</p> <p>符合性分析：本项目位于池州高新技术产业开发区，项目严格执行施工过程“六个百分之百”。并加强堆场、码头扬尘污染控制，原料堆场全部采用室内堆放和设置自动喷淋等抑尘设施，物料输送装置设置吸尘、喷淋等防尘设施建设。</p> <p>分析结果：相符。</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

二、建设项目工程分析

1、项目建设内容和工程规模

项目占地 174940.9 平方米，建设生产车间、办公等设施，购置安装 2 条混凝土搅拌生产线、7 条装配式混凝土预制构件生产线和 2 条钢结构生产线，达到年产 20 万立方米装配式混凝土预制构件和 2 万吨钢结构的生产能力。建设项目主要建设内容详见下表。

表 2-1 建设项目组成一览表

工程类别	工程内容	工程规模	备注
主体工程	1#车间	厂房占地面积 33407 平方米（高 15m），布置钢筋加工区和 5 条装配式混凝土预制构件生产线（3 条桥面板生产线、1 条盖梁涵洞生产线、1 条工字梁生产线）	
	2#车间	厂房占地面积 13510.9 平方米（高 15m），布置 2 条装配式混凝土预制构件生产线（2 条工字梁生产线）	
	3#车间	厂房占地面积 10416 平方米（高 15m），布置 2 条钢构件生产线	
	搅拌站	厂房占地面积 3862.1 平方米，布置 2 条混凝土搅拌生产线	
储运工程	砂石料存放区	位于 1#车间西北角，面积约 2500 平方，用于砂石料的堆放	
	库房	建筑面积约 890.3 平方米，作为模具等仓库、车间办公室等使用	
	筒仓	共 10 个，容量为 180 立方米，共 2 组，每组 3 个水泥仓和 2 个粉煤灰仓	
	存梁区	占地面积 62400 平方米，用于产品存放	
辅助工程	办公楼	3F，总建筑面积 2597.8 平方米，用于办公等使用	
	门卫室	建筑面积 18.9 平方米	
公用工程	给水	本项目用水为池州高新区前江产业园给水管网供给，另设一座雨水收集池（300m ³ ），用于收集将生产区雨水收集后用于补充生产用水	
	排水	项目采用雨污分流制，生产区雨水设收集池收集后用于补充生产用水；生活污水经化粪池预处理后与排入开发区市政污水管网，送前江产业园污水处理厂处理。	
	供电	由池州市池州高新区前江产业园供电电网供应。	
	供汽	项目蒸汽来源于开发区的供热管网供热，开发区供热管网利用池州新奥能源发展有限公司的蒸汽作为热源。	
环保工程	废气治理	搅拌机粉尘：采用密封的循环系统+高效脉冲袋式除尘器（2 条线共用 1 套）处理	
		筒仓仓顶粉尘：配套自激式仓顶袋式除尘器处理后排放（2 套，每条生产线的 5 个筒仓共用 1 套排气系统）	
		无组织粉尘：原料库内存放，路面硬化、设置喷淋洒水系统和洗车平台，配套洒水车，对厂区进出的运输车辆进行清洗。进	

		料口采用三侧一顶方式封闭，且在进料侧上方设置洒水喷淋设施、封闭粉料传送带廊道，并尽可能的降低转运点落差。	
	废水治理	搅拌机、模具、地面清洗废水和养护废水：设置不小于 250m ³ 的收集沉淀池一套，将废水收集沉淀后回用	
		洗车废水：设置不小于 25m ³ 的收集沉淀池一套，将废水收集沉淀后回用	
		生活污水：生活污水经化粪池预处理后排入开发区市政污水管网，送前江产业园污水处理厂处理	
	噪声治理	选取低噪声设备，合理布局，对噪声大的设备采用消声、减振、隔声等措施	
	固废治理	设危废暂存库一座，废机油和废包装桶在危暂存内暂存后委托有资质单位处置；设干化池一座，废水处理污泥在干化池内干化后与残次品、废混凝土块、废铁边角料收集后外售综合利用；厂内职工生活垃圾分类收集后由环卫部门统一处理	

2、产品方案及规模

项目产品为装配式混凝土预制构件和钢结构，具体产品方案详见下表。

表 2-2 产品方案一览表

序号	名称	单位	产量	备注
1	装配式混凝土预制构件	万 m ³ /a	20	平均容重约 2.5t/m ³ ，约 50 万 t
2	钢结构	万 t/a	2	

注：项目生产的装配式混凝土预制构件主要包括桥梁工程、公路工程、市政工程、隧道工程、港口码头工程等工程项目建设过程中使用的装配式简支工字梁、非支撑横梁体系钢板组合梁、装配化桩板式路基板、装配式涵洞及通道、预制盖梁等可装配式的混凝土预制构件。

3、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况

项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表：

表 2-3 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表

序号	名称	消耗量		单耗（混凝土）		备注
		单位	数值	单位	数值	
1	钢筋、铁丝	万 t/a	2	t/m ³	0.1	
2	水泥	万 t/a	7.64	t/m ³	0.432	筒仓储存
3	砂	万 t/a	13.56	t/m ³	0.678	原料库储存
4	碎石	万 t/a	22.08	t/m ³	1.104	原料库储存
5	粉煤灰	万 t/a	0.96	t/m ³	0.048	筒仓储存
6	减水剂	t/a	800	kg/m ³	4	吨桶装，最大贮存量约 10t
7	脱模剂(色拉油)	t/a	200	kg/m ³	1	吨桶装，最大贮存量约 5t

8	蒸汽	t/a	2400	kg/m ³	12	
9	拌和用水	万 m ³ /a	3.072	kg/m ³	153.6	
10	焊条	t/a	20	/	/	
11	钢带、钢板等	t/a	20.5	21	/	
12	水	t/a	9300	t/a	/	生产生活用水
13	电	万 kWh/a	800	kWh/m ³	40	

主要原料介绍:

减水剂: 本项目使用高效减水剂, 高效减水剂减水率可达 20%以上。主要是萘系、三聚氰胺系和由它们复配而成的减水剂, 其中以萘系为主, 占 67%。特别是我国, 大部分高效减水剂均是以萘为主要原料的萘系高效减水剂。萘系高效减水剂根据其产品中 Na₂SO₄ 含量的高低, 可分为高浓型产品 (Na₂SO₄ 含量<3%)、中浓型产品 (Na₂SO₄ 含量 3%~10%) 和低浓型产品 (Na₂SO₄ 含量>10%)。大多数萘系高效减水剂合成厂都具备将 Na₂SO₄ 含量控制在 3%以下的能力, 有些先进企业甚至可将其控制在 0.4%以下。萘系减水剂是我国目前生产量最大, 使用最广的高效减水剂 (占减水剂用量的 70%以上), 其特点是减水率较高 (15%~25%), 不引气, 对凝结时间影响小, 与水泥适应性相对较好, 能与其他各种外加剂复合使用, 价格也相对便宜。萘系减水剂常被用于配制大流动性、高强、高性能混凝土。

脱模剂: 项目脱模剂为大豆色拉油, 大豆色拉油又称黄豆油, 是由黄豆压榨加工而来的。主要生产于我国东北、华北、华东和中南各区域。与其他油脂原料相比, 黄豆的含油量低, 只有 16%~24%。为了实现最大的效益, 厂家在压榨黄豆的过程中一般会使用浸出法来获取黄豆中大部分的油脂。所以市面上能看到的豆油, 大多都是由浸出法所生产出来的成品油。由于黄豆原料市场上充斥着各种不同类型的转基因大豆, 在挑选豆油时也可借由仔细阅读标签来了解产品的原料中是否使用了基因改造的黄豆, 进而做较合理的选择。

4、主要设备

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	名称	型号	单位	数量	备注
1	搅拌机	120m ³ /h	套	2	
2	桥式起重机	W10t/L22m	台	4	
		W10t/L27m	台	6	
3	门式起重机	W30t/L23m	台	2	

		W50t/L36m	台	18	
4	混凝土输料斗		台	4	
5	混凝土布料机		台	7	
6	振动台		套	7	
7	码垛机		台	7	
8	养护窑	(3 列/7 层)	座	14	
9	清理机		台	7	
10	喷油机		台	7	
11	振动整平机		台	7	
12	弯曲机		台	2	
13	切断机		台	2	
14	弯箍机		台	1	
15	电焊机		台	20	
16	筒仓	Φ3.5×19m, 180 立方米	台	10	
17	高压泵	V100m3/h/H50m	台	3	
18	模型	自制	套	若干	
19	等离子切割机	LGK-100	台	2	
20	液压摆式剪板机	Gc12Y-8X2500	台	2	
21	切割机	To2 31-2	台	2	
22	万向摇臂钻床	Z32K-1	台	2	
23	钻床	7134	台	2	
24	液压板料折弯机	Wc67Y-3200	台	2	
25	角磨机	BOSCH	台	5	
26	电焊机	BX-315	台	6	
27	CO2 气体保护焊机	TKR350	台	6	
28	氩弧焊机	WSM-315	台	6	
29	焊条烘干机	HY704-0	台	1	
30	空气压缩机	V-0.67	台	1	
31	自动组立机		台	2	
32	钢结构通过式抛丸清理机		台	2	
33	双梁桥式起重机	QDxx10T-25.45m/H=12m A5	套	2	
		QDxx50t/10-25.5m/H=12m A5	套	2	
34	洒水车	10m3	辆	1	
35	发电机	50KW	台	2	
36	铲车	5t	辆	1	
37	叉车	3t、5t	辆	4	
项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。					
5、项目物料衡算					

项目水平衡见下图。

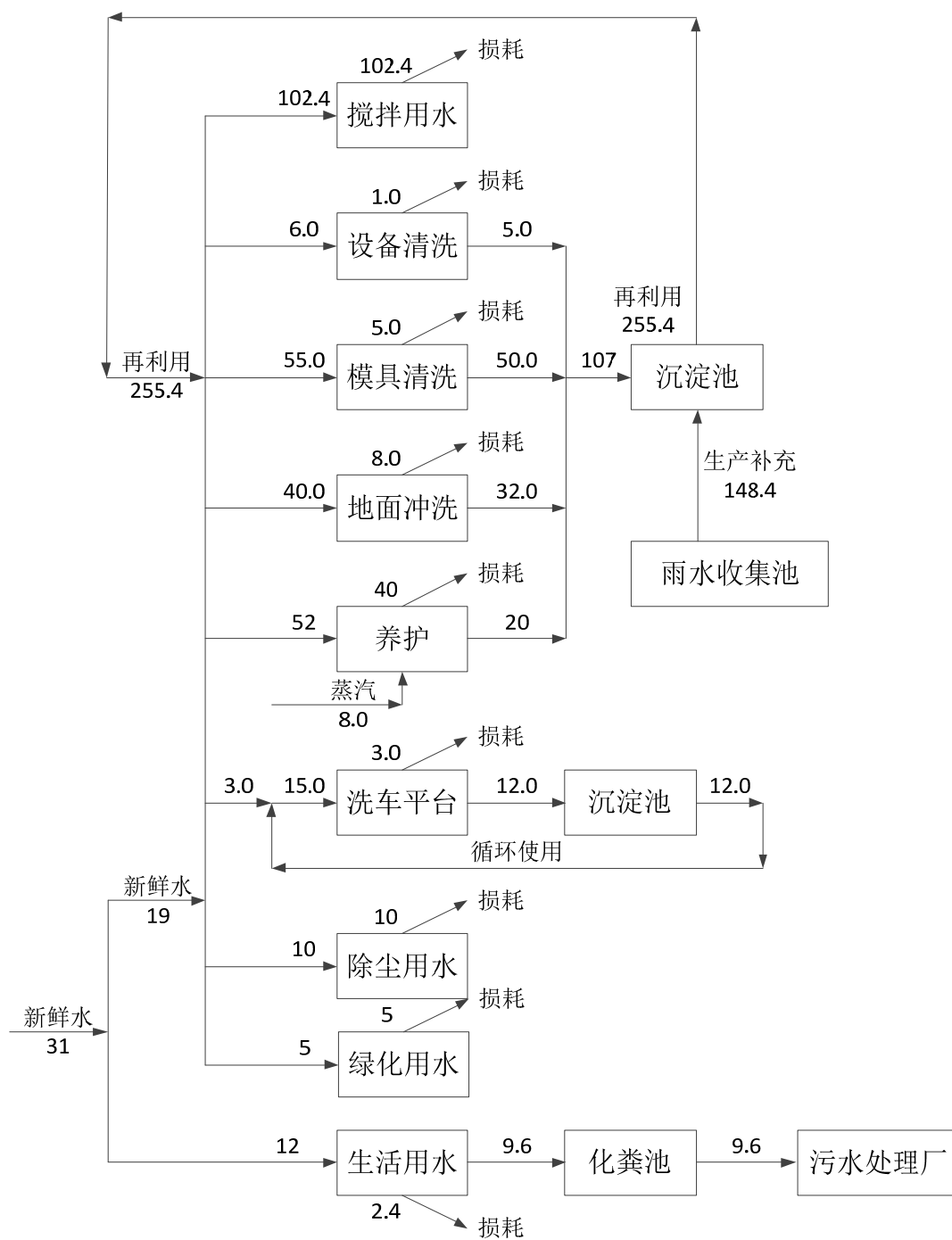


图 2-1 项目水平衡图 单位 m³/d

6、工作制度及劳动定员

本项目劳动定员 100 人，生产实行三班制，每班 8 小时，全年生产日 300 天。

7、厂区平面布置

总平面布置原则：结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅通；符合防火、安全、卫生等，有关规范的要求，为工厂安全生产创造有利条件。

