

建设项目环境影响报告表

(送审稿)

项目名称：高性能电缆绝缘材料生产项目

建设单位：安徽东吴新材料技术有限公司

国家生态环境部制

二〇二一年一月

《建设项目环境影响报告表》编制说明

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出该项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明该项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

目录

一、建设项目基本情况..... 1

二、建设项目所在地自然环境简况..... 14

三、环境质量状况..... 17

四、评价适用标准..... 21

五、建设项目工程分析..... 24

六、项目主要污染物产生及预计排放情况..... 30

七、环境影响分析..... 34

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果..... 52

九、结论与建议..... 53

附图：

- 附图 1：项目地理位置图
- 附图 2：项目总平面布置图
- 附图 3：项目环境包络线图
- 附图 4：项目环境敏感目标分布图
- 附图 5：项目与池州市生态红线位置关系图

附件：

- 附件 1：委托书
- 附件 2：发改委备案
- 附件 3：营业执照
- 附件 4：租赁合同
- 附件 5：法人身份证复印件
- 附件 6：现状监测报告
- 附件 7：经开区规划环评批复

附表：

- 附表 1：建设项目环评审批基础信息表

一、建设项目基本情况

项目名称	高性能电缆绝缘材料生产项目				
建设单位	安徽东吴新材料技术有限公司				
法人代表	吴家富		联系人	吴家富	
通讯地址	安徽省池州经济技术开发区铜冠大道 18 号				
联系电话	15961217980	传真	/	邮政编码	247100
建设地点	安徽省池州经济技术开发区铜冠大道 18 号				
立项审批部门	池州经济技术开发区管理委员会		批准文号	池开管经[2020]146 号	
建设性质	新建		行业类别及代码	C2919 其他橡胶制品制造	
占地面积(平方米)	4896		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	13000	其中：环保投资(万元)	70	环保投资占总投资比例	0.54%
评价经费(万元)	/	预期投产日期	2021 年 4 月		

工程内容及规模：

1.1 项目由来

安徽东吴新材料技术有限公司成立于 2020 年 7 月 8 日，位于安徽省池州市贵池区经济技术开发区铜冠大道 18 号，租用池州市鑫博建材有限公司 1#、2#车间，公司主要从事新材料技术推广服务，电线电缆，绝缘制品、橡胶制品、塑料制品研发、生产及销售。随着新能源、新材料的创新，应用领域的不断扩大对特种电线电缆及光缆的需求也在不断增加和变化。特种电线电缆及光缆主要应用于新产业技术领域、重大工程建设、现代装备业配套等场所，需要满足其相应特殊的使用环境、敷设方式、运行条件及专项功能等要求的电线电缆。在充分看好安徽省和池州市政策优势、区位优势、产业发展前景和销售市场的基础上，决定投资建设高性能电缆绝缘材料生产项目，项目计划租用标准化场地 5000 平方米，购置台湾正将全自动上料机、混合料机、台湾利拿密炼机、压延机、造粒机等设备 25 台套。项目建成达产后，可实现年产高性能电缆绝缘材料 10000 吨。该项目已于 2020 年 10 月 12 日在池州经济技术开发区管理委员会备案（池开管经[2020]146 号文件）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，本项目应履行环境影响评价手续。受安徽东吴新材料技术有限公司委托，安徽保江环境咨询有限公司承担该项目环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名

录》（2021 年版），该项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业”，具体分类情况见表 1-1。

表 1-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（节选）

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义
二十六、橡胶和塑料制品业				
52.橡胶制品业	轮胎制造；再生橡胶制造（常压连续脱硫工艺除外）	其他	/	

对照上表，本项目主要生产电缆绝缘材料，属于“其他”，故本项目应编制环境影响评价报告表。受建设单位委托后，我公司立即组织了工程技术人员对项目进行了实地考察，对建设地周围环境状况进行了调查，收集了当地的环保、水文、气象、地质等有关资料，按有关技术导则及规范要求编写了本环境影响报告表，呈报环境保护主管部门审批。

1.2 工程概况

项目名称：高性能电缆绝缘材料生产项目

建设单位：安徽东吴新材料技术有限公司

建设性质：新建

项目总投资：13000 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资的 0.54%。

建设地点：项目位于安徽省池州经济技术开发区铜冠大道 18 号，项目中心地理坐标为东经：117.522093°，北纬：30.693354°，东侧为服装厂及其仓库，其他三侧为空地。项目地理位置图见附图 1，周边概况图见图 1-1。



图 1-1 项目周边概况图

建设内容及规模：项目位于安徽省池州经济技术开发区铜冠大道 18 号，项目总建筑面积 4896m²，购置台湾正将全自动上料机、混合料机、台湾利拿密炼机、压延机、造粒机等设备 25 台套。项目建成达产后，可实现年产高性能电缆绝缘材料 10000 吨。

1.2.1 项目建设内容和工程规模

建设项目主要建设内容详见下表：

表 1-2 工程建设内容组成一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容及规模
主体工程	1#车间	为单层框架厂房建筑，厂房高 7m，位于厂区北侧，占地面积 2520m ² ，设置配料区、生产区、半成品区、成品区，布置上料机、混料机、密炼机、压延机、造粒机等生产设备，形成年产 10000 吨高性能电缆绝缘材料的生产能力。
	2#车间	为单层框架厂房建筑，厂房高 7m，位于厂区南侧，占地面积 2520m ² ，设置原料区、办公室及检验室。
储运工程	原料区	位于 2#车间，占地面积 2000m ² ，用于储存项目所需原料。
	成品区	位于 1#车间西侧及南侧，占地面积 800m ² ，包括成品区及半成品区。
辅助工程	办公室	位于 1#车间东南角及 2#车间东侧，占地面积 50m ² 及 150m ² 。
	检验室	位于 2#车间东侧，占地面积 100m ² 。
公用工程	供电	厂区用电引自园区电网，年用电量约 180 万 kW·h。
	供水	厂区用水依托园区管网，年用水量约 2610t/a。
	排水	雨污分流，雨水通过沟渠排入附近雨水管网；生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，接入清溪污水处理厂深度处理，最终排入秋浦河故道；生产废水主要为冷却水，与生活污水一起接入园区污水管网。
环保工程	废水治理	项目生产废水主要为冷却水，与生活污水一起接入园区污水管网；生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，接入清溪污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准排放。
	废气治理	①投料粉尘：上料口设置集气罩收集后通过布袋除尘器（收集效率 80%，处理效率 95%）处理后经 1 根 15m 高排气筒（P1）排放。 ②炼胶废气、成型废气：设置集气罩收集后通过布袋除尘器（与投料粉尘共用一套）处理粉尘，再通过二级活性炭吸附装置（收集效率 90%，处理效率 90%）处理有机废气及恶臭气体，炼胶废气处理后经 1 根 15m 高排气筒（P1）排放。
	噪声治理	主要为生产设备运行噪声，采取选用低噪声设备、墙体隔声、减振、距离衰减等降噪措施。
	固废处置	一般固废暂存间位于厂区 1#车间东南侧，占地面积 10m ² ；危废暂存间位于厂区 1#车间西北侧，占地面积 5m ² ，危险废物暂存后定期委托有资质单位处理；生活垃圾委托环卫部门统一清运。

1.2.2 厂区平面布置

本项目建设地点位于安徽省池州市贵池区经济技术开发区铜冠大道 18 号，租用池州市鑫博建材有限公司 1#、2#车间进行生产。项目厂区分为生产区和办公区。厂区 2 栋车间分别沿南北方向平行布置，主要生产活动位于 1#车间内；办公区位于 2#车间内。厂区北侧和南侧均设置出入口，紧靠园区铜冠大道，交通便利。总体来说，项目厂区结合现有道路建设，

既满足生产工艺流程，又满足成品进出以及水、电、道路等方面的要求，各功能区分区明确，布局合理、工艺流程布置顺畅可行，因此，本项目总平面布置基本合理可行。本项目平面布置图见附图 2。

1.2.3 项目产品方案

本项目具体产品方案见下表。

表 1-3 项目主要产品方案

序号	产品名称	规格	产量（t/a）	备注
1	风能电缆绝缘材料	直径 5mm	2000	具体规格根据客户定制有所不同
2	轨道机车电缆绝缘材料	直径 5mm	1000	
3	电力电缆绝缘材料	直径 5mm	1000	
4	VDE, UL 线缆绝缘材料	直径 5mm	6000	

1.2.4 原料、能源消耗情况

本项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见表 1-4。

表 1-4 主要原辅材料、能源动力消耗情况

序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)	储存规格	最大 储存量	储存 周期	备注
原辅材料						
1	乙烯-辛烯弹性体（POE）	1000	颗粒，25kg/袋	100	1 个月	主胶体系
2	三元乙丙橡胶	600	颗粒，25kg/袋	60	1 个月	
3	氯化聚乙烯（CPE）	1000	粉状，25kg/袋	100	1 个月	
4	低密度聚乙烯（LDPE）	500	颗粒，25kg/袋	50	1 个月	
5	乙烯-醋酸乙烯橡胶（EVA）	200	颗粒，25kg/袋	20	1 个月	
6	氯磺化聚乙烯（CSM）	100	颗粒，25kg/袋	10	1 个月	
7	聚氨酯弹性体橡胶（TPR）	120	颗粒，25kg/袋	12	1 个月	
8	无机颜料 （炭黑、钛白粉、色母料）	25	粉状，25kg/袋	2.5	1 个月	补强体系
9	环保石蜡油	200	液态，800kg/桶	20	1 个月	
10	高岭土	1600	粉状，25kg/袋	160	1 个月	
11	碳酸钙	1200	粉状，25kg/袋	120	1 个月	
12	滑石粉	1000	粉状，25kg/袋	100	1 个月	
13	聚乙烯蜡	20	颗粒，25kg/袋	2	1 个月	
14	氢氧化镁	1000	粉状，25kg/袋	100	1 个月	促进剂
15	硅烷偶联剂	20	颗粒，25kg/袋	2	1 个月	
16	氢氧化铝	1400	粉状，25kg/袋	140	1 个月	防护剂
17	抗氧剂	10	颗粒，25kg/袋	1	1 个月	
能源						
18	水	2610	/	/	/	园区供水
19	电	180 万 kW·h	/	/	/	园区电网

主要原辅材料理化性质：

(1) 乙烯-辛烯弹性体 (POE)：POE 是以乙烯、辛烯为原料，采用原位聚合工艺和限定几何构型催化技术制成并推出的新型聚烯烃弹性体材料。POE 有着较低的结晶度，密度小（约 0.87g/cm^3 ），窄分子量和低的玻璃化温度。其一方面具有很窄的分子量和短支链分布、聚合物可控，另一方面由于其分子链是饱和的，所含叔碳原子相对较少，因而具有优异的耐热氧老化和抗紫外线性能，力学性能、熔体强度和加工性能都很优异。

(2) 三元乙丙橡胶：三元乙丙橡胶是乙烯、丙烯和非共轭二烯烃的三元共聚物。二烯烃具有特殊的结构，只有两键之一的才能共聚，不饱和的双键主要是作为交链处。另一个不饱和的不会成为聚合物主链，只会成为边侧链。三元乙丙的主要聚合物链是完全饱和的。这个特性使得三元乙丙可以抵抗热，光，氧气，尤其是臭氧。三元乙丙本质上是无极性的，对极性溶液和化学物具有抗性，吸水率低，具有良好的绝缘特性。在三元乙丙生产过程中，通过改变三单体的数量，乙烯丙烯比，分子量及其分布以及硫化的方法可以调整其特性。具有：1、低密度高填充性、2、耐老化性、3、耐腐蚀性、4、耐水蒸汽性能、5、耐过热水性能、6、电性能、7、弹性、8、粘接性等特性。

(3) 氯化聚乙烯 (CPE)：Chlorinated Polyethylene，氯化聚乙烯是利用 HDPE 在水相中进行悬浮氯化的粉状产物，随着氯化程度的增加使原来结晶的 HDPE 逐渐成为非结晶的弹性体。氯化聚乙烯为饱和高分子材料，外观为白色粉末，无毒无味，具有优良的耐候性、耐臭氧、耐化学药品及耐老化性能，具有良好的耐油性、阻燃性及着色性能。韧性良好（在 -30°C 仍有柔韧性），与其它高分子材料具有良好的相容性，分解温度较高，分解产生 HCL，HCL 能催化 CPE 的脱氯反应。其密度为 1.22g/mL 。

(4) 低密度聚乙烯 (LDPE)：又称高压聚乙烯。呈乳白色，无味、无臭、无毒，表面无光泽的蜡状颗粒。密度为 0.91g/cm^3 - 0.93g/cm^3 ，是聚乙烯树脂中最轻的品种。具有良好的柔软性、延伸性、电绝缘性、透明性、易加工性和一定的透气性。其化学稳定性能较好，耐碱、耐一般有机溶剂。

(5) 高岭土：高岭土类矿物是由高岭石、地开石、珍珠石、埃洛石等高岭石簇矿物组成，主要矿物成分是高岭石。性状：多无光泽，质纯时颜白细腻，如含杂质时可带有灰、黄、褐等色；外观依成因不同可呈松散的土块状及致密状态岩块状，具有可塑性，湿土能塑成各种形状而不致破碎，并能长期保持不变。密度： 2.54 - 2.60g/cm^3 。熔点：约 1785°C 。

(6) 碳酸钙：白色固体状，无味、无臭。有无定型和结晶型两种形态。结晶型中又可

分为斜方晶系和六方晶系，呈柱状或菱形。相对密度 2.71。825~896.6℃分解，在约 825℃时分解为氧化钙和二氧化碳。熔点 1339℃，10.7MPa 下熔点为 1289℃。难溶于水和醇。与稀酸反应，同时放出二氧化碳，呈放热反应。也溶于氯化铵溶液。几乎不溶于水。

(7) 滑石粉：滑石主要成分是滑石含水的硅酸镁。滑石属单斜晶系。晶体呈假六方或菱形的片状，偶见。通常成致密的块状、叶片状、放射状、纤维状集合体。无色透明或白色，但因含少量的杂质而呈现浅绿、浅黄、浅棕甚至浅红色；解理面上呈珍珠光泽。硬度 1，比重 2.7~2.8。