项目建设地点位于安徽省池州高新技术产业开发区前江产业园，项目所在地块东侧紧邻前江大道，南 侧为金川路，西为规划工业用地，北侧紧邻金源西路；项目地块呈长方形，厂区中部作为存梁区，存梁区南部为 1#和 2#车间，在 1#和 2#车间的中间靠南区域为搅拌站，存梁区北面西侧为 3#车间，东侧为办公楼。厂区道路对外交通便利，主要道路设置合理，能够满足正常运输要求和事故状态下的紧急疏散。厂区平面布置具体详见附图 3。

1、本项目生产工艺流程

1.1 混凝土预制构件产品

本项目主要进行装配式混凝土预制构件的加工，装配式混凝土预制构件清理、喷油、组装边模、安装钢筋、安装埋件、浇筑振捣、振动整平、构件养护、拆模等工艺组成，其生产工艺流程及产污环节详见下图：

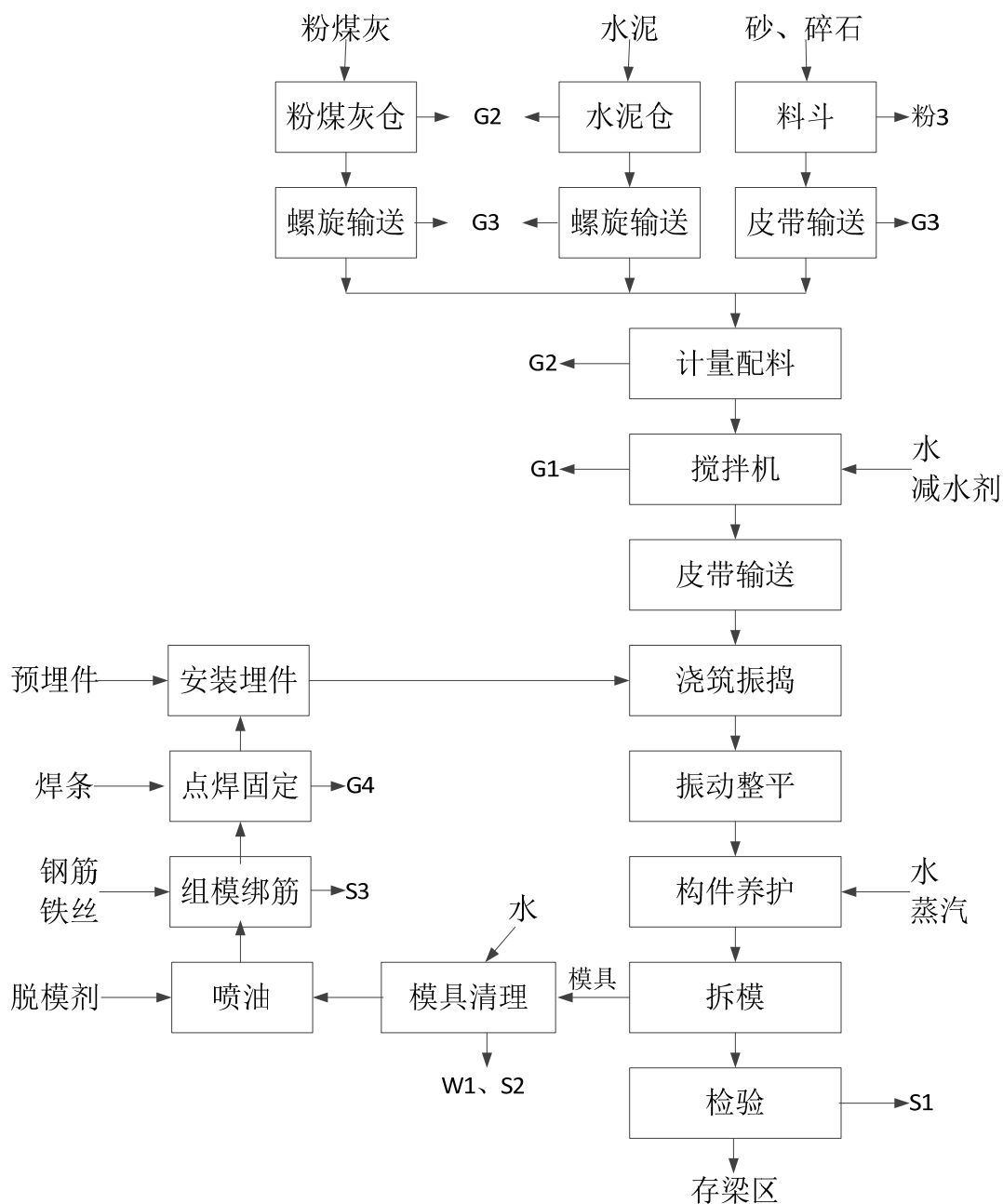


图 2-2 项目混凝土预制构件生产工艺流程图及产污节点图

工艺流程简述：

	<p>(1) 模具清理:</p> <p>上一周期拆模后的模台表面上难免会附着残余混凝土渣,对模台表面进行清理,使模台表面整洁干净。</p> <p>预制构件拆模、吊运完成后,模台表面上会残留浇筑振捣抹光作业时未完全清理掉的混凝土残渣、凝固的砂浆及其它残留物,这些残留物必须进行清理,确保模台表面光洁,为下一工艺的作业做好准备。模台通过生产线驱动单元向前运行到模台清理机,进行清理作业。前端铲板首先清除大块混凝土、凝固砂浆等进入废料收集斗,相向运动的滚刷进行模台表面光洁处理,符合喷油的表面质量要求,模具清理采用湿法作业,在清理的同时加入大量的水,避免产生粉尘,确保现场作业环境符合环保及人身健康要求。</p> <p>(2) 喷油</p> <p>工艺功能:对模台全平面实施脱模剂喷涂,确保墙体脱模方便及墙体表面光洁度。</p> <p>模台通过生产线驱动单元,向前运行并通过脱模剂喷涂机的过程中,喷油机开始运转,在表面光洁的模台表面进行喷涂脱模剂作业,最终使模台表面均匀地涂上一层脱模剂。</p> <p>(3) 组模绑筋</p> <p>工艺功能:在模台上完成边模的安装及钢筋的绑扎和固定。</p> <p>脱模后的边模经过清洁处理后传送到此工艺的工位,边模内表面要手工刷涂脱模剂;同时,预制好的钢筋网也吊运到模台上,作业人员在模台上进行组模绑钢筋,边模在模台上的位置以预先画好的线条为基准进行调整,并进行尺寸校核,确保组模后的位置准确,部分时段需要使用电焊机进行焊接固定。</p> <p>(4) 搅拌</p> <p>项目水泥、粉煤灰等在筒仓内通过螺旋输送,石子、石粉通过铲车装料到进料口,将水泥、石子、石粉、粉煤灰按比例计量配料后加水搅拌,搅拌后通过皮带输送至浇筑线。</p> <p>(5) 浇筑振捣</p> <p>工艺功能:进行混凝土浇筑,并进行振捣密实</p> <p>混凝土浇筑由布料机完成。根据构件的厚度、几何尺寸、需要混凝土的数量</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

及塌落度等参数调整布料机相应的运转参数,混凝土通过输送料斗由搅拌站运送至布料机料斗内部,在进行手动布料时,可以对布料机行走速度,布料机下料速度进行调整。确保生产线的节拍要求,当布料机需要补充料时,布料机可移动至混凝土输送料斗下料口位置进行补料。

布料机可实现自动布料,布料机自动布料程序可在台式电脑上预先编制,而后存到布料机控制器中,随时调用,同时,还可以通过直接在布料机的控制面板上进行手动编程。自动布料是用预先编译好的程式,布料机按程序进行自动布料

模台上所有的构件完成布料后,震动台上升(或下降)并将模台锁死在振动台上使之在振捣过程中没有相对移动,根据构件的厚度等参数调整振捣器的频率使之振捣力与构件的参数相匹配,振捣过程中在密实质量符合要求的前提下控制振捣时间。

(6) 整平

工艺功能:对完成混凝土的浇筑作业的构件表面进行整平处理。

在混凝土布料完成后,模台行进到整平工位,对混凝土表面进行整平。

(7) 构件养护

工艺功能:对构件进行养护,使之达到拆模及吊装的强度要求。

构件在整平抹光符合质量要求后,进入生产线在养护窑内的通道,由码垛车将模台送入养护窑内进行蒸养,在蒸养 8-10 小时后,再由码垛车将平台从养护窑内取出将其送入生产线在养护窑内的另一通道,进入到下一道工艺。

立体养护窑采用蒸汽湿热蒸养方式,利用蒸汽管道散发的热量及直接通入窑内的蒸汽获得所需的温度及湿度;温度及湿度自动监控,温度及湿度变化全自动控制,蒸养温度最高不超过 60°,确保升温及降温的速度符合要求,同时确保养护窑内各点温度均匀。

(8) 拆模

工艺功能:构件养护完成之后,拆除边模及其它模具。

通过码垛车从立体养护窑中取出已养护完毕的构件,用专用工具松开模板的固定装置、螺纹联接装置、轴销固定装置等,利用起重机配合拆除所有的模板,并对边模和门窗口模板进行清洁,模板洁净程度符合要求后传到模板钢筋笼装配工位。

养护完成的成品转移到存梁区存放，并根据产品施工安排后适时外运。

1.2 钢结构产品

项目钢结构产品生产工艺流程详见下图。

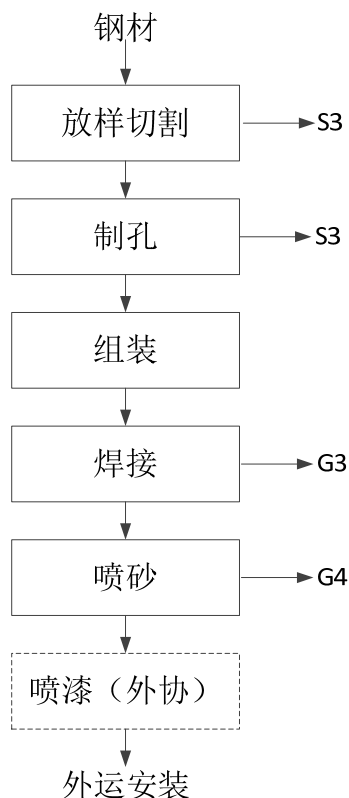


图 2-3 项目钢结构生产工艺流程图及产污节点图

工艺流程说明：

按产品设计要求，对钢材进行切割、制孔后初步组装，组装过程中使用焊接进行固定，完成初步组装的毛坯件再进行喷砂除锈等处理，再外协喷漆处理后到现场安装。

2、主要污染工序

本项目运营期主要污染分析详见下表：

表 2-4 主要污染物分析一览表

类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	G1	搅拌楼粉尘	配料搅拌	颗粒物
	G2	仓顶粉尘	筒仓	颗粒物
	G3	焊接烟尘	焊接	颗粒物
	G4	喷砂粉尘	喷砂	颗粒物
	G5	无组织粉尘	生产储运	无组织颗粒物

	废水	W1	模具清洗废水	模具清洗	SS
		W2	设备清洗废水	设备清洗	
		W3	地面清洗废水	地面清洗	
		W4	养护废水	养护	
		W5	洗车废水	洗车平台	
		W6	生活污水	员工日常生活	pH、COD、NH3-N
	噪声	/	生产设备	工作过程	机械噪声
	固废	S1	残次品	检验	一般工业固废
		S2	废砂料	清理	一般工业固废
		S3	废铁边角料	组模绑筋、切割制孔	一般工业固废
		S4	污泥	废水处理	一般工业固废
		S5	废机油	设备维修	危险废物
		S6	废包装桶	原料使用	危险废物
		S7	生活垃圾	职工生活	生活垃圾
与项目有关的原有环境问题	(一) 本场地情况				
	项目为新建项目，项目拟建地目前为空地，因此不存在与项目相关的的原有污染问题。				
	(二) 变更前情况				
	安徽省交控工业化建造有限公司原计划在安徽省江南产业集中区龙腾大道和凤鸣大道交叉口西北角建设“年产 20 万立方米砼预制构件项目”，原项目 2018 年 6 月在安徽省江南产业集中区管委会产业发展部备案，备案号为江南管产[2018]80 号，项目编码：2018-341763-48-03-015643，委托浙江瀚邦环保科技有限公司编制了环境影响报告表，并取得了安徽省江南产业集中区环保分局的环评批复，该项目目前未实际建设。				
	根据原项目环评报告等资料，原项目污染物排放情况详见下表。				
	表 2-5 原项目污染物产生和排放情况一览表				
	类别	排放源	污染物	处理前产生浓度及产生量	排放浓度及排放量
	大气污染物	搅拌机	粉尘	10000mg/m3、57.6t/a	10mg/m3、0.0576t/a
		筒仓仓顶	粉尘	4300mg/m3、51.6t/a	8.6mg/m3、0.1032t/a
		焊接	烟尘	0.0055t/a	0.00055t/a
		生产加工	无组织粉尘	1.2t/a	1.2t/a
		食堂	油烟	3.0mg/m3，10.8kg/a	1.2mg/m3，4.32kg/a

	水 污 染 物	设备清洗废水	废水量	1500m ³ /a	0（回用）
			SS	3000 mg/L， 4.50t/a	
		模具清洗废水	废水量	15000m ³ /a	0（回用）
			SS	3000 mg/L， 45.00t/a	
		地面冲洗废水	废水量	9600m ³ /a	0（回用）
			SS	1000 mg/L， 9.60t/a	
		养护废水	废水量	42000m ³ /a	0（回用）
			SS	200 mg/L， 8.40t/a	
		洗车废水	废水量	3600m ³ /a	0（回用）
			SS	1500 mg/L， 5.40t/a	
		初期雨水	废水量	672.8m ³ /次	0（综合利用，不外排）
		生活污水	废水量	2880m ³ /a	2880m ³ /a
			COD	350mg/L， 1.008t/a	350mg/L， 1.008t/a
			氨氮	25mg/L， 0.072t/a	25mg/L， 0.072t/a
			动植物油	15mg/L， 0.043t/a	6.3mg/L， 0.018t/a
	固 体 废 物	生产检验	残次品	500t/a	0（外售综合利用）
		清理	废混凝土块	100t/a	0（外售综合利用）
		绑筋焊接	废铁边角料	50t/a	0（外售综合利用）
		废水处理	沉淀污泥	100t/a	0（外售综合利用）
		原料使用	废包装桶	0.2t/a	0（委托有资质单位处置）
		设备维修	废机油	0.01t/a	0（委托有资质单位处置）
		职工生活	生活垃圾	30.0t/a	0（环卫部门清运）

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状				
	1.1 环境质量公报数据				
	<p>根据池州市环境质量公报，按照《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ 633-2012）进行评价，2019 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 281 天，优良率 76.9%，影响城区环境空气质量的主要污染物是细颗粒物和臭氧。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度分别为 10、33、60、42 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数浓度为 1.2 毫克/立方米，臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数浓度为 171 微克/立方米，与 2018 年相比臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数浓度有所上升，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、一氧化碳（CO）均有不同程度下降。具体详见下表。</p>				
	表 3-1 项目区域空气质量现状评价表				
	污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	达标 情况
	SO ₂	年平均质量浓度	10	60	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	33	40	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	60	70	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	42	35	不达标
	CO	95%平均日均浓度	1200	4000	达标
	O ₃	90%最大 8h 平均浓度	171	160	不达标
<p>根据 2019 年池州市环境质量公报数据，项目所在区域为不达标区，超标因子为细颗粒物（PM_{2.5}）和臭氧（O₃）。</p>					
1.2 大气环境质量限期达标规划					
<p>为加快改善空气质量，打赢蓝天保卫战，2018 年 10 月 30 日，池州市人民政府发布了《池州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》，该方案主要内容为：</p>					
<p>指导思想：以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的十九大精神，认真落实全国、全省、全市生态环境保护大会部署要求，坚持新发展理念，努力把生态优势转化为发展优势，作为全国大气细颗粒物</p>					

	<p>（PM2.5）达标城市，持续开展大气污染防治行动，综合运用经济、法律、技术和必要的行政手段，大力调整优化产业结构、能源结构、运输结构和用地结构，强化区域联防联控，狠抓秋冬季污染治理，统筹兼顾、系统谋划、精准施策，坚决打赢蓝天保卫战，实现环境效益、经济效益和社会效益多赢，加快建设现代化绿色池州创新池州幸福池州。</p> <p>目标指标：经过 3 年努力，大幅减少主要大气污染物排放总量，协同减少温室气体排放，进一步明显降低细颗粒物（PM2.5）浓度，明显减少重污染天数，明显改善环境空气质量，明显增强人民的蓝天幸福感。到 2020 年，二氧化硫、氮氧化物排放总量比 2015 年分别下降 5%、6%；PM2.5 平均浓度和空气质量优良天数比率达到考核要求，确保完成“十三五”各项约束性目标。</p> <p>其主要措施为：调整优化产业结构，大力推进绿色发展；加快能源结构调整，构建清洁低碳高效能源体系；积极调整运输结构，发展绿色交通体系；优化调整用地结构，推进面源污染治理；实施重大专项行动，大幅降低污染物排放；强化区域联防联控，有效应对重污染天气；完善政策法规体系，落实环境经济政策；加强基础能力建设，严格环境执法督察；健全考核问责机制，发动全民广泛参与。</p> <p>2、水环境质量现状</p> <p>根据池州市环境质量公报，按照《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2018 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计 9 条河流和升金湖共 17 个国、省控监测断面水质达 II～III 类，水质良好，达标率 94.4%，仅升金湖黄湓河入湖区断面水质为 IV 类，主要污染因子为总磷。平天湖水质为 IV 类，主要污染因子为总磷，该项指标浓度较去年上升了 43.4%；清溪河 3 个监测断面水质为劣 V 类，仅南外环桥断面水质为 V 类，与去年相比略有好转。</p> <p>3、声环境质量现状</p> <p>本项目周边 50m 范围内无噪声保护目标。</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

环境保护目标	<p>大气环境：项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜區、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。但项目东侧厂界约 230~500m 范围内仍有少量零散的农村住户尚未拆迁。</p> <p>声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>生态环境：项目位于产业园区内，项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>																																																																	
污染物排放控制标准	<p>1、废气排放标准</p> <p>项目混凝土预制构件生产线的废气执行安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》（DB 34/3576-2020）中的相关要求，钢结构生产线废气排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015），具体标准限值详见下表：</p> <p>表 3-2 《水泥工业大气污染物排放标准》（DB 34/3576-2020）</p> <table><tr><td>生产过程</td><td>生产设备</td><td>污染物</td><td>最高允许排放浓度</td><td colspan="5">无组织排放监控浓度限值</td></tr><tr><td>散装水泥中转站及水泥制品生产</td><td>水泥仓及其他通风生产设备</td><td>颗粒物</td><td>10mg/m³</td><td colspan="5">0.5mg/m³</td></tr></table> <p>表 3-3 上海市大气污染物综合排放标准</p> <table><tr><td rowspan="2">污染物</td><td rowspan="2">最高允许排放浓度</td><td rowspan="2">最高允许排放速率</td><td colspan="2">无组织排放监控浓度限值</td></tr><tr><td>监控点</td><td>浓度限值</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>30mg/m³</td><td>1.5kg/h</td><td>周界外浓度最高点</td><td>0.5mg/m³</td></tr></table> <p>2、废水排放标准</p> <p>废水排入前江产业园污水处理厂执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和前江产业园污水处理厂接管标准，污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，详见下表。</p> <p>表 3-4 项目污水排放标准</p> <table><tr><td>污染物(mg/L)</td><td>pH</td><td>COD</td><td>BOD₅</td><td>SS</td><td>NH₃-N</td><td>石油类</td><td>动植物油</td><td>备注</td></tr><tr><td>GB8978-1996 表 4 三级标准</td><td>6~9</td><td>500</td><td>300</td><td>400</td><td>—</td><td>20</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>GB18918-2002 一级 A 标准</td><td>6~9</td><td>50</td><td>10</td><td>10</td><td>5</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table>									生产过程	生产设备	污染物	最高允许排放浓度	无组织排放监控浓度限值					散装水泥中转站及水泥制品生产	水泥仓及其他通风生产设备	颗粒物	10mg/m³	0.5mg/m³					污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	无组织排放监控浓度限值		监控点	浓度限值	颗粒物	30mg/m³	1.5kg/h	周界外浓度最高点	0.5mg/m³	污染物(mg/L)	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类	动植物油	备注	GB8978-1996 表 4 三级标准	6~9	500	300	400	—	20	100		GB18918-2002 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	1	1	
	生产过程	生产设备	污染物	最高允许排放浓度	无组织排放监控浓度限值																																																													
	散装水泥中转站及水泥制品生产	水泥仓及其他通风生产设备	颗粒物	10mg/m³	0.5mg/m³																																																													
	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	无组织排放监控浓度限值																																																														
				监控点	浓度限值																																																													
	颗粒物	30mg/m³	1.5kg/h	周界外浓度最高点	0.5mg/m³																																																													
	污染物(mg/L)	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类	动植物油	备注																																																									
	GB8978-1996 表 4 三级标准	6~9	500	300	400	—	20	100																																																										
	GB18918-2002 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	1	1																																																										

	<p>3、噪声执行标准</p> <p>项目施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的有关规定，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见下表。</p> <table><tr><th colspan="3">表 3-5 建筑施工场界环境噪声排放标准限值</th></tr><tr><th colspan="2">昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td colspan="2">70 dB(A)</td><td>55dB(A)</td></tr></table> <table><tr><th colspan="4">表 3-6 运营期噪声排放标准</th></tr><tr><th rowspan="2">标准类别</th><th colspan="2">标准限值 [dB（A）]</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td><td>GB12348-2008</td></tr></table> <p>4、固体废物执行标准</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。</p>	表 3-5 建筑施工场界环境噪声排放标准限值			昼间		夜间	70 dB(A)		55dB(A)	表 3-6 运营期噪声排放标准				标准类别	标准限值 [dB（A）]		标准来源	昼间	夜间	3 类	65	55	GB12348-2008
表 3-5 建筑施工场界环境噪声排放标准限值																								
昼间		夜间																						
70 dB(A)		55dB(A)																						
表 3-6 运营期噪声排放标准																								
标准类别	标准限值 [dB（A）]		标准来源																					
	昼间	夜间																						
3 类	65	55	GB12348-2008																					
总量控制指标	<p>根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、烟粉尘、有机废气（TVOC）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。根据工程分析和地方要求，项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是挥发性有机物（TVOC）和颗粒物，具体数值详见下表：</p> <table><tr><th colspan="4">表 3-7 总量控制建议表</th></tr><tr><th colspan="2">总量控制因子</th><th>颗粒物</th><th>备注</th></tr><tr><td rowspan="3">排放量 t/a</td><td>有组织</td><td>1.1672</td><td></td></tr><tr><td>无组织</td><td>1.5725</td><td></td></tr><tr><td>合计</td><td>2.7397</td><td></td></tr></table> <p>根据分析，项目新增的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方能实施项目，并按核定的总量进行排污。</p>			表 3-7 总量控制建议表				总量控制因子		颗粒物	备注	排放量 t/a	有组织	1.1672		无组织	1.5725		合计	2.7397				
表 3-7 总量控制建议表																								
总量控制因子		颗粒物	备注																					
排放量 t/a	有组织	1.1672																						
	无组织	1.5725																						
	合计	2.7397																						