(8) 石蜡油：一种矿物油，是从原油分馏中所得到的无色无味的混合物。主要成分 C、H，化学元素符号是 C_xH_y，可用于食品、药品和工业。密度 0.87~0.98g/cm³(20℃)，闪点>230℃，凝点-20~12℃，苯胺点 80~112℃，酸值 1.45~1.52mgkOHg，芳烃(CA)含量<10%，环烷(CN)含量 35 ± 5%，石蜡(CP)含量 60 ± 5%。

(9) 氢氧化镁：为白色晶体或粉末，难溶于水，广泛用作阻燃剂、抗酸剂和胃酸中和剂。密度：2.36g/cm³，熔点：350℃，沸点：100℃（760mmHg）。

(10) 氢氧化铝：外观与性状：白色非晶形的粉末，密度：2.40，熔点：300℃，水溶解性：难溶，储存条件：库房通风低温干燥。

(11) 乙烯-醋酸乙烯橡胶（EVA）：ethylene-vinyl acetate copolymer，熔点：99℃，沸点：170.6℃，闪点：68.2℃，蒸汽压：0.714mmHg（25℃），相对密度 0.92~0.98，折射率 1.480~1.510，脆性温度<-60℃，热分解温度 230~250℃，稳定性：具有良好的化学稳定性、耐老化、耐臭氧性。

(12) 聚乙烯蜡：又称高分子蜡，是一种化工材料，其中聚乙烯蜡的成色为白色小微珠状/片状，由乙烯聚合橡胶加工剂而形成的，其具有熔点较高、硬度大、光泽度高、颜色雪白等特点。密度：0.96-0.98，滴点：73，针入度：1-2，酸值：10。

(13) 氯磺化聚乙烯（CSM）：氯磺化聚乙烯由低密度聚乙烯或高密度聚乙烯经过氯化 and 氯磺化反应制得。为白色或黄色弹性体，能溶解于芳香烃及氯代烃不溶于脂肪及醇中，在酮和醚中只能溶胀不能溶解，有优异的耐臭氧性、耐大气老化性、耐化学腐蚀性等，较好的物理机械性能、耐老化性能、耐热及耐低温性、耐油性、耐燃性、耐磨性、及耐电绝缘性。

(14) 聚氨酯弹性体橡胶（TPR）：聚氨酯弹性体是一种高性能的弹性体，一般又称为聚氨酯橡胶。从分子结构上看，它是一种由硬性链段和软性链段组成的嵌段共聚物，硬性链段一般由扩链剂和二异氰酸酯构成，软性链段一般由柔性长链的聚合物多元醇构成，硬性链

段和软性链段相间，形成重复的结构单元。硬性链段微相均匀分布在软性链段的微相中，形成一种间断的微相结构，能够作为一种物理交联点，这些结构特性使得 聚氨酯弹性体具有优良的韧性和耐磨性。聚氨酯弹性体的耐磨性是天然橡胶的几倍，耐化学品性和耐油脂性优良，在同样的硬度下，其相比别的弹性体，具有更高的承载能力。

1.2.5 主要设备（设备名称、型号、数量）

项目主要生产设备见表 1-5。

表 1-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
一、生产设备			
1	自动上料机	/	2
2	密炼机	YS75	4
3	开炼机	YS110	2
4	过滤机	XJL-200C	2
5	压延机	/	4
6	切粒机	KSD200	4
		KSD150	2
7	空压机	2.5m ³ /min	2
8	冷却塔	20T	2
二、环保设备			
9	布袋除尘器	/	1
10	二级活性炭吸附装置	/	1

项目生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。

1.2.6 职工人数及工作制度

本项目营运期劳动定员 30 人，实行 3 班制，年工作天数为 300 天。

1.2.7 公用工程

（1）给排水

给水：给水依托园区供水管网供给，年用水 2610t/a。

排水：项目排水采用雨污分流制，雨水通过沟渠排入附近雨水管网；生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，接入清溪污水处理厂深度处理，最终排入秋浦河故道；生产废水主要为冷却水，与生活污水一起接入园区污水管网。

（2）供电

厂区用电引自园区电网，年用电量约 180 万 kW·h。

1.3 产业政策符合性分析

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于国家产业政策中淘汰、

限制类项目；亦不属于《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007年本）中鼓励类、限制类或淘汰类项目。且本项目不属于中华人民共和国国土资源部《限制用地项目目录(2012年本)》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中规定的限制、禁止用地项目类别。本项目于2020年10月12日由池州经济技术开发区管理委员会以池开管经[2020]146号文件进行了备案，详见附件2。

综上所述，本项目符合国家及地方的产业政策。

1.4 规划符合性分析

1.4.1 用地符合性分析

项目位于安徽省池州经济技术开发区铜冠大道18号，租用池州市鑫博建材有限公司1#、2#车间进行生产，项目用地为工业用地，符合池州经济技术开发区土地利用总体规划。

1.4.2 与规划环评符合性分析

本项目与园区规划环评审查意见相符性详见下表。

表 1-6 本项目与园区规划环评审查意见符合性分析

序号	审查意见要求	项目情况	符合性分析
1	严格入园项目环境准入，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，在开发区污水处理厂建成投入运行前，严格限制污水排放量大的项目入区建设。	开发区主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等，禁止建设《产业结构调整指导目录（2019年本）》中淘汰和禁止项目。本项目为橡胶制品制造项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类或淘汰类项目，符合产业政策。本项目不属于高能耗、高污染行业，且池州经济技术开发区管理委员会同意本项目准入（项目编码：2020-341761-29-03-034097）。 综上分析，本项目符合入园要求。	符合
2	开发区实行雨污分流，加快清溪污水处理厂、开发区污水处理厂及污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施，在污水处理厂建成投运前，入区项目产生的污废水必须达标排放。	本项目采用雨污分流，雨水通过沟渠排入附近雨水管网；生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，接入清溪污水处理厂深度处理；生产废水主要为冷却水，与生活污水一起接入园区污水管网。	符合
3	开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，集中收集，安全处置生活垃圾，声环境执行相应功能区标准，施工期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》中有关规定。	危险废物的收集、贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》，生活垃圾由环卫部门统一收运处理，固废均能得到合理处置；运营期声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类功能区标准。	符合
4	加强环境监督管理，区内所有建设项目要认真履行有关环保法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	本项目严格执行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	符合

5	规划实施中新增污染物排放总量按有关污染物排放总量控制的要求，在池州市污染物排放总量削减计划中予以落实。	本项目新增污染物总量排放按照有关污染物排放总量控制的要求，报地方环保主管部门认可并行文批复后，方可作为本项目污染物排放总量的控制指标。	符合
---	---	---	----

综上分析，本项目符合《安徽池州经济技术开发区总体规划》（2006-2020 年）及规划环评审查意见要求。

1.4.3 与周边环境相容性

本项目建设位于安徽省池州经济技术开发区铜冠大道 18 号，租用池州市鑫博建材有限公司现有厂房，不新增用地。根据现场踏勘，项目东侧为服装厂及其仓库，其他三侧为空地。项目周边无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素。根据规划，项目用地为工业用地，因此，本项目建设不会改变用地类型。

1.5“三线一单”符合性分析

“三线一单”指的是生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线及环境准入负面清单。

（1）生态保护红线

根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘〔2018〕120 号）及附件《安徽省生态保护红线》以及《池州市生态保护红线》，本项目位于安徽省池州经济技术开发区，项目不在生态保护红线范围内，因此本项目建设符合生态保护红线要求。

（2）环境质量底线

本项目位于安徽省池州经济技术开发区铜冠大道 18 号，根据 2019 年池州市环境质量状况公报，项目所在区域为不达标区。随着区域减排计划的实施，预计区域整体环境空气质量将会有所改善。项目所在区域地表水主要为长江，根据 2019 年池州市环境质量状况公报，项目所在区域地表水现状环境质量良好。根据监测数据，项目区声环境质量能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准要求，项目所在区域声环境质量良好。

根据工程分析，企业严格落实环评提出的各项污染防治措施，则本项目在运营期废气和废水均能达标排放，周边大气及水环境功能能维持现状；噪声能达标排放，周边声环境功能能维持现状。各类固废均能得到妥善处理。综上，本项目的实施不会触及环境质量底线，项目区域环境质量能维持现状。

（3）资源利用上线

资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。土地利用资源：本项目不新增用地，项目在原有的场地内进行。水资源利用：本项目用水环节主要为职工的生活用水，年用水量为 2610t/a，对区域的水资源开发和利用基本

不产生影响。能源：项目所需要的能源主要来自市政。故项目实施后，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较小，符合资源利用上线要求。

（4）环境准入负面清单

环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。根据《关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函[2008]785号）：园区规划的主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等，严格入区项目环境准入，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设。

本项目属于橡胶制品制造项目，不属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）中限制类或淘汰类项目，符合产业政策。本项目不属于高能耗、高污染行业，且池州经济开发区管委会同意本项目准入。

综上所述，本项目建设符合“三线一单”相关要求。

1.6 现行国家政策对照

1.6.1 与国发[2018]22号文件、池政[2018]61号文件符合性分析

国发〔2018〕22号文件将安徽省列入重点区域，本项目建设与国发〔2018〕22号文件《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》、池政[2018]61号文件《池州市人民政府关于印发池州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》相符性分析见下表。

表 1-7 本项目与“打赢蓝天保卫战三年行动计划”相符性分析

类别	国发[2018]22号规定、池政[2018]61号规定	本项目建设情况	符合性分析
严控“两高”行业产能	严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。	本项目属于橡胶制品制造，不属于“打赢蓝天保卫战三年行动计划”中的“两高”产业和严禁新增产能行业；本项目不涉及大宗物料运输。	符合
推进重点行业污染治理升级改造	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。强化工业企业无组织排放管控。	项目废气中颗粒物、非甲烷总烃排放参照执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中相关排放标准限值，该标准中相关因子排放限值严于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）。	符合

根据上表，本项目基本符合国发〔2018〕22号文件《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》、池政[2018]61号文件《池州市人民政府关于印发池州市打赢蓝天保

卫战三年行动计划实施方案的通知》中相关要求。

1.6.2 与皖发[2018]21 号文件、池发〔2018〕8 号符合性分析

该类文件指出要着力构筑长江岸线的 1 公里、5 公里、15 公里“三道防线”，深入实施长江经济带发展战略，关于全面打造水清岸线产业，优美长江（安徽/池州）经济带，本次评价就本项目建设情况与“三道防线”相关要求进行符合性分析，详见下表。

表 1-8 本项目与“三道防线”相关要求的符合性分析

相关要求	本项目建设情况	符合性分析
严控5公里范围内新建项目：长江干流5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，严禁新建布局重化工园区，合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不善或者长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	一、本项目距长江岸线最近距离3000m，不属于长江岸线1公里范围。 二、本项目选址位于距长江岸线5公里防线范围内，本项目行业类别为C2919 其他橡胶制品制造，不属于“石油化工和煤化工等重化工、重污染项目”。 项目位于安徽池州经济技术开发区，该园区已编制环境影响报告书并于2008年获得安徽省环境保护厅的批复（环评函〔2008〕785号）。 本项目基础设施完善、在实施相应污染防治措施的前提下可确保污染物长期稳定达标排放。	符合

1.6.3 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》、《挥发性有机物无组织排放控制标准》、《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》、《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析

本项目与各相关生态环境保护政策相符性详见下表。

表 1-9 与相关生态环境保护政策的符合性分析

政策名称	相关要求	项目建设情况	符合性分析
“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案	严格建设项目环境准入：新、改、扩建涉及 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理措施。	① 项目炼胶废气采用（布袋除尘+二级活性炭吸附装置）高效治理措施，废气处理效率约 90%，炼胶废气经处理后能够满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中相关限值要求。	符合
《重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》	提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	② 本项目选择与碘值 800 毫克/克	符合
	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制：车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时		

	<p>的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p> <p>化工行业 VOCs 综合治理。加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料制品等行业 VOCs 治理力度。重点提高涉 VOCs 排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度。</p>	<p>颗粒状、柱状等活性炭吸附效率相当的蜂窝状活性炭，并按照设计要求足量添加、及时更换，实现 VOCs 有效减排。</p>	
《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》	持续推进挥发性有机物（VOCs）治理攻坚。落实《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》，持续推进 VOCs 治理攻坚各项任务措施。		符合
《挥发性有机物无组织排放控制标准》	VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。收集的废气中 VOCs 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ ，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。		符合
《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》	按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换；各地要督促行政区域内采用一次性活性炭吸附技术的企业按期更换活性炭，对于长期未进行更换的，于 7 月底前全部更换一次，并将废旧活性炭交有资质的单位处理处置，记录更换时间和使用量。		符合

与该项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，租用现有厂房，不存在原有的环境问题。

二、建设项目所在地自然环境简况

2.1 自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等)

2.1.1 地理位置

池州市位于安徽省西南部，地处东经 116°40'-118°08'、北纬 29°34'-30°51'之间。东接铜陵，南邻黄山，北与安庆隔江相望，西望庐山，与江西九江、景德镇、上饶市毗邻。

池州经济技术开发区位于池州市主城区东北。开发区东临长三角，南达珠三角，西接武汉都市圈，北连中原经济圈，是长江经济带和 3 小时经济圈的重要节点。九华山机场、宁宜城际铁路、沪渝（申苏浙皖）高速、京台（合铜黄）高速、济广（安景）高速、沪陕（合宁）高速以及济（南）祁（门）高速均在半小时内进入。境内长江岸线 30 公里，拥有国家一类开放口岸-池州港，常年可停靠万吨级船舶，港口年吞吐能力达 3000 万吨。

拟建项目位于安徽省池州经济技术开发区铜冠大道 18 号，具体地理位置见附图 1。

2.1.2 地质地貌

池州地貌变化较大，分为丘陵与圩区两种地貌类型。主城中心片区的西侧与城南片区均为堆积港岗地，秋浦河水系呈脉络状延伸其间，地形较破碎，中心片区东侧白洋河以西地区地形相对完整，有微坡起伏，白洋河以东主要为圩区。东部经济园片区为冲击平原，地势平坦，海拔小于 50 米，相对高差小于 10 米，建设条件良好，水利条件优越。