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>1、施工期扬尘污染防治措施</p> <p>项目施工应严格按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）以及《安徽省大气污染防治条例》（2015.3.1）对施工扬尘进行防治。施工单位应当按照工地扬尘污染防治方案的要求，在施工现场出入口公示扬尘污染控制措施、负责人、环保监督员、扬尘监管主管部门等有关信息，接受社会监督，严格按照“六个百分百”的要求做好污染防治措施，即施工工地周边 100%围挡；物料堆放 100%覆盖；出入车辆 100%冲洗；施工现场地面 100%硬化；土方开挖 100%湿法作业；渣土车辆 100%密闭运输。</p> <p>① 施工期间其边界应设置不低于 2.5 米高的围挡，出入口位置配备车辆冲洗设施，完善排水设施，防止泥土粘带，洗车作业地面和连接进出口的道路必须硬化，控制出口车辆泥印在 10m 内，可有效抑制施工扬尘的影响。易产生扬尘的机械尽量设置在远离周边环境敏感点的地方。</p> <p>② 对于超过 2 天以上的渣土堆、裸地应使用防尘布覆盖或喷涂凝固剂等方式防尘，所有粉料建材必须覆盖或使用料仓封闭存放，施工现场采取洒水、覆盖、铺装、绿化等降尘措施。</p> <p>③ 选用符合国家有关卫生标准的施工机械和运输工具，使其排放的废气达到有关标准，保持车身清洁，防止运输过程中泥土脱落。</p> <p>④ 为减少渣土和污泥的运输扬尘对环境的污染，渣土和污泥必须实行封闭运输，运输车辆应具备封闭式加盖装置，按制定路线行驶；调运渣土和污泥的车辆必须将车辆清洗干净，严禁夹带泥沙。在运输路线选取上，应选择沿线敏感点少的路段，尽可能不要从居民点经过。施工现场建筑材料实行集中、分类堆放。建筑垃圾采取封闭方式清运。易产生扬尘的建筑材料采取封闭运输，如水泥运输。</p> <p>⑤ 施工现场禁止焚烧沥青、油毡、橡胶、垃圾等易产生有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。</p> <p>⑥ 施工路面含尘量很高，尤其遇到干旱少雨季节，道路扬尘污染较为严重，因此环评建议为防止扬尘对局部环境空气的影响，当空气污染指数大于 100 或 4 级以上大风干燥天气不许土方作业和人工干扫；在空气污染指数</p>
---------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>80~100 时应每隔 4 小时保洁一次，洒水和清扫交替使用；当空气污染指数大于 100 时，应加密保洁；当空气污染指数低于 50 时，可以在保持清洁的前提下适度降低保洁强度。另外施工道路在修建时可加铺碎石、砂子，尽量减少扬尘的污染。</p> <p>⑦ 合理安排施工，尽量缩短建设工期，防止施工扬尘对周围的环境影响，项目施工完成后，应尽快完成渣土清理和绿化、硬化防尘工作。</p> <p>⑧ 加强环境管理，不断提高施工人员的环保意识和法制观念。</p> <p>2、施工期噪声污染防治措施</p> <p>在施工期，噪声影响主要来自施工机械和运输车辆所产生的噪声，其噪声源强在 85~100dB(A)。建筑场界噪声控制应严格按照《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求执行。本评价建议建设单位采取以下措施降低噪声影响：</p> <p>（1）建筑施工选用低噪声设备，加强设备的维护管理，增加消声、减噪装置等使源强低于 80dB（A）；</p> <p>（2）安排好施工时间，禁止当日 22 时至次日 6 时及午间 12 时至 14 时进行产生噪声污染的施工作业。</p> <p>3、施工期固体废物污染防治措施</p> <p>施工产生的固体废物主要有施工人员的生活垃圾、废建材、撒落的砂石料、原有建筑物拆除产生的建筑垃圾等。</p> <p>施工过程中建筑垃圾要及时清运、加以利用，防止其因长期堆放而产生扬尘。所产生的生活垃圾如不及时清运处理，则会腐烂变质、滋生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病，从而对周围环境和作业人员的健康带来不利影响。</p> <p>因此对于施工中的固体废弃物应集中堆放及时清理，外运到环卫部门指定地点，防止露天长期堆放可能产生的二次污染。</p> <p>4、施工期废水污染防治措施</p> <p>合理安排施工工序，并预先搞好施工场地排水工作，保证排水系统畅通。施工单位应备有防雨薄膜，遇上暴雨，用于遮盖临时土方堆场，减少雨水冲刷。填方应及时采取碾压工程措施，减少雨水冲刷泥土的流失量。</p> <p>设置临时废水沉淀池：实行雨污分流，在施工时，设置临时废水沉淀池</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>一座，施工中含有泥浆的废水经沉淀后回用，补充施工用水或处理达标后排放。</p> <p>修建挡土墙、设临时排水沟渠：施工场地四周修建挡土墙，并设临时排水沟渠导排废水，注重节约用水，减少水土流失产生量。</p> <p>施工场地应建立“三化”公共厕所或利用周边公厕，生活污水集中收集经化粪池处理后排入园区污水管网，送前江产业园污水处理厂处理。</p> <p>在采取上述措施后，该项目废水对周边水体不会造成明显影响。</p> <p>5、施工期生态保护措施</p> <p>本项目对生态环境产生破坏的因素主要为土地平整时的生态破坏和水土流失，主要体现在：破坏地表植被、对土壤的影响、地形地貌的变化、土地利用方向的发生改变以及易产生水土流失等生态问题。在施工过程中切实做好各种生态保护措施，施工结束后再因地制宜地进行生态恢复，将可使施工生态环境影响降低到最低限度。主要防护措施包括：</p> <p>（1）在优化主体工程设计的同时，进行规范施工。</p> <p>（2）施工单位应与气象部门保持密切联系，随时了解降雨时间、强度，尤其是大雨和暴雨，以便雨前做好防护措施，如雨前将填铺的松土及时压实等。</p> <p>（3）施工场地四周修建挡土墙，并设临时排水沟渠导排废水，注重节约用水，减少水土流失产生量。水土流失主要集中于雨季，工程应尽可能避开雨季施工。在不得已情况下在雨季施工，土石方在项目内保持平衡，并应采取随挖、随运、随铺、随压的方法，以便最大程度减少松散土的存在，并做好场地排水工作，保证排水沟畅通和及时清淤等。</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

运营 期环 境影 响和 保护 措施	1、废气													
	1.1 废气污染源强汇总													
	项目废气污染物排放源详见下表。													
	表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况													
	序 号	污 染 源	排 气 量 (m3/h)	污 染 物 名 称	产 生 情 况			排 放 情 况			治 理 措 施		排 放 方 式	排 气 筒 编 号
					浓 度 (mg/m3)	速 率 (kg/h)	产 生 量 (t/a)	浓 度 (mg/m3)	速 率 (kg/h)	排 放 量 (t/a)	措 施 类 别	处 理 效 率		
	1	搅拌机粉尘	7500	颗粒物	3074.1	23.0556	83.0000	9.2	0.0692	0.2490	高效布袋除尘器	99.7%	稳定连续	P1
	2	筒仓粉尘	G2-1	颗粒物	4777.8	23.8889	21.5000	9.6	0.0478	0.0430	仓顶除尘器	99.8%	连续排放	P2-1
	3	筒仓粉尘	G2-2	颗粒物	4777.8	23.8889	21.5000	9.6	0.0478	0.0430	仓顶除尘器	99.8%	连续排放	P2-2
	4	喷砂粉尘	G4-1	颗粒物	866.9	4.3344	20.8050	17.3	0.0867	0.4161	布袋除尘器	98.0%	连续排放	P4-1
	5	喷砂粉尘	G4-2	颗粒物	866.9	4.3344	20.8050	17.3	0.0867	0.4161	布袋除尘器	98.0%	连续排放	P4-2
	合 计					79.5021	167.6100		0.3381	1.1672				
表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求														
排气筒参数														
编号	名 称	坐标（经度/纬度）		高度 (m)	直径 (m)	温度 (℃)	污 染 因 子		执 行 标 准		监 测 频 次			
P1	搅拌机排气筒	117° 15'31.426"	30° 30'53.1045"	18	0.5	25	颗粒物		标准名称	限值要求	1 次/年			
P2-1	筒仓排气筒 1	117° 15'30.036"	30° 30'53.027"	18	0.35	25	颗粒物		DB 34/3576-2021	10mg/m3	1 次/年			
P2-2	筒仓排气筒 2	117° 15'33.280"	30° 30'53.182"	18	0.35	25	颗粒物		DB 34/3576-2022	10mg/m3	1 次/年			
P4-1	喷砂排气筒 1	117° 15'27.718"	30° 31'13.035"	18	0.5	25	颗粒物		DB31/933-2015	30mg/m3	1 次/年			
P4-2	喷砂排气筒 2	117° 15'31.349"	30° 31'13.807"	18	0.5	25	颗粒物		DB31/933-2015	30mg/m3	1 次/年			

表 4-3 建设项目无组织废气污染源强

污染物产生 单元或装置	编号	污染因子	产生量		排放量		面积 m ²	高度 m	执行标准		监测要求		备注
			kg/h	t/a	kg/h	t/a			标准名称	限值要求	地点	频次	
预制构件 生产区	G3-1	颗粒物	0.0023	0.0055	0.0005	0.0011	52000	8	/	/	/	/	
	G5	颗粒物	0.3333	1.2000	0.3333	1.2000			/	/	/	/	
	小计	颗粒物	0.3356	1.2055	0.3338	1.2011			/	/	/	/	
钢结构 生产区	G3-3	颗粒物	0.0894	0.2145	0.0179	0.0429	10416	8	/	/	/	/	
	G4	颗粒物	0.4563	2.1900	0.0684	0.3285			/	/	/	/	
	小计	颗粒物	0.5456	2.4045	0.0863	0.3714			/	/	/	/	
合计			0.8813	3.6100	0.4201	1.5725	/	/	DB 34/3576-2020	0.5mg/m3	厂界	1 次/季度	

表 4-4 项目实施后废气排放汇总

序号	污染物名称	单位	产生量	削减量	排放量	备注
1	颗粒物	t/a	167.6100	166.4428	1.1672	有组织
			3.6100	2.0375	1.5725	无组织
			171.2200	168.4803	2.7397	合计

1.2 废气污染源强核算

本项目运营期废气主要为搅拌机粉尘、筒仓仓顶粉尘、焊接烟尘及生产储运过程中产生的无组织粉尘。

1.2.1 搅拌机粉尘 G1

该项目设 2 台搅拌机，搅拌机主机顶部计量及顶部放空口的除尘采用密封的循环系统+布袋除尘器，即将可能引起粉尘的砂石、粉煤灰、水泥加料器具与混凝土搅拌机密闭连接，而在搅拌机另设一粉尘出口管，该管道连接布袋除尘器，当砂石、粉煤灰、水泥向搅拌机加料时，搅拌机中的含粉尘气体通过粉尘出口管流向布袋，布袋膨胀，与搅拌机中的气压保持

平衡，当排出混凝土时，布袋中的含粉尘气体返回搅拌机，该设计的优点是结构十分简单、粉尘外逸少，而且每次生产时粉尘流回搅拌机，减少物料浪费。

项目搅拌机粉尘主要在加料过程中产生，参照第二次污染源普查《30 非金属矿物制品业系数手册（2019 年版）》中混凝土制品的物料混合搅拌过程中的产排污系数，其颗粒物产生量约 0.166kg/t 产品，根据统计资料，项目搅拌机的有效加料时间约 3600 小时，风机风量按 7500m³/h 计算，布袋除尘器的处理效率按 99.7%计算，项目 2 条搅拌生产线共用 1 套废气处理和排放系统（排气筒编号为 P1），根据上述参数，项目搅拌机粉尘产生和排放情况详见下表。

表 4-5 搅拌机粉尘产生和排放情况											
污染源 编号	排气筒 编号	风量 (m3/h)	污染因子		产生量			排放量		处理 效率	
					mg/m3	kg/h	t/a	mg/m3	kg/h		t/a
G1	P1	7500	颗粒物	有组织	3074.1	23.0556	83.0000	9.22	0.0692	0.2490	99.7%

1.2.2 筒仓仓顶粉尘 G2

本项目水泥、粉煤灰均为散装，并储存于筒仓内，项目每条搅拌生产线配备水泥仓 3 个、粉煤灰仓 2 个。筒仓进料时，由散装罐车的输送管路与筒仓的进料管路连接，通过气体流动将罐内物料输送到筒仓内，气力输送过程中筒仓排气将带走大量的粉尘，必须经除尘设施除尘后，方可排放，属间断排放。

项目拟在筒仓顶呼吸孔安装自激式筒仓仓顶除尘装置，将粉尘处理后通过不低于 15m 高排气筒（每条搅拌生产线 1 个，共两个：P2-1、P2-2）排放，在向筒仓内风送水泥、粉煤灰时，由于仓内气压大于仓外气压，滤芯内外产生气压差、由脉冲仪及电磁阀的作用对滤芯进行间歇喷吹，不断清除滤芯表面附着的粉尘。粉尘在筒仓内沿负压气道向前，一部分尘粒因重力作用沉降于筒仓内；另一部分通过滤芯时，粉尘就被阻留在滤芯内，净化后粉尘经引风机向外排放。该除尘器具有较高的除尘能力，根据同类生产企业的产品资料，该除尘器的除尘效率可以达到 99.8%以上。

筒仓仓顶粉尘排放属间断排放，仅在粉料气力输送时方有排放，根据类比分析，水泥、粉煤灰气力输送时粉尘产生系数约为 0.5kg/t 粉料，项目水泥、粉煤灰消耗量约 86000t/a，则水泥仓顶粉尘产生量约 43.0t/a，筒仓仓顶安装的自激式筒仓仓顶除尘装置的除尘效率按 99.8%计，则粉尘排放量为 0.086t/a。根据业主提供资料，单组筒仓年加料时间约为 900h，气力输送的风量约 5000m³/h（共 2 个），则本项目筒仓仓顶粉尘排放情况具体详见下表。

表 4-6 筒仓仓顶产生和排放情况

污染源 编号	排气筒 编号	风量 (m ³ /h)	污染因子		产生量			排放量			处理 效率
					mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	t/a	
G2-1~G2-2	P2-1~P2-2	5000	颗粒物	有组织	4777.8	23.8889	21.5000	9.6	0.0478	0.0430	99.8%
G2 合计						47.7778	43.0000		0.0956	0.0860	

1.2.3 焊接烟尘 G3

项目在组模绑筋过程中，需要使用铁丝对钢筋进行捆绑，部分区域需要使用电焊机进行点焊固定，钢结构组装过程中也需要焊接进行固定，项目焊条使用量约 20t/a（其中 1#车间约 0.5t/a，3#车间约 19.5t/a），在焊接过程中，会有焊接烟尘产生，焊接烟尘主要排放 CO₂、CO、NO_x 以及含 MnO₂、Zn、Al 的粉尘，焊烟为分散飘浮于空气中的气溶胶，影响生产环境，对大气环境也产生一定影响。参照《焊接车间环境污染及控制技术进展》中记录的数据，本项目焊接烟尘按 11kg/t·焊材计算，因此拟建项目焊接过程中将产生焊接烟尘约 0.2200t/a（其中 1#车间约）。由于项目焊接烟尘具有产生点点位多、不固定等特点，且烟尘产生量较小，本环评要求建设单位配套可移动式焊烟净化器对焊烟进行处理，可移动式焊烟净化器对焊烟的总处理效率约 80%，焊接的有效工作时间按 2400h 计，则焊接烟尘产生和排放情况详见下表。

表 4-7 焊接烟尘产生和排放情况

污染源 编号	排气筒 编号	风量 (m ³ /h)	污染因子	产生量			排放量			处理 效率
				mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	t/a	

G3-1	/	/	/	无组织	/	0.0023	0.0055	/	0.0005	0.0011	80%
G3-3	/	/	/	无组织	/	0.0894	0.2145	/	0.0179	0.0429	80%
G3 合计				无组织	/	0.0917	0.2200	/	0.0183	0.0440	80%

1.2.4 喷砂粉尘 G4

项目设置 2 台钢结构通过式抛丸清理机用于焊接组装后的钢结构的表面清理，钢结构材料周身受到来自不同坐标方位的强力密集弹丸打击与磨擦，使之其上的氧化皮及其污物迅速脱落，表面就获得一定粗糙度的光洁表面。喷砂过程中产生的粉尘经钢结构通过式抛丸清理机自带的布袋除尘器处理后通过排气筒（编号 P4-1 和 P4-2）排放，参照第二次污染源普查《33 金属制品业等机械行业（不包括电镀工艺）系数手册（2019 年版）》中抛丸、喷砂、打磨过程中的产排污系数，其颗粒物产生量约 2.19kg/t，项目钢结构件加工量约 2 万吨，则颗粒物产生量约 43.8t/a，每条生产线配一套布袋除尘器进行废气处理后通过排气筒（编号 P4-1 和 P4-2）排放，每条生产线的布袋除尘器的风量按 5000m³/h 计算，颗粒物的收集效率按 95%计算，自带的布袋除尘器处理效率约 98%，全年有效运行时间按 4600h 计算，未收集的粉尘由于主要成分为铁屑等比较大，大部分会在车间内容沉降（本环评按 85%计），则喷砂粉尘产生和排放情况详见下表。

表 4-8 喷砂粉尘产生和排放情况

污染源 编号	排气筒 编号	风量 (m3/h)	污染因子	产生量			排放量			处理 效率	
				mg/m3	kg/h	t/a	mg/m3	kg/h	t/a		
G4-1 ~ G4-2	P4-1 ~ P4-2	5000	颗粒物	有组织	866.9	4.3344	20.8050	17.3	0.0867	0.4161	98%
				无组织	/	0.2281	1.0950	/	0.0342	0.1643	80%
				合计	/	4.5625	21.9000	/	0.1209	0.5804	
G4 合计			颗粒物	有组织		8.6688	41.6100		0.1734	0.8322	98%
				无组织		0.4563	2.1900	/	0.0684	0.3285	80%

		合计	9.1250	43.8000	/	0.2418	1.1607
<p>1.2.5 无组织粉尘 G5</p> <p>项目粉料在原料运输、贮存、投料、输送、使用等过程中均会产生无组织粉尘，为减少无组织粉尘产生量，本工程拟采取以防为主、防治结合的方针，根据企业建设情况，要求采取下列粉尘污染防治措施：</p> <p>①不得使用袋装水泥，必须使用散装水泥，并储存于水泥仓内，水泥仓顶设置仓顶除尘器。</p> <p>②原料和产品堆场地面全部硬化，砂和碎石设置室内堆场，堆场顶部设置大棚，地面硬化，四周设置不低于物料堆放高度的围墙，堆场内安装能覆盖全场的洒水喷淋头，在天气干燥时，及时按需要开启喷洒系统，保持物料表面湿润，防止产生扬尘。</p> <p>③厂区道路和车间地面全部使用水泥硬化，并定期洒水，运输车辆需采取封闭式车厢或采取车厢加盖措施，厂区大门口设置洗车平台，对厂区进出的运输车辆进行清洗。厂界边沿、办公区等厂区内未硬化的裸土地块均应进行绿化处理。</p> <p>④砂和碎石的进料口采用三侧一顶方式封闭。</p> <p>⑤尽量优先选用密闭式设备、采取设备密闭措施。将投料、计量和搅拌工序全封闭，粉料输送过程的传送带廊道应封闭，并尽可能的降低转运点落差。</p> <p>⑥加强管理，配备专门人员和洒水车，使用洒水车对场地内的车间、仓库和道路地面进行冲洗和洒水，定时对车间、堆场和道路等进行清扫（不得在未实施冲洗和洒水等抑尘措施情况下进行直接清扫），保持整个厂区和道路的整洁，防止产生扬尘。</p> <p>⑦加强车间空气流通，员工工作期间佩戴防尘口罩，可以改善车间环境，同时降低粉尘对人体的影响。</p> <p>根据企业所提供资料以及类比分析，无组织粉尘产生量按 6g/m^3 产品计算，项目产量为 20万 m^3，则无组织粉尘产生量</p>							

	<p>为 1.2t/a。</p> <p>1.3 废气污染防治措施及达标分析</p> <p>G1 搅拌机粉尘：该项目设 2 台搅拌机，搅拌机主机顶部计量及顶部放空口的除尘采用密封的循环系统+布袋除尘器，即将可能引起粉尘的砂石、粉煤灰、水泥加料器具与混凝土搅拌机密闭连接，而在搅拌机另设一粉尘出口管，该管道连接布袋除尘器，当砂石、粉煤灰、水泥向搅拌机加料时，搅拌机中的含粉尘气体通过粉尘出口管流向布袋，布袋膨胀，与搅拌机中的气压保持平衡，当排出混凝土时，布袋中的含粉尘气体返回搅拌机，该设计的优点是结构十分简单、粉尘外逸少，而且每次生产时粉尘回流搅拌机，减少物料浪费。项目废气处理系统采用高效脉冲袋式除尘器，根据分析，搅拌机粉尘经上述措施处理后，可达到安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》（DB 34/3576-2020）的要求。</p> <p>G2 筒仓仓顶粉尘：本项目水泥、粉煤灰均为散装，并储存于筒仓内，筒仓进料时，由散装罐车的输送管路与筒仓的进料管路连接，通过气体流动将罐内物料输送到筒仓内，气力输送过程中筒仓排气将带走大量的粉尘，必须经除尘设施除尘后，方可排放，属间断排放。本环评建议在筒仓顶呼吸孔安装自激式筒仓仓顶除尘装置将粉尘处理后通过排气筒排放，在向筒仓内风送水泥、粉煤灰时，由于仓内气压大于仓外气压，滤芯内外产生气压差、由脉冲仪及电磁阀的作用对滤芯进行间歇喷吹，不断清除滤芯表面附着的粉尘。粉尘在筒仓内沿负压气道向前，一部分尘粒因重力作用沉降于筒仓内；另一部分通过滤芯时，粉尘就被阻留在滤芯内，净化后粉尘经引风机向外排放。该除尘器具有较高的除尘能力，根据分析，搅拌机粉尘经上述措施处理后，可达到安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》（DB 34/3576-2020）的要求。</p> <p>G3 焊接烟尘：由于项目焊接烟尘具有产生点位多、不固定等特点，且烟尘产生量较小，可通过可移动式焊烟净化器净化处理。</p> <p>G4 喷砂粉尘：项目设置 2 台钢结构通过式抛丸清理机用于焊接组装后的钢结构的表面清理，钢结构材料周身各方面受到来自不同坐标方位的强力密集弹丸打击与摩擦，使之其上的氧化皮及其污物迅速脱落，表面就获得一定粗糙度的光洁表面。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>喷砂过程中产生的粉尘经钢结构通过式抛丸清理机自带的布袋除尘器处理后通过排气筒（编号 P4-1 和 P4-2）排放，可达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）标准要求。</p> <p>G5 无组织粉尘：项目粉料在原料运输、贮存、投料、输送、使用等过程中均会产生无组织粉尘，为减少无组织粉尘产生量，本工程拟采取以防为主、防治结合的方针，根据企业建设情况，要求采取下列粉尘污染防治措施：</p> <p>①不得使用袋装水泥，必须使用散装水泥，并储存于水泥仓内，水泥仓顶设置仓顶除尘器。</p> <p>②原料和产品堆场地面全部硬化，砂和碎石设置室内堆场，堆场顶部设置大棚，地面硬化，四周设置不低于物料堆放高度的围墙，堆场内安装能覆盖全场的洒水喷淋头，在天气干燥时，及时按需要开启喷洒系统，保持物料表面湿润，防止产生扬尘。</p> <p>③厂区道路和车间地面全部使用水泥硬化，并定期洒水，运输车辆需采取封闭式车厢或采取车厢加盖措施，厂区大门口设置洗车平台，对厂区进出的运输车辆进行清洗。厂界边沿、办公区等厂区内未硬化的裸土地块均应进行绿化处理。</p> <p>④砂和碎石的进料口采用三侧一顶方式封闭。</p> <p>⑤尽量优先选用密闭式设备、采取设备密闭措施。将投料、计量和搅拌工序全封闭，粉料输送过程的传送带廊道应封闭，并尽可能的降低转运点落差。</p> <p>⑥加强管理，配备专门人员和洒水车，使用洒水车对场地内的车间、仓库和道路地面进行冲洗和洒水，定时对车间、堆场和道路等进行清扫（不得在未实施冲洗和洒水等抑尘措施情况下进行直接清扫），保持整个厂区和道路的整洁，防止产生扬尘。</p> <p>⑦加强车间空气流通，员工工作期间佩戴防尘口罩，可以改善车间环境，同时降低粉尘对人体的影响。</p> <p>1.4 防护距离设置</p> <p>①大气环境防护距离</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）8.7.5 大气环境保护距离中：8.7.5.1 对于项目厂界浓度满足大气气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境保护区域，以确保大气环境保护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。