池州市土壤共划分为 10 个土类、23 个亚类、75 个土属、119 个土种。红壤土类是境内最大的一类地带性土壤，占全市土壤面积 52%，是林、茶、桑、果的生产基地。黄壤土类占全市土壤面积 2.7%。黄棕壤土类占全市土壤面积 3.9%。紫色土土类占全市土壤面积 8.6%。黑色石灰土土类占全市土壤面积 5.4%。石质土土类占全市土壤面积 2.9%。粗骨土土类占全市土壤面积 5.6%。红粘土土类占全市土壤面积 0.2%。潮土土类占全市土壤面积 1.4%。水稻土土类是本市的主要耕地土壤，占全市土壤面积 17.3%，广泛分布于平原和山丘冲、垄、畈、盆地及岗丘傍地。

2.1.3 气候气象

贵池区地处北亚热带，属温暖湿润的季风性气候，气候温和，四季分明，春暖、夏热、秋爽、冬寒，年平均气温 17.3℃；本地区雨量充沛，历年平均降水量 500mm，年均降水天数为 133.7 天，6 月中旬至 7 月中旬是主要雨季，为“梅雨期”。平均无霜期 242 天，年均气压值为 1012 百帕，年均相对湿度值为 78%。日照随季节变化明显，年平均日照时间为 1900h 左右。

全年平均气温为 17.3℃，其中夏季气温明显高于其余季节，其中以 7 月温度最高，平均为 29.1℃，1 月温度最低，平均为 4.3℃。该区域地面各月风速变化较为规律，春季风速最高，夏季风速最低，一年中以 5、6 月份风速最小，3、4 月份风速最大，全年平均风速为 2.6m/s。全年主导风向为东北（NE）风，其风频在 23%，其次是 ENE 风，其年频率为 16%，区域内各季的主导风向均为 NE 风，NE 风（NNE 风、NE 风、ENE 风）的频率占 46%。该区域年静风频率为 10%。

2.1.4 水文水系

池州市域地形为东南高、西北低，自南向北呈阶梯分布，江河湖水面 348.4km²，占总面积的 4%。长江流经全市 145km，岸线长 162km，上起江西省彭泽县接壤的东至县牛矶，下迄铜陵市交界的青通河口。境内有三大水系十条河流，长江水系有尧渡河、黄湓河、秋浦河、白洋河、大通河、九华河；青弋江水系有清溪河、陵阳河、喇叭河；鄱阳湖水系有龙泉河。流域面积在 500km² 以上的有七条河流，河长 618km，其中秋浦河为境内流域中最长的一条河，流域面积 3019 平方公里，河长 149km。池州市地表水资源丰富，全市水资源总量为 63.7 亿 m³，占全省水资源总量的 11%，人均水资源量 4326m³，分别是安徽省和全国平均水平的 4 倍和 2 倍。另外，长江多年平均过境水资源量 9317 亿 m³，枯水年也达到 7064 亿 m³。

长江干流自西向东，紧邻区域北部达 80km。本区域河流主要靠自然降水补给，各河汛期也接受长江水补给。长江池州段历史最高水位 17.22m，最大流量 96000m³/s，多年平均流量 29200m³/s。

2.1.5 生物资源

池州市境内生物资源种类繁多。拥有耕地 8.7 万公顷、山场 49 万公顷、水面 3.4 万公顷，国家级和省级森林公园 3 处。盛产水稻、棉花、油料、竹木、茶叶、蚕茧等农副产品，是国家重要的商品粮、优质棉、出口红茶和速生丰产林基地。野生动植物品种多样，仅中药材就有 1300 多种。

2.2 经济技术开发区

池州经济技术开发区位于池州市东北部。东距铜陵长江大桥 35 公里，西离安庆长江大桥、安庆机场 60 公里；北依长江，南邻正在建设中的安徽沿江高速公路和沿江大动脉铜陵-九江铁路；常年可停靠 5000 吨级船舶的国家二类开放口岸泥洲港座落在经济开发区内；318 国道在开发区南缘延伸，安徽沿江高等级公路穿区而过；正在建设中的合肥-黄山高速公路及沿江高速公路的交汇点位于开发区附近。

池州经济技术开发区区位优势明显，承东接西，是沟通我国东西大通道的重要咽喉地带，池州距长江三角洲城市群只有 300-500 公里，随着沿江高速公路和铜九铁路的贯通，池州经济技术开发区将迅速成为“长三角”产业向外围转移辐射的重要节点。

开发区目前规划控制面积 40 平方公里，建设规划面积 26 平方公里，分为一区二园。

中心区：

作为池州市现代化的新城区，规划面积 1.2 平方公里，目前已实现“七通一平”。池州市委、市政府、国税局等办公楼已落户中心区，初步形成了集商贸、办公、服务、休闲为一体的池州现代化新城区。

金安生态工业园：

位于池州-铜陵公路北侧，规划面积 10 平方公里，金安工业园重点发展金属基础材料、金属新材料、机械加工和轻纺项目，已有铜漆包线项目、铝漆包线、粉末冶金、铜合金项目落户。

临港工业园：

位于池洲港附近，池州-铜陵公路北侧，规划面积 14.8 平方公里，临港工业园重点发展非金属新材料和现代物流项目，已有耐火材料项目、塑料项目、油漆项目、沥青储运加工项目落户。

池州经济开发区主要由池州经济技术开发区管理委员会实施行政管理。池州经济技术开发区管理委员会是池州市政府派出机构，在开发区行使市级经济管理权。

2.3 清溪污水处理厂

池州市清溪污水处理厂一期工程（4万m³/d）及二期工程（4万m³/d）已分别于2007年和2014年建成投入运行，总处理规模为8万m³/d。该污水处理厂位于主城区东北角、清溪河下游靠近长江大堤处，采用A2O工艺，尾水排入秋浦河故道。清溪污水处理厂目前的尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级B标准。2017年，清溪污水厂投资6388.72万元，对污水处理工艺进行升级改造，使出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准。

清溪污水处理厂清溪污水处理厂的服务范围包括：主城区、城南站前区以及流金大道以西的经济开发区的工业企业。

本项目所在区域废水属于清溪污水处理厂的污水接管范围之内。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：

3.1 环境空气质量现状

3.1.1 基本污染物

达标区判定：

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续1年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。6.2.1.3评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可选择符合HJ664规定，并且与评价范围地理位置邻近，地形、气候条件相近的环境空气质量城市点或区域点监测数据。”本项目位于池州经济技术开发区铜冠大道18号，因此选用池州市城区的2019年池州市环境质量状况公报中的结论。项目所在区域环境质量调查结果如下：

The screenshot shows the official website of the Chizhou City Ecology and Environment Bureau. The header includes the bureau's name in Chinese and English, along with its website URL: <http://sthjj.chizhou.gov.cn>. The navigation bar contains links for Home, Environmental Protection Information, Information Disclosure, Online Services, Public Interaction, Environmental Protection Business, and Environmental Data. The main content area is titled "2019年池州市环境质量状况公报" (2019 Chizhou City Environmental Quality Status Announcement). It provides a detailed overview of the city's environmental quality for 2019, including air quality, surface water, groundwater, and noise. The text is organized into sections: (一) 城市环境空气质量状况 (Urban Environmental Air Quality Status), (二) 地表水环境质量状况 (Surface Water Environmental Quality Status), (三) 城市集中式饮用水水源地水质状况 (Urban Centralized Drinking Water Source Water Quality Status), and (四) 城市声环境质量状况 (Urban Sound Environmental Quality Status). Each section contains specific data and analysis. The footer includes contact information, a list of related websites, and a search bar.

池州市生态环境局
<http://sthjj.chizhou.gov.cn>

首页 环保资讯 信息公开 在线办事 公众互动 环保业务 环境数据

池州生态环境局 > 门户网站 > 环保业务 > 环境质量信息 > 环境状况公报

2019年池州市环境质量状况公报

信息来源：池州市生态环境局 发布日期：2020-07-06 10:58 点击次数：6

2019年，池州市城区环境空气质量优良率为76.9%，地表水环境质量总体保持稳定，国家考核断面水质优良比例和达标比例均为100%，市、县级集中式饮用水源地水质稳定达标，主城区区域和道路声环境质量总体保持稳定。

（一）城市环境空气质量状况。按照《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）和《环境空气质量指数AQI技术规范（试行）》（HJ 633—2012）进行评价，2019年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共281天，优良率76.9%，影响城区环境空气质量的主要污染物是细颗粒物和臭氧。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度分别为10、33、60、42微克/立方米，一氧化碳（CO）24小时平均第95百分位数浓度为1.2毫克/立方米，臭氧（O₃）日最大8小时平均第90百分位数浓度为171微克/立方米，与2018年相比臭氧（O₃）日最大8小时平均第90百分位数浓度有所上升，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、一氧化碳（CO）均有不同程度下降。城区降水pH值年均值为6.60，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为1.6吨/平方千米·月。

（二）地表水环境质量状况。按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011年3月）进行评价，2019年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计9条河流和升金湖共18个国、省控监测断面水质均达到II~III类，考核断面水质达标率100%。平天湖水质为III类，影响水质类别主要因子总磷的浓度较2018年下降了34.2%；清溪河3个监测断面水质为III类，南外环桥断面水质为II类，水质与2018年相比明显好转。

（三）城市集中式饮用水水源地水质状况。2019年，民生水厂、江口水厂长江取水点、东至县龙江水厂长江取水点、青阳县牛桥水库、石台县秋浦河取水点、九华山天池和云山水库等县级集中式饮用水水源地水质均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II~III类标准，水质优良，全年月度水质达标率为100%。

（四）城市声环境质量状况。按照《声环境质量标准》（GB 3096—2008）和《环境噪声监测技术规范城市声环境常规监测》（HJ 640—2012）进行评价，2019年，池州市区域昼间环境噪声等效声级平均值为56.0分贝，质量等级三级（一般）；城市道路交通噪声昼间平均等效声级66.4分贝，质量等级一级（好）。

2019年池州市功能区环境噪声共监测56点次，其中昼间监测28点次，夜间监测28点次。功能区噪声达标率为89.3%，其中昼间、夜间达标率均为89.3%。

<< 上一篇：2018年池州市环境质量状况公报

环保类网站 省环保网站 省内环保网站 各级环保网站链接 政府机构网站

主办单位：池州市生态环境局 技术支持：池州市生态环境局信息中心 安徽省非经营性互联网信息服务（ICP）
通讯地址：池州市长江南路396号中环大厦 联系电话：0566-2037846 皖ICP备20000193号
网站标识码：3417000037 皖公网安备 34170002000042号 站点地图 联系我们 CHN

政府网站 找错

表 3-1 环境空气质量现状数据统计一览表

评价因子	平均时段	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/ (%)	达标情况
SO ₂	年平均	10	60	16.7	达标
NO ₂	年平均	33	40	82.5	达标
PM ₁₀	年平均	60	70	85.7	达标
PM _{2.5}	年平均	42	35	120	不达标
O ₃	90 百分位 8h 平均	171	160	106.8	不达标
CO (mg/m^3)	95 百分位日平均	1.2	10	12	达标

由上表可知，项目所在区域基本污染物PM_{2.5}、O₃年均浓度均不达标，其他各项（SO₂、NO₂、PM₁₀、CO）均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单中的二级标准要求，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.4.1项目所在区域达标判断6.4.1.1城市环境空气质量达标情况评价指标为SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃、CO，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。”因此判定项目所在区域为不达标区。

3.1.2 特征污染物

本项目特征因子为非甲烷总烃，需要补充监测。安徽威正测试技术有限公司于 2020 年 11 月 17 日至 11 月 23 日，对项目西南侧居民点“徽商四季花城”（位于下风向）大气环境质量进行了现场监测。

①监测点布设

项目监测点位见表3-2。

表 3-2 大气监测点布设情况

点位编号	点位名称	相对方位	相对本项目最近距离（m）	功能
G1	徽商四季花城	SW	1100	《环境空气质量标准》二类区

②评价方法

评价方法：采用单因子指标指数法，其计算公式如下。

$$P_i = C_i / C_{si}$$

式中： P_i —— i 污染物单因子指数；

C_i —— i 污染物实测浓度， mg/m^3 ；

C_{si} —— i 污染物评价标准， mg/m^3 ；

当 $P_i \geq 1$ 时，即该因子超标。

③监测及评价结果

环境空气监测及评价结果见表3-3所示。

表 3-3 环境空气质量现状监测数据及评价结果 单位: mg/m³

监测点	污染物		浓度范围（mg/m³）	Pi 范围	超标率
G1	非甲烷总烃	时均（或一次值）	0.28-0.49	0.140-0.245	0
		日均	/	/	/

根据上述评价结果可知,非甲烷总烃的监测结果可以满足《大气污染物综合排放标准详解》中非甲烷总烃背景浓度的要求,区域内大气环境质量状况较好。

3.2 水环境质量现状

本项目最终纳污水体为长江,根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》(HJ2.2-2018) 6.6.3.2 应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息。根据2019年池州市环境质量状况公报,2019年全市长江(池州段)监测断面水质达到III类,考核断面水质达标率100%,水质与2018年相比明显好转。故本项目区域地表水现状环境质量良好。

3.3 声环境质量现状

安徽威正测试技术有限公司于2020年11月17日和11月18日,对项目区声环境质量进行了现场监测,具体监测结果见表3-4。

表 3-4 声环境质量监测结果 单位: dB(A)

序号	检测点位	2020 年 11 月 17 日		2020 年 11 月 18 日	
		昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq
1#	厂界东侧	53.1	44.0	53.2	43.8
2#	厂界南侧	52.8	43.8	52.7	43.5
3#	厂界西侧	53.3	43.3	53.4	43.2
4#	厂界北侧	52.7	42.9	52.5	42.8
(GB3096-2008) 3 类		65	55	65	55

由监测结果可以看出,项目所在区域声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准要求,表明项目所在区域声环境质量较好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目位于池州经济技术开发区铜冠大道18号，评价区域内无文物保护单位、无自然保护区和风景名胜区等敏感点，项目所在区域环境保护目标详细内容及保护级别要求见表3-5以及附图3。

表 3-5 大气、水及声环境保护目标一览表

环境保护目标	环境保护对象	坐标/度		相对方位	与场界最近距离/m	规模/人	环境保护级别
		经度	纬度				
大气环境	干塘凹	117.523487	30.686289	S	740	20	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准要求
	高垄	117.518101	30.683827	S	1065	50	
	徽商四季商城	117.515054	30.685232	NW	1100	500	
	清溪家园	117.510495	30.687507	NW	1160	1000	
	广联翠屿花园	117.512930	30.687357	NW	1000	800	
	江山郡	117.508971	30.689138	NW	1250	500	
	森桥印象	117.504723	30.681713	NW	1980	1500	
	开发区中心小学	117.506772	30.682454	NW	1870	800	
	朝阳花园	117.507319	30.680769	NW	1900	500	
	流坡社区	117.512276	30.683580	NW	1325	500	
	平天山庄	117.512791	30.677701	NW	1875	100	
	枣树冲	117.529206	30.679653	SE	1660	20	
	金鸡庵陈	117.529630	30.691149	SE	724	20	
	柯家冲	117.537381	30.679450	SE	2100	10	
	顺利村	117.544183	30.683720	SE	2340	50	
	清溪山庄	117.500243	30.683634	NW	2310	50	
水环境	长江	/	/	N	3000	大河	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类标准
声环境	区域声环境	/	/	/	/	/	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3类标准

四、评价适用标准

4.1 环境质量标准

4.1.1 大气环境质量标准

项目区域大气环境质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》（第244页）中相关限值，H₂S参照执行《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ 2.2-2018）中附录D其他污染物空气质量浓度参考限值，详见表4-1。

表 4-1 环境空气质量标准一览表 单位：ug/m³

污染物名称	取值时间	浓度限值	标准来源
PM _{2.5}	年平均	35	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012） 及其修改单二级标准
	24 小时平均	75	
PM ₁₀	年平均	70	
	24 小时平均	150	
SO ₂	年平均	60	
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
NO ₂	年平均	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
CO	24 小时平均	4000	
	1 小时平均	10000	
O ₃	日最大 8 小时平均	160	
	1 小时平均	200	
非甲烷总烃	1 次值	2000	《大气污染物综合排放标准详解》
H ₂ S	1 小时平均	10	《环境影响评价技术导则-大气环境》 （HJ2.2-2018）附录 D

4.1.2 水环境质量标准

项目最终纳污水体为长江，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准，详见表4-2。

表 4-2 地表水环境质量标准一览表

序号	污染因子	标准值（mg/L）	标准来源
1	pH	6~9（无量纲）	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）III类
2	COD	≤20	
3	BOD ₅	≤4	
4	氨氮	≤1.0	
5	总磷	≤0.2（湖、库 0.05）	
6	石油类	≤0.05	

4.1.3 声环境质量标准

项目所在区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准，详见下表。

表 4-3 声环境质量标准一览表

标准级（类）别	标准限值[dB（A）]		标准来源
	昼间	夜间	《声环境质量标准》（GB3096-2008）
3 类	65	55	

4.2 污染物排放标准

4.2.1 废气排放标准

本项目产生的颗粒物、非甲烷总烃有组织排放及厂界外无组织排放参照执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5、表6中新建企业大气污染物排放限值要求；H₂S、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1及表2中相关标准；厂区内非甲烷总烃无组织排放参照执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关标准限值要求，详见表4-4、表4-5及表4-6。

表 4-4 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）

污染物	生产工艺或设施	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	基准排气量（m ³ /t·胶）	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）
颗粒物	轮胎企业及其他制品企业炼胶装置	12	2000	1.0
非甲烷总烃	轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置	10	2000	4.0

表 4-5 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

污染物	排气筒高度（m）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）
H ₂ S	15	/	0.33	0.06
臭气浓度	15	2000（无量纲）	/	20

表 4-6 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

污染物	特别排放限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃（NMHC）	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外厂区内设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度限值	

4.2.2 废水排放标准

项目生产废水主要为冷却水，与生活污水一起接入园区污水管网；生活污水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准接入园区污水管网排入清溪污水处理厂。城东污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准。

污
染
物
排
放
标
准

总量控制指标	表 4-7 废水污染物入网及排放标准						
	污染物（mg/L）	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	标准来源
	污水处理厂接管标准	6~9	500	300	400	—	（GB8978-1996） 表 4 三级
	污水处理厂出水标准	6~9	50	10	10	5（8）	（GB18918-2002） 一级 A
	4.2.3 噪声执行标准						
	项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准，详见表4-8。						
	表 4-8 营运期噪声排放标准一览表						
	位置	标准类别	标准限值 dB（A）		标准来源		
			昼间	夜间			
	厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）		
	4.2.4 固体废物执行标准						
	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其2013年修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单中相关规定。						
根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》及《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量指标管理工作的通知》，目前需对化学需氧量（COD）、氨氮（NH ₃ -N）、二氧化硫（SO ₂ ）、氮氧化物（NO _x ）、烟（粉）尘、挥发性有机物（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。							
项目生产废水主要为冷却水，与生活污水一起接入园区污水管网，最终排入清溪污水处理厂处理，总量纳入污水处理厂管理。根据项目排污特点，项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的为烟（粉）尘、VOCs。							
1、项目总量控制污染物预测排放量							
表 4-9 总量控制污染物预测排放量 单位：t/a							
总量控制因子		烟（粉）尘		VOCs			
总排放量		0.352		0.293			
有组织		0.084		0.139			
无组织		0.268		0.154			
2、总量控制实施方案							
本项目的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方可实施该项目。							

五、建设项目工程分析

5.1 施工期工程分析

本项目租赁厂房进行生产加工，厂房内仅进行简单装修及生产设备的安装，施工期工程量很小，因此本评价不进行施工期的环境影响分析。

5.2 营运期工程分析

5.2.1 工艺流程简述（图示）

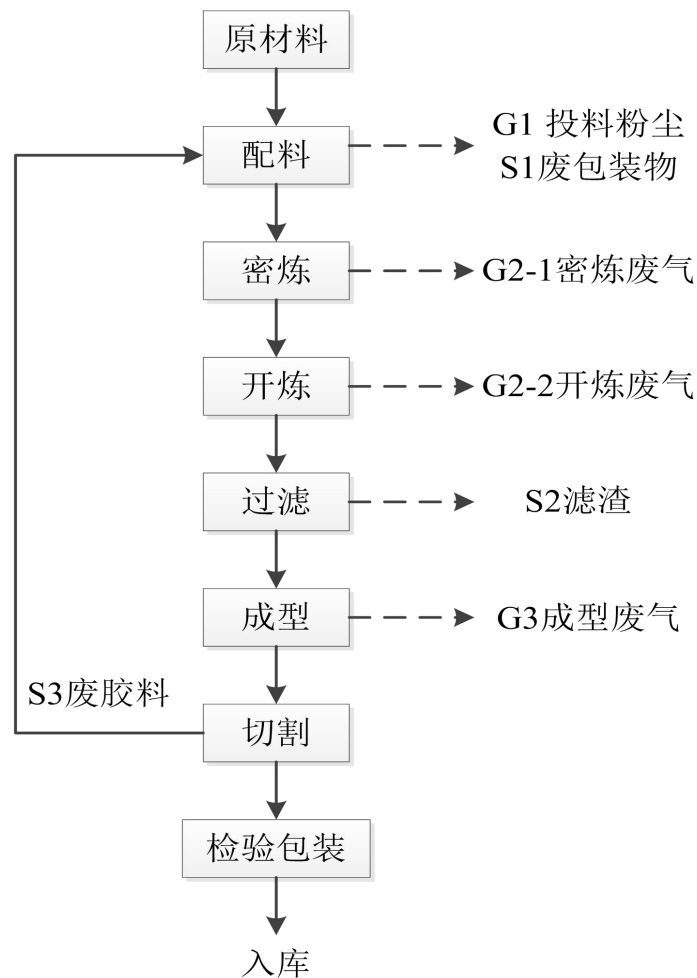


图 5-1 营运期工艺流程及产污环节图

工艺简述：

（1）配料：配料工段主要将炼胶过程中使用的原辅料如生胶、炭黑、粉料（促进剂等）、油料（石蜡油）在进入炼胶设备混炼前，根据配方要求进行准确计量，并投入密炼机内。

橡胶：由人工直接投入；炭黑和粉料：炭黑和粉料由于颗粒直径很小（通常小于10微米），比重较轻，起尘风速低，容易溢散，造成污染。本项目炭黑采用太空包装（25kg），太空包由汽车运送到仓库，使用时用叉车运送到料斗旁，解包后通过气力系统进入储料仓。除了炭黑以外的粉料在倒入粉料秤料斗中时产生少量的粉尘，在进料口设置集气罩，将粉料收集，

尾气进入布袋除尘器处理后排放。块状橡胶因本身胶体较大，需在计量前切成10~20kg的小胶块。对油料、液体辅料均采用密闭管道输送。

产污环节：炭黑和粉料拆包时产生少量的无组织粉尘，另外在炭黑和粉料倒入进料口时产生粉尘（G1）。

（2）密炼：本项目采用密炼机炼胶。切块后的胶料、炭黑、粉料、油料按照工艺配方分别经微机计量后，通过投料口、输送管道进入到密炼机中进行混炼。

密炼机主要由密炼室、转子、转子密封装置、加料压料装置、卸料装置、传动装置及机座等部分组成。

密炼机工作时，两转子相对回转，将来自加料口的物料夹住带入辊缝受到转子的挤压和剪切，穿过辊缝后碰到下顶拴尖棱被分成两部分，分别沿前后室壁与转子之间缝隙再回到辊隙上方。在绕转子流动的一周中，物料处处受到剪切和摩擦作用，使物料的温度急剧上升，粘度降低，增加了橡胶在配合剂表面的湿润性，使橡胶与配合剂表面充分接触。配合剂团块随物料一起通过转子与转子间隙、转子与上、下顶拴、密炼室内壁的间隙，受到剪切而破碎，被拉伸变形的橡胶包围，稳定在破碎状态。同时，转子上的凸棱使物料沿转子的轴向运动，起到搅拌混合作用，使配合剂在物料中混合均匀。配合剂如此反复剪切破碎，物料反复产生变形和恢复变形，转子凸棱的不断搅拌，使配合剂在物料中分散均匀，并达到一定的分散度。

橡胶混炼时必须保持胶温在一定限度内，为了防止胶料出现热裂解、凝胶、烧焦的现象，密炼机的最终排胶温度控制在120℃以下。排出的胶料由密炼机附带的出片机出片成条状混炼胶半成品，经冷却后（设备循环冷却水冷却），切割成半成品胶条。

产污环节：橡胶原料及各种配料在密炼机设备内混炼过程中，混合料不仅受到机械捏炼作用及温度的升高，难以避免的发生少量的、轻微的各种化学反应及裂解，产生密炼废气（G2-1）。

（3）开炼：由人工将密炼好的胶料投加到开炼机中进行开炼，开炼主要是通过开炼机两个相对回转的辊筒对胶料产生的剪切、挤压作用，使胶料原有的大分子链被打断，从而使得胶料原有的弹性降低，可塑度提高。开炼温度约为80~90℃，由于辊筒对胶料产生的剪切、挤压，胶料温度逐渐上升，故本项目设有1套循环冷却水系统进行冷却，冷却方式为夹套冷却，以使开炼机中的胶料温度维持在80~90℃。

产污环节：开炼温度升高产生开炼废气（G2-2）。

（4）过滤：将开炼后的胶料依次加入过滤机按照要求的过滤目数进行胶料过滤，以将

材料中未被打撒或颗粒杂质过滤掉，防止其进入下一环节。滤胶工段会产生滤渣（S2）。

（5）成型：开炼后过滤好的胶料由人工送至压延机进行辊压成型，以得到较薄的胶片。成型温度约为70~75℃，由于辊筒对胶料产生的挤压，胶料温度逐渐上升，故本项目设有1套循环冷却水系统进行冷却，冷却方式为夹套冷却，以使压延机中的胶料温度维持在70~75℃。

产污环节：成型工序中温度升高产生成型废气（G3）。

（6）切割：成型后的成品需根据需要进行切割，该过程会产生废胶料（S3）。

（7）检验包装：检验合格后，塑料袋及纸箱包装入库。

污染工序：

本项目营运期主要污染工序见下表5-1。

表 5-1 营运期主要污染工序一览表

污染类别	编号	污染源名称	污染工序	主要污染因子
废气	G1	投料粉尘	投料	粉尘
	G2	炼胶废气	/	/
	其中 G2-1	密炼废气	密炼	颗粒物、非甲烷总烃、H ₂ S
	G2-2	开炼废气	开炼	非甲烷总烃、H ₂ S
	G3	成型废气	压延	非甲烷总烃、H ₂ S
废水	W1	冷却水	密炼、开炼、压延	/
	W2	生活污水	职工生活	COD、氨氮
噪声	N	噪声	设备运行	设备运行噪声
固废	S1	废包装袋	配料	/
	S2	滤渣	过滤	颗粒杂质等
	S3	废胶料	切割	橡胶
	S4	除尘灰	布袋除尘器	粉尘
	S5	废活性炭	二级活性炭吸附装置	非甲烷总烃、H ₂ S、活性炭
	S6	生活垃圾	职工生活	废包装、果皮纸屑等

5.2.2 营运期污染源强分析

5.2.2.1 废水污染源及污染物产生情况

本项目废水主要为员工的生活污水及冷却水。

（1）生活污水

项目劳动定员30人，年工作300d。生活用水按50L/人·d计算，则本项目职工生活用水量为1.5t/d，450t/a。生活污水产污系数以0.8计，则本项目生活污水产生量为1.2t/d，360t/a，生活污水中主要污染物为COD、NH₃-N及SS。类比同类项目分析COD、NH₃-N及SS浓度约

为300mg/L、25mg/L及200mg/L，则污染物产生量为COD：0.135t/a，NH₃-N：0.011t/a，SS：0.090t/a。本项目生活污水经化粪池预处理达标后排放至园区污水管网，最终进入清溪污水处理厂处理达标后排放。