由于本项目厂界外大气污染物短期贡献浓度均可达到环境质量浓度限值要求，因此可不设大气环境保护距离。

②卫生防护距离

工业企业卫生防护距离标准是一项涉及建设规划、工业建设总平面布置、环境卫生、卫生工程的综合性标准，其目的是保证国家重点工业企业项目投产后产生的污染物不影响居住区人群身体健康。卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离。

对于无组织排放的非甲烷总烃，需设置卫生防护距离，卫生防护距离 L 按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (B \bullet L^c + 0.25r^2)^{0.05} \bullet L^D$$

式中：Cm—标准浓度限值；L—工业企业所需卫生防护距离，m；

R—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S（m²）计算，r=（S/π）^{1/2}；

Qc—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；

A、B、C、D 为计算系数，根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取，见下表。

计算参数	5 年平均 风速(m/s)	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80

	2~4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2		0.01			0.015			0.015	
	>2		0.021*			0.036			0.036	
C	<2		1.85			1.79			1.79	
	>2		1.85*			1.77			1.77	
D	<2		0.78			0.78			0.57	
	>2		0.84*			0.84			0.76	

*: 本项目的计算系数。

表 4-10 卫生防护距离的计算结果

面源名称	污染物	面源面积 (m2)	排放速率 (kg/h)	标准限值 (mg/m³)	卫生防护距离(m)	
					计算值	取值
混凝土预制构件生产区	颗粒物	52000	0.3338	0.9	5.26	50
钢结构生产区	颗粒物	10416	0.0863	0.9	2.74	50

据以上计算结果，以及卫生防护距离的取值定，建设项目完成后卫生防护距离是生产区域外 50m 的范围内。

③环境防护距离的确定

根据大气环境防护距离、卫生防护距离的计算结果，最终确定本项目环境防护距离为生产区外 50m 范围内。经调查，项目环境防护距离范围内为园区的工业用地，环境防护距离范围内没有学校、医院和居民区等环境保护目标，因此，项目的环境防护距离能够得到满足。环评建议严禁在环境防护距离范围内新建学校、医院和居民区等环境保护目标。

根据上述预算结果分析，本项目废气对周围环境影响较小。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-11 项目废水产生和排放情况

编号	废水来源	废水量 (m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措施	排放量 (m ³ /a)	排放情况		排放去向	排放口信息		排放标准		监测要求	备注
				浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		编号	类别	标准名称	限值 (mg/L)		
W1	模具清洗废水	15000	SS	3000	45.000	沉淀后回用	0	/	/	不排放	/	/	/	/	/	
W2	设备清洗废水	1500	SS	3000	4.500	沉淀后回用	0	/	/	不排放	/	/	/	/	/	
W3	地面清洗废水	9600	SS	1000	9.600	沉淀后回用	0	/	/	不排放	/	/	/	/	/	
W4	养护废水	42000	SS	200	8.400	沉淀后回用	0	/	/	不排放	/	/	/	/	/	
W5	洗车废水	3600	SS	1500	5.400	沉淀后回用	0	/	/	不排放	/	/	/	/	/	
W6	生活污水	2880	COD	350	1.008	化粪池	2880	350	1.008	城东						
			SS	200	0.518			180	0.518	污水						
			NH3-N	25	0.072			25	0.072	处理厂						
合计		745800	COD	/	1.008	/	2880	/	1.008	城东	DW001	企业总排口	GB8978-1996	≤500	1次/半年	
			SS	/	73.418			/	0.518	污水				≤400	1次/半年	
			NH3-N	/	0.072			/	0.072	处理厂				≤25	1次/半年	

2.2 项目废水产生和排放情况

项目废水主要包括设备清洗废水、模具清洗废水、作业区地面冲洗水、养护废水、洗车废水和生活污水。

2.2.1 设备清洗废水

	<p>项目使用 2 台搅拌机，由于混凝土的特性，使得搅拌机在暂时停止生产时必须冲洗干净，停止生产原因有生产节奏的问题及设备检修问题。按每台搅拌机平均每 2 天冲洗 1 次，每次冲洗废水 $5.0\text{m}^3/\text{d}$ 计算，搅拌机冲洗水产生量为 $1500\text{m}^3/\text{a}$，其主要水质污染因子为 SS，根据对同类型企业的类比调查，SS 的浓度大致为 3000mg/L，产生量约 4.50t/a。</p> <p>项目设备清洗废水经沉淀处理后作为搅拌用水或回用到各清洗工序，不对外排放。</p> <p>2.2.2 模具清洗废水</p> <p>项目使用的模具使用清理机进行湿法清洗，在清洗过程中冲水避免产生粉尘，项目模具清洗废水产生量约 $50\text{m}^3/\text{d}$、$15000\text{m}^3/\text{a}$，其主要水质污染因子为 SS，根据对同类型企业的类比调查，SS 的浓度大致为 3000mg/L，产生量约 45.00t/a。</p> <p>项目模具清洗废水经沉淀处理后作为搅拌用水或回用到各清洗工序，不对外排放。</p> <p>2.2.3 作业区地面冲洗废水</p> <p>本项目搅拌、浇筑等作业区面积约 40000m^2，其冲洗水量按 $0.1\text{m}^3/100\text{m}^2\cdot\text{d}$ 计算，该部分用水量为 $40.0\text{m}^3/\text{d}$，排放系数按 0.8 计算，其废水产生量为 $32\text{m}^3/\text{d}$ ($9600\text{m}^3/\text{a}$)，该废水的主要水质污染因子为 SS，其浓度约为 1000mg/L，产生量约 9.6t/a。</p> <p>2.2.4 养护废水</p> <p>项目为水泥制品加工业，在加工成型后需要用水或蒸汽进行养护，项目养护在养护窑内使用水或蒸汽进行，在养护过程中，会有少量的养护废水产生。根据类比调查，养护用水/蒸汽量约 $0.09\text{m}^3/\text{m}^3$ 混凝土，项目养护用水/蒸汽量约 $60\text{m}^3/\text{d}$、$18000\text{m}^3/\text{a}$，其中蒸汽用量约 2400t，用水量约 $52\text{m}^3/\text{d}$、$15600\text{m}^3/\text{a}$，养护用水后排水量约 $0.03\text{m}^3/\text{m}^3$ 混凝土，则养护废水产生量约 $20\text{m}^3/\text{d}$、$6000\text{m}^3/\text{a}$，该废水的主要水质污染因子为 SS，其浓度约为 200mg/L，产生量约 1.2t/a。</p> <p>项目养护废水经沉淀处理后作为搅拌用水或回用到养护工序，不对外排放。</p> <p>项目设备清洗废水、模具清洗废水、作业区地面冲洗水、养护废水共用 1 套废水收集沉淀系统，该废水合计产生量约</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>107m³/d、68100m³/a，根据类比调查，为满足项目生产废水收集、沉淀以及回用的要求，建议生产废水收集沉淀系统的总容积不应小于 150m³。</p> <p>2.2.5 洗车废水</p> <p>项目设置洗车平台一座，对进出厂区的运输车辆进行清洗，平均每天需对 60 辆运输车辆进行冲洗，根据对同类型企业的类比调查，车辆冲洗废水量大致为 0.2 m³/辆·次，因此每天产生冲洗废水约 12m³，年产生量约为 3600m³，该废水的主要水质污染因子为 SS，其浓度大致为 1500mg/L，产生量约 5.4t/a。</p> <p>项目洗车平台产生的洗车废水经配套的沉淀池收集沉淀处理后回用，不对外排放。根据类比调查，为满足洗车平台的洗车废水的收集、沉淀和回用要求，洗车平台的废水收集沉淀池的总容积应不小于 25m³。</p> <p>2.2.6 生活污水</p> <p>该项目职工人数共 100 人，按人均用水量 120L/d 计，则用水量为 12.0m³/d、3600m³/a。排水系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 9.6m³/d、2880m³/a。其主要污染物浓度 COD: 350mg/L、NH₃-N: 25mg/L、动植物油: 15mg/L，污染物产生量 COD: 1.008t/a、NH₃-N: 0.072t/a、动植物油: 0.043t/a。生活污水中食堂废水经隔油池、冲所废水经化粪池处理后与其他生活污水一起排入园区污水管网，送集中区污水处理厂进一步处理后排放。则生活污水排放量为：废水量 2880m³/a、COD: 1.008t/a（350mg/L）、NH₃-N: 0.072t/a（25mg/L）、动植物油: 0.018t/a（6.3mg/L）。</p> <p>2.3 废水污染防治措施</p> <p>项目排水实行雨污分流的、清污分流排水体制。雨水经厂区雨水管网排至园区污水管网。</p> <p>①设备清洗废水、模具清洗废水、作业区地面清洗废水、养护废水</p> <p>项目设备清洗废水、模具清洗废水、作业区地面清洗废水、养护废水共用 1 套废水收集沉淀系统，将设备清洗废水、</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>模具清洗废水、作业区地面清洗废水、养护废水经沉淀处理后作为搅拌用水或回用到各清洗工序，不对外排放。</p> <p>设备清洗废水、模具清洗废水、作业区地面清洗废水、养护废水等废水中主要污染因子为 SS。该废水合计产生量约 225m³/d、67500m³/a，根据类比调查，为满足项目生产废水收集、沉淀以及回用的要求，建议生产废水收集沉淀系统的总容积不小于 250m³，将上述废水处理回用，不排放，只需定期添加损耗即可。</p> <p>②洗车废水</p> <p>项目设置洗车平台一座，对进出厂区的运输车辆进行清洗，项目洗车平台产生的洗车废水经配套的沉淀池收集沉淀处理后回用，不对外排放。根据类比调查，为满足洗车平台的洗车废水的收集、沉淀和回用要求，洗车平台的废水收集沉淀池的总容积应不小于 25m³。</p> <p>③生活污水</p> <p>生活污水中食堂废水经隔油池、冲所废水经化粪池处理后与其他生活污水一起排入园区污水管网，送集中区污水处理厂进一步处理后排放。</p> <p>项目废水处理工艺流程详见下图：</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