（2）冷却水

本项目设有一套循环冷却水系统对密炼、开炼、压延等工段进行冷却，冷却方式为间接冷却，冷却介质为水。本项目设有1个冷却塔（20T），由于循环冷却系统中水每天会损耗一些，故需定期进行补充及外排。项目配备冷却塔循环水量为20t/h，共144000t/a，循环冷却系统损耗量是循环量的1~1.5%，本环评按1.2%计，约为1728t/a；补水量取循环量的1.5%，约为2160t/a，故排放量为432t/a。

项目水平衡图见图 5-2。

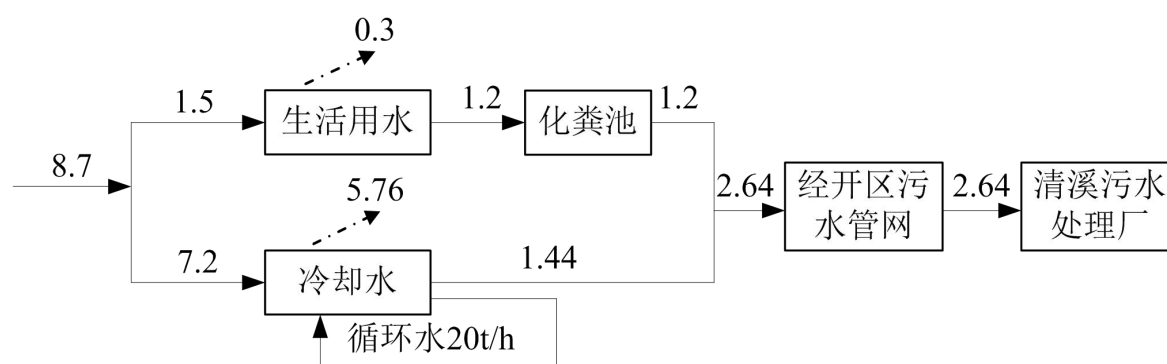


图 5-2 项目水平衡图 (t/d)

5.2.2.2 废气污染源及污染物产生情况

本项目废气主要为投料粉尘、炼胶废气和成型废气。

（1）投料粉尘（G1）

项目炭黑采用低熔点橡胶投料袋包装、其他固态原料采用聚乙烯内衬纸袋包装，运输和存储不产生粉尘，建设项目于称量投料工序设置集气罩收集装置，收集后经布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒（P1）排放。

参照《合肥佳程装备科技有限公司年产500万件家电配套橡塑制品项目环境影响报告书》数据，本项目称量投料工序产生的粉尘按0.1%计，项目粉料用量为7225t/a，则粉尘产生量为0.723t/a，有效工作时间按3000h计，集气罩收集效率为80%，风量为7500m³/h，则无组织粉尘产生量为0.145t/a，0.048kg/h；有组织粉尘产生量为0.578t/a，0.193kg/h，25.73mg/m³，布袋除尘器处理效率为95%，则有组织粉尘排放量为0.029t/a，0.010kg/h，0.667mg/m³。

（2）炼胶废气（G2）

炼胶废气主要为密炼废气及开炼废气。

①密炼废气（G2-1）

本项目密炼机设有投料仓门，由人工将配好的颗粒料包、粉料包和胶料按照一定的比例通过投料仓口投加到密炼机中的密炼室，关闭投料仓门进行密炼。密炼过程中会产生密炼废气，密炼废气成分复杂，通常以颗粒物、非甲烷总烃、H₂S为表征，其中颗粒物主要产生于粉料包投料、密炼工段，非甲烷总烃、H₂S主要产生于密炼室密炼工段。建设项目拟在密炼机上方设置集气罩收集装置，收集后经布袋除尘器（与投料粉尘共用一套）+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（P1）排放。

废气产生量根据文献《橡胶制品生产过程中废气污染物的排放系数》[《橡胶工业》，2006，63(2):123-127]，美国橡胶制造者协会对橡胶制品生产过程中各类橡胶原料或轮胎部件进行测试所得各类废气污染物排放系数，橡胶制品在各个生产环节总有机物（以非甲烷总烃计）的最大产生系数为：密炼62.2mg/kg胶进行计算，颗粒物的最大产生系数为：密炼350mg/kg胶进行计算。

本项目各橡胶原料的总用量为3520t/a，则密炼过程颗粒物产生量为1.232t/a，非甲烷总烃产生量为0.219t/a。

②开炼废气（G2-2）

本项目胶料在开炼过程中会产生开炼废气，开炼废气成分复杂，通常以非甲烷总烃、H₂S为表征。建设项目拟在开炼机上方设置集气罩收集装置，收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（P1）排放。

废气产生量根据文献《橡胶制品生产过程中废气污染物的排放系数》[《橡胶工业》，2006，63(2):123-127]，美国橡胶制造者协会对橡胶制品生产过程中各类橡胶原料或轮胎部件进行测试所得各类废气污染物排放系数，橡胶制品在各个生产环节总有机物（以非甲烷总烃计）的最大产生系数为：开炼37.9mg/kg胶进行计算。

本项目各橡胶原料的总用量为3520t/a，则开炼过程非甲烷总烃产生量为0.133t/a。

H₂S废气的产生量根据文献《橡胶制品工业含硫恶臭气体分析与评价》（环境科学导刊，第33卷第3期，2014.6）中的产生系数，成型工序为 3.2×10^{-6} t/t胶。

综上，炼胶过程颗粒物产生量为1.232t/a，非甲烷总烃产生量为0.352t/a，H₂S产生量为0.011t/a，有效工作时间按3000h计，集气罩收集效率为90%，风量为7500m³/h，则无组织颗粒物产生量为0.123t/a，0.041kg/h，无组织非甲烷总烃产生量为0.035t/a，0.012kg/h，无组织

H₂S产生量为0.001t/a, 0.0003kg/h; 有组织颗粒物产生量为1.109t/a, 0.370kg/h, 49.33mg/m³, 有组织非甲烷总烃产生量为0.317t/a, 0.106kg/h, 14.13mg/m³, 有组织H₂S产生量为0.010t/a, 0.003kg/h, 0.400mg/m³, 布袋除尘器处理效率为95%, 二级活性炭吸附装置处理效率为90%, 则有组织颗粒物排放量为0.055t/a, 0.018kg/h, 1.200mg/m³, 有组织非甲烷总烃排放量为0.032t/a, 0.011kg/h, 0.733mg/m³, 有组织H₂S排放量为0.001t/a, 0.0003kg/h, 0.020mg/m³。

(3) 成型废气 (G3)

成型烟气来自成型工序。橡胶成型烟气是一种成分极其复杂的有机和无机气体混合物, 而含量较多的包括烷烃、芳烃、多环芳烃等。建设项目拟在压延机上方设置集气罩收集装置, 收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒 (P1) 排放。

废气产生量根据文献《橡胶制品生产过程中废气污染物的排放系数》[《橡胶工业》, 2006, 63(2):123-127], 美国橡胶制造者协会对橡胶制品生产过程中各类橡胶原料或轮胎部件进行测试所得各类废气污染物排放系数, 橡胶制品在各个生产环节总有机物 (以非甲烷总烃计) 的最大产生系数为: 成型337mg/kg胶进行计算。

H₂S废气的产生量根据文献《橡胶制品工业含硫恶臭气体分析与评价》(环境科学导刊, 第33卷第3期, 2014.6) 中的产生系数, 成型工序为 1.36×10^{-5} t/t胶。

本项目各橡胶原料的总用量为3520t/a, 则成型过程非甲烷总烃产生量为1.186t/a, H₂S产生量为0.048t/a, 有效工作时间按3000h计, 集气罩收集效率为90%, 风量为7500m³/h, 则无组织非甲烷总烃产生量为0.119t/a, 0.040kg/h, 无组织H₂S产生量为0.005t/a, 0.002kg/h; 有组织非甲烷总烃产生量为1.067t/a, 0.356kg/h, 47.47mg/m³, 有组织H₂S产生量为0.043t/a, 0.014kg/h, 1.867mg/m³, 二级活性炭吸附装置处理效率为90%, 则有组织非甲烷总烃排放量为0.107t/a, 0.036kg/h, 2.400mg/m³, 有组织H₂S排放量为0.004t/a, 0.001kg/h, 0.067mg/m³。

本项目废气产生及排放情况见表5-2~5-3。

表 5-2 本项目有组织废气排放情况一览表

污染源名称	排气量 m³/h	污染物名称	产生情况			治理措施	去除率	排放情况			排放源参数			运行时间 (h)	排放方式
			浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)		
投料粉尘	15000	颗粒物	25.73	0.193	0.578	集气罩+布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒（P1）	收集效率约 80% 去除效率约 95%	0.667	0.010	0.029	15	0.5	30	3000	连续排放
炼胶废气		颗粒物	49.33	0.370	1.109	集气罩+布袋除尘器（与投料粉尘共用一套）+ 二级活性炭+1 根 15m 高排气筒（P1）	收集效率约 90% 去除效率约 90%	1.200	0.018	0.055					
		非甲烷总烃	14.13	0.106	0.317			0.733	0.011	0.032					
		H ₂ S	0.400	0.003	0.010			0.020	0.0003	0.001					
成型废气		非甲烷总烃	47.47	0.0356	1.067			2.400	0.036	0.107					
		H ₂ S	1.867	0.014	0.043			0.067	0.001	0.004					

表 5-3 本项目无组织废气排放情况一览表

项目	面源名称	面源长度	面源宽度	面源初始排放高度	年排放小时数	排放工况	评价因子
符号	Name	Ll	Lw	H	Hr	Cond	排放量
单位		m	m	m	h	连续排放	t/a
1	生产车间	70	36	7	3000		颗粒物：0.268
							非甲烷总烃：0.154
							H ₂ S：0.006

5.2.2.3噪声污染源及污染物产生情况

项目运营后噪声源主要有密炼机、开炼机、压延机等生产设备，其噪声源强在70~85dB(A)。具体详见下表。

表 5-4 项目主要噪声源强、防治措施及效果

序号	设备名称	数量 (台)	噪 声 级 (dB(A)/1m)	拟采取的措施	降噪效果 (dB(A))
1	自动上料机	2	70~75	车间内布置、减振等	15
2	密炼机	4	75~80	车间内布置、减振等	15
3	开炼机	2	75~80	车间内布置、减振等	15
4	过滤机	2	80~85	车间内布置、减振等	15
5	压延机	4	80~85	车间内布置、减振等	15
6	切料机	6	80~85	车间内布置、减振等	15
7	空压机	2	75~80	车间内布置、减振等	15
8	冷却塔	2	75~80	车间内布置、减振等	15

5.2.2.4固废污染源及污染物产生情况

本项目固体废物主要为生活垃圾、废包装物、滤渣、废胶料、除尘灰及废活性炭。

(1) 一般固废

①废包装物：项目使用的胶料及粉料等以袋装形式进厂，使用完毕后会产废包装物，废包装物产生量约为0.5t/a，收集后外售综合利用。

②滤渣：项目胶料经过滤机按照要求规格的过滤目数进行过滤，过滤过程会产生少量的颗粒杂质，滤渣产生量约为0.8t/a，收集后外售综合利用。

③废胶料：项目压延成型后切割会产生废胶料，废胶料产生量约为2.0t/a，收集后回用于生产。

④除尘灰：项目生产过程中产生的粉尘采用布袋除尘器处理，根据工程分析除尘器收集的粉尘量为1.603t/a，收集后外售综合利用。

(2) 危险废物

⑤废活性炭：项目炼胶废气及成型废气采用活性炭吸附处理，活性炭吸附饱和后需要更换。活性炭吸附量按0.3kg/kg计算，项目有机废气及恶臭气体被活性炭吸附量为1.293t/a，则废活性炭的产生量（含吸附的有机废气及恶臭气体）约为5.603t/a。废活性炭为危险废物，类别为HW49其他废物，危废代码为900-041-49，收集后暂存于厂区危废暂存间，并定期交由有资质单位处理。

根据活性炭更换周期计算公式：

$$T = \frac{m \times S}{C \times 10^{-6} \times Q \times t}$$

式中：T-周期，d；m-活性炭的质量，kg，项目活性炭的填装量为 1000kg；S-平衡保持量，%；C-有机废气总浓度，mg/m³；Q-风量，m³/h；t-运行时间，h/d。

则本项目活性炭(蜂窝式活性炭)更换周期 $T=1000 \times 35\% \div (63.87 \times 10^{-6} \times 7500 \times 10)=73.07d$ ，为了保证活性炭的处理效率，本环评建议企业至少 2 个月更换一次。

(3) 生活垃圾

本项目职工生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量为 10kg/d (3t/a)，生活垃圾委托园区环卫部门清运处理。

项目固体废物具体产生及处置情况见表 5-5~5-7。

表 5-5 固体废物产生及处置情况 单位：t/a

序号	来源	名称	形态	主要成分	性质	产生量	处理处置措施
1	生产	废包装物	固	塑料、纸等	一般固废	0.5	废胶料回用于生产，其他外售综合利用
2		滤渣	固	橡胶等		0.8	
3		废胶料	固	橡胶等		2.0	
4		除尘灰	固	粉尘		1.603	
5	生产	废活性炭	固	非甲烷总烃、H ₂ S、活性炭	危险固废	5.603	暂存于厂区危废暂存间，定期委托有资质单位处理
6		生活垃圾	固	生活垃圾	生活垃圾	3	环卫部门处理

表 5-6 危险废物汇总表

序号	名称	类别	代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要有害成分	危险特性	治理措施
1	废活性炭	HW49	900-041-49	5.603	废气处理	固	非甲烷总烃、H ₂ S、活性炭	T/In	暂存于厂区危废暂存间，定期委托有资质单位处理

表 5-7 危险废物贮存场所(设施)基本情况一览表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期
1	危废暂存间	废活性炭	HW49	900-041-49	1#车间西北侧	5m ²	袋装	1	2个月

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物名称		处理前产生浓度及 产生量(单位)	处理后排放浓度及 排放量(单位)
大气污染物	投料粉尘	有组织	颗粒物	25.73mg/m³，0.578t/a	0.667mg/m³，0.029t/a
		无组织	颗粒物	0.145t/a	0.145t/a
	炼胶废气	有组织	颗粒物	49.33mg/m³，1.109t/a	1.200mg/m³，0.055t/a
			非甲烷总烃	14.13mg/m³，0.317t/a	0.733mg/m³，0.032t/a
			H ₂ S	0.400mg/m³，0.010t/a	0.020mg/m³，0.001t/a
		无组织	颗粒物	0.123t/a	0.123t/a
			非甲烷总烃	0.035t/a	0.035t/a
			H ₂ S	0.001t/a	0.001t/a
	成型废气	有组织	非甲烷总烃	47.47mg/m³，1.067t/a	2.400mg/m³，0.107t/a
			H ₂ S	1.867mg/m³，0.043t/a	0.067mg/m³，0.004t/a
		无组织	非甲烷总烃	0.119t/a	0.119t/a
			H ₂ S	0.005t/a	0.005t/a
水污染物	生活污水	废水量		360t/a	360t/a
		COD		300mg/L，0.135t/a	300mg/L，0.135t/a
		NH ₃ -N		25mg/L，0.011t/a	25mg/L，0.011t/a
		SS		200mg/L，0.090t/a	200mg/L，0.090t/a
	生产废水	冷却水		432t/a	432t/a
固体废物	生产过程	废包装物		0.5t/a	0 （废胶料回用于生产，其 他外售综合利用）
		滤渣		0.8t/a	
		废胶料		2t/a	
		除尘灰		1.603t/a	
	职工生活	生活垃圾		3t/a	0 （环卫部门统一清运）
	废气处理设施	废活性炭		5.603t/a	0 （暂存于危废暂存间，定 期委托有资质单位处理）
噪声	项目营运期噪声主要为生产设备运行过程中产生的噪声，其噪声源强在 70~85dB(A)。经基础减振、厂房隔声等降噪措施后，厂区边界噪声昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A）。				
其他	无。				
主要生态影响：					
无。					

七、环境影响分析

7.1 施工期环境影响分析

本项目位于安徽省池州经济技术开发区铜冠大道18号，租用池州市鑫博建材有限公司1#、2#车间进行生产，仅内部简单装修和设备安装，涉及土建工程量较少，且施工作业区域均位于厂内生产装置区内部，施工期无明显废气、废水排放，在加强施工管理，做好施工扬尘防治、施工固废处置的前提下，项目施工对区域环境质量造成的不利影响较小。

7.2 营运期环境影响分析

7.2.1 大气环境影响分析

1、废气防治措施

有组织废气防治措施：

（1）投料粉尘

根据工程分析，本项目于称量投料工序设置集气罩收集粉尘，收集后经布袋除尘器处理，处理后废气排放浓度为 $0.667\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5中相关限值要求后通过1根15米高的排气筒（P1）排放。

（2）炼胶废气

根据工程分析，本项目于密炼机、开炼机上方设置集气罩收集炼胶废气，收集后经布袋除尘器（与投料粉尘共用一套）+二级活性炭吸附装置处理，处理后废气中颗粒物排放浓度为 $1.200\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃排放浓度为 $0.733\text{mg}/\text{m}^3$ ， H_2S 排放浓度为 $0.020\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中相关限值要求后通过1根15米高的排气筒（P1）排放。

（3）成型废气

根据工程分析，本项目于压延机上方设置集气罩收集成型废气，收集后经二级活性炭吸附装置处理，处理后废气中非甲烷总烃排放浓度为 $2.400\text{mg}/\text{m}^3$ ， H_2S 排放浓度为 $0.067\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中相关限值要求后通过1根15米高的排气筒（P1）排放。

无组织废气防治措施：

本项目无组织废气主要为未收集的投料粉尘、炼胶废气及成型废气。通过厂房内部加强通风，定期清扫，加强对员工的个人防护，尽可能的减小无组织排放废气对外环境的影响。采取措施后，本项目颗粒物、非甲烷总烃厂界外无组织排放满足《橡胶制品工业污染物排放

标准》(GB27632-2011)表6中相关限值要求, H₂S厂界外无组织排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中相关限值要求, 非甲烷总烃厂区内无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关标准限值要求。

2、大气预测影响分析

(1) 评价等级判定

本次评价采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)推荐的估算模型“AERSCREEN”分别计算项目点源及面源排放的主要污染物最大地面空气质量浓度占标率 P_i 及第*i*个污染物的地面浓度达标准限值10%时所对应的最远距离 $D_{10\%}$, 本项目估算模型输入参数见表7-1。

表 7-1 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数(城市选项时)	30 万
最高环境温度℃		39.8
最低环境温度℃		-5.0
土地利用类型		城市
区域湿度条件		潮湿
是否考虑地形	考虑地形	不考虑
	地形数据分辨率/m	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	不考虑
	岸线距离/km	/
	岸线方向/	/

本项目建成运行后, 废气有组织污染物主要为投料、炼胶、成型工序产生的颗粒物、非甲烷总烃和H₂S; 废气无组织污染物主要来自未收集到的颗粒物、非甲烷总烃和H₂S。本次按照《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)规定“对于有多个污染源的可取污染物等标排放量 P_0 最大的污染源坐标作为各污染源坐标”。

每一种污染物的最大地面浓度占标率 P_i (第*i*个污染物), 及第*i*个污染物的地面浓度达标准限值10%时所对应的最远距离 $D_{10\%}$, 其中 P_i 定义为:

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\%$$

式中: P_i —第*i*个污染物的最大落地浓度占标率, %;

C_i —采用估算模式计算出的第*i*个污染物的最大地面浓度, mg/m³;

C_{0i} —第*i*个污染物的环境空气质量标准, μg/m³。一般选用GB3095中1小时平均取

样时间的二级标准的浓度限值，对仅有8h平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的，可分别按2倍、3倍、6倍折算为1h平均质量浓度限值。

评价工作等级的判定依据见表7-2。

表 7-2 评价工作等级划分依据一览表

评价工作等级	评价工作等级判据
一级	$P_{max} \geq 10\%$
二级	$1\% \leq P_{max} < 10\%$
三级	$P_{max} < 1\%$

按照《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)规定，评价等级按表7-2的分级判据进行划分。最大地面空气质量浓度占标率 P_i 按上述公式计算，如污染物数 i 大于1，取 P 值中最大者 P_{max} 判定本次大气评价的等级，根据本项目的初步工程分析结果可知：项目建成后排放的主要大气污染源为1#厂房废气排气筒(P1)有组织排放源以及1#厂房无组织排放源。故本次评价分别预测有组织污染源(P1)，无组织污染源(1#厂房)排放的上述污染物的最大地面质量浓度占标率 P_{max} 和地面浓度达标准限值10%时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 的计算结果，项目点源及面源输入参数见表7-3、7-4。项目点源及面源估算结果见表7-5及7-6。

表 7-3 项目点源参数表

排气筒编号	排气筒底部中心坐标/°		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/m/s	烟气温度/°C	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/kg/h	
	E	N									
P1	117.522055	30.693740	35	15	0.5	23.55	30	3000	正常	颗粒物	0.028
										非甲烷总烃	0.046
										H ₂ S	0.002

表 7-4 项目面源参数表

编号	面源起点坐标/°		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北向夹角/°	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/kg/h	
	E	N									
1#厂房	117.521991	30.593499	34	70	36	30	7	3000	正常	颗粒物	0.089
										非甲烷总烃	0.051
										H ₂ S	0.002

表 7-5 点源估算模式计算结果一览表

污染源	污染因子	最大落地浓度 /mg/m ³	最大浓度落地点 /m	评价标准 /mg/m ³	占标率 /%	D _{10%} /m	推荐评价等级
P1 排气筒	颗粒物	6.14E-03	14	0.9	1.37	/	II
	非甲烷总烃	1.01E-02	14	2.0	0.5	/	III
	H ₂ S	4.39E-04	14	0.01	4.39	/	II

表 7-6 面源估算模式计算结果一览表

污染源	污染因子	最大落地浓度 /mg/m ³	最大浓度落地点 /m	评价标准 /mg/m ³	占标率 /%	D _{10%} /m	推荐评价等级
1#厂房	颗粒物	1.10E-02	37	0.9	9.43	/	II
	非甲烷总烃	6.03E-02	37	2.0	2.15	/	II
	H ₂ S	2.47E-02	37	0.01	9.71	/	II

由表7-5及表7-6估算结果可知,本项目污染物等标排放量 P_0 最大的污染源为面源1#厂房,其排放的H₂S最大地面空气质量浓度占标率为9.71%<10%,根据《环境影响评价导则大气环境》(HJ2.2-2018)有关规定,大气环境影响评价工作等级为二级。

(2) 环境影响预测与评价

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)“二级评价项目不进行进一步预测与评价,只对污染物排放量进行核算”,根据上述工作等级可知,本项目大气评价等级为二级评价,故按照导则要求对拟建项目污染物排放量进行核算,本项目有组织、无组织、年排放总量核算情况如下描述。

①有组织排放量核算

本项目涉及的有组织污染源主要为颗粒物、非甲烷总烃和H₂S,本项目有组织排放量核算具体情况如下表所示:

表 7-7 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 mg/m³	核算排放速率 kg/h	核算年排放量 t/a
主要排放口（无）					
一般排放口					
1	P1 排气筒	颗粒物	1.867	0.028	0.084
2		非甲烷总烃	3.067	0.046	0.139
3		H ₂ S	0.133	0.002	0.005
一般排放口		颗粒物			0.084
		非甲烷总烃			0.139
		H ₂ S			0.005
有组织排放总计					
有组织排放总计		颗粒物		0.084	
		非甲烷总烃		0.139	
		H ₂ S		0.005	

②无组织排放量核算

本项目涉及的无组织排放源主要为未收集的颗粒物、非甲烷总烃和H₂S，本项目无组织排放量核算具体情况如下表所示：

表 7-8 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		核算年排放量 t/a
				标准名称	浓度限制 mg/m³	
1	1#厂房	颗粒物	定期清扫,加强车间通风	GB27632-2011	1.0	0.268
2		非甲烷总烃			4.0	0.154
3		H ₂ S		GB14554-93	0.06	0.006
无组织排放总计						
无组织排放总计		颗粒物				0.268
		非甲烷总烃				0.154
		H ₂ S				0.006

③项目大气污染物年排放量核算

综上，本次评价就项目有组织及无组织大气污染源排放量进行统计，核定项目大气污染物年排放量，具体核定结果见下表：

表 7-9 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量（t/a）
1	颗粒物	0.352
2	非甲烷总烃	0.293
3	H ₂ S	0.011

④非正常工况排放量核算

项目非正常工况指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。拟建项目最不利非正常工况为废气污染物排放控制措施达不到应有效率，最常见故障原因主要为：A、布袋除尘器运转异常，高浓度颗粒物堵塞活性炭，进一步导致非甲烷总烃、H₂S 去除率下降或为零；B、活性炭吸附饱和未得到及时更换，导致非甲烷总烃、H₂S 去除率下降或为零。根据工程分析，项目非正常工况污染物排放情况核算内容见下表。

表 7-10 非正常工况大气污染物年排放量核算表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 /mg/m ³	非正常排放速率 /kg/h	单次持续时间	年发生频次 /次	应对措施
P1 排气筒	布袋除尘器或二级活性炭吸附装置故障	颗粒物	1.867	0.028	1 小时	1	立即停止相关产污环节生产，维修处理装置
		非甲烷总烃	3.067	0.046			
		H ₂ S	0.133	0.002			

⑤环境保护距离设置

a.大气环境保护距离

本次项目大气评价等级定为二级，按照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）规定8.7.5要求“对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境保护区域，以确保大气环境保护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准”。

本次评价采用导则推荐的估算模型“AERSCREEN”对项目有组织、无组织污染源污染物厂界浓度（50m）及厂界外1000m内大气污染物短期贡献浓度情况进行估算，估算结果表明，本项目有组织及无组织污染物厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，厂界外大气污染物短期贡献浓度均未超过环境质量浓度限值的，故本项目无需设置大气环境保护区域。

b.卫生防护距离

工业企业卫生防护距离标准是一项涉及建设规划、工业建设总平面布置、环境卫生、卫生工程的综合性标准，其目的是保证国家重点工业企业项目投产后产生的污染物不影响居住区人群身体健康。卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离。

对于无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、H₂S，需设置卫生防护距离，卫生防护距离L按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：C_m—标准浓度限值(mg/m³)；

Q_c—工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平(kg/h)；

r—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径(m)；

L—工业企业所需的卫生防护距离(m)；

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数，见下表。

卫生防护距离的计算结果见下表。

表 7-11 卫生防护距离的计算系数

计算 参数	5 年平均风速 (m/s)	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140

B	<2	0.01	0.015	0.015
	>2	0.021*	0.036	0.036
C	<2	1.85	1.79	1.79
	>2	1.85*	1.77	1.77
D	<2	0.78	0.78	0.57
	>2	0.84*	0.84	0.76

*：本项目的计算系数。

表 7-12 卫生防护距离的计算结果

污染源位置	污染物	面源参数			质量标准 (mg/m ³)	卫生防护距离 (m)	
		面源长度 (m)	面源宽度 (m)	排放速率 (kg/h)		计算值	设定值
1#厂房	颗粒物	70	36	0.089	0.9	4.112	50
	非甲烷总烃			0.051	2.0	0.820	50
	H ₂ S			0.002	0.01	9.482	50