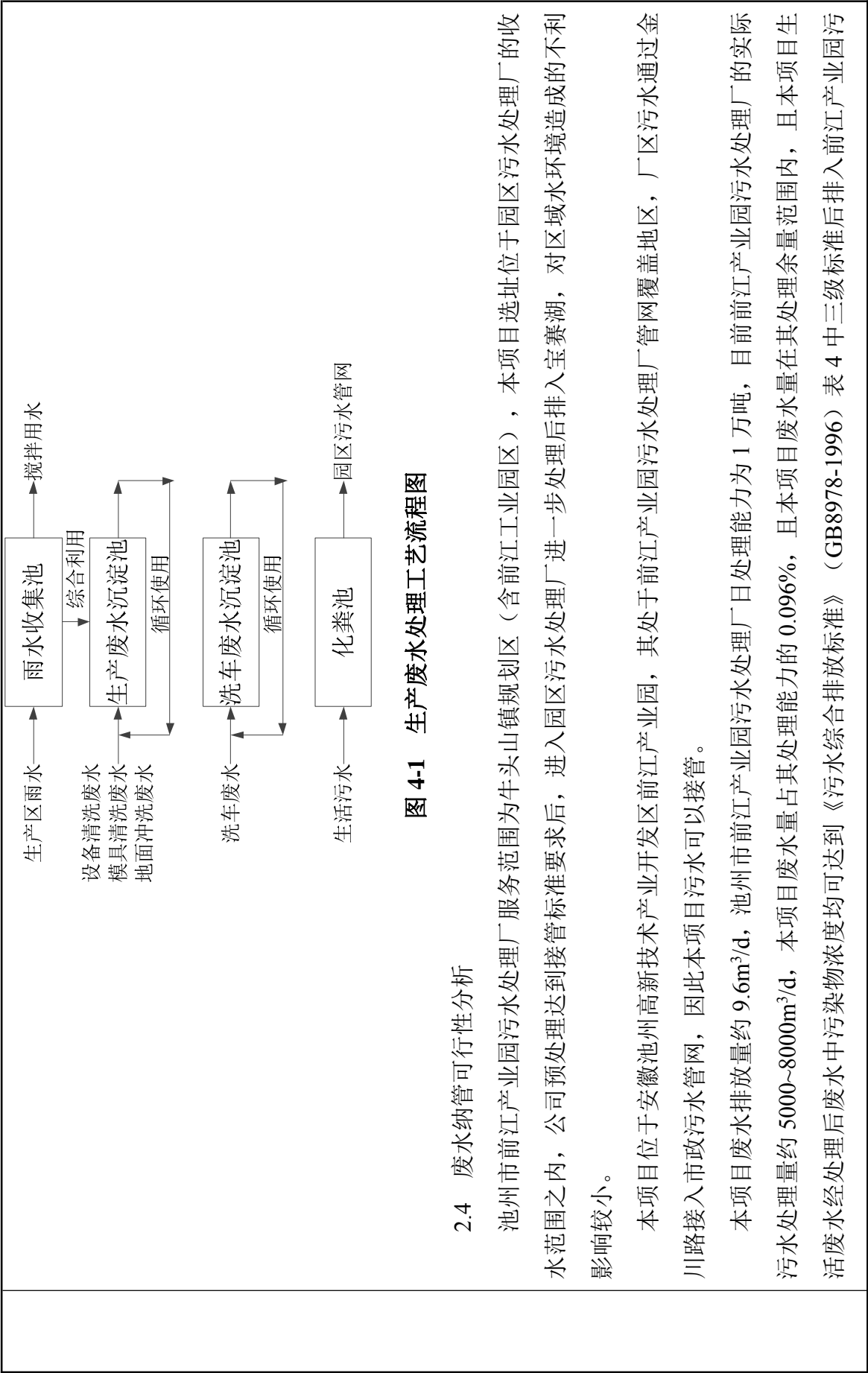


图 4-1 生产废水处理工艺流程图

2.4 废水纳管可行性分析

池州市前江产业园污水处理厂服务范围为牛头山镇规划区（含前江工业园区），本项目选址位于园区污水处理厂的收水范围之内，公司预处理达到接管标准要求后，进入园区污水处理厂进一步处理后排入宝赛湖，对区域水环境造成的不利影响较小。

本项目位于安徽池州高新技术产业开发区前江产业园，其处于前江产业园污水处理厂管网覆盖地区，厂区污水通过金川路接入市政污水管网，因此本项目污水可以接管。

本项目废水排放量约 9.6m³/d，池州市前江产业园污水处理厂日处理能力为 1 万吨，目前前江产业园污水处理厂的实际污水处理量约 5000~8000m³/d，本项目废水量占其处理能力的 0.096%，且本项目废水量在其处理余量范围内，且本项目生活废水经处理后废水中污染物浓度均可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后排入前江产业园污

水处理厂，因此前江产业园污水处理厂完全有能力接纳本项目产生的污水，因此，本项目污水接管可行。							
2.5 废水对水环境影响分析							
该项目废水通过污水管网排入池州市前江产业园污水处理厂，不对周边水体排放，因此不会对周边水体环境产生影响，且项目废水经池州市前江产业园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入宝赛湖，因此对水环境影响较小。							
3、噪声							
项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 70~88dB(A)。具体详见下表。							
表 4-12 项目主要噪声源强、防治措施及效果							
序号	放置地点	设备名称	数量	噪声值 dB(A)	拟采取 的措施	降噪效果 dB(A)	备注
1	1# 车间	布料机	5	78~83	车间内 布置、减振等	20	
2		振动台	5	83~88		20	
3		清理机	5	83~88		20	
4		喷油机	5	78~83		20	
5		整平机	5	78~83		20	
6		弯曲机	2	78~83		20	
7		切断机	2	78~83		20	
8		高压泵	3	83~88		20	
9	2# 车间	布料机	2	78~83	车间内 布置、减振等	20	
10		振动台	2	83~88		20	
11		清理机	2	83~88		20	
12		喷油机	2	78~83		20	
13		整平机	2	78~83		20	

14	3# 车间	等离子切割机	2	78~83	车间内 布置、减振等	20
15		液压摆式剪板机	2	78~83		20
16		切割机	2	83~88		20
17		万向摇臂钻床	2	83~88		20
18		钻床	2	83~88		20
19		液压板料折弯机	2	70~75		20
20		角磨机	5	83~88		20
21		电焊机	6	73~78		20
22		CO2 气体保护焊机	6	73~78		20
23		氩弧焊机	6	73~78		20
24		空气压缩机	1	83~88		20
25		自动组立机	2	70~75		20
26		钢结构通过式抛丸清理机	2	83~88		20
27	搅拌站	搅拌机	2	83~88	车间内 布置、减振等	20

为尽可能降低噪声对周围环境的影响，要求企业采取如下防治措施：

- ①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。
- ②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。
- ③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。
- ④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

根据分析，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下项目厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准限值要求，由于项目位于工业园区内，因此，项目噪声对周围环境影响不大。

表 4-13 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率
噪声	项目四周边界	等效 A 声级	1 次/季

4、固废

本项目固体废物和危险废物产生及排放情况详见下表。

表 4-14 固体废物源强及排放情况

序号	固废名称	是否 固废	固废 编号	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或 处置方式	排放量 (t/a)	备注
S1	残次品	否	/	固态	检验	500	外售综合利用	0	
S2	废砂料	否	/	固态	清理	100	外售综合利用	0	
S3	废铁边角料	否	/	固态	组模绑筋、切割制孔	650	外售综合利用	0	
S4	污泥	否	/	固态	废水处理	100	外售综合利用	0	
S5	废机油	是	HW08	液态	设备维修	0.2	委托有资质单位处理	0	
S6	废包装桶	是	HW49	固态	原料使用	0.01	委托有资质单位处理	0	
S7	生活垃圾	否	/	固态	职工生活	30.0	环卫部门清运	0	

表 4-15 危险废物汇总表

序号	危险废物 名称	危废 类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序 及装置	形态	主要 成分	有害 成分	产废 周期	危险 特性	污染防 治措施
S5	废机油	HW08	900-218-08	0.2	设备维修	液态	矿物油	矿物油	半年	T 毒性, I 易燃性	危废库暂存, 委
S6	废包装桶	HW49	900-041-49	0.01	原料使用	固态	减水剂、脱模剂等	减水剂、脱模剂等	半年	T 毒性, I 易燃性	托有资质单位处置
	合计			0.21							

4.1 固废产生情况

该项目固废主要为生产加工过程中产生的残次品、清理工序产生的废混凝土块、废铁边角料、废水沉淀污泥、废包装

<p>桶、废机油和职工生活垃圾。</p> <p>(1) 残次品 S1</p> <p>项目生产过程中会产生一定的残次品，根据建设单位提供的资料和类比调查，项目残次品产生量约 500t/a，该部分固废外售作为填路或建筑企业等综合利用。</p> <p>(2) 废砂石料 S2</p> <p>项目模具清理工序会产生少量的废砂石料，根据建设单位提供的资料和类比调查，项目废砂石料产生量约 100t/a，该部分固废外售作为填路或建筑企业等综合利用。</p> <p>(3) 废铁边角料</p> <p>项目模具制作过程中需要使用钢筋和铁丝，钢结构采用钢材作为原料，钢筋和铁丝、钢材等使用过程中，会有少量的边角料产生，根据建设单位提供的资料和类比调查，项目废铁边角料产生量约 650t/a，主要成分为钢、铁，该部分固废收集后外售综合利用。</p> <p>(4) 废水沉淀污泥</p> <p>项目设有废水收集沉淀池，用于收集处理设备清洗废水、洗车废水等，在收集沉淀池内会有一定的沉淀污泥产生，需定期对沉淀池进行清淤，根据分析，项目废水沉淀污泥产生量约 100t/a，该部分污泥主要成分为砂石颗粒、泥土，清出后进行自然风干，外售给建筑企业，综合利用。</p> <p>项目应设干化池一座，用于废水沉淀污泥的干化。</p> <p>(5) 废包装桶</p> <p>项目减水剂、脱模剂等液体原料使用吨桶包装，项目减水剂、脱模剂使用后的空包装桶在正常生产时由厂家回收后再次利用。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）6.1.a，该类不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，</p>	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

	<p>或者在生产点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质，不作为固体废物管理，因此也不属于危险废物，因此，不再进行分析和论述。</p> <p>但在长期使用过程中，会有部分包装桶破损成为废包装桶，根据类比调查，废包装桶产生另约 0.2t/a，经查《国家危险废物名录》（2016 年），废包装桶属于危险废物，编号为 HW49 其他废物，代码为 900-041-49，必须在厂内妥善收集后委托有资质单位处置。</p> <p>（6）废机油</p> <p>该项目机械设备在生产过程中需要使用机油，使用和维护过程中会有废机油产生，根据类比调查，废机油产生量约 0.01t/a，据查《国家危险废物名录》（2016 年），废机油属于危险固废，危废编号为 HW08 废矿物油，代码为 900-214-08，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置。</p> <p>（7）生活垃圾</p> <p>全厂劳动定员为 100 人，生活垃圾产生系数按 1.0kg/人·天，年工作日以 300d 计算，则生活垃圾产生量为 30.0t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托环卫部门及时清运，送垃圾填埋场填埋处理。</p> <p>废包装桶、废机油属于危险废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置或由供应商回收处置，在公司内的贮存必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）规定，项目拟在生产区设置 10m² 的危废堆场，其中废机油等液态固废等使用密闭容器存放，所有危废要进行分类收集存放，危废堆场要有标识牌，危废堆场地面作特殊防腐、防渗处理，日常管理要求必须履行申报的登记制度、建立台账管理制度；危险废物必须向当地环保部门申报固体废物类型、处理处置方法，如果外售或转移给其他企业，应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定，填写危险废物转移单，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意买卖。</p> <p>危废处置要求：废包装桶、废机油属于危险废物，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置或由供应商回</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>收处置，在公司内的贮存必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）规定，项目拟在生产区设置 10m² 的危废堆场，其中废机油等液态固废等使用密闭容器存放，所有危废要进行分类收集存放，危废堆场要有标识牌，危废堆场地面作特殊防腐、防渗处理，日常管理要求必须履行申报的登记制度、建立台账管理制度；危险废物必须向当地环保部门申报固体废物的类型、处理处置方法，如果外售或转移给其他企业，应严格履行国家与地方政府环保部门关于危险废物转移的规定，填写危险废物转移单，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意买卖。</p> <p>4.2 生活垃圾</p> <p>本项目生活垃圾经垃圾桶集中收集后委托环卫部门统一清运，送市垃圾填埋场填埋或垃圾焚烧发电厂焚烧处置。只要在垃圾的收集和运输过程中做好防范工作，防止发生二次污染。</p> <p>4.3 一般工业固废</p> <p>残次品和废砂石料：项目生产过程中会产生一定的残次品，清理工序会产生少量的废砂石料，主要成分均为废混凝土，该部分固废外售作为填路或建筑企业等综合利用。</p> <p>废铁边角料：项目模具制作过程中需要使用钢筋和铁丝，钢结构采用钢材作为原料，钢筋和铁丝、钢材等使用过程中会有少量的边角料产生，主要成分为铁，该部分固废收集后外售综合利用。</p> <p>废水沉淀污泥：项目设有废水收集沉淀池，用于收集处理初期雨水、设备清洗废水、洗车废水等，在收集沉淀池内会有一些的沉淀污泥产生，需定期对沉淀池进行清淤，该部分污泥主要成分为砂石颗粒、泥土，项目应设干化池一座，用于废水沉淀污泥的干化，污泥清出后进行自然风干，外售给建筑企业，综合利用。</p> <p>4.3 危险废物</p> <p>(1) 危险废物处置情况</p> <p>废包装桶：项目减水剂、脱模剂使用后的空包装桶在正常生产时由厂家回收后再次利用，但在长期使用过程中，会有</p>	
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