由以上计算可知，综合考虑本项目的卫生防护距离设置为厂界外150m。

c.环境防护距离的确定

综合大气环境防护距离和卫生防护距离计算结果，确定本项目环境防护距离：即以厂界向外延伸150m环境防护距离。环境防护距离包络线见附图3所示。

根据调查，经过现场勘查，项目环境防护距离内无居民区、学校等环境敏感目标分布，满足环境防护距离设置要求。

3、大气环境影响评价自查表

表 7-13 大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目			
评价等级 与范围	评价等级	一级 <input type="checkbox"/>	二级 <input checked="" type="checkbox"/>		三级 <input type="checkbox"/>
	评价范围	边长=50km <input type="checkbox"/>	边长5～50km <input type="checkbox"/>		边长=5km <input checked="" type="checkbox"/>
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥2000t/a <input type="checkbox"/>	500~2000t/a <input type="checkbox"/>		<500t/a <input checked="" type="checkbox"/>
	评价因子	基本污染物(SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、O ₃) 其他污染物(颗粒物、非甲烷总烃、H ₂ S)			包括二次PM _{2.5} <input type="checkbox"/> 不包括二次PM _{2.5} <input checked="" type="checkbox"/>
评价标准	评价标准	国家标准 <input checked="" type="checkbox"/>	地方标准 <input type="checkbox"/>	附录D <input type="checkbox"/>	其他标准 <input type="checkbox"/>
现状评价	环境功能区	一类区 <input type="checkbox"/>		二类区 <input checked="" type="checkbox"/>	一类区和二类区 <input type="checkbox"/>
	评价基准年	(2019) 年			
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据 <input type="checkbox"/>		主管部门发布的数据 <input checked="" type="checkbox"/>	现状补充监测 <input checked="" type="checkbox"/>
	现状评价	达标区 <input type="checkbox"/>			不达标区 <input checked="" type="checkbox"/>
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目非正常排放源 <input type="checkbox"/> 现有污染源 <input type="checkbox"/>	拟替代的污染源 <input type="checkbox"/>	其他在建、拟建项目污染源 <input type="checkbox"/>	区域污染源 <input type="checkbox"/>

大气环境 影响预测 与评价	预测模型	AERMOD <input type="checkbox"/>	ADMS <input type="checkbox"/>	AUSTAL2000 <input type="checkbox"/>	EDMS /AEDT <input type="checkbox"/>	CALPUFF <input type="checkbox"/>	网格 模型 <input type="checkbox"/>	其他 <input checked="" type="checkbox"/>
	预测范围	边长 $\geq 50\text{km}$ <input type="checkbox"/>			边长 $5\sim 50\text{km}$ <input type="checkbox"/>		边长 $=5\text{km}$ <input checked="" type="checkbox"/>	
	预测因子	预测因子（颗粒物、非甲烷总烃、 H_2S ）				包括二次 $\text{PM}_{2.5}$ <input type="checkbox"/> 不包括二次 $\text{PM}_{2.5}$ <input checked="" type="checkbox"/>		
	正常排放短期浓度 贡献值	C本项目最大占标率 $\leq 100\%$ <input type="checkbox"/>				C本项目最大占标率 $> 100\%$ <input type="checkbox"/>		
	正常排放年均浓度 贡献值	一类区	C本项目最大占标率 $\leq 10\%$ <input type="checkbox"/>			C本项目最大占标率 $> 10\%$ <input type="checkbox"/>		
		二类区	C本项目最大占标率 $\leq 30\%$ <input type="checkbox"/>			C本项目最大占标率 $> 30\%$ <input type="checkbox"/>		
	非正常排放1h浓度 贡献值	非正常持续时长 () h		C非正常占标率 $\leq 100\%$ <input type="checkbox"/>		C非正常占标率 $> 100\%$ <input type="checkbox"/>		
	保证率日平均浓度和 年平均浓度叠加值	C叠加达标 <input type="checkbox"/>				C叠加不达标 <input type="checkbox"/>		
区域环境质量的整体 变化情况	$k \leq -20\%$ <input type="checkbox"/>				$k > -20\%$ <input type="checkbox"/>			
环境监测 计划	污染源监测	监测因子：（颗粒物、非甲烷总烃、 H_2S ）				有组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/>		无监测 <input type="checkbox"/>
	环境质量监测	监测因子：()				监测点位数 ()		无监测 <input checked="" type="checkbox"/>
评价结论	环境影响	可以接受 <input checked="" type="checkbox"/> 不可以接受 <input type="checkbox"/>						
	大气环境保护距离	距（项目）厂界最远（150）m						
	污染源年排放量	SO_2 : () t/a	NO_x : () t/a	颗粒物: (0.084) t/a		VOCs : (0.139) t/a		

注：“□”为勾选项，填“√”；“()”为内容填写项

7.2.2 水环境影响分析

1、废水处理措施

由工程分析可知，本项目生产废水主要为循环冷却水，与生活污水一起排入园区污水管网，冷却水排放量为432t/a。生活污水排放量为1.2t/d（360t/a），主要污染物为COD、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等。本项目生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准后，排入园区污水管网，再经过清溪污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准后排放。

2、清溪污水处理厂废水处理可行性分析

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）评价等级判定，本项目地表水环境影响评价等级为三级B，可不进行环境影响预测，本次评价仅对项目废水入网可行性进行分析，具体如下：

池州市清溪污水处理厂一期工程（4万 m^3/d ）及二期工程（4万 m^3/d ）已分别于2007年和

2014年建成投入运行，总处理规模为8万m³/d。该污水处理厂位于主城区东北角、清溪河下游靠近长江大堤处，采用A2O工艺，尾水排入秋浦河故道。2016年，清溪污水厂对污水处理工艺进行升级改造，使出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准。

清溪污水处理厂的服务范围包括：主城区、城南站前区以及流金大道以西的经济开发区的工业企业。本项目所在地废水属于清溪污水处理厂的污水接管范围之内，具备接管条件。

本项目废水排放量为2.64t/d，占污水处理厂日处理能力总量的0.003%，可见本项目排放的废水量很小，清溪污水处理厂目前有足够余量处理本项目废水，项目外排废水量、水质不会对污水厂造成负荷冲击。因此，本项目废水排入清溪污水处理厂是可行的。

7.2.3 声环境影响分析

1、噪声污染防治措施

项目营运期噪声主要为密炼机、开炼机、压延机等设备运行过程中产生的噪声，其噪声源强在 70~85dB(A)。为尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采取如下防治措施：

本次评价建议条件许可范围内从源头降低噪声源强；其次通过合理的布局，将高噪声设备布置在厂房中部，尽量远离厂界，尽可能降低噪声对厂区外部的影响，对高噪声设备采取基础减震，加装减震垫等。在做好各种工程降噪措施的同时，加强厂房四周、道路两旁及其它闲置地带的绿化，以减轻工程对周围声环境的影响。

2、声环境影响分析

本次环境噪声影响预测采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)中推荐的噪声预测模式，主要对本项目噪声源对厂界的影响进行预测。

(1) 室外声源预测模式

户外传播声级衰减计算模式按下面公式进行计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_A(r_0)$ —参考点 A 声压级；

r —预测点距离，m；

r_0 —参考点距离，m。

(2) 室内声源预测模式

噪声由室内传播到室外时，建筑物墙面相当于一个面声源。面声源衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按下述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减

($A_{div} \approx 0$)；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性($A_{div} \approx 10\lg(r/r_0)$)；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性($A_{div} \approx 20\lg(r/r_0)$)。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

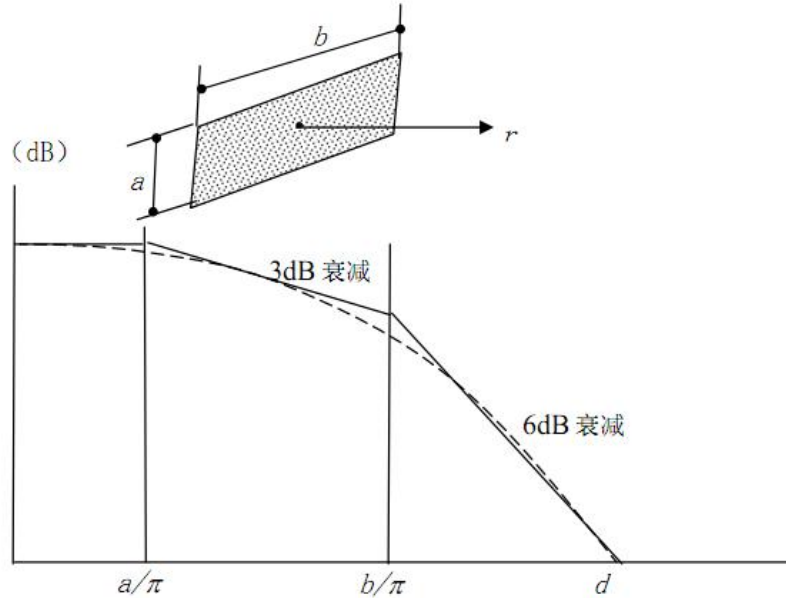


图 7-1 长方形面声源中心轴线上的衰减特性

A、当 $r < a/\pi$ 时

声压级几乎不衰减， r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0)$$

B、当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性， r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 10\lg((r - a/\pi)/r_0)$$

C、当 $r > b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性， r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20\lg((r - b/\pi)/r_0)$$

(3) 预测点的等效声级贡献值

第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，拟建工程声源对预测点产生的贡献值(L_{eqg})为：

$$L_{eqg} = 10\lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} — i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间, s;

t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

T —用于计算等效声级的时间, s;

N —室外声源个数;

M —等效室外声源个数。

(4) 预测结果分析

根据上述公式以及本项目的平面布置进行预测计算, 本项目对厂界噪声的贡献值预测结果见下表。

表 7-14 噪声贡献值预测结果表 单位: dB (A)

序号	预测点位	贡献值		背景值	预测值		达标情况	执行标准
		昼间	夜间		昼间	夜间		
1	东厂界	57.8	50.1	/	57.8	50.1	达标	昼间≤65 夜间≤55
2	南厂界	56.1	49.7	/	56.1	49.7	达标	
3	西厂界	57.9	50.6	/	57.9	50.6	达标	
4	北厂界	59.6	51.3	/	59.6	51.3	达标	

由预测结果可知, 经采取以上降噪措施和通过距离衰减, 本项目噪声源对厂界噪声预测值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准。因此, 本项目噪声对周围环境影响不大。

7.2.4 固体废物环境影响分析

本项目产生的固废包括生活垃圾、废包装物、滤渣、废胶料、除尘灰及废活性炭。其中一般固废包括: 废包装物、滤渣、废胶料、除尘灰, 危险废物包括: 废活性炭。

1、一般固体废物

生活垃圾收集后委托环卫部门统一清运。废胶料收集后回用于生产, 废包装物、滤渣、除尘灰收集后外售综合利用。

拟建项目在厂区1#车间东南侧设置一般固废暂存间, 占地面积10m², 本次评价要求一般固体废物的暂存需按照《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单中相关规定进行建设。

2、危险废物

废活性炭定期更换后暂存于厂区危废暂存间, 委托有资质单位处理。

拟建项目在厂区1#车间西北侧设置危废暂存间, 占地面积5m², 危废暂存库的储存能力为5t, 周转周期为2个月, 本项目危险废物年产生量为5.603t, 能够满足本项目需求。本次评

价要求危险废物的暂存需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关规定进行建设。

（1）贮存防范要求

①除废桶外，其他所有产生的危险废物均应当使用符合标准的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损；

②禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装，装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录A所示的标签；

③危险废物贮存间要做到防风、防雨、防晒、防渗漏；危险废物贮存间基础必须防渗，防渗层为至少1米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒；地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，贮存间要有安全照明设施和观察窗口，应设计堵截泄漏的裙脚；

④厂内建立危险废物台帐管理制度，作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；

⑤必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；

⑥危险废物贮存设施必须按GB15562.2的规定设置警示标志，周围应设置围墙或其它防护栅栏，配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

（2）运输防范要求

①建设单位委托资质单位运输危险废物，应根据《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012），资质单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时，应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施，包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等；危险废物产生单位内部自行从事的危险废物收集、贮存、运输活动应遵照国家相关管理规定，建立健全规章制度及操作流程，确保该过程的安全、可靠。

②危险废物转移过程应按《危险废物转移联单管理办法》执行。

③危险废物收集、贮存、运输单位应建立规范的管理和技术人员培训制度，定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、

危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废物事故应急方法等。

④危险废物收集、贮存、运输单位应编制应急预案。应急预案编制可参照《危险废物经营单位编制应急预案指南》，涉及运输的相关内容还应符合交通行政主管部门的有关规定。针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。

⑤危险废物收集、贮存、运输过程中一旦发生意外事故，收集、贮存、运输单位及相关部门应根据风险程度采取如下措施：

I、设立事故警戒线，启动应急预案，并按《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部第17号令）要求进行报告。

II、若造成事故的危险废物具有剧毒性、易燃性、爆炸性或高传染性，应立即疏散人群，并请求环境保护、消防、医疗、公安等相关部门支援。

III、对事故现场受到污染的土壤和水体等环境介质应进行相应的清理和修复。

IV、清理过程中产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置。

V、进入现场清理和包装危险废物的人员应受过专业培训，穿着防护服，并佩戴相应的防护用具。

本项目危废委托有资质单位处置，其运输过程亦由资质单位采用符合要求的车辆进行运行，运输过程尽量避开人口稠密区，其运输过程的环境风险可控，环境影响有限。

综上所述，拟建项目建成运行后，全厂的危险废物均得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

7.2.5 土壤环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中的附录A 土壤环境影响评价项目类别，本项目属于其他行业，土壤评价类别为“IV类”，根据该导则，IV类建设项目不开展土壤环境影响评价。

7.2.6 地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）中的附录A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于“115轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品翻新”中报告表，土壤评价类别为“/”，根据该导则，建设项目不开展地下水环境影响评价。

7.3 环境风险分析

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）中评价工作等级划分原则环

境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势。风险潜势为IV及以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，可开展简单分析。

1、环境风险潜势划分

建设项目环境风险潜势划分为I、II、III、IV/IV+级。

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，按照下表确定环境风险潜势。

表 7-15 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度（E）	行业及生产工艺			
	极高危害（P1）	高度危害（P2）	中度危害（P3）	轻度危害（P4）
环境高度敏感区（E1）	IV ⁺	IV	III	III
环境中度敏感区（E2）	IV	III	III	II
环境低度敏感区（E3）	III	III	II	I

注：IV⁺为极高环境风险

2、P的分级确定

分析建设项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害、易燃易爆物质，参见《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169—2018）附录B确定危险物质的临界量。定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M），按附录C对危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断。

本项目生产、使用、储存过程中均未涉及附录B中确定的有毒有害、易燃易爆物质，因此确定本项目Q=0，依据附录C危险物质及工艺系统危险性（P）的分级，当Q<1时，该项目环境风险潜势为I，不再进行环境敏感程度（E）分级后判定等级，只需对建设项目环境风险进行简单分析。

表 7-16 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	安徽东吴新材料技术有限公司高性能电缆绝缘材料生产项目				
建设地点	（安徽）省	（池州）市	（贵池）区	（ / ）县	（经济技术开发区）
地理坐标	经度	117.522093	纬度	30.693354	
主要危险物质及分布	无。				
环境影响途径及危害后果	本项目无事故风险项。				
风险防范措施要求	无。				
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 C，该项目环境风险潜势为 I。					

7.4 环境管理与监测计划

7.4.1 环境管理

要求企业设立专门的环保机构,并指定专门的环保专员,具体负责企业环保设施的运行、检查、维护等相关环保工作。同时,要求企业作好环境保护知识的宣传工作和环保技能的培训工作,提高工作人员的环保意识和能力,保证各项环保措施的正常实施。加强环境管理,增强清洁生产意识,提高企业的经济效益和环保效益。

7.4.2 环境监测计划

根据排污许可证制度和环境保护部《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中相关要求,本项目监测内容主要包括废气、废水及噪声的污染源监测;无条件监测的项目,委托当地有监测资质的单位进行。评价要求,在行业技术规范颁布后按行业技术规范执行。

本项目属于《固定源污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》中第“二十四、橡胶和塑料制品业29”中“61橡胶制品业291”中简化管理的行业。根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020),简化管理排污单位的废气排放口均为一般排放口。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020),污染源监测指标的最低监测频次按标准中“简化管理排污单位废气监测点位、监测指标及最低监测频次”执行。待《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》发布后,从其规定。本环评根据相关要求提出监测计划(供参考),具体监测计划见下表。

表 7-17 运营期环境监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频次	实施机构	监督机构
废水	厂区综合废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	年	建设单位	池州市贵池区生态环境分局
废气	废气处理设施排气筒(P1)排放口	颗粒物、非甲烷总烃、H ₂ S	年		
	无组织厂界内厂房外四周各 1 个监测点位	非甲烷总烃	年		
	无组织厂界外四周各 1 个监测点位	颗粒物、非甲烷总烃、H ₂ S	年		
噪声	厂界四周各 1 个监测点位	等效 A 声级	季度		

7.4.3 污染源排放清单

拟建项目废气和废水产排污节点、污染物及污染治理设施信息见下表所示。

表 7-18 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产设施名称	对应产污环节名称	排放形式	污染治理设施			排放口类型
				污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息	
1	生产车间	投料、炼胶、成型	有组织	集气罩收集,采用布袋除尘器处理颗粒物,非甲烷总烃、H ₂ S 经二级活性炭吸附装置处理后一起由1根15m高排气筒排放	是	1套	一般排放口
2	生产车间	投料、炼胶、成型	无组织	定期清扫,加强车间通风	是	/	/

表 7-19 废水产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口类型	其他信息
				污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息		
综合废水	COD、NH ₃ -N、SS	清溪污水处理厂处理后排入秋浦河故道	间断	化粪池	是	/	一般排放口	/

表 7-20 大气排放口基本情况表

污染源名称	工序名称	污染物	处理措施	高度/m	国家或地方污染物排放标准		排放总量/t/a
					浓度限值/mg/m ³	名称	
生产车间	投料、炼胶、成型	颗粒物	集气罩收集,采用布袋除尘器处理颗粒物,非甲烷总烃、H ₂ S 经二级活性炭吸附装置处理后一起由1根15m高排气筒排放	15	12	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)	0.084
		非甲烷总烃			10		0.139
		H ₂ S			/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	0.005

表 7-21 废水排放口基本情况表

序号	污染物排放口名称	污染物种类	排放去向	排放规律	受纳自然水体信息		国家或地方污染物排放标准			外环境排放总量 t/a
					名称	受纳水体功能目标	名称	单位	数值	
1	污水总排口	COD	通过厂区总排口进入清溪污水处理厂处理	间断排放	秋浦河故道	Ⅲ类	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准	mg/L	50	0.018
2		氨氮						mg/L	5	0.002
3		SS						mg/L	1	0.001

7.4.4 总量控制

根据国家总量控制要求，结合本项目污染物排放特征，大气污染物总量控制指标为颗粒物、VOCs，废水污染物总量控制指标为 COD、氨氮。

本次评价针对本项目提出总量控制要求。拟建项目实施后厂区大气污染物颗粒物排放量为 0.352t/a，其中有组织排放量为 0.084t/a，无组织排放量为 0.268t/a，VOCs 排放量为 0.293t/a，其中有组织排放量为 0.139t/a，无组织排放量为 0.154t/a，建议颗粒物总量控制指标为 0.084t/a、VOCs 总量控制指标为 0.139t/a；拟建项目废水污染物 COD、氨氮总量纳入清溪污水处理厂总量中，不单独申请总量。

7.4.5 排污口规范化

根据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，以及《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函[2005]114 号文）要求，企业所有排放口（包括水、气、声、固体废物，）必须按照“便于采用、便于计量检测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，绘制企业排污口分布图，同时对污水排放口安装流量计，对治理设施安装运行监控装置。排污口的规范化要符合有关要求。

表 7-22 环境保护图形标志一览表

	简介：污水排放口 污水排放口提示图形符号 污水排放口 表示污水向水体排放		简介：污水排放口 警告图形符号 污水排放口 表示污水向水体排放
	简介：废气排放口 提示图形符号 废气排放口 表示废气向大气环境排放		简介：废气排放口 警告图形符号 废气排放口 表示废气向大气环境排放
	简介：噪声排放源 提示图形符号 噪声排放源 表示噪声向外环境排放		简介：噪声排放源 警告图形符号 噪声排放源 表示噪声向外环境排放
	简介：危险废物排放源 警告图形符号 危险固体废物排放源 表示危险废物向外环境排放		简介：一般固体废物 警告图形符号 一般固体废物排放源 表示固废向外环境排放

7.5 环保投资及“三同时”验收一览表

项目建设总投资 13000 万元，其中环保投资 70 万元，环保投资占总投资比例 0.54%，项目建成后环境保护措施“三同时”验收一览表及环保投资见下表。

表 7-23 环保投资估算及“三同时”验收一览表

污染类型	治理项目	环保治理内容	投资 (万元)	预期治理效果
大气污染源	有组织	投料粉尘	50	颗粒物、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 中相关标准限值；H ₂ S 满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中相关标准限值
		炼胶废气		
		成型废气		
	无组织	未收集废气	1	颗粒物、非甲烷总烃厂界外满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 中相关标准限值，H ₂ S 厂界外满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中相关标准限值；非甲烷总烃厂界内厂房外满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关标准限值
水污染源	综合污水	化粪池	2	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准
噪声	噪声	基础减振、厂房隔声等	5	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准
固废	生活垃圾	垃圾桶若干个	1	定期由环卫部门清运
	一般固废	收集后暂存于一般固废间（1 间，位于厂区 1#车间东南侧，10m ² ），废胶料回用于生产过程，废包装物、滤渣、除尘灰收集后外售综合利用	2	满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单相关要求
	危险废物	收集后暂存于危废暂存间（1 间，位于厂区 1#车间西北侧，5m ² ），废活性炭收集后委托有资质单位处置	5	满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单相关要求
环境管理与监测		定期废水、废气、噪声监测	4	加强环境管理规范
合计			70	

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	投料粉尘	颗粒物	集气罩收集,采用布袋除尘器处理 颗粒物,非甲烷总烃、H ₂ S 经二级 活性炭吸附装置处理后一起由 1 根 15m 高排气筒 (P1) 排放	达到《橡胶制品工业污 染物排放标准》 (GB27632-2011)及《恶臭 污染物排放标准》 (GB14554-93)中相关标 准限值
	炼胶废气	颗粒物、非甲烷总 烃、H ₂ S		
	成型废气	非甲烷总烃、H ₂ S		
水 污染物	综合废水	COD、NH ₃ -N、SS	冷却水与生活污水一起接入园区 污水管网;生活污水经化粪池预处 理后排入园区污水管网	达到《污水综合排放标 准》(GB8978-1996)表 4 三级标准
固废	生产过程	废胶料	回用于生产	合理处置,不外排,对 外环境影响较小
		废包装物	外售综合利用	
		滤渣		
		除尘灰		
	废气处理	废活性炭	暂存危废暂存间,定期委托有资质 单位处理	
	职工生活	生活垃圾	定期由环卫部门清运	
噪声	选用低噪声设备,合理布局,对高噪声设备安装减振基础;定期检查、维修设备,使设备处 于良好的运行状态;生产车间封闭,安装隔声门窗,利用建筑物、构筑物形成噪声屏障,阻 碍噪声传播;使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标 准要求。			
其他	无。			
生态保护措施及预期效果: 在 项目运营后要进一步加强管理,确保所有环保设施的正常运行,减少废弃物排放。				

九、结论与建议

9.1 项目概况

本项目总投资13000万元，选址位于安徽省池州市贵池区经济技术开发区铜冠大道18号，租用池州市鑫博建材有限公司1#、2#车间，项目总建筑面积4896m²，购置台湾正将全自动上料机、混合料机、台湾利拿密炼机、压延机、造粒机等设备25台套。项目建成达产后，可实现年产高性能电缆绝缘材料10000吨。

9.2 符合国家产业政策

根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于国家产业政策中淘汰、限制类项目，且本项目已在池州经济技术开发区管理委员会备案（项目编码：2020-341761-29-03-034097），因此，本项目符合国家产业政策。

9.3 项目与规划相符

根据《安徽池州经济技术开发区总体规划》（2006-2020年）及《关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函[2008]785号），本项目为橡胶制品制造项目，不属于园区禁止入园项目，故本项目从事的生产活动与安徽池州经济技术开发区总体规划相容，符合产业规划要求。

9.4 “三线一单”相符性分析

本项目位于安徽省池州市贵池区经济技术开发区，项目不在生态保护红线范围内，项目未改变区域环境质量底线，其资源、能源利用未突破资源利用上线，符合环境准入负面清单要求；因此本项目的建设符合“三线一单”要求。

9.5 区域环境质量现状

根据《2019年池州市环境质量状况公报》公布的数据，拟建项目所在区域属于不达标区域，项目所在区域地表水达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准要求。根据项目特征因子现状监测结果显示，项目所在区域大气监测因子满足《大气污染物综合排放标准详解》中非甲烷总烃背景浓度的要求；本次评价的现状监测结果显示，项目所在地区环境噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的相应标准的要求。

9.6 环境影响分析结论

9.6.1 水环境影响分析结论

本项目生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，最终由清溪污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后外排至秋浦河故道。

生产废水主要为冷却水，与生活污水一起接入园区污水管网。因此，项目废水不会对周围环境产生较大影响。

9.6.2 大气环境影响分析结论

本项目废气主要有投料粉尘、炼胶废气及成型废气。投料粉尘上料口设置集气罩收集后通过布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒（P1）排放；炼胶废气及成型废气设置集气罩收集后通过布袋除尘器（与投料粉尘共用一套）处理粉尘，再通过二级活性炭吸附装置处理有机废气及恶臭气体，处理后经 1 根 15m 高排气筒（P1）排放。采取上述措施后，废气排放满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关限值要求。

根据大气环境防护距离、卫生防护距离的计算结果，最终确定本项目环境防护距离为厂界外的 150m 范围内，根据现场调查，该防护距离范围内属于工业用地，无居民、学校、医院等敏感目标，满足防护距离的要求。

9.6.3 声环境影响分析结论

本项目噪声主要为密炼机、开炼机、压延机等设备运行过程中产生的噪声，其噪声源强在 70~85dB(A)。通过选用低噪声设备，并采用基础减振、厂房隔声等降噪措施处理后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，对周围环境产生的影响较小。

9.6.4 固体废物环境影响分析结论

本项目产生的固废包括生活垃圾、废包装物、滤渣、废胶料、除尘灰、废活性炭。

生活垃圾收集后委托环卫部门统一清运。废胶料收集后回用于生产，废包装物、滤渣、除尘灰收集后外售综合利用。废活性炭定期更换后暂存于厂区危废暂存间，委托有资质单位处理。项目固体废物得到及时妥善的处理和处置后，不会对周围环境造成二次污染。

9.7 污染物达标排放情况

本项目对废气、废水、噪声、固体废物等污染物都采取了有效的防治措施，其污染防治措施是技术可行、经济合理的，各种污染物经治理后均能实现达标排放。

9.8 污染物排放总量

本次评价针对本项目提出总量控制要求。拟建项目实施后厂区大气污染物颗粒物排放量为 0.352t/a，其中有组织排放量为 0.084t/a，无组织排放量为 0.268t/a，VOCs 排放量为 0.293t/a，其中有组织排放量为 0.139t/a，无组织排放量为 0.154t/a，建议颗粒物总量控制指

标为 0.084t/a、VOCs 总量控制指标为 0.139t/a；拟建项目废水污染物 COD、氨氮总量纳入清溪污水处理厂总量中，不单独申请总量。

9.9 总结论

综上所述，安徽东吴新材料技术有限公司高性能电缆绝缘材料生产项目符合国家产业政策，符合相关规划要求；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目建设可行。

9.10 建议

- 1、项目实施过程中，严格执行“三同时”制度，确保环保治理资金的落实到位。
- 2、项目建成通过验收合格后方可正式投入运营。
- 3、建议厂方建立健全的环境保护制度，设置专人负责，负责经常性的监督管理；加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

预审意见：

公 章
年 月 日

经办人：

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章
年 月 日

经办人：

审批意见:

经办人:

公 章
年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图 1 项目地理位置图；

附图 2 项目厂区平面布置示意图

附图 3 环境保护目标图

附图 4 池州市生态保护红线图

附件 1 委托函；

附件 2 发改委备案文件；

附件 3 环境质量现状监测数据

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价。

1、大气环境影响专项评价

2、水环境影响专项评价包括地表水和地下水

3、生态影响专项评价

4、声影响专项评价

5、土壤影响专项评价

6、固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。