部分包装桶破损成为废包装桶，废包装桶属于危险废物，编号为HW49 其他废物，代码为900-041-49，必须在厂内妥善收集后委托有资质单位处置。

废机油：该项目机械设备在生产过程中需要使用机油，使用和维修过程中会有废机油产生，废机油属于危险固废，危废编号为HW08 废矿物油，要求企业妥善收集后委托有相应资质的单位安全处置。

(2) 危险废物贮存设施环境影响分析

本项目设置危废暂存场所（危废库）1 处，面积为10m²，用于暂存废乳化液、废活性炭、废过滤棉、废包装桶、废机油等。

表 4-16 本项目危险废物贮存场所基本情况表								
序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危险废物代码	拟建位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
S5	危废库	废机油	HW08	900-218-08	库房	10m²	桶装	≤一年
S6		废包装桶	HW49	900-041-49			散装	≤一年

根据项目的危废产生和贮存周期，项目危废库可以满足危险废物的暂存要求。危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的规定设置，具体要求如下：

①所有产生的危险废物均应当使用符合标准的容器盛装，其中液体危废全部桶装，固体全部密闭塑料袋装后放于桶内密闭，原则上固废暂存库不排放废气，存放地面必须硬化且可收集地面冲洗水。

②在常温、常压下易燃、易爆及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存。

③应建在易燃易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。

④采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于250mm）＋水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s。

	<p>⑤应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。危险废物暂存库要防风、防雨、防晒。</p> <p>⑥不相容的危险废物不能堆放在一起。</p> <p>⑦危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。</p> <p>⑧危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。</p> <p>⑨危险废物和一般固废必须分类堆放，危险废物堆场应由建筑资质的单位进行建设，要求防雨、防渗和防漏，以免因地面沉降对地下水造成污染，堆场内要求设置相应废水收集、排水管道，收集的废水排入厂区污水处理站进行处理。</p> <p>对照上述要求，项目危废库设置于车间内，并按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求做好防雨、防风、防晒、防腐、防渗等处理，因此该选址可行。</p> <p>采取上述措施后，危险废物暂存过程对周边环境不产生影响。</p> <p>（3）运输过程的环境影响分析</p> <p>本项目危废从产生场所转移运输到暂存场所过程中，固废危废采用防渗漏的袋装或桶装，由叉车运输至危废暂存场所，通过规范管理，可以保证转移过程桶、袋不破裂，不撒漏，避免危废泄漏或撒漏对周边环境造成影响。</p> <p>危险废物外运时严格按照国家环境保护总局令第 5 号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，转移危险废物时按照规定填报危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

护行政主管部门报告。运输危险废物的的人员接受专业培训经考核合格后从事运输危险废物的工作；运输危险废物的资质单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施方可运输；运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关主管部门报告，接受调查处理。运输过程中做到密闭，沿途不抛洒，应有明显的标志，并有防雨、防晒等设施。运输路线按照主管部门制定路线进行运输。				
综上所述，项目运输过程做好相关工作对外环境的影响是可以控制的。				
(4) 委托处置的环境影响分析				
本项目危险废物的处置委托资质单位处置，本项目的危废类别为 HW08、HW49，根据调查，项目周边地具有相关类别资质的危废处置和利用单位如下，建设单位可以根据情况选择有富余处理能力资质单位进行处置。				
表 4-17 项目周边县区部分危废资质单位处置名单				
序号	区域	公司名称	处置和利用类别	处置能力（t/a）
1	铜陵市市辖区	铜陵市正源环境工程科技有限公司	收集、贮存、利用	15600
2	安庆市大观区	安庆市鑫祥瑞环保科技有限公司	收集、贮存、利用	16820
3	芜湖市繁昌县	芜湖海创环保科技有限公司	收集、贮存、利用、处置	55000
4	马鞍山市雨山区	马鞍山澳新环保科技有限公司	收集、贮存、利用	33100

综上所述，拟建项目建成运行后，本项目的危险废物可得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。				
5、土壤和地下水				
本项目涉及减水剂、脱模剂等液态原料的贮存和使用，各生产设施均位于地面硬化后的室内，主要污染因子为非甲烷总烃等，土壤和地下水的污染途径主要为大气沉降、地面漫流等，根据污染物泄漏的途径和位置划分为重点防渗区、一般				

防渗区以及非污染防治区三类地下水和土壤污染防治区域。		
重点防渗区为：液体原料存放区、液体原料投料区、危废暂存间。		
一般防渗区为：其他生产和储存区域。		
非污染防治区：生活办公区和绿化区域等。		
本项目防渗分区设施见下表。		
表 4-18 本项目地下水防渗分区表		
序号	类别	区域
1	重点防渗区	液体原料存放区、液体原料投料区、危废暂存间
2	一般防渗区	其他辅助生产区域、原料库和成品库
3	非污染防治区	生活办公区和绿化区域
重点污染区防渗措施：		
采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。		
液体原料存放在容器内并地上放置，四周应设置围堰，发生泄漏时通过围堰收集泄漏液并引入事故池。		
废水收集装置及运行管线尽量在地上铺设，加强检查、维护和管理，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。用于运送废水的碳钢污水管道设计壁厚应当加厚，并采用最高级别的外防腐层。管道施工严格执行规范要求，接口严密、平顺，填料密实，避免发生破损污染地下水。		
一般污染区防渗措施：		
采用抗渗混凝土作面层，面层厚度不小于 100mm，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s，其下以防渗性能较好的灰土压实后（压实系数		

≥0.95) 进行防渗。					
6、环境风险					
对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，项目危险物质数量与临界量的比值（Q）详见下表。					
表 4-19 危险物质数量与临界量的比值（Q）计算表					
序号	原材料名称	最大储存量（t）	临界量（t）	比值（Q）	备注
1	脱模剂	5	2500	0.002	
	合计			0.002	
由于项目 Q<1，风险潜势为 I，填写建设项目环境风险简单分析内容表。					
表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表					
建设项目名称		安徽省交控工业化建造有限公司前江基地建设项目			
建设地点		安徽省池州市贵池区池州高新技术产业开发区前江产业园			
地理坐标		经度	117 度 15 分 53.701 秒	纬度	30 度 30 分 53.712 秒
主要风险物质及分布		主要风险物质：减水剂、脱模剂等			
环境影响途径及危害后果		含风险物质的减水剂、脱模剂等物料泄露导致周边大气、水体和土壤污染			
风险防范措施要求		对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；编制突发环境事件应急预案并备案。			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：					
本项目危险物质数量与临界量比值 Q<1，风险潜势为 I，且本项目位于工业聚集区，周边多为企业，敏感程度较低，本项目环境风险在可接受范围内。					

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	P1	颗粒物	搅拌机主机顶部计量及顶部放空口的除尘采用密封的循环系统+布袋除尘器,将可能引起粉尘的砂石、粉煤灰、水泥加料器具与混凝土搅拌机密闭连接,而在搅拌机另设一粉尘出口管,该管道连接布袋除尘器,当砂石、粉煤灰、水泥向搅拌机加料时,搅拌机中的含粉尘气体通过粉尘出口管流向布袋,布袋膨胀,与搅拌机中的气压保持平衡,当排出混凝土时,布袋中的含粉尘气体返回搅拌机	DB 34/3576-2020
	P2 (2个)	颗粒物	在筒仓顶呼吸孔安装自激式筒仓仓顶除尘装置将粉尘处理后通过排气筒排放	DB 34/3576-2020
	P4 (2个)	颗粒物	经钢结构通过式抛丸清理机自带的布袋除尘器处理后通过排气筒排放	DB31/933-2015
		颗粒物	通过可移动式焊烟净化器净化处理	DB 34/3576-2020
	生产区无组织	颗粒物	<p>①不得使用袋装水泥,使用散装水泥,并储存于水泥仓内,水泥仓顶设置仓顶除尘器。</p> <p>②原料和产品堆场地面全部硬化,砂和碎石设置室内堆场,堆场顶部设置大棚,地面硬化,四周设置不低于物料堆放高度的围墙,堆场内安装能覆盖全场的洒水喷淋头,在天气干燥时,及时按需要开启喷洒系统,保持物料表面湿润,防止产生扬尘。</p> <p>③厂区道路和车间地面全部使用水泥硬化,并定期洒水,运输车辆需采取封闭式车厢或采取车厢加盖措施,厂区大门口设置洗车平台,对厂区进出的运输车辆进行清洗。厂界边沿、办公区等厂区内未硬化的裸土地块均应进行绿化处理。</p> <p>④砂和碎石的进料口采用三侧一顶方式封闭。</p> <p>⑤尽量优先选用密闭式设备、采取设备密闭措施。将投料、计量和搅拌工序全封闭,粉料输送过程的传送带廊道应封闭,并尽可能的降低转运点落差。</p> <p>⑥加强管理,配备专门人员和洒水车,使用洒水车对场地内的车间、仓库和道路地面进行冲洗和洒水,定时对车间、堆场和道路等进行清扫(不得在未实施冲洗和洒水等抑尘措施情况下进行直接清扫),保持整个厂区和道路的整洁,防止产生扬尘。</p> <p>⑦加强车间空气流通,员工工作期间佩戴防尘口罩,可以改善车间环境,同时降低粉尘对人体的影响。</p>	
		颗粒物	粉料原料运输、贮存、投料、输送、使用等过程	

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
地表水环境	W1 模具清洗废水	SS	经沉淀池收集后回用	综合利用，不排放
	W2 设备清洗废水	SS		
	W3 地面清洗废水	SS		
	W4 养护废水	SS	经沉淀池收集后回用	
	W5 洗车废水	SS		
	DW001 生活污水	COD、氨氮、SS	生活污水经化粪池预处理后一起排入园区污水管网进城东污水处理处理	达 GB8978-1996 表 4 中三级标准
声环境	各产噪设备	LAeq	选用低噪声设备，合理布局，对高噪声设备安装减振基础，定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。	GB12348-2008 中 3 类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	设置一般固废库二个，一般工业固废收集为综合利用或委托有能力处置的单位处置。 设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置。 生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。			
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：液体原料存放区、液体原料投料区、危废暂存间。 一般防渗区：其他辅助生产区域、原料库和成品库。			
生态保护措施	厂区四周采取种植花卉及草坪等绿化措施。			
环境风险防范措施	液体原料存放区域设置围堰，编制突发环境事件应急预案。			

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
其他环境管理要求	<p>1、环境管理机构</p> <p>项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。</p> <p>2、环境管理内容</p> <p>建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容：</p> <p>(1) 组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法规和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p> <p>(2) 制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p> <p>(3) 掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>(4) 负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。</p> <p>(5) 协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。</p> <p>(6) 落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。</p> <p>(7) 调查处理公司内部污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事故分类分级档案和处理制度。</p> <p>(8) 努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。</p> <p>(9) 建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。</p> <p>3、环境保护管理制度的建立</p> <p>(1) 报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p>			

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
	<p>项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p> <p>(2) 污染治理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。</p> <p>(3) 奖惩制度</p> <p>企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以重罚。</p> <p>4、加强环境管理</p> <p>(1) 将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；</p> <p>(2) 加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；</p> <p>(3) 大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；</p> <p>(4) 推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。</p> <p>(5) 组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。</p> <p>5、项目“三同时”要求</p> <p>(1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p> <p>(2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。</p> <p>(3) 防治污染设施必须须经经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。</p>			

六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				2.7397		2.7397	2.7397
废水	废水量				2880		2880	2880
	COD				1.008		1.008	1.008
	氨氮				0.072		0.072	0.072
一般工业 固体废物	残次品				500		500	500
	废砂料				100		100	100
	废铁边角料				650		650	650
	污泥				100		100	100
危险废物	废机油				0.2		0.2	0.2
	废包装桶				0.01		0.01	0.01

注：⑥=①+③+④+⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